

BIELOMATIK P22/02-111 + CSW25/67 MÁQUINA DE PAPEL PARA FOTOCOPIA A3-A4 TOTALMENTE AUTOMÁTICA



KEY TECHNICAL DATA

Brand & Model		Bielomatik (currently BW Papersystems Hamburg)	
Manufactured Year		2006	
Format		Cut-Size A3 A4	
Working Width	Min	425 mm	
	Standard	845 - 850 mm	
	Max	900 mm	
Max Reel Capacity		60" (1524 mm) 2.000 kg	
Paper Weight	Min	40 gsm	
	Max	160 gsm	
Cut-Off Length		297 mm (LG)	
Collecting & Counting	Min	100	Sheets H: 10 mm
	Max	1500	Sheets H: 15 mm
Max. Speed		550 m/min	
Out Put (A4-A3)	14 reams A4 7 reams A3		
	Real Avg.	10 reams per minute	
Voltage		400 V	
Frequency		50 Hz	

Alcance de la máquina

Desenrollador
Corte longitudinal y torneado
de barras, cortador transversal,
superposición y recogida de
carros Entrega a Envoltorio

Alimentación de envolturas Alimentación
de láminas Heidelberg Calentador de
puerta de salida de pegamento
termofusible Nordson

SparePiezas de repuesto, documentos técnicos y aspectos destacados Part & Technical Docs & Highlights

Distinguido repuesto original completo y todos los dibujos técnicos 4
roturas de disco de repuesto
1 pinza de freno de repuesto.
2 barras anticurvatura adicionales
1 Sistema de cuchillas de corte Dienes - Pack completo
Manejo de cuchillo de disco de corte
Rodillo exprimidor (tira del papel para cruzarlo) Eje y rodillo - Paquete
completo Juego original de cuchillos de carburo de tungsteno
Bielomatik
5 juegos de cuchillos cortadores transversales.
Repuesto de codificador original (para cortadora transversal)
Correas dentadas dentadas de paquete completo
Cintas transportadoras de paquete completo
Pies superpuestos de repuesto
Eje de manivela de repuesto para carro superpuesto
Recolector de alineadores - paquete completo de 2 repuestos
Ahorra muchos dedos separados
Recambio original Lenze combinado reductor+freno+motor
Tanque de repuesto Nordson proglue4
Manguera Nordson original
Cabezal de pegamento original Nordson
Mangueras y cabezales Nordson viejos de repuesto
Manguera y cabezal alternativos de repuesto
Pistones de repuesto - Cojinetes - Accesorios imperiales de corte
transversal
CONSEJO 2021: sistema de accionamiento completo de la máquina con
nuevos motores actualizado al nuevo Siemens S7
Los accionamientos y motores antiguos se mantienen y se mantienen a
un lado. Computadora Simantic Industrial con el software Bielomatik
necesario. Transportador de puerta de salida y máquina desbastadora.
Guarnecido lateral y bomba de aspiración de polvo
Repuestos, proyecto TIP, Simantic y ampliaciones cuestan alrededor de
200.000 €. La máquina sigue funcionando 6 horas al día, 24 horas a la
semana y 400 toneladas al mes. Récord de 24 horas: 11.238 resmas.
Récord de capacidad mensual: 650 toneladas
Servicio de desmontaje y puesta en servicio - negociable
Capacitación del operador: negociable
Listo para invertir en

DESBOBINADOR

Estación de desenrollado sin eje - soporte individual para 1 carrete

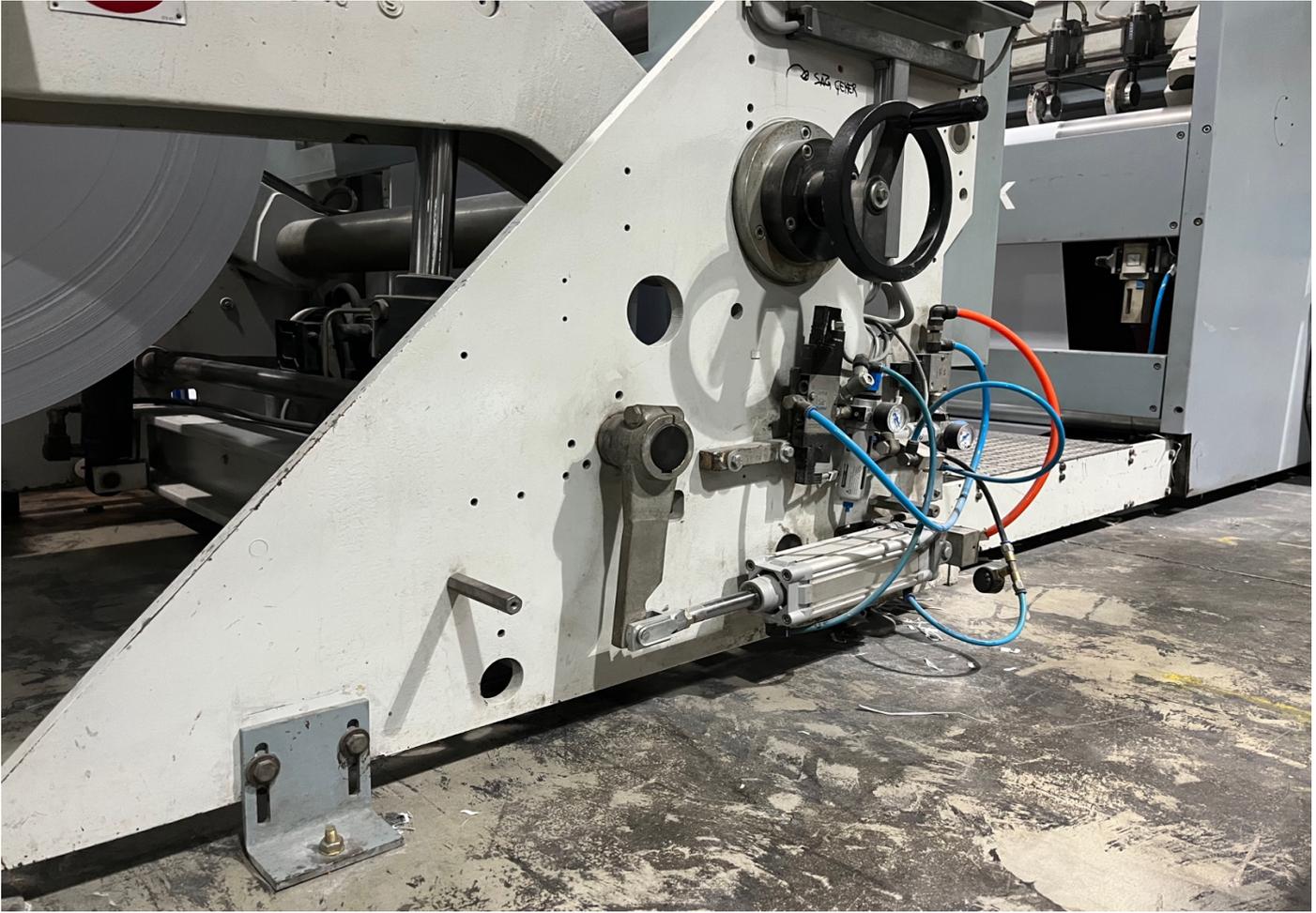
Sistema de freno hidráulico integrado con rodillo giratorio neumático - control de tensión de la banda Desbobinador con diámetro de 1524 mm (60") y capacidad de elevación de 2000 kg

Se pueden cargar bobinas de papel con un ancho mínimo de 425 mm y un ancho máximo de 960 mm

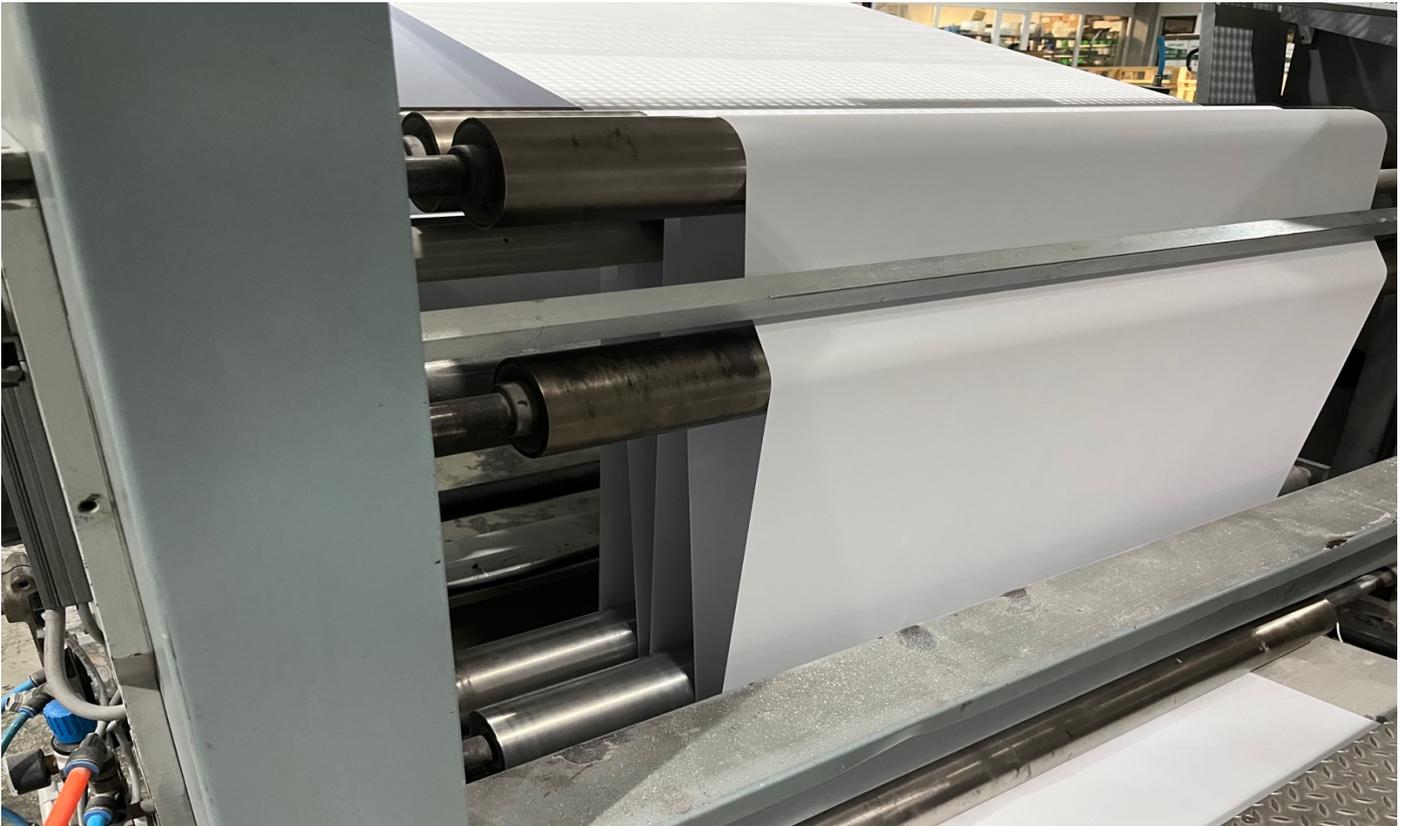
Rotura de disco y rotura de pinza con sistema de refrigeración por ventilador



Mecanismo de control de borde web con control manual del husillo



Barra alisadora de 4 bordes recubierta de acero inoxidable - Activada electrónicamente durante la producción



Todos los sistemas hidráulicos están bien mantenidos de acuerdo con las instrucciones de fabricación. Frenos de disco de acero originales bielomatik de 4, pinza original y pistones neumáticos como repuestos. Revisado en 2021: excelente rendimiento en el control del desenrollado del carrete tanto en funcionamiento como en parada de emergencia.

BARRAS DE CORTE Y GIRO DE 90 GRADOS

5 cuchillas de corte fabricadas originalmente por Dienes: las cuchillas de corte y la barra de tracción se activan neumáticamente

Sistema de cuchillas Dienes de repuesto y conjunto de cuchillas

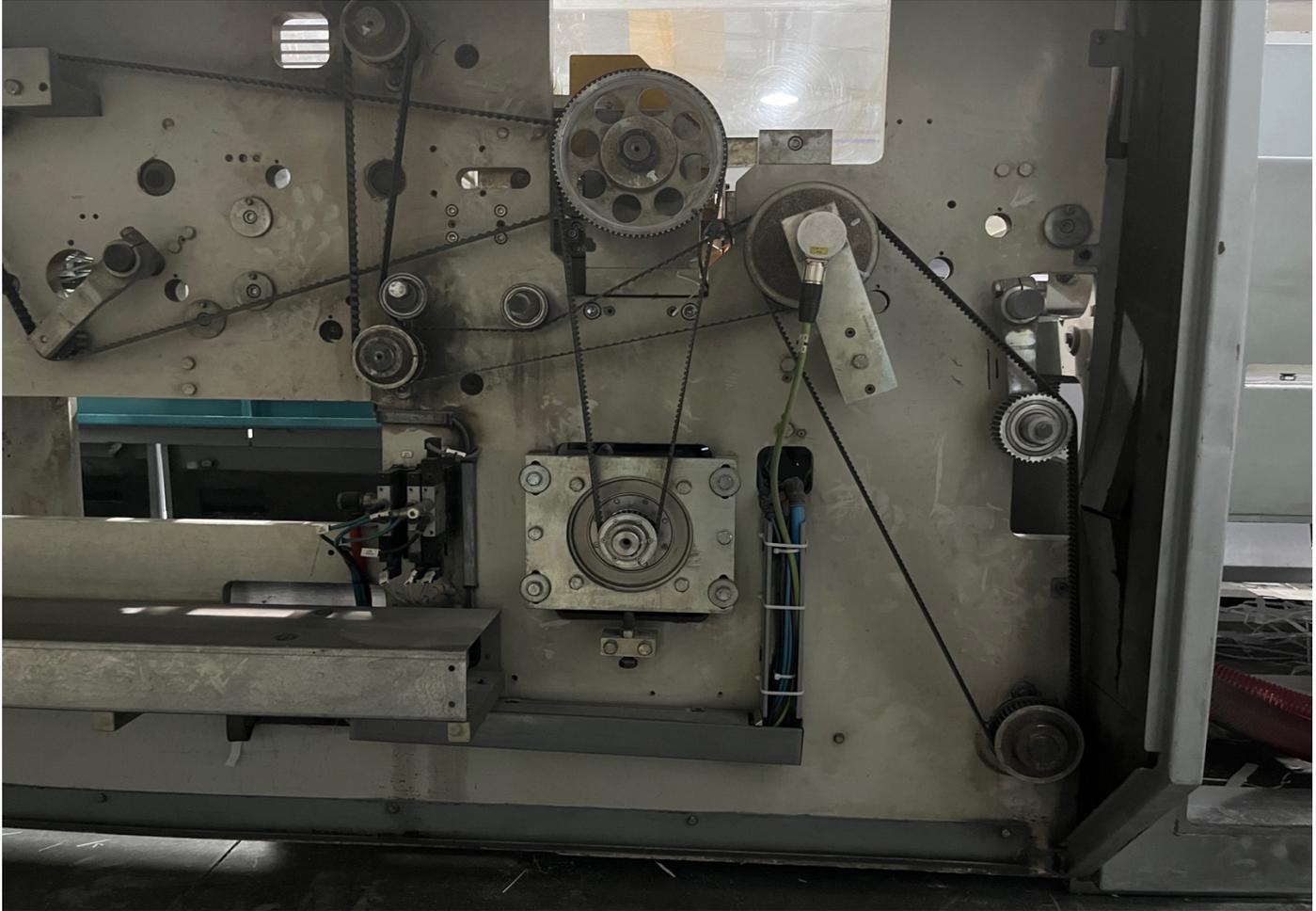


Esta máquina está diseñada para realizar la capacidad de producción de una máquina de 4 bolsillos con solo 2 bolsillos. Es por eso que se giran 4 piezas de papel ranurado de 21 cm de ancho entre sí y se cortan transversalmente con barras giratorias de 90 grados. hacer un colchón de aire en las bandas de papel para reducir la fricción y controlar las bandas de papel. Barras giratorias con presión de aire controlada por interruptores propios para evitar el desperdicio de aire mientras se trabaja en tamaño A3.



CORTADOR TRANSVERSAL

La máquina tiene 2 motores síncronos individuales (Siemens) para realizar operaciones de tracción y corte. Los motores y accionamientos síncronos se actualizan mediante un proyecto TIP de BW Papersystems Hamburgo 2021. El accionamiento principal y el accionamiento de la cortadora transversal están incluidos en el proyecto.



Tolerancia de corte +/- 0,015 mm que es la mejor del mercado.

El rodillo exprimidor recubierto de goma tira del papel. Se incluye un rodillo de compresión de repuesto para que no haya tiempo de inactividad en la producción. Sistema de corte convencional: la cuchilla inferior está fija y la cuchilla superior gira.

El ángulo de la cuchilla se puede ajustar, pero solo la longitud de corte es de 29,7 cm.

Corte de papel mínimo de 40 g/m² y máximo de 160 g/m² (200 g/m² se realiza bien a menor velocidad)



Los juegos de cuchillos originales se incluyen como repuestos (se incluyen cuchillos de acero y carburo de tungsteno)

AcCubierta acústica para reducir el ruido y ventilador de eliminación de polvo.oustics cover to reduce noise and dust-removal fan

SUPERPOSICIÓN Y COLECCIÓN

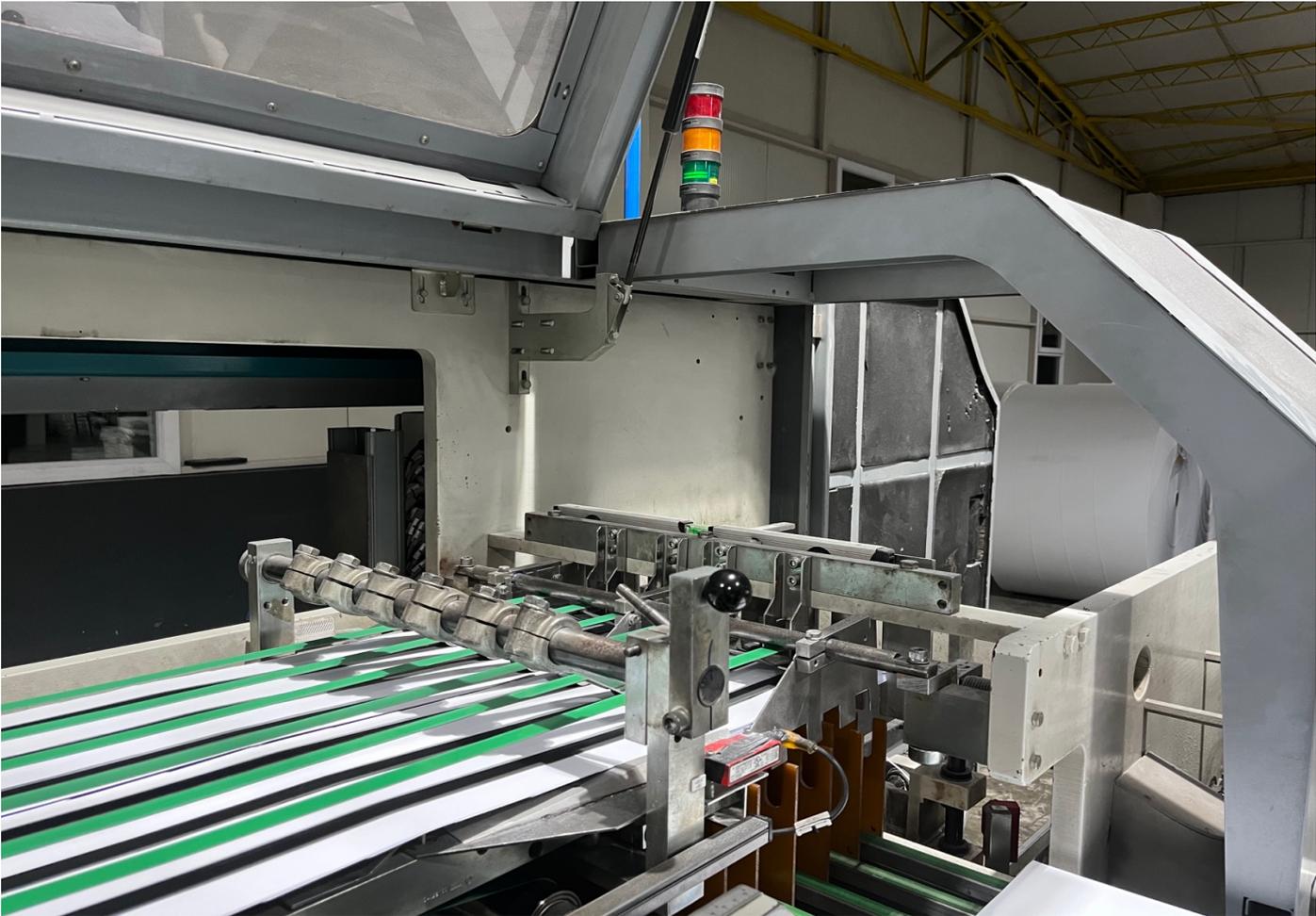
Las hojas de papel cortadas se controlan mediante correas y se transfieren a cintas superpuestas y más lentas.



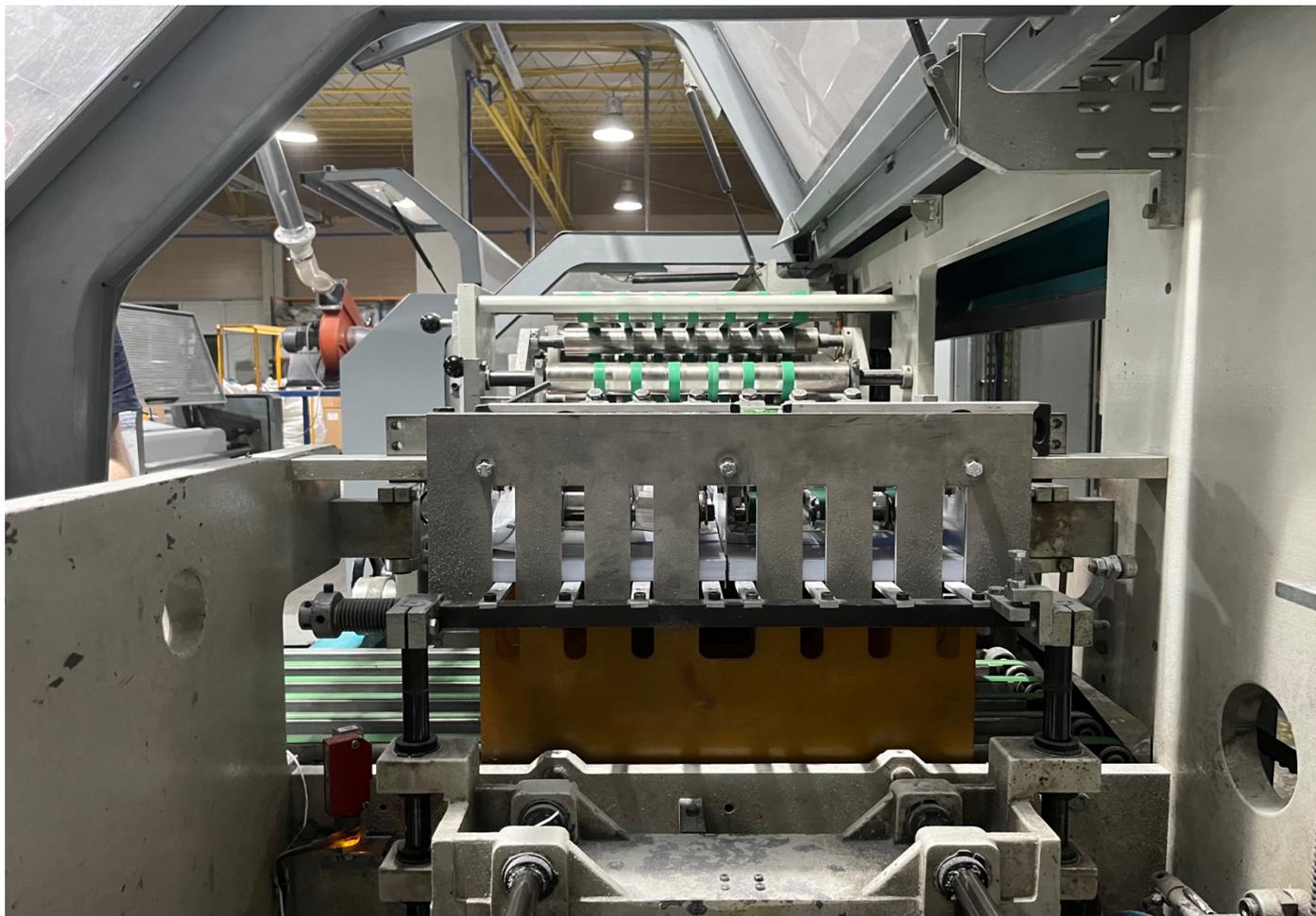
De modo que las hojas de papel se juntan en cada uno y se ralentiza para contar y recolectar.



El conteo se realiza mediante la rotación del cortador transversal y sensores. Por eso es casi imposible cometer errores al contar con el procedimiento operativo adecuado.



El rango de conteo es de 100 a 1500 hojas (de 1 cm a 15 cm de altura).
Las resmas terminadas se bajan mediante una mesa de apilado y se transfieren a cintas transportadoras.



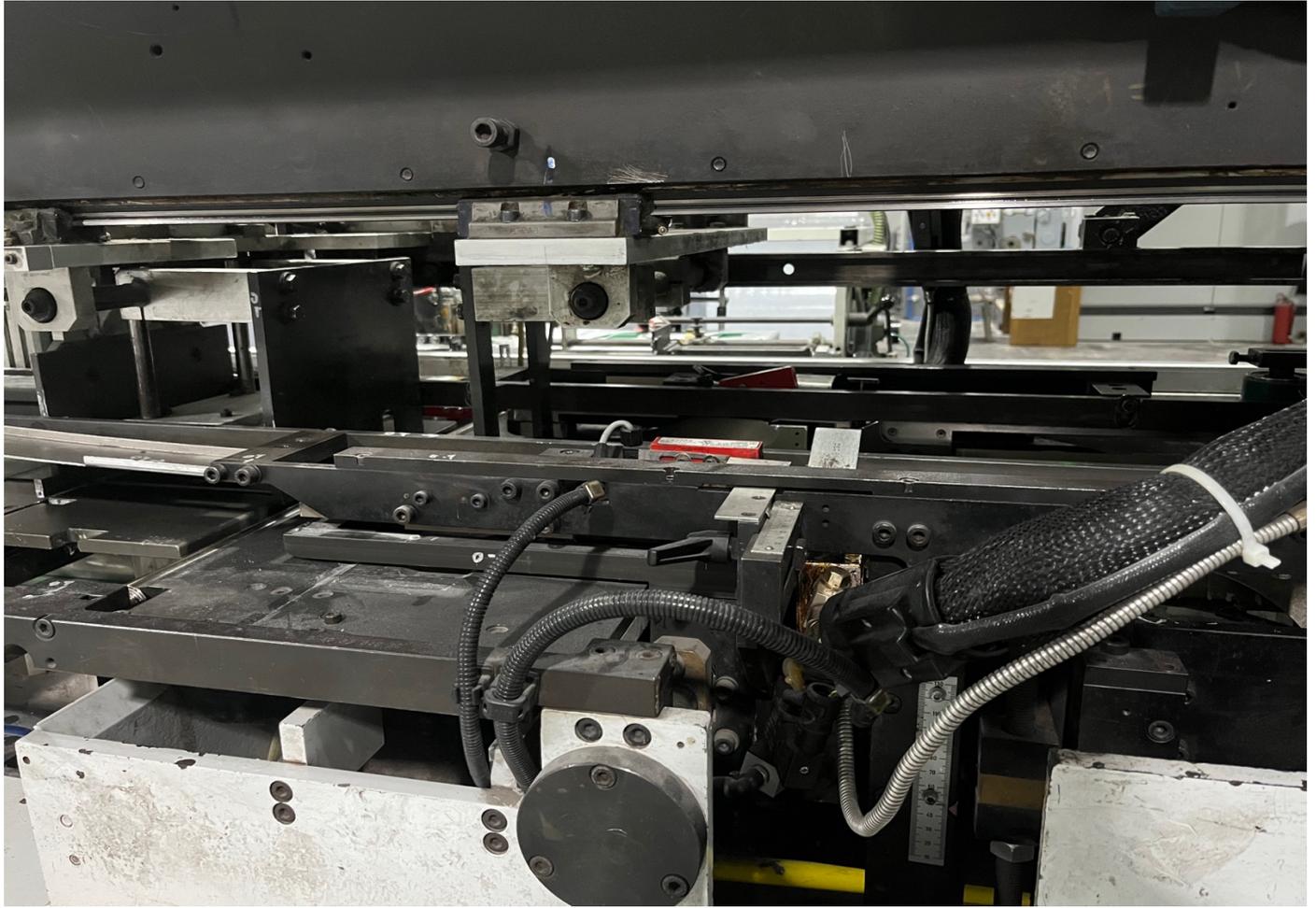
MÁQUINA ENVOLVEDORA DE RESMAS AUTOMÁTICA CSW25

La máquina CSW25 es una parte integrada de la línea de corte pero también puede funcionar individualmente



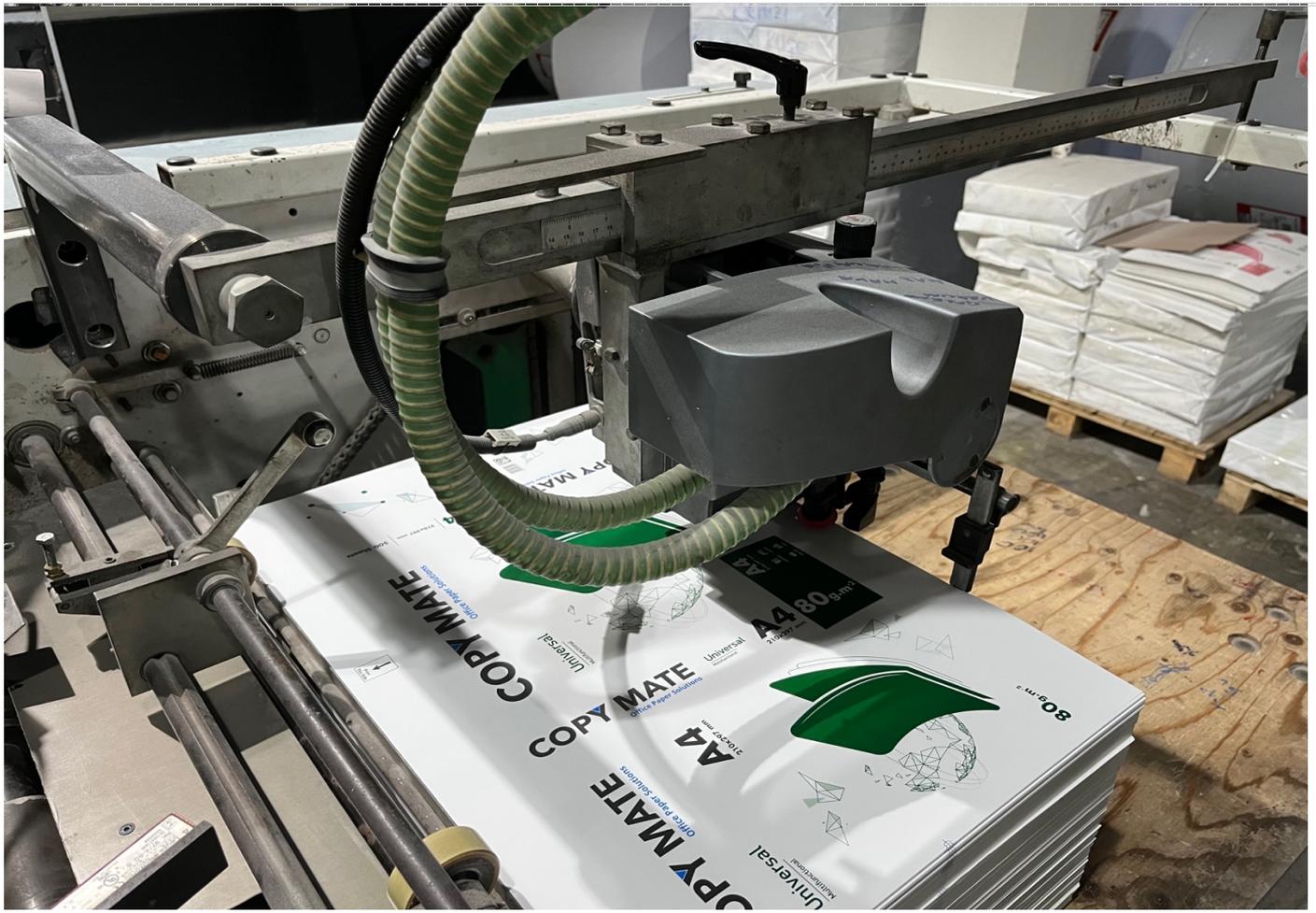
El sistema de fusión en caliente es Nordson Proglue 4 (tanque de 4 litros) con todas las mangueras y cabezales originales de Nordson.





La máquina envolvente es un modelo de alimentación de hojas con cabezal de succión Heidelberg.





Calentador de puerta de salida

