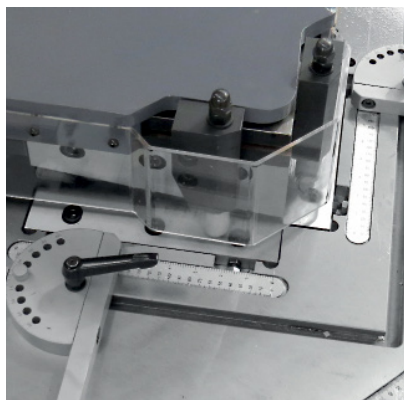




MAQFORT

CATALOGO GENERALE





MAQFORT è un'azienda giovane, gestita da persone altamente dinamiche e sempre formate nel settore delle macchine utensili.

Con una profonda conoscenza della realtà e delle esigenze del mercato, cerchiamo le migliori soluzioni a livello mondiale. Offriamo ai nostri clienti attrezzature con la più alta tecnologia e qualità.

Il nuovo stabilimento situato a Vila Nova de Famalicão vanta una superficie di 12000 m2. Si tratta di uno spazio unico dove potrà trovare uno stock permanente con centinaia di macchinari e attrezzature pronte per essere testate e consegnate. Abbiamo inoltre i componenti essenziali e i pezzi di ricambio per garantire una rapida assistenza.

Il servizio di assistenza tecnica di **MAQFORT** è altamente specializzato. Oltre alla costante formazione fornita dall'azienda stessa, i nostri tecnici visitano spesso i produttori dei macchinari per ricevere una formazione specifica.

Scegliere **MAQFORT** significa lavorare con il leader!

Macchine per Taglio Laser Tubo e Profili - P4

Taglio laser Lamiera - P6

Taglio Laser 3D - P8

Macchine per Taglio al Plasma 3 assi e 5 assi - P14

Taglio Plasma Tubo - P16

Taglio Plasma Compatto - P17

Piegatrici - P18

Cesoie - P21

Calandre - P24

Piegatrici a 3 Rulli - P30

Seghe a nastro - P34

Macchine Scantonatrici - P40

Cesoie Punzonatrici Universali - P41

Trapani a Colonna - Trapani Fresa - P42

Bordatrici - P43

Presse Meccaniche - P44

Presse Idrauliche - P46

Torni - P48

Fresatrici - P49

Attrezzature d'Officina Meccanica - P50

Ricambi e materiali di consumo - P51

Macchine per Taglio Laser



NK-T160
Taglio Laser TUBO E PROFILI
1 kW e 2kW
Fino a 160 x 160 mm
Lunghezza di taglio 6.500 mm

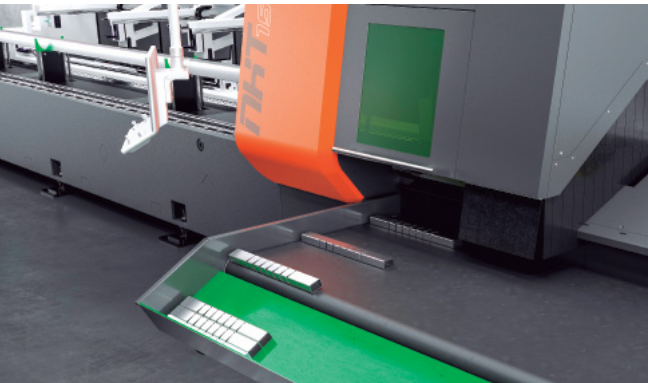
Il sistema Laser Fibra NK-T160 è ideale per il taglio di tubi e profili quadrati, rettangolari e ovali in diversi materiali con un'elevata qualità, in modo rapido ed economico. Macchinario applicabile ai più svariati settori, ad esempio, agricola, macchine e attrezzi, automobilistico, mobiliare, aeronautico, beni di consumo e altro ancora

Pronta per
INDUSTRIA 4.0
Produttività - Connettività
Efficienza - Sicurezza
Flessibilità - Integrazione



I Laser NUKON sono dotati di un gruppo ottico di alta qualità che tollera potenze fino a 12 kW. Sviluppato specificamente per le nostre macchine, concentra tutti i componenti in un corpo unico, leggero e robusto, interamente in alluminio. Frutto dell'impegno costante di R&S, inseguendo l'obiettivo primario di permettere una manutenzione semplice e la sostituzione dei componenti ottici in loco.

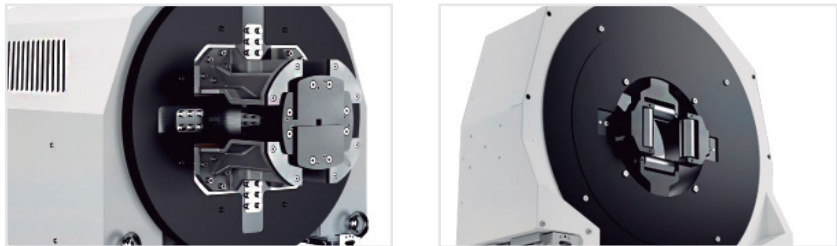
- Specifiche principali:**
- Struttura ottica capace di tollerare fino a 12 kW
 - Controllo delle contaminazioni e delle temperature del gruppo ottico
 - Controllo del sensore di perforazione
 - Lenti raffreddate ad acqua
 - Manometro di pressione del gas incorporato
 - Sistema di calibrazione ottica automatico
 - Autofocus con ritorno di informazione
 - Cambio degli elementi ottici facile



Sistema di scarico automatico con nastro girevole

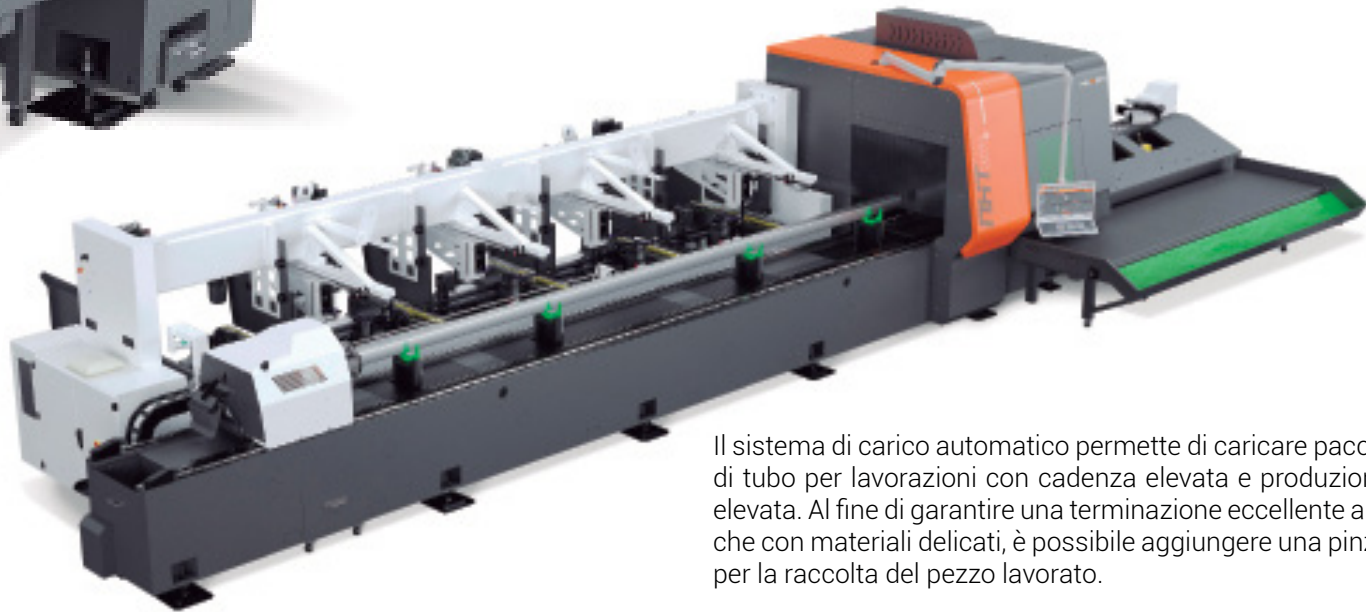


Sistema di carico profili automatico



Pinze azionate pneumaticamente che garantiscono una perfetta regolazione dei diversi diametri e sezioni da tagliare

La pinza posteriore e quella frontale dispongono di quattro griffe pneumatiche che funzionano alla pari, garantendo il perfetto adattamento del profilo e l'allineamento con la testa di taglio. Il funzionamento è controllato da un servomotore indipendente che permette il lavoro simultaneo. La capacità massima di taglio arriva fino a 160 mm per tubi tondi, 160 x 160 mm per tubi di sezione quadrata e in entrambi i casi, per lunghezze massime di 6.500 mm.



Il sistema di carico automatico permette di caricare pacchi di tubo per lavorazioni con cadenza elevata e produzione elevata. Al fine di garantire una terminazione eccellente anche con materiali delicati, è possibile aggiungere una pinza per la raccolta del pezzo lavorato.

Modello	NK-T110		NK-T160	
Lunghezza massima tubi e profili	6500 mm		6500 mm	
Capacità di taglio con tubo tondo minimo/massimo	20 mm / 159 mm		20 mm / 160 mm	
Capacità di taglio con tubo sezione quadrata minimo/masimo	20x20 mm / 110x110 mm		20x20 mm / 160x160 mm	
Scarto finale	195mm		80mm	
Generatori disponibili	1kW	2kW	1kW	2kW
Capacità massima				
Acciaio al carbonio	5 mm	10 mm	5 mm	10 mm
Acciaio inox	3 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Alluminio	2 mm	3 mm	2 mm	3 mm
Ottone	1.5 mm	2 mm	1.5 mm	2 mm
Rame	1.5 mm	2 mm	1.5 mm	2 mm
Pannello di controllo	Schermo multi-touch da 21 "con connessione ethernet			
Optional				
	Taglio ad angolo			
	Rivelatore di saldatura			
	Caricamento automatico del tubo (diametro massimo di 100 mm o 100x100 mm)			
	Tappeto di scarico automatico			
Peso	12.000 kg			

Macchine per Taglio Laser



Série VENTO
Laser taglio LAMIERA
4 kW, 5kW, 6kW e 8 kW
da 1.530 x 3.050 mm a 2.030 x 4.050 mm



I Laser NUKON sono dotati di un gruppo ottico di alta qualità che tollera potenze fino a 12 kW. Sviluppato specificamente per le nostre macchine, concentra tutti i componenti in un corpo unico, leggero e robusto, interamente in alluminio. Frutto dell'impegno costante di R&S, inseguendo l'obiettivo primario di permettere una manutenzione semplice e la sostituzione dei componenti ottici in loco.

- Specifiche principali:
- Struttura ottica capace di tollerare fino a 12 kW
 - Controllo delle contaminazioni e delle temperature del gruppo ottico
 - Controllo del sensore di perforazione
 - Lenti raffreddate ad acqua
- Manometro di pressione del gas incorporato
 - Sistema di calibrazione ottica automatico
 - Autofocus con ritorno di informazione
 - Cambio degli elementi ottici facile

Modello	VENTO 315		VENTO 420	
Dimensioni lamiera	1530x3050 mm		2030x4050 mm	
Generatori disponibili	4kW	5kW	6kW	8kW
Capacità massima				
Acciaio al carbonio	20 mm	22 mm	25 mm	25 mm
Acciaio inox	12 mm	15 mm	18 mm	25 mm
Alluminio	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm
Ottone	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm
Rame	5 mm	6 mm	10 mm	15 mm
Potenza elettrica	32 kVA	42 kVA	48 kVA	65 kVA
Altezza di lavoro sotto la tavola	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Capacità di carico massima	VENTO 315 - 2000 kg		VENTO 420 - 3000 kg	
Assi	Asse X	VENTO 315 - 3050 mm		VENTO 420 - 4050 mm
	Asse Y	VENTO 315 - 1530 mm		VENTO 420 - 2030 mm
	Asse Z	VENTO 315 - 145 mm		VENTO 420 - 145 mm
	Servomotore		Motore lineare	
Sistema di posizionamento				
Accelerazione	VENTO 315 - 20 m/s² VENTO 420 - 15 m/s²		ENTO 315 - 30 m/s² VENTO 420 - 30 m/s²	
Velocità assi	VENTO 315 - 135 m/min VENTO 420 - 135 m/min		VENTO 315 - 240 m/min VENTO 420 - 200 m/min	
Consumo addizionale	-		+10 kVA	
Precisione posizionamento	± 0.05 mm		± 0.01 mm	
Ripetività	± 0.02 mm		± 0.01 mm	
Optional	Pulizia degli ugelli, cambio automatico degli ugelli, sistemi di carico e scarico			
Tempo cambio tavola	VENTO 315 - 27 sec		VENTO 420 - 35 sec	
Controller	Ecrã Multi-touch de 19" com ligação Ethernet			
Peso	VENTO 315 - 15.500 kg		VENTO 420 - 21.500 kg	



Dettagli del controllo



Série VENTO FLEX
Taglio Laser LAMIERA E TUBO
4 kW, 5kW, 6kW e 8 kW
da 1.530 x 3.050 mm a 2.030 x 4.050 mm
Taglio di tubi e profili fino a Ø150 mm

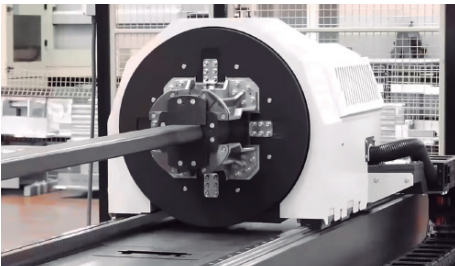


Pronta per
INDÚSTRIA 4.0
Produttività - Connettività
Efficienza - Sicurezza
Flessibilità - Integrazione

Ap iatto di fissaggio con 4 ganasce, gestite pneumaticamente due alla volta, per garantire il perfetto posizionamento dei tubi e dei profili da tagliare. I residui di taglio vengono aspirati dall'interno del profilo, passando dal piatto fino al magazzino.



Taglio di tubi e profili di diversi materiali

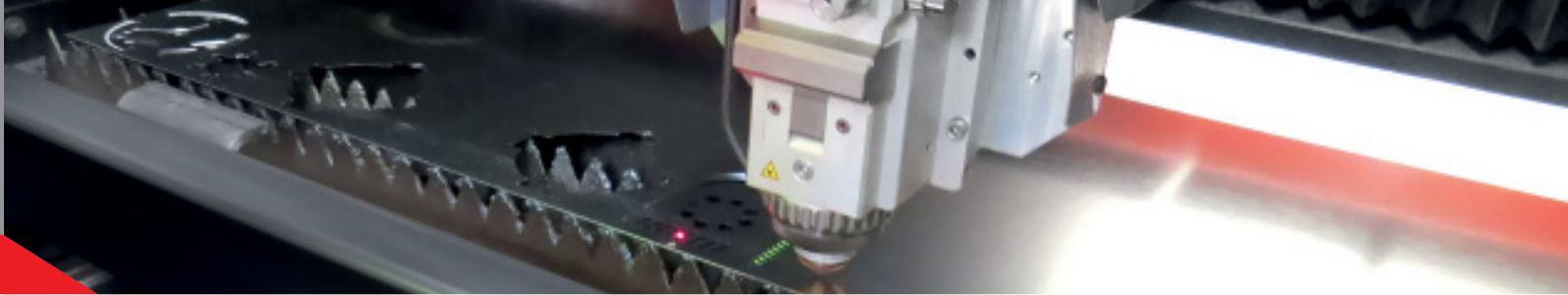


Ganasce con rotazione e avanzamento servocomandato

Modello		VENTO FLEX COMBINE (+)
Potenza		2 kW
Testa di taglio		NLCH
Assi	Asse X	6530 mm
	Asse Y	200 mm
	Asse Z	145 mm
	Asse U	n x 360°
	Supporti	Servocontrollato e pneumatico
Sistema di posizionamento		
	Asse X	Servomotore
	Asse U1	Bavaglio pneumatico e rotazione servocontrollata
	Asse U2	Servomotore e bavaglio automatico
Velocità degli assi		
	Asse X	100 m/min
	Asse U1 -U2	360°/sec
Spessore massimo di taglio		
	Acciaio al carbonio	10 mm
	Acciaio inox	4 mm
	Alluminio	3 mm
	Ottone	2 mm
	Rame	2 mm
Dimensioni di taglio (massimo)		
	Tubo tondo	150mm
	Tubo Quadrato	120x120mm
Lunghezza massima di alimentazione		6500 mm
Scarto finale		195 mm
Lunghezza di taglio consigliata		1000 mm

(+) - Le caratteristiche si riferiscono solo all'attrezzatura FLEX opzionale per il taglio dei tubi, le restanti caratteristiche nella tabella del modello VENTO.

Macchine per Taglio Laser



NF-PRO 420
Laser taglio LAMIERA
Generatore da 2 kW
Tavola 2.030 x 4.050 mm



Comando móvel de

Pronta per
INDÚSTRIA 4.0
Produttività - Connettività
Efficienza - Sicurezza
Flessibilità - Integrazione



NF-PRO 620
Laser taglio LAMIERA
Generatore da 4kW
Tavola 2.030 x 6.050 mm



NF-PRO 820
Laser taglio LAMIERA
Generatore da 8kW
Tavola 2.030 x 8.050 mm



I Laser NUKON sono dotati di un gruppo ottico di alta qualità che tollera potenze fino a 12 kW. Sviluppato specificamente per le nostre macchine, concentra tutti i componenti in un corpo unico, leggero e robusto, interamente in alluminio. Frutto dell'impegno costante di R&S, inseguendo l'obiettivo primario di permettere una manutenzione semplice e la sostituzione dei componenti ottici in loco.

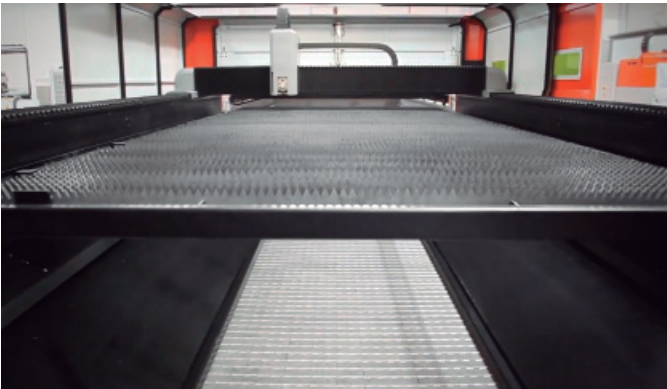


Specifiche principali:

- Struttura ottica capace di tollerare fino a 12 kW
- Controllo delle contaminazioni e delle temperature del gruppo ottico
- Controllo del sensore di perforazione
- Lenti raffreddate ad acqua
- Manometro di pressione del gas incorporato
- Sistema di calibrazione ottica automatico
- Autofocus con ritorno di informazione
- Cambio degli elementi ottici facile



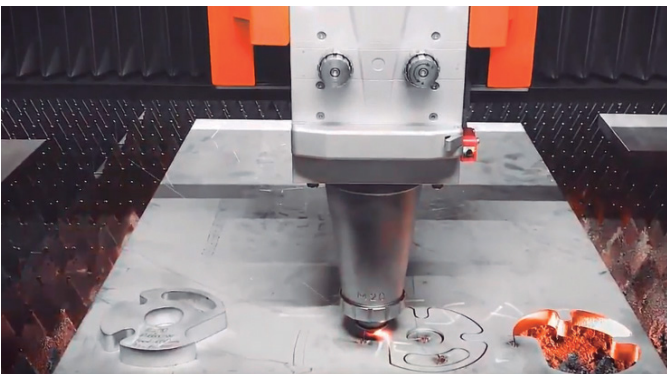
Cambio tavole automatico



Nastro di raccolta sfridi



Costruzione telaio molto dimensionato



Taglio ad alta precisione (acciaio inox da 15 mm)

Modello	NF PRO 315		NF PRO 420		NF PRO 620	
Dimensioni lamiera	NF PRO 315 - 1530x3050 mm		NF PRO 420 - 2030x4050 mm		NF PRO 620 - 2030x6050 mm	
Generatori disponibili	2 kW	3 kW	4 kW	5 kW	6 kW	8 kW
Capacità massima						
Acciaio al carbonio	16 mm	18 mm	20 mm	22 mm	25 mm	25 mm
Acciaio inossidabile	6 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	25 mm
Alluminio	5 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm
Ottone	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm
Rame	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm
Potenza elettrica 380-400v	24 kVA	28 kVA	32 kVA	42 kVA	48 kVA	65 kVA
Altezza di lavoro della tavola	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Capacità di carico massima	NF PRO 315 - 2000 kg	NF PRO 420 - 3000 kg	NF PRO 620 - 5000 kg			
Assi						
Asse X	NF PRO 315 - 3050 mm	NF PRO 420 - 4050 mm	NF PRO 620 - 6050 mm			
Asse Y	NF PRO 315 - 1530 mm	NF PRO 420 - 2030 mm	NF PRO 620 - 2030 mm			
Asse Z	NF PRO 315 - 145 mm	NF PRO 420 - 145 mm	NF PRO 620 - 145 mm			
Sistema di posizionamento	NF PRO 315 - Servo Motor	NF PRO 420 - Servo Motor/pinhão e cremalheira	NF PRO 620 - Servo Motor/pinhão e cremalheira			
Accelerazione	NF PRO 315 - 12 m/s²	NF PRO 420 - 12 m/s²	NF PRO 620 - 12 m/s²			
Velocità assi (X e Y)	NF PRO 315 - 120 m/min	NF PRO 420 - 120 m/min	NF PRO 620 - 120 m/min			
Precisione posizionamento	NF PRO 315 - ± 0.05 mm / ± 0.002"	NF PRO 420 - ± 0.05 mm / ± 0.002"	NF PRO 620 - ± 0.05 mm / ± 0.002"			
Ripetibilità	NF PRO 315 - ± 0.02 mm / ± 0.0007"	NF PRO 420 - ± 0.02 mm / ± 0.0007"	NF PRO 620 - ± 0.02 mm / ± 0.0007"			
Optional	Sistemi di carico e scarico					
Tempo cambio tavola	NF PRO 315 - 27 seg	NF PRO 420 - 35 seg	NF PRO 620 - 45 seg			
Controller	Schermo multi-touch da 19 "con connessione Ethernet					
Peso	NF PRO 315 - 15.500 kg	NF PRO 420 - 21.500 kg	NF PRO 620 - 25.000 kg			

Macchine per Taglio Laser



ECO 315
Laser taglio LAMIERA
1 kW, 2kW e 3 kW
1.530 x 3.050 mm

La serie ECO si adatta agli spazi ridotti. È una macchina ad alte prestazioni che permette l'incorporazione di generatori fino a 3 kW. Rappresenta la scelta ideale per soddisfare necessità produttive medie.



Pronta per **INDUSTRIA 4.0**
Produttività - Connettività
Efficienza - Sicurezza
Flessibilità - Integrazione



Taglio di precisione



I Laser NUKON sono dotati di un gruppo ottico di alta qualità che tollera potenze fino a 12 kW. Sviluppato specificamente per le nostre macchine, concentra tutti i componenti in un corpo unico, leggero e robusto, interamente in alluminio. Frutto dell'impegno costante di R&S, inseguendo l'obiettivo primario di permettere una manutenzione semplice e la sostituzione dei componenti ottici in loco.

Specifiche principali:

- Struttura ottica capace di tollerare fino a 12 kW
- Controllo delle contaminazioni e delle temperature del gruppo ottico
- Controllo del sensore di perforazione
- Lenti raffreddate ad acqua
- Manometro di pressione del gas incorporato
- Sistema di calibrazione ottica automatico
- Autofocus con ritorno di informazione
- Cambio degli elementi ottici facile

Modello	ECO 315		
Dimensioni lamiera	1530x3050 mm		
Generatori disponibili	1 kW	2 kW	3 kW
Capacità massima			
Acciaio al carbonio	8mm	16mm	18mm
Acciaio inox	4mm	6mm	10mm
Alluminio	3mm	5mm	8mm
Ottone	2mm	3mm	5mm
Rame	2mm	3mm	5mm
Potenza elettrica 380 - 400 v	16kVA	20kVA	24kVA
Altezza di lavoro della tavola	820mm		
Capacità di carico massima	1000 kg		
Assi	Asse X	3050 mm	
	Asse Y	1530 mm	
	Asse Z	Tavola in alto - 75mm Tavola in basso - 250 mm	
Sistema di posizionamento	Servomotore / Pignone e Cremagliera		
Accelerazione	10 m/s²		
Velocità assi (simultaneamente X e Y)	ECO 315 - 120 m/min		
Precisione posizionamento	± 0.05 mm		
Ripetività	± 0.02 mm		
Optional	Sistemi di carico e scarico		
Tempo cambio tavola	16 sec		
Controller	Schermo multi-touch da 19 "con connessione Ethernet		
Peso	10.000 kg		



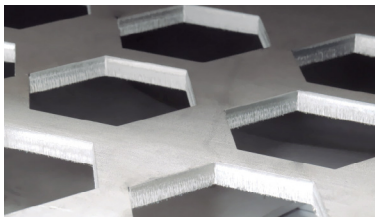
REX 315
Laser taglio LAMIERA E TUBO
2 kW, 3kW, 4 kW, 5kW e 6kW
1.530 x 3.050 mm
Taglio di tubi fino a Ø130 mm

La serie REX propone modelli compatti e altamente versatili, incorporando il taglio di lamiera e tubo. È una macchina ad alte prestazioni che permette l'incorporazione di generatori fino a 6 kW. Adatte per il taglio di lamiere in acciaio al carbonio fino a 25 mm.



Equipaggiati con un software sviluppato dalla divisione de R&S di NUKON, con una interfaccia facile, funzionale, intuitiva e con accesso rapido alle diverse funzionalità:

- Interfaccia da 19" o 21"
- Monitoraggio in tempo reale della potenza e delle pressioni
- Informazioni in tempo reale della temperatura nel foco
- Simulazione e monitoraggio della lavorazione del pezzo.
- Pronto per l'Industria 4.0



Taglio di lamiera spessa



Taglio di tubi e profili

Modello	REX 315 PP				
Dimensioni lamiera	1530x3050 mm				
Generatori disponibili	2kW	3kW	4kW	5kW	6kW
Capacità massima					
Acciaio al carbonio	16mm	18mm	20mm	22mm	25mm
Acciaio inox	6mm	10mm	12mm	15mm	18mm
Alluminio	5mm	8mm	10mm	12mm	15mm
Ottone	3mm	5mm	6mm	8mm	10mm
Rame	3mm	5mm	6mm	8mm	10mm
Potenza elettrica 380-400 v	24kVA	28kVA	32kVA	42kVA	48kVA
Altezza di lavoro della tavola	900 mm				
Capacità di carico massima	2000 kg				
Assi	Asse X	3050 mm			
	Asse Y	1530 mm			
	Asse Z	150mm			
Sistema di posizionamento	Servomotore / Pignone e Cremagliera				
Accelerazione	15 m/s²				
Velocità assi (simultaneamente X e Y)	120 m/min				
Precisione posizionamento	± 0.05 mm				
Ripetività	± 0.02 mm				
Optional	Sistemi di carico e scarico				
Tempo cambio tavola	27 seg				
Controller	Schermo multi-touch da 19 "con connessione Ethernet				
Dimensioni di taglio	Minimo (mm)	Massimo (mm)			
Tubo	Ø30mm	Ø130mm			
Lunghezza massima del tubo di alimentazione	2900 mm				
Scarto finale	80 mm				
Peso	15.500kg				

Macchine per Taglio Laser



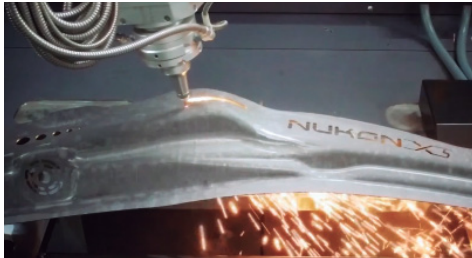
REX X5
Laser taglio 3D
5 Assi
2 kW e 3kW
1.300 x 3.050 x 600 mm



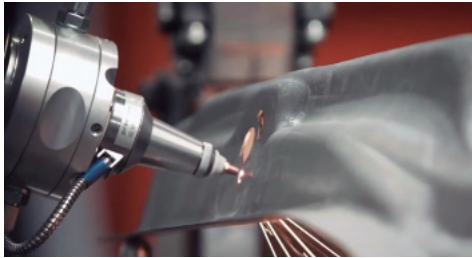
Pronta per
INDÚSTRIA 4.0
Produttività - Connettività
Efficienza - Sicurezza
Flessibilità - Integrazione

La serie X5 è stata sviluppata per il taglio 3D di parti estremamente complesse e di grande precisione. La testa di taglio è controllata da CNC ed è totalmente automatica a 5 assi. I tempi di cambio del pezzo sono stati ridotti al massimo grazie alla tavola rotante, che permette il cambio durante il taglio.

Modello	X5	
Generatori disponibili	2kW	3kW
Capacità massima		
Acciaio al carbonio	16 mm	18 mm
Acciaio inox	6 mm	10 mm
Alluminio	5 mm	8 mm
Ottone	3 mm	5 mm
Rame	3 mm	5 mm
Potenza elettrica 380-400v/3PH	70 kW	78 kW
Assi		
Asse X	3050 mm	
Asse Y	1300 mm	
Asse Z	600 mm	
Asse B	± 135°	
Asse C	nx 360°	
Velocità degli assi		
X,Y, e Z	100 m/min	
B e C	90 m/min	
Simultaneamente (X, Y e Z)	173 m/min	
Accelerazione		
X,Y, e Z	10 m/s²	
B e C	200 rad/s² - 100 rad/s²	
Simultaneamente (X, Y e Z)	17.3 m/s²	
Precisione posizionamento / Ripetibilità		
X,Y, e Z	0,08 mm/m - 0,03 mm/m	
B e C	0,015° - 0,005°	
Tavola di carico rotativa		
Diametro	4000 mm	
Velocità di rotazione	2,3 s	
Carico massimo	300 kg	
Controller	Schermo multi-touch da 19" con connessione Ethernet	
Peso	10.000 kg	



Pezzi ad alta complessità (5 assi)



Taglio ad elevata precisione



Elementi di fissaggio automatico dei pezzi

Conosciamo l'importanza dell'ottimizzazione dei tempi di produzione, abbiamo a disposizione soluzioni di carico e scarico per le macchine di taglio laser. Queste soluzioni possono essere sviluppate e adattate alle esigenze specifiche di ogni cliente, potendo ampliarle in futuro.

Lift Tech 180°
Capacità 750 kg
Elevazione 600 mm
Rotazione 180°
1.500 x 3.000 mm



Braccio caricatore Lift Tech 180° (alimentazione di due attrezzature)



Sistema di stoccaggio tipo torre e scarico di pezzi



Braccio caricatore N-lift - 76° (alimentazione di una attrezzatura)



Compact lift con carico e scarico per lamiera fino a 900 kg

MACCHINE PER TAGLIO PLASMA



MCP Série PROCUT
Controller CNC 3 assi
Alta definizione di taglio
4.150 x 2.5200 m

Equipado com
Hypertherm
HyPerformance Plasma

Le macchine di taglio al plasma MAQFORT, grazie all'elevata solidità di costruzione, sono un parallelo perfetto, poiché sono dotate dei componenti più avanzati presenti sul mercato. La testa di taglio si aziona mediante servomotori ad alta precisione con pignone e cremagliera, garantendo velocità e precisione. Munite di fonti di alimentazione Hypertherm e controllate attraverso il sistema CNC, possono offrire molteplici stazioni quali Ossitaglio e Plasma, garantendo pezzi di alta qualità, massimizzazione della produzione e riduzione dei costi di esercizio.



Taglio di alta qualità



Estrazione sfridi

Equipaggiamento standard:

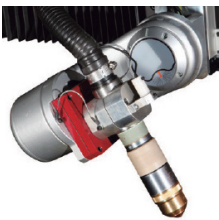
- Fonte di alimentazione Hypertherm
- Software Hypertherm Edge Connect CNC
- Touch-screen 19.5"
- Protezione anticollisione torcia
- Controllo automatico dell'altezza della torcia
- Posizionamento assi di ±0,02mm
- Velocità di posizionamento 20 m/min (max.).
- Assistenza remota
- Sistema automatico di estrazione polvere e fumi
- Sistema pausa/riavvio di taglio

Fonti	Acciaio al carbonio *		Acciaio inox *		Alluminio *	
POWERMAX 105	20 mm	40 mm	20 mm	32 mm	20 mm	32 mm
POWERMAX125	25 mm	40 mm	20 mm	40 mm	25 mm	40 mm
MAXPRO 200	32 mm	50 mm	25 mm	50 mm	32 mm	38 mm
HPR 130 XD	32 mm	38 mm	20 mm	25 mm	20 mm	25 mm
HPR 400 XD	50 mm	80 mm	45 mm	80 mm	40 mm	80 mm
HPR 800 XD	50 mm	80 mm	75 mm	160 mm	75 mm	160 mm
XPR 300	45 mm	80 mm	38 mm	75 mm	38 mm	50 mm

(*) - Capacità di taglio penetrante - taglio a partire dal bordo

Modello	LPL15/30	LPL20/40	LPL20/60	LPL20/80	LPL30/60	LPL30/80	LPL30/150	LPL40/80	LPL40/120	LPL40/150	LPL40/240
Dimensioni tavola (mm)											
Larghezza	1650	2150	2150	2150	3150	3150	3150	4150	4150	4150	4150
Lunghezza	3100	4200	6300	8400	6300	8400	15750	8400	12600	15750	25200
Altezza tavola (mm)	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Altezza torcia (mm)	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
Corsa asse X (mm)	1600	2100	2100	2100	3100	3100	3100	4100	4100	4100	4100
Corsa asse Y (mm)	3100	4200	6200	8200	6200	8200	15200	8200	12200	15200	24200
Dimensioni macchina (mm)											
Larghezza	3000	3500	3500	3500	4500	4500	4500	5500	5500	5500	5500
Lunghezza	4500	5500	7500	9500	7500	9500	16500	9500	13500	16500	25500
Altezza	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Peso (kg)	2950	5400	7000	8600	8700	10800	19300	13800	19800	25700	37800

(*) - Altre capacità disponibili



Taglio ad angolo fino a 45°



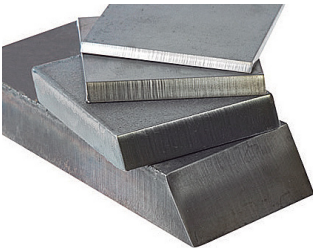
MCP Série BEVELCUT
Controllo CNC 5 assi
Torica con inclinazione da 45°
Alta definizione di taglio
4.150 x 25.200 mm

Equipado com
Hypertherm
HyPerformance Plasma

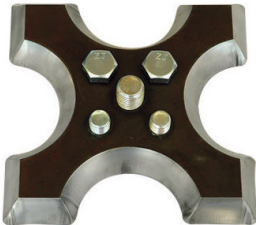
I modelli BEVELCUT sono una versione avanzata della serie PROCUT. Permettono il taglio a 45° e la realizzazione di fori di buona qualità. Il controller a 5 assi aumenta la possibilità di produzione per pezzi molto complessi e taglio ad alta definizione per una miglior rifinitura.

Equipaggiamento standard:

- Taglio di smussature a 5 assi
- Software Hypertherm Edge Connect CNC
- Software Pronest (sistema automatico di nesting)
- Modulo automatico di smussatura
- Fonte di alimentazione Hypertherm
- Protezione anticollisione torcia
- Controllo altezza della torcia automatico
- Posizionamento assi ±0,02mm
- Velocità di posizionamento 20 m/min (max.).
- Velocità di posizionamento smussatura 120°/sec.
- Assistenza remota
- Sistema automatico di estrazione polvere e fumi
- Sistema pausa/riavvio di taglio



Taglio smussature automatico



Pezzi di alta complessità

Fonti	Acciaio al carbonio *		Acciaio inox *		Alluminio *	
POWERMAX 105	20 mm	40 mm	20 mm	32 mm	20 mm	32 mm
POWERMAX125	25 mm	40 mm	20 mm	40 mm	25 mm	40 mm
MAXPRO 200	32 mm	50 mm	25 mm	50 mm	32 mm	38 mm
HPR 130 XD	32 mm	38 mm	20 mm	25 mm	20 mm	25 mm
HPR 400 XD	50 mm	80 mm	45 mm	80 mm	40 mm	80 mm
HPR 800 XD	50 mm	80 mm	75 mm	160 mm	75 mm	160 mm
XPR 300	45 mm	80 mm	38 mm	75 mm	38 mm	50 mm

(*) - Capacità di taglio penetrante - taglio a partire dal bordo

Modello	LPL15/30	LPL20/40	LPL20/60	LPL20/80	LPL30/60	LPL30/80	LPL30/150	LPL40/80	LPL40/120	LPL40/150	LPL40/240
Dimensioni tavola (mm)											
Larghezza	1650	2150	2150	2150	3150	3150	3150	4150	4150	4150	4150
Lunghezza	3100	4200	6300	8400	6300	8400	15750	8400	12600	15750	25200
Altezza tavola (mm)	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Altezza torcia (mm)	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
Corsa asse X (mm)	1600	2100	2100	2100	3100	3100	3100	4100	4100	4100	4100
Corsa asse Y (mm)	3100	4200	6200	8200	6200	8200	15200	8200	12200	15200	24200
Dimensioni macchina (mm)											
Larghezza	3000	3500	3500	3500	4500	4500	4500	5500	5500	5500	5500
Lunghezza	4500	5500	7500	9500	7500	9500	16500	9500	13500	16500	25500
Altezza	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Peso (kg)	2950	5400	7000	8600	8700	10800	19300	13800	19800	25700	37800

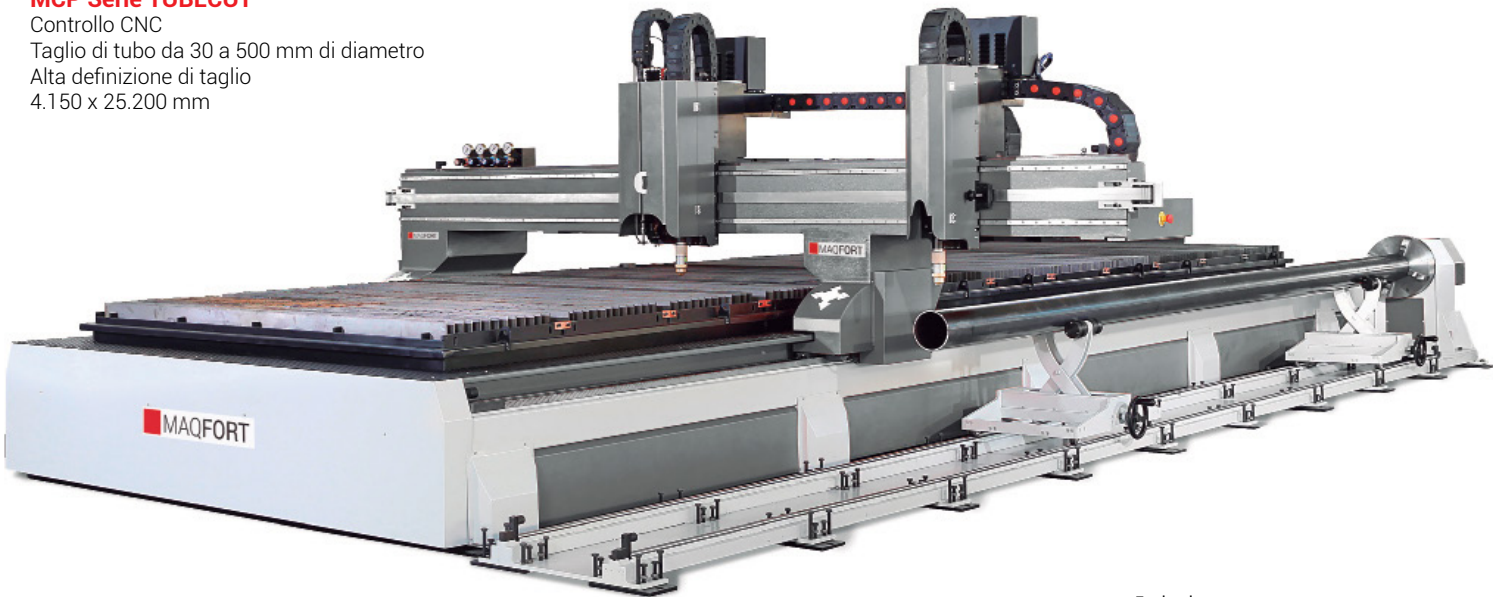
(*) - Altre capacità disponibili

MACCHINE PER TAGLIO PLASMA



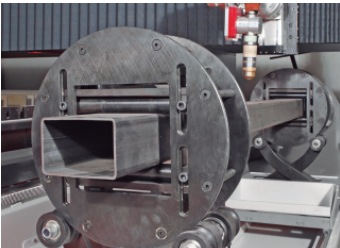
MCP Série TUBECUT

Controllo CNC
Taglio di tubo da 30 a 500 mm di diametro
Alta definizione di taglio
4.150 x 25.200 mm



I modelli TUBECUT sono una versione che permette il taglio di tubi da 30 a 500 mm di diametro. Questo sistema è un'opzione avanzata che aumenta la versatilità delle versioni PROCUT e BEVELCUT. El controllo CNC aumenta la possibilità di produzione per pezzi di alta complessità sia su lamiere, sia su tubi.

Equipado com
Hypertherm
HyPerformance Plasma



Taglio di profili rettangolari



Taglio di tubi tondi

FONTI	Acciaio al carbonio +		Acciaio inox +		Alluminio +	
POWERMAX 105	20 mm	40 mm	20 mm	32 mm	20 mm	32 mm
POWERMAX125	25 mm	40 mm	20 mm	40 mm	25 mm	40 mm
MAXPRO 200	32 mm	50 mm	25 mm	50 mm	32 mm	38 mm
HPR 130 XD	32 mm	38 mm	20 mm	25 mm	20 mm	25 mm
HPR 400 XD	50 mm	80 mm	45 mm	80 mm	40 mm	80 mm
HPR 800 XD	50 mm	80 mm	75 mm	160 mm	75 mm	160 mm
XPR 300	45 mm	80 mm	38 mm	75 mm	38 mm	50 mm

(+) - Capacità di taglio penetranto taglio a partire dal bordo

Modello	LPL15/30	LPL20/40	LPL20/60	LPL20/80	LPL30/60	LPL30/80	LPL30/150	LPL40/80	LPL40/120	LPL40/150	LPL40/240
Dimensioni tavola (mm)											
Larghezza	1650	2150	2150	2150	3150	3150	3150	4150	4150	4150	4150
Lunghezza	3100	4200	6300	8400	6300	8400	15750	8400	12600	15750	25200
Altezza tavola (mm)	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Altezza torcia (mm)	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
Corsa asse X (mm)	1600	2100	2100	2100	3100	3100	3100	4100	4100	4100	4100
Corsa asse Y (mm)	3100	4200	6200	8200	6200	8200	15200	8200	12200	15200	24200
Dimensioni macchina (mm)											
Larghezza	3000	3500	3500	3500	4500	4500	4500	5500	5500	5500	5500
Lunghezza	4500	5500	7500	9500	7500	9500	16500	9500	13500	16500	25500
Altezza	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Peso (kg)	2950	5400	7000	8600	8700	10800	19300	13800	19800	25700	37800

(+) - Altre capacità disponibili

MCP Série COMPACTCUT

Controllo CNC
Costruzione monoblocco
Tavola fino a 2.150 x 6.300 mm



Equipado com
Hypertherm
HyPerformance Plasma

La serie COMPACTCUT è significativamente solida e rigida grazie alla sua costruzione monoblocco, che a sua volta richiede spazi ridotti di installazione. Sono macchine dotate dei componenti più avanzati presenti sul mercato. La testa di taglio si aziona mediante servomotori ad alta precisione con pignone e cremagliera, garantendo velocità e precisione.

Equipaggiamento standard:

- Fonte di alimentazione Hypertherm
- Software Hypertherm Edge Connect CNC
- Touch-screen 19.5"
- Protezione anticollisione torcia
- Controllo automatico dell'altezza della torcia
- Posizionamento assi di $\pm 0,02$ mm
- Velocità di posizionamento 20 m/min (max.)
- Assistenza remota
- Sistema automatico di estrazione polvere e fumi
- Sistema pausa/riavvio di taglio
- Costruzione monoblocco



Taglio di alta qualità



Estrazione sfridi

FONTI	Acciaio al carbonio +		Acciaio inox +		Alluminio +	
POWERMAX 105	20 mm	40 mm	20 mm	32 mm	20 mm	32 mm
POWERMAX125	25 mm	40 mm	20 mm	40 mm	25 mm	40 mm
MAXPRO 200	32 mm	50 mm	25 mm	50 mm	32 mm	38 mm
HPR 130 XD	32 mm	38 mm	20 mm	25 mm	20 mm	25 mm
HPR 400 XD	50 mm	80 mm	45 mm	80 mm	40 mm	80 mm
HPR 800 XD	50 mm	80 mm	75 mm	160 mm	75 mm	160 mm
XPR 300	45 mm	80 mm	38 mm	75 mm	38 mm	50 mm

(+) - Capacità di taglio penetranto taglio a partire dal bordo

Modello	LPC10/20	LPC15/30	LP15/60	LPC20/40	LP20/60
Dimensioni tavola (mm)					
Larghezza	1150	1650	1650	2150	2150
Lunghezza	2150	3150	6300	4200	6300
Altezza tavola (mm)	800	800	800	800	800
Altezza torcia (mm)	150	150	150	150	150
Corsa asse X (mm)	1050	1550	1550	2050	2050
Corsa asse Y (mm)	2050	3050	6050	4050	6050
Dimensioni macchina (mm)					
Larghezza	1700	2200	2200	2725	2725
Lunghezza	3885	3885	8080	5935	8080
Altezza	1735	1735	1735	1735	1735
Peso (kg)	2050	2700	4750	4150	5500

Piegatrici



DDS-40130
40 tonnellate
1.300 mm lunghezza di piegatura
Trasmissione a mandrino

Equipaggiamento standard:

- Azionamento 100% elettrico
- Controllo Esa S630 2D
- Protezioni laterali e posteriori
- Pannello di comando con pulsante di emergenza
- Quadro elettrico con sistema di refrigerazione



Sistema di trasmissione a cinghie

Le piegatrici CNC servocomandate MAQFORT sono dotate della più moderna tecnologia di controllo e azionamento totalmente elettrico disponibile sul mercato. Totalmente prive di olio, combinano i bassi consumi elettrici con una notevole capacità produttiva, precisione, flessibilità, affidabilità e costi di manutenzione ridotti.

Sono dotate di uno dei controlli CNC più all'avanguardia sul mercato e operano con elevata rapidità e precisione, producendo pezzi di alta qualità a basso costo.



DDM-10030
100 tonnellate
3.050 mm lunghezza di piegatura
Trasmissione a cinghie



Equipaggiamento standard:

- Azionamento 100% elettrico
- Controllo Esa 660 W 15" 3D
- 4 Assi - Y1, Y2, X, R
- Protezioni laterali e posteriori
- Pannello di comando con pulsante di emergenza
- Quadro elettrico con sistema di refrigerazione

Pronta per
INDÚSTRIA 4.0
Produttività - Connettività
Efficienza - Sicurezza
Flessibilità - Integrazione

Modello	DDS920	DDS1340	DDM1540	DDM2050	DDM2580	DDM30100	DDM30130	DDM30150	DDM35170	DDM40200
Lunghezza piegatura (mm)	9000	1300	1530	2040	2550	3050	3050	3050	3570	4080
Forza di lavoro (ton.)	20	40	40	50	80	100	130	150	175	200
Corsa massima (mm)	150	150	300	300	300	300	300	300	300	300
Apertura luce (mm)	375	375	590	590	590	590	590	590	590	590
Vel. Avvicinamento (mm/sec)	150	150	170	150	90	75	85	100	90	75
Vel. Lavoro (mm/sec)	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Vel. Arretramento (mm/sec)	150	150	170	150	90	75	85	100	90	75
Potenza motore principale (kW)	3.8	3.8	11	11	11	11	12.5	22	22	22
Dimensioni (mm)										
Lunghezza	1760	2435	2660	3170	3680	4220	4220	4740	5340	5740
Larghezza	1280	1880	1960	1960	1960	1960	1960	2000	2100	2130
Altezza	2190	2320	2500	2500	2500	2500	2500	2680	2680	2680
Altezza massima	-	-	2900	2900	2900	2900	2950	2950	2950	3020
Peso (kg)	2000	3400	4600	4850	6100	6500	8500	9500	11500	13000

(*) - Altre capacità disponibili



Le piegatrici CNC di MAQFORT sono pensate per essere polivalenti, affidabili e tecnologicamente avanzate. Si basano su un disegno strutturale altamente testato, che potenzia la velocità di lavoro, le corse, le aperture e le capacità di piegatura. Sono dotate di un controllo CNC 3D grafico che garantisce affidabilità di programmazione, configurazione e operazione.

Série XL
Control CNC fino a 8 assi
da 40 a 600 tonnellate
1.550 mm a 6.050 mm



Serraggio rapido degli attrezzi

Equipaggiamento standard:

- 3 Assi - Y1, Y2, X
- Controllo Esa S630 2D
- Gola profonda
- Corsa e apertura luce di grandi dimensioni
- Gruppo idraulico Hoerbiger o Rexroth
- Pannello di comando con pulsanti di emergenza
- Braccia frontali con guide lineari
- Protezioni laterali e posteriori



Gola profonda



Battuta posteriore con controllo CNC a 2 assi (X e R)

Modello	1540	2060	26100	30100	30135	30175	30220	30320	36175	36220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60600
Lunghezza piegatura (mm)	1550	2050	2600	3020	3020	3020	3020	3020	3650	3650	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050
Forza di lavoro (ton.)	40	60	100	100	135	175	220	320	175	220	175	220	320	400	220	320	600
Corsa massima (mm)	220	220	300	300	320	350	350	400	350	350	350	350	400	400	350	350	455
Apertura massima (mm)	410	410	530	530	550	600	600	650	600	600	600	600	650	650	600	650	680
Profondità de Gola (mm)	400	400	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	600	450	450	600
Tra montanti	1250	1650	2150	2555	2555	2555	2555	3100	3100	3550	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100
Vel. Avvicinamento (mm/sec)	180	180	160	160	160	150	140	140	150	140	150	140	140	80	100	80	60
Vel. Lavoro (mm/sec)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8
Vel. Arretramento (mm/sec)	160	160	150	150	140	130	130	120	130	130	130	130	120	80	100	80	60
Altezza tavola (mm)	900	900	900	900	900	900	920	920	920	920	920	920	920	1095	920	920	1000
Motore principale (kW)	7,5	7,5	11	11	15	22	22	30	22	22	22	22	30	45	22	30	45
Capacità serbatoio (l)	100	100	190	190	190	300	300	400	300	300	300	300	400	400	300	400	600
Dimensioni (mm)																	
Lunghezza	2445	2845	3320	3725	3745	3745	3785	4290	4290	4740	4740	4740	4780	5000	6775	6815	7100
Larghezza	2200	2200	2260	2260	2250	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2770	2300	2280	3275
Altezza	2390	2390	2780	2780	2835	3030	3055	3100	3030	3055	3030	3050	3100	3560	3010	3110	3910
Peso (kg)	4250	4800	7900	8550	9300	11150	11250	14450	12350	12500	13250	13350	16750	23950	18200	23100	50200

(*) - Altre capacità disponibili

Piegatrici

Cesoie



Le piegatrici CN MAQFORT serie AP sono pensate per essere polivalenti, affidabili e tecnologicamente avanzate. A livello strutturale si contraddistinguono per la loro robustezza, per l'uso con cadenza elevata, permettendo aumentar la corsa e l'apertura di luce senza indebolire la sua rigidità. Possiede un controllo CN facile da usare, persino per gli operatori senza esperienza.

Série AP
da 80 a 400 tonnellate
2.000 mm a 6.000 mm



Controller NC

Equipaggiamento standard:

- Controllo ESTUN E21 per assi Y e X
- Braccia frontali regolabili e retrattili
- Gruppo idraulico Rexroth
- Motore elettrico Siemens
- Protezione da sovraccarico idraulico ed elettrico
- Battuta elettrica con variatore
- Braccia frontali con guide lineari
- Protezioni laterali e posteriori



Sistema Laser Safe (optional)



Serraggio rapido punzone

Modello	80T32	100T32	125T32	160T32	200T32	250T32	100T40	160T40	200T40	400T40	160T60	200T60	250T60	300T60
Lunghezza piegatura (mm)	3200	3200	3200	3020	3020	3020	4000	4000	4000	4000	6000	6000	6000	6000
Forza di lavoro (ton.)	80	100	125	160	200	250	100	160	200	400	160	200	250	300
Corsa massima (mm)	100	120	130	200	230	250	120	200	200	320	200	200	250	250
Regolazione corsa (mm)	80	100	130	200	160	180	100	200	160	220	150	160	180	180
Apertura massima (mm)	360	390	390	465	515	535	390	465	515	600	465	515	500	535
Profondità gola (mm)	320	320	320	330	350	400	320	330	350	400	330	350	400	400
Tra montanti	2600	2550	2550	2540	2550	2540	3350	3140	3260	3140	4800	4800	5000	4900
Velocità (> / =) (mm/sec)	10	10	10	6	3	3	10	6	3	2,5	6	3	3	3
Motore principale (kW)	7,5	7,5	11	11	11	18,5	7,5	11	11	37	11	11	18,5	22
Dimensioni (mm)														
Lunghezza	3820	3790	3790	4100	3750	3840	4590	4800	4450	4800	6400	6420	6420	6400
Larghezza	1700	1700	1935	2250	2180	2250	1745	2250	2180	2625	2250	2180	2250	2250
Altezza	2350	2350	2420	2560	2950	2920	2450	2560	3000	3700	2960	2900	2980	3520
Peso (kg)	5580	6500	7300	9720	12500	13900	7800	11160	14300	30100	18600	21300	23600	29100

(*) - Altre capacità disponibili



Série AS-CNC
Controllo CNC ad angolo variabile
Spessore di taglio da 6 a 20 mm
Lunghezza di taglio da 3.000 a 6.000 mm

Le Cesoie CNC MAQFORT sono costruite in modo stabile, con elevata rigidità, componenti meccanici, idraulici ed elettronici di alta qualità e controllo CNC facile da usare.

Equipaggiamento standard:

- Controllo ESA S 530, con schermo LCD da 7"
- Controllo battuta posteriore e gioco della lama
- Regolazione lunghezza e angolo di taglio
- Supporti frontali a sfera
- Programmabile fino a 100 passi
- Elevata connettività (2 porte RS232, 2 USB)
- Connessione a schermo esterno
- Disco silicoma 128Mb



Controllo ESA S 530



Costruzione estremamente robusta (monoblocco)

Modello	3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	4016	4020	6006	6013	6016	6020
Lunghezza di taglio (mm)	3035	3040	3040	3060	3060	4065	4065	4065	4065	6125	6125	6160	6125
Spessore acciaio al carbonio	6	10	13	16	20	6	13	16	20	6	13	16	20
Angolo di taglio (°)	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5
Premilamiera (Quant.)	15	17	16	16	16	23	21	26	26	31	31	31	31
Motore principale (kW)	11	22	30	30	37	11	30	30	37	11	30	45	45
Tagli al min. (0,5-3°)	29-12	20-11	17-8	13-6	12-5	23-9	13-6	13-6	12-5	14-6	11-5	10-5	10-5
Serbatoio dell'olio (l)	200	300	400	600	750	200	400	400	750	475	400	475	475
Gola (mm)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Dimensioni (mm)													
Lunghezza	3775	3850	3850	3870	3910	4830	4850	4930	4950	6910	7090	7200	7200
Larghezza (*)	2300	2320	2350	2340	2370	2300	2350	2300	2400	2200	2400	2550	2700
Altezza	2260	2160	2260	2280	2640	2130	2360	2200	2570	2780	2665	2780	2780
Peso (kg)	8300	10500	13400	15500	21500	11150	18000	21000	27000	22000	35500	49500	55000

(*) - Altre capacità disponibili

Le Cesoie CN MAQFORT serie HGD sono costruite in modo stabile, con elevata rigidità, componenti meccanici, idraulici ed elettronici di alta qualità e controllo CN facile da usare.



Série HGD
Controllo CN per la battuta posteriore
Taglio da 6 a 32 mm
Lunghezza di taglio da 2.500 a 6.000 mm

- Equipaggiamento standard:**
- Controllo ESTUN E21 con schermo LCD
 - Battuta posteriore ad alta velocità e precisione (0.01mm)
 - Controllo della battuta posteriore mediante encoder e mandrino
 - Supporti frontali a sfere
 - Linea d'ombra per taglio esatto
 - Contatore tagli
 - Battuta con regolazione in base al gioco della lama



Barriere di sicurezza posteriori



Controllo CN della battuta posteriore



Battuta posteriore controllata da encoder

Modello	2504	3004	3006	3008	3010	3012	4006	4008	4012	6006	6012	6016	6020
Lunghezza di taglio (mm)	2500	3200	3200	3200	3200	3200	4000	4000	4000	6000	6000	6000	6000
Spessore acciaio al carbonio	4	4	6	8	10	12	6	8	12	6	12	16	20
Angolo di taglio (°)	1,30	1,30	1,30	1,30	1,50	2	1,30	1,30	1,80	1,30	2	2	2,30
Motore principale (kW)	5,5	7,5	7,5	7,5	11	18,5	7,5	11	18,5	11	30	32	55
Tagli al minuto	22	18	12	12	12	9	10	10	8	7	4	4	4
Gola (mm)	100	100	120	120	120	170	120	120	170	120	320	320	150
Dimensioni (mm)													
Lunghezza	3300	3950	4000	4000	4000	4200	4650	4680	4800	6780	6900	7100	7100
Larghezza (+)	1600	1600	1700	1800	1950	2050	1700	1800	2270	2490	2800	2900	3500
Altezza	1700	1700	1800	1850	1900	2100	1800	1850	2000	2100	2500	2650	3050
Peso (kg)	4650	4950	6250	6500	8100	11700	8520	7360	13800	17000	38000	44000	51000

(+) - Altre capacità disponibili



Le Cesoie meccaniche MAQFORT serie MGM sono costruite in modo stabile, estremamente rigide, con componenti meccanici, idraulici ed elettronici di alta qualità e controllo CN facile da usare.



Série MGM
Controllo BUREL-NC per la battuta posteriore
Taglio da 2 a 5 mm
Lunghezza da 1.350 a 3.100 mm

- Equipaggiamento standard:**
- Telaio estremamente rigido di costruzione saldata
 - Battuta posteriore motorizzata con mandrino
 - Lame superiori e inferiori con diversi angoli di taglio
 - Gioco delle lamine facile da regolare
 - Braccia frontali per supporto lamiera
 - Controllo CN
 - Pannello di comando con pulsante di emergenza
 - Fazzoletto frontale
 - Protezione di sicurezza frontale



Battuta posteriore con encoder e mandrino



Barriera frontale di sicurezza



Quadro elettrico incorporato

Modello	1353	1553	2053	3104
Lunghezza di taglio (mm)	1350	1550	2050	3100
Spessore acciaio al carbonio	3	3	3	4
Angolo di taglio (°)	2,4	2,4	2,2	1,8
Motore principale (kW)	3	3	3	7,5
Tagli al minuto	35	35	35	41
Corsa battuta (mm)	750	750	750	750
Tavola di appoggio (mm)	400	400	400	450
Altezza tavola (mm)	830	830	830	870
Dimensioni (mm)				
Lunghezza	1850	2050	2550	3600
Larghezza (+)	1700	1700	1700	1800
Altezza	1200	1200	1200	1300
Peso (kg)	1250	1485	1800	3200



Controllo CN per la battuta posteriore

CALANDRE

La linea di cilindri AHS (4 rulli azionati idraulicamente) gestisce spessori da 2 mm a 200 mm e lunghezze da 500 a 12.000 mm. Costruzione estremamente dimensionata e realizzata in acciaio St-52 saldato e stabilizzato. Dotate di rulli induriti e cuscinetti di alta qualità, che permettono operazioni di curvatura particolarmente complesse.

Série AHS

4 rulli
Spessore da 2 a 200 mm
Lunghezza da 500 a 12000 mm



Controllo digitale

Equipaggiamento standard:

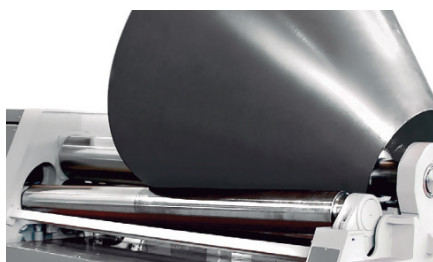
- Dispositivo per curvatura di coni
- Rulli di curvatura induriti per induzione
- Lettore digitale della posizione per i rulli laterali
- Costruzione saldata in acciaio St-52
- Pannello di comando mobile
- Due velocità di curvatura
- Rulli montati su cuscinetti a sfere
- Lunetta per apertura rullo superiore
- Rullo superiore e laterali con rotazione idraulica

Equipaggiamento Optional:

- Variatore di velocità
- Supporto centrale e supporti laterali
- Tavola di alimentazione lamiera
- Rullo superiore intercambiabile
- Raffreddamento per circuito idraulico



Grandi spessori con diametri chiusi



Curvatura di coni



Tavola di alimentazione di lamiera



Supporti laterali idraulici



La linea di cilindri AH (3 rulli azionati idraulicamente) gestisce spessori da 2 mm a 200 mm e lunghezze da 500 a 12.000 mm.

Costruzione estremamente dimensionata e realizzata in acciaio St-52 saldato e stabilizzato. Dotate di rulli induriti e cuscinetti di alta qualità, che permettono operazioni di curvatura particolarmente complesse.

Série AH

3 rulli
Spessore da 2 a 200 mm
Lunghezza da 500 a 12000 mm



Montante del rullo superiore idraulico

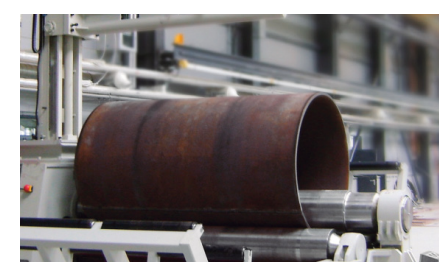


Equipaggiamento standard:

- Dispositivo per curvatura di coni
- Rulli di curvatura induriti per induzione
- Lettore digitale della posizione per i rulli laterali
- Costruzione saldata in acciaio St-52
- Pannello di comando mobile
- Due velocità di curvatura
- Rulli montati su cuscinetti a sfere
- Lunetta per apertura rullo superiore
- Rullo superiore e laterali con rotazione idraulica e riduttore planetario (equipaggiamento con rullo superiore > 230 mm)

Equipaggiamento Optional:

- Variatore di velocità
- Supporto centrale e supporti laterali
- Tavola di alimentazione lamiera
- Rullo superiore intercambiabile
- Raffreddamento per circuito idraulico



Grandi spessori con diametri chiusi



Applicazioni speciali

CALANDRE

La linea di cilindri ASM-S (3 rulli asimmetrici) gestisce spessori da 1 mm a 8 mm e lunghezze fino a 3.100 mm. Costruzione estremamente dimensionata e realizzata in acciaio St-52 saldato e stabilizzato. Dotate di rulli induriti e cuscinetti di alta qualità, che permettono operazioni di curvatura particolarmente complesse.

Série ASM-S

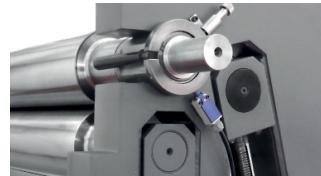
Rulli in posizione asimmetrica
Spessore fino a 8 mm
Lunghezza utile fino a 3.100 mm

Equipaggiamento standard:

- Pannello di comando mobile
- Rulli in posizione asimmetrica
- Costruzione saldata in acciaio St-52
- Rulli di curvatura induriti per induzione
- Rullo inferiore con movimento di salita elettrico
- Rulli montati su cuscinetti a sfera
- Apertura rullo superiore meccanica
- Rulli principali con rotazione elettrica

Equipaggiamento optional:

- Schermo digitale per il rullo posteriore/laterale
- Rullo posteriore/laterale posteriore con salita elettrica



Apertura rullo superiore

La linea di cilindri ASM (3 rulli asimmetrici) gestisce spessori da 1 mm a 5,5 mm e lunghezze fino a 2.050 mm. Costruzione estremamente dimensionata e realizzata in acciaio fuso. I rulli, costruiti in acciaio speciale, sono montati su cuscinetti di alta qualità che permettono operazioni di curvatura estremamente complesse.

Série ASM

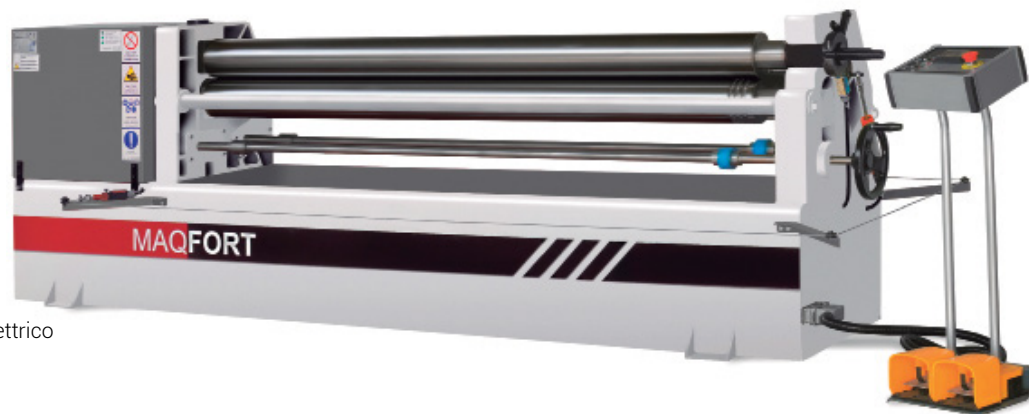
Rulli in posizione asimmetrica
Spessore fino a 5,5mm
Lunghezza utile fino a 2050mm

Equipaggiamento standard:

- Costruite in ghisa
- Pannello di comando mobile
- Rulli in posizione asimmetrica
- Rullo inferiore con movimento di salita elettrico
- Rulli montati su cuscinetti a sfera
- Apertura meccanica del rullo superiore

Equipaggiamento optional:

- Rulli di curvatura induriti per induzione
- Rullo posteriore/laterale posteriore con salita elettrica
- Schermo digitale per il rullo posteriore/laterale



Regolazione manuale del rullo inferiore



La linea di cilindri AS (3 rulli asimmetrici) gestisce spessori fino a 3,3 mm e lunghezze fino a 2.050 mm. Costruzione estremamente dimensionata e realizzata in ghisa. I rulli, costruiti in acciaio speciale, sono montati su cuscinetti di alta qualità che permettono operazioni di curvatura estremamente complesse.

AS Series

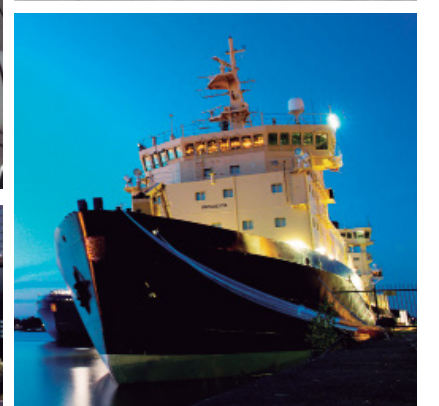
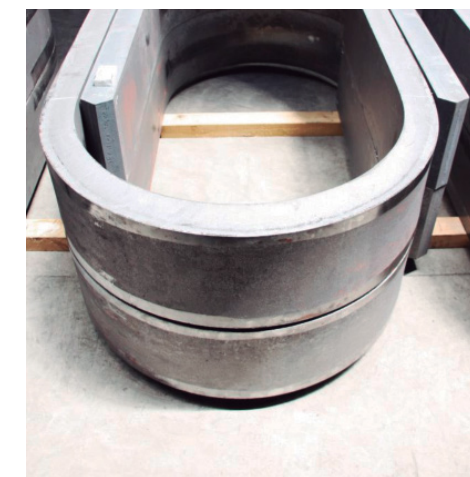
Rulli in posizione asimmetrica
Spessore fino a 3,3mm
Lunghezza utile fino a 2050mm

Equipaggiamento standard:

- Costruite in ghisa
- Pannello di comando mobile
- Rulli in posizione asimmetrica
- Rullo inferiore con movimento di salita elettrico (nella versione motorizzata)
- Rulli montati su cuscinetti a sfera
- Apertura meccanica del rullo superiore

Equipaggiamento optional:

- Rulli di curvatura induriti per induzione
- Rullo posteriore/laterale posteriore con salita elettrica (nella versione motorizzata)
- Schermo digitale per il rullo posteriore/laterale (nella versione motorizzata)



Modello	Lunghezza (mm)	Spessore (mm)		Rulli (Ø - mm)			Potenza mo- tore (kW)	Dimensioni (mm)			Peso (kg)
		Normale	Pré-caland.	Superiore	Inferiore	Laterali		Lunghezza	Larghezza	Altezza	
AHS 15/04	1600	6	4	140	140	120	2,2	3700	1280	1300	2000
AHS 15/05	1600	7	5	160	140	120	2,2	3650	1040	1140	2100
AHS 15/08	1600	10	8	190	170	150	3	3650	1040	1140	2020
AHS 20/02	2100	4	2	140	140	120	2,2	4000	1040	1140	2240
AHS 20/04	2100	6	4	160	140	120	2,2	4140	1040	1140	2350
AHS 20/06	2100	8	6	190	170	150	3	4040	1255	1380	3450
AHS 20/08	2100	10	8	210	190	170	7,5	4500	1300	1420	4400
AHS 20/10	2100	13	10	230	210	190	7,5	4500	1300	1450	4750
AHS 20/13	2100	16	13	270	250	210	11	4525	1440	1520	5850
AHS 20/16	2100	20	16	300	270	210	15	4535	1490	1730	6900
AHS 20/20	2100	25	20	330	300	240	15	4585	1610	1840	8370
AHS 20/25	2100	30	25	360	330	250	18,5	4610	2020	1920	11750
AHS 20/30	2100	40	30	390	360	300	22	5060	2180	2200	17200
AHS 20/35	2100	45	35	430	390	330	30	5300	2585	2300	24750
AHS 20/40	2100	50	40	460	420	360	34	5470	2585	2300	25000
AHS 20/50	2100	60	50	540	510	440	55	5670	3000	3000	3700
AHS 25/04	2600	6	4	190	170	150	3	4545	1255	1380	3600
AHS 25/06	2600	8	6	210	190	170	7,5	4900	1300	1390	4800
AHS 25/08	2600	10	8	230	210	190	7,5	5000	1300	1390	5340
AHS 25/10	2600	13	10	270	250	210	11	5025	1440	1520	6800
AHS 25/13	2600	16	13	300	270	210	11	5035	1490	1730	8100
AHS 25/16	2600	20	16	330	300	240	15	5085	1610	1840	9500
AHS 25/20	2600	25	20	360	330	250	18,5	5045	1680	1900	10780
AHS 25/25	2600	30	25	390	360	300	22	5470	1985	2100	15800
AHS 25/30	2600	40	30	430	390	330	30	5560	2180	2200	21600
AHS 25/35	2600	45	35	460	420	360	30	5770	2585	2300	28500
AHS 25/40	2600	50	40	510	460	390	45	5890	3000	2300	30700
AHS 25/45	2600	60	50	540	510	440	55	6170	3000	3000	40000
AHS 30/04	3100	6	4	210	190	170	7,5	5200	1300	1400	5400
AHS 30/06	3100	8	6	230	210	190	7,5	5200	1300	1400	5830
AHS 30/08	3100	10	8	270	250	210	11	5600	1450	1600	7750
AHS 30/10	3100	13	10	300	270	210	11	5600	1500	1800	8800
AHS 30/13	3100	16	13	330	300	240	11	5900	1650	1900	10600
AHS 30/16	3100	20	16	360	330	250	15	5900	1700	1900	12080
AHS 30/20	3100	25	20	390	360	300	18,5	6000	2000	2100	17100
AHS 30/28	3100	35	28	430	390	330	22	6100	2200	2200	22580
AHS 30/32	3100	40	32	460	420	360	30	6300	2600	2300	30280
AHS 30/40*	3100	50	40	540	510	440	55	6700	3000	3000	40000
AHS 30/60*	3100	73	60	610	550	460	75	6750	3470	3000	51200
AHS 30/68*	3100	81	68	650	600	510	90	7200	3700	3450	60400
AHS 30/76*	3100	90	76	700	650	560	110	7200	3700	3450	71300
AHS 30/86*	3100	100	86	750	700	600	132	7760	4100	3750	81600
AHS 30/97*	3100	110	97	800	740	620	160	7950	4370	3950	101200
AHS 30/130*	3100	141	130	900	820	690	185	8670	5530	4350	131200
AHS 30/156*	3100	172	156	1000	910	750	200	9200	5470	4900	161400
AHS 40/04	4100	6	4	270	250	210	7,5	6525	1440	1520	8900
AHS 40/06	4100	8	6	300	270	210	7,5	6535	1490	1730	9930
AHS 40/08	4100	10	8	330	300	240	7,5	6585	1610	1840	14920
AHS 40/10	4100	13	10	360	330	250	11	6550	1680	1900	16000
AHS 40/13	4100	16	13	390	360	300	15	6750	1985	2100	20100
AHS 40/16	4100	20	16	430	390	330	18,5	7060	2180	2200	24200
AHS 40/20	4100	25	20	460	420	360	22	7270	2585	2300	34400
AHS 40/25	4100	30	25	510	460	390	30	7270	2750	2500	38600
AHS 40/28	4100	35	28	540	510	440	37	7670	2930	3000	48100
AHS 40/32	4100	40	32	580	540	460	45	7670	2930	3000	51400
AHS 40/40*	4100	50	40	630	600	550	55	7750	3500	3000	64200
AHS 50/08	5100	10	8	360	330	250	11	6750	1680	1900	22500
AHS 50/10	5100	13	10	390	360	300	11	7750	1985	2100	22700
AHS 50/13	5100	16	13	430	390	330	15	8060	2180	2200	29500
AHS 50/16	5100	20	16	460	420	360	18,5	8270	2585	2300	39200
AHS 50/20	5100	25	20	510	460	390	30	8270	2585	2300	43500
AHS 50/25	5100	30	25	560	520	440	37	8670	2930	3000	53800
AHS 50/36	5100	45	36	630	600	520	45	8750	3500	3000	72200
AHS 50/45*	5100	55	45	720	680	600	55	8950	3700	3450	89700
AHS 60/06	6100	8	6	360	330	250	11	8550	1680	1900	21600
AHS 60/08	6100	10	8	390	360	300	11	8250	1985	2100	25250
AHS 60/10	6100	13	10	430	390	330	15	9060	2180	2200	33000
AHS 60/13	6100	16	13	460	420	360	18,5	9270	2585	2300	43500
AHS 60/16	6100	20	16	510	460	390	30	9270	2585	2300	48500
AHS 60/20	6100	25	20	560	520	440	37	9670	2930	3000	60300
AHS 60/28*	6100	40	28	650	610	520	55	9750	2930	3000	74200
AHS 60/36*	6100	45	36	750	700	580	75	9750	3500	3000	95400

Il diametro minimo di calandratura è 3 volte il diametro del rullo superiore, tranne quando contrassegnato dal (*), in questi casi è 5 volte il diametro del rullo superiore

I dati di cui sopra si basano su materiale con modulo di elasticità 240 N/mm² - Per la capacità di curvatura di coni deve ridursi del 50%- Tutti i dati possono variare senza preavviso.

Modello	Lunghezza (mm)	Spessore (mm)		Rolos (Ø - mm)		Potenza mo- tore (kW)	Dimensioni (mm)			Peso (kg)
		Normale	Pré-caland.	Superiore	Inferiore		Lunghezza	Larghezza	Altezza	
AH 20/04	2100	6	4	160	180	2.2	3950	1160	1080	2100
AH 20/06	2100	8	6	190	180	3	3950	1160	1080	2950
AH 20/08	2100	10	8	210	190	7.5	3950	1160	1080	3950
AH 20/10	2100	13	10	230	210	7.5	4030	1275	1370	4680
AH 20/13	2100	16	13	270	250	11	4180	1385	1440	5250
AH 20/16	2100	20	16	300	270	15	4445	1630	1620	6920
AH 20/20	2100	25	20	330	300	15	4225	1825	1810	8550
AH 20/25	2100	30	25	360	330	22	4500	2000	1900	9400
AH 20/30	2100	40	30	390	360	22	4900	2200	1950	17000
AH 20/35	2100	45	35	430	390	30	5200	2500	2200	19250
AH 25/04	2600	6	4	190	170	3	4450	1160	1080	3350
AH 25/06	2600	8	6	210	190	7.5	4450	1160	1080	4200
AH 25/08	2600	10	8	230	210	7.5	4530	1275	1370	4600
AH 25/10	2600	13	10	270	250	11	4680	1385	1440	5600
AH 25/13	2600	16	13	300	270	11	5000	1650	1650	7650
AH 25/16	2600	20	16	330	300	15	5000	1850	1850	9500
AH 25/20	2600	25	20	360	330	18.5	4900	1850	1850	11900
AH 25/25	2600	30	25	390	360	22	5400	2000	2150	14700
AH 25/30	2600	40	30	430	390	30	6000	2200	2200	16700
AH 30/04	3100	6	4	210	190	7.5	5000	1200	1100	4350
AH 30/06	3100	8	6	230	210	7.5	5100	1300	1400	5150
AH 30/08	3100	10	8	270	250	11	5200	1400	1500	7000
AH 30/10	3100	13	10	300	270	11	5500	1700	1700	8470
AH 30/13	3100	16	13	330	300	15	5300	1900	1900	10580
AH 30/16	3100	20	16	360	330	15	5400	1900	1900	13200
AH 30/20	3100	25	20	390	360	18.5	5900	2000	2200	17000
AH 30/28	3100	35	28	430	390	22	6000	2200	2200	20300
AH 30/32	3100	40	32	460	420	30	6200	2450	2200	29000
AH 30/35	3100	45	35	510	460	45	6300	2800	2500	31500
AH 40/04	4100	6	4	270	250	7.5	6200	1400	1500	8000
AH 40/06	4100	8	6	300	270	7.5	6500	1700	1700	9000
AH 40/08	4100	10	8	330	300	11	6300	1900	1900	12600
AH 40/10	4100	13	10	360	330	11	6400	1900	1900	14500
AH 40/13	4100	16	13	390	360	15	7000	2000	2150	18750
AH 40/16	4100	20	16	430	390	18.5	7000	2200	2200	23000
AH 40/20	4100	25	20	460	420	22	7200	2500	2200	31000
AH 40/25	4100	30	25	510	460	30	7300	2800	2500	33000
AH 40/28	4100	35	28	540	510	37	7300	2800	2500	45000

Il diametro minimo di calandratura è 3 volte il Ø superiore del rotolo

Modello	Lunghezza (mm)	Spessore (mm)		Rulli sup. (Ø - mm)	Ø minimo cal
---------	-------------------	---------------	--	------------------------	-----------------

Piegatrici a 3 rulli

La linea di piegatrici a tre rulli è composta da macchine con posizionamento manuale del rullo superiore y macchine con posizionamento idraulico dei due rulli inferiori. Tutte le macchine vantano una costruzione altamente dimensionata, garantendo stabilità di operazione, i rulli e gli attrezzi sono fabbricati in acciaio speciale e con trattamento termico che ne garantisce la qualità e la durabilità.

RB452

2 rulli motrici
Rullo superiore regolabile manualmente
Posizione di lavoro orizzontale e verticale
Attrezzi standard/universali

Equipaggiamento standard:

- Testa di ghisa (RB502)
- Testa in acciaio saldato (RB452)
- Movimento manuale del rullo superiore
- Assi in acciaio speciale ed induriti
- Attrezzi standard/universali induriti
- Rulli inferiori motorizzati
- Regolazione manuale delle guide laterali
- Pannello mobile con pulsante di emergenza
- Posizione di lavoro orizzontale e verticale
- Direzione di curvatura mediante doppio pedale

Equipaggiamento optional:

- Rulli speciali per profili e tubi
- Correttori di Ala per angolari
- Variatore di velocità

RB502

2 rulli motrici
Regolazione manuale del rullo superiore
Posizione di lavoro orizzontale e verticale
Attrezzi standard/universali

RB603DP

3 rulli motrici
Regolazione idraulica dei rulli inferiori
Regolazione manuale delle guide laterali

Equipaggiamento standard:

- Controllo digitale BECKHOFF
- Costruzione in acciaio saldato (St52)
- Motorizzazione dei rulli mediante motore idraulico e riduttore planetario
- Assi in acciaio speciale induriti
- Regolazione manuale delle guide laterali
- Attrezzi standard/universali induriti
- Lubrificazione manuale
- Regolazione idraulica dei rulli inferiori
- Lettore digitale della posizione dei rulli inferiori
- Pannello mobile con arresto di emergenza
- Posizione di lavoro orizzontale e verticale
- 400 Volt / 50-60 Hz

Equipaggiamento optional:

- Rulli speciali per profili e tubi
- Correttori di Ala per angolari
- Variatore di velocità
- Tensori per gli assi
- Sistema speciale per spirali
- Lettore digitale della posizione delle guide laterali
- Controller grafico CNC (Touchscreen)
- Controller CN (sistema teach)



Sistema di controllo digitale BECKOFF



RB803DP

3 rulli motrici
Regolazione idraulica dei rulli inferiori
Regolazione idraulica delle guide laterali

Equipaggiamento standard:

- Controllo digitale BECKHOFF
- Costruzione in acciaio saldato (St52)
- Motorizzazione dei rulli mediante motore idraulico e riduttore planetario
- Assi in acciaio speciale induriti
- Regolazione manuale delle guide laterali
- Attrezzi standard/universali induriti
- Lubrificazione manuale
- Regolazione idraulica dei rulli inferiori
- Lettore digitale della posizione dei rulli inferiori
- Pannello mobile con arresto di emergenza
- Posizione di lavoro orizzontale e verticale
- 400 Volt / 50-60 Hz

Equipaggiamento optional:

- Rulli speciali per profili e tubi
- Correttori di Ala per angolari
- Variatore di velocità
- Tensori per gli assi
- Sistema speciale per spirali
- Lettore digitale della posizione delle guide laterali
- Controller grafico CNC (Touchscreen)
- Controller CN (sistema teach)



Controllo digitale BECKOFF



RB403DP

3 rulli motrici
Regolazione idraulica dei rulli inferiori
Regolazione manuale delle guide laterali

Equipaggiamento standard:

- Controllo digitale BECKHOFF
- Regolazione idraulica dei rulli inferiori
- Costruzione in acciaio saldato (St52)
- Assi in acciaio speciale ed induriti
- Attrezzi standard/universali induriti
- Pannello mobile con arresto di emergenza
- Regolazione manuale delle guide laterali
- Lubrificazione manuale
- Posizione di lavoro orizzontale e verticale
- 400 Volt / 50-60 Hz

Equipaggiamento optional:

- Rulli speciali per profili e tubi
- Correttori di Ala per angolari
- Variatore di velocità



Controllo digitale BECKOFF



Piegatrici a 3 rulli

RB1203DP

3 rulli motrici
Rulli inferiori regolabili
Guide laterali regolabili

Equipaggiamento standard:

- Controllo digitale BECKHOFF
- Costruzione in acciaio saldato (St52)
- Motorizzazione dei rulli mediante motore idraulico e riduttore planetario
- Assi in acciaio speciale induriti
- Regolazione manuale delle guide laterali
- Attrezzi standard/universali induriti
- Lubrificazione manuale
- Regolazione idraulica dei rulli inferiori
- Lettore digitale della posizione dei rulli inferiori
- Pannello mobile con arresto di emergenza
- Posizione di lavoro orizzontale e verticale
- 400 Volt / 50-60 Hz

Equipaggiamento optional:

- Rulli speciali per profili e tubi
- Correttori di Ala per angolari
- Variatore di velocità
- Tensori per gli assi
- Sistema 4° rullo per curvatura di profili a U, I e H
- Sistema speciale per spirali
- Lettore digitale della posizione delle guide laterali
- Controller grafico CNC (Touchscreen)
- Controller CN (sistema teach)



RB1503DP

3 rulli motrici
Rulli inferiori regolabili
Rulli laterali idraulici speciali per angolari

Equipaggiamento standard:

- Costruzione in acciaio saldato (St52)
- Motorizzazione dei rulli mediante motore idraulico e riduttore planetario
- Assi in acciaio speciale induriti
- Regolazione idraulica delle guide laterali (2 direzioni)
- Attrezzi standard/universali induriti
- Lubrificazione manuale
- Regolazione idraulica dei rulli inferiori
- Lettore digitale della posizione dei rulli inferiori
- Pannello mobile con arresto di emergenza
- Posizione di lavoro orizzontale e verticale
- Rulli laterali idraulici speciali per angolare
- 400 Volt / 50-60 Hz

Equipaggiamento optional:

- Rulli speciali per profili e tubi
- Variatore di velocità
- Tensori per assi
- Sistema di 4 rulli per curvatura di profili a U, I e H
- Sistema speciale per spirali
- Lettore digitale della posizione delle guide laterali
- Controller grafico CNC (Touchscreen)
- Controller CN (sistema teach)



Controllo digitale BECKOFF

		RB452	RB502	RB403DP	RB603DP	RB803DP	RB1203DP	RB1503DP
		Dimensioni - Ø min (mm)	Dimensioni - Ø min (mm)	Dimensioni - Ø min (mm)	Dimensioni - Ø min (mm)	Dimensioni - Ø min (mm)	Dimensioni - Ø min (mm)	Dimensioni - Ø min (mm)
1	BC	40x5 - 400	50x5 - 850	50x5 - 1000	50x5 - 500	80x8 - 1600	100x10 - 1400	120x15 - 1300
2	BC	40x5 - 500	50x5 - 1200	50x5 - 1200	50x6 - 1000	80x8 - 2000	100x10 - 1600	120x15 - 1300
3	A	50x6 - 800	50x6 - 650	50x6 - 600	80x40x7.5 - 1000	80x8 - 1400	100x10 - 1200	120x10 - 1200
4	A	50x6 - 850	50x6 - 900	50x6 - 600	70x35x6 - 1200	80x8 - 1400	100x10 - 1000	120x10 - 1200
5	A	50x6 - 800	50x6 - 750	50x6 - 600	70x35x6 - 1200	80x8 - 1400	120x10 - 1200	130x10 - 1300
6	A	50x10 - 800	60x10 - 800	50x15 - 1000	80x25 - 2100	100x20 - 2100	120x25 - 1600	140x30 - 3000
7	A	80x15 - 700	120x15 - 750	80x16 - 1200	80x25 - 600	120x30 - 600	200x35 - 1000	200x50 - 1000
8	B	30x30 - 700	35x35 - 1200	35x35 - 1400	35x35 - 1400	45x45 - 1000	60x60 - 1000	75x75 - 800
9	A	Ø30 - 700	Ø35 - 800	Ø40 - 800	Ø40 - 800	Ø60 - 1000	Ø70 - 800	Ø85 - 900
10	B	Ø60x2 - 1200	Ø70x2 - 1200	Ø70x2 - 1600	Ø70x2 - 1600	Ø100x3 - 3000	Ø140x3 - 3000	Ø160x4 - 3000
11	B	Ø48.3x3.2 - 900	Ø33.7x2.65 - 320	Ø60.3x3.2 - 1000	Ø60.3x3.2 - 1000	Ø88.9x4 - 1600	Ø114.3x4.5 - 1600	Ø139.7x5 - 1600
12	B	50x30x3	50x40x3	80x30x3	80x30x3	100x40x3.2	140x40x3	140x50x5
13	B	40x40x3	60x60x6	60x60x3	60x60x3	70x70x4	100x100x5	90x90x8
14	ADF	UPN50-400	UPN60-540	UPN80-800	UPN80-1000	UPN140-1200	UPN200-1200	UPN240-1000
15	ADF	UPN50-400	UPN60-700	UPN80-1000	UPN80-1000	UPN140-1200	UPN200-1200	UPN240-1200
16	ADF					IPN120-500	IPN200-800	IPN240-800
17	ADF						HEA120-1000	HEA140-1200
18	BC							UPN100-8000
19	BC							IPN140-6000
20	BC							HEA120-2600

Caratteristiche tecniche

Mod. sec (cm3)	-	-	-	-	-	80	120
Potenza (kW)	0.75	1.5	1.1	4	5	11	15
Ø Rulli (mm)	137/132	155	157	177	245	315	390
Ø Assi (mm)	35/30	50/50	50/50	60/60	80/80	100/100	120/120
Velocità	2.1m/min	4.3m/min	2.95m/min	6.4m/min	4.2m/min	5.4m/min	6m/min
Peso (kg)	190	320	500	970	1490	2240	4720
LxLxA (mm)	670x530x1350	730x830x1500	950x1000x1450	950x1400x1450	1350x1600x1850	1500x1650x2100	1450x1985x2040

Dicitura attrezzi:

A - Attrezzi universali (standard) / B - Rulli speciali per ogni profilo / C - Sistema 4° rullo / D - Per ridurre la deformazione si consigliano i rulli speciali / E - Guide laterali di correzione angolare / F - Tensori Assi

I dati sopra riportati sono stati ottenuti utilizzando un modulo di acciaio dolce con elasticità di 240 N / mm² in più passaggi e utilizzando strumenti speciali, fino a quando una deformazione considerata accettabile dal produttore. Tutti i dati possono essere modificati senza preavviso.

SEGHE A NASTRO

MAQFORT offre una vasta gamma di seghe a nastro per il taglio di metalli. Macchine manuali, macchine semiautomatiche e automatiche. A seconda dei modelli, sono dotati di discesa idraulica, serraggio idraulico, lubrificazione automatica, controllo di avanzamento, controllo di tensione e rottura di nastro. Disponiamo di un servizio tecnico e di ricambi adeguati alle esigenze dei nostri clienti.

WE210SH
Sega manuale
Lubrificazione di taglio
Rotazione testa per taglio (0°/60°)
Capacità fino a 210 x 95 mm
Discesa con controllo idraulico

WE270DSA
Sega semiautomatica
Lubrificazione di taglio
Rotazione testa per taglio (-45°/0°/60°)
Capacità fino a 260 x 110 mm
Discesa con controllo idraulico
Ganasce con serraggio idraulico

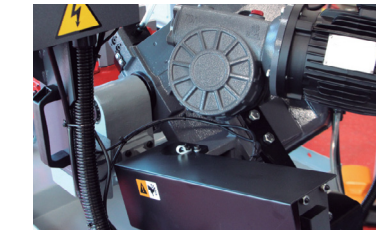


Discesa con controllo idraulico

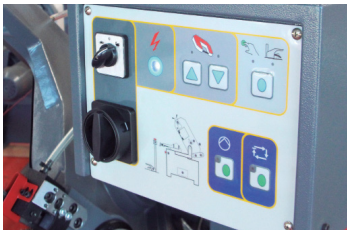


Indicatore di pressione del nastro

WE275DS
Sega manuale
Lubrificazione di taglio
Rotazione testa per taglio (0°/60°)
Capacità fino a 260 x 110 mm
Discesa con controllo idraulico



Salita e discesa idraulica



Controllo con avvisi di errore

Modello	WE210SH	WE270DSA	WE275DS	WE310DS	WE310DSA	WE350DSA
Tipo di operazione	Manual	Semi-automático	Manual	Manual	Semi-automático	Semi-automático
Capacità di taglio (mm)						
● 90°	170	225	225	240	240	270
■ 90°	210x95	260x110	260x110	310x160	310x160	350x240
■ 90°	170	220	220	240	240	260
● 45° (Dx./Ex.)	120/-	150/110	150/110	200/160	200/160	230/200
■ 45° (Dx./Ex.)	110/-	145/110	145/110	180/140	180/140	200/170
● 60°	70	90	90	120	120	150
■ 60°	60	85	85	80	80	140
Potenza (kw)	0.75	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5
Dimensione nastro (mm)	2110x20x0.9	2460x27x0.9	2460x27x0.9	2725x27x0.9	2725x27x0.9	3160x27x0.9
Peso (kg)	170	330	360	360	360	410
Dimensioni (mm)	1156x572x826	1549x737x1054	1549x737x1054	1676x749x1054	1676x749x1054	1841x749x1092

(*) - Altre capacità disponibili

WE310DSA
Sega semiautomatica
Lubrificazione di taglio
Rotazione testa per taglio (-45°/0°/60°)
Capacità fino a 360 x 160 mm
Discesa con controllo idraulico
Ganasce con serraggio idraulico
Disponibile in versione manuale (DS)



WE350DSA
Sega semiautomatica
Lubrificazione di taglio
Rotazione testa per taglio (-45°/0°/60°)
Capacità fino a 350 x 240 mm
Discesa con controllo idraulico
Ganasce con serraggio idraulico



SEGHE A NASTRO

Seghe a nastro idrauliche di grande capacità, studiate per essere molto robuste e affidabili. Guida del nastro su cuscinetti in metallo duro che garantisce il taglio di precisione, rotazione della testa che permette realizzare tagli a sinistra e a destra fino a 60°. Schermo elettronico ad angolo, nastro raffreddato mediante sistema di micropolverizzazione aire-olio.

Série HU

Variatore di velocità elettronico
Controllo di tensione e rottura del nastro.
Regolazione della pressione di taglio
Serraggio idraulico
Rotazione della testa di taglio (Dx e Sx)
Raffreddamento mediante micropolverizzazione
Capacità fino a 600 x 445 mm



Sistema di micropolverizzazione



Pannello di comando con schermo



Sega con azionamento idraulico

Modello	HU-340/500 SA	HU-440/600 SA	HU-340/500 SA	HU-440/600 SA
Dimensioni nastro (mm)	4380x34x1,1	5200x34x1,1	360x200	440x360
Potenza motore (Hp)	4	4	200	400
Velocità di taglio (m/min)	26-86	26-72	240	310
Altezza di lavoro (mm)	750	760	250x150	310x420
Peso (kg)	950	1100	150	310
Dimensioni (mm)	2450x830x1300	2700x900x1420	340	210
Capacità di taglio (mm)			380x200	330x170
● 90°	340	445	200	170
■ 90°	500x340	600x445	100	210
■ 90°	340	445	260x100	330x170
● 45° Direita	340	430	100	170

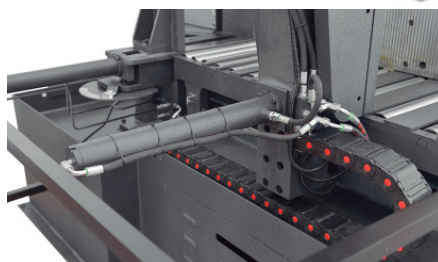


BMSO 320 GH NC

Sega automatica con alimentatore
Ideale per elevate produzioni in materiale massiccio
Taglio a 90° -30° con rotazione automatica
Controllo PLC programmabile
Alimentazione automatica
Serraggio automatico idraulico
Variatore elettronico di velocità
Tensione nastro idromeccanica

Equipaggiamento Optional:

- Nastri di alimentazione addizionali
- Serraggio verticale idraulico
- Lubrificazione mediante micropolverizzazione
- Ganasce speciali per taglio a pacchi



Bloccaggio idraulico per l'alimentazione del materiale

Modello	BMSO 320 GH NC		
Dimensioni nastro (mm)	3660x27x0,9	● 45°Direita	260
Potenza motore (Hp)	2,2	■ 45°Direita	250x180
Velocità di taglio (m/min)	20-100	■ 45°Direita	180
Altezza di lavoro (mm)	740	● 60°Direita	300
Peso (kg)	1660	■ 60°Direita	300x200
Dimensioni (mm)	1500x2100x2200	■ 60°Direita	250
Capacità di taglio (mm)		● 30°Direita	160
● 90°	320	■ 30°Direita	150x150
■ 90°	350x320	■ 30°Direita	150
■ 90°	320		(*) - Altre capacità disponibili

BMSO 320 GS NC

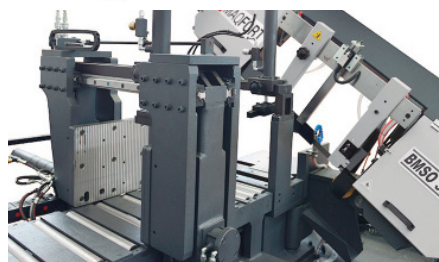
Sega automatica con alimentatore
Ideale per elevate produzioni in materiale massiccio
Taglio a 90° -30° con rotazione automatica
Controllo PLC programmabile
Alimentazione automatica servocomandata
Serraggio automatico idraulico
Variatore elettronico di velocità
Tensione nastro idromeccanica

Equipaggiamento Optional:

- Nastri di alimentazione addizionali
- Serraggio verticale idraulico
- Lubrificazione mediante micropolverizzazione
- Ganasce speciali per taglio a pacchi



Modello	BMSO 320 GS NC		
Dimensioni nastro (mm)	3660x27x0,9	● 45°Direita	260
Potenza motore (Hp)	2,2	■ 45°Direita	250x180
Velocità di taglio (m/min)	20-100	■ 45°Direita	180
Altezza di lavoro (mm)	850	● 60°Direita	300
Peso (kg)	2310	■ 60°Direita	300x200
Dimensioni (mm)	2300x2100x2100	■ 60°Direita	250
Capacità di taglio (mm)		● 30°Direita	160
● 90°	320	■ 30°Direita	150x150
■ 90°	350x320	■ 30°Direita	150
■ 90°	320		(*) - Altre capacità disponibili

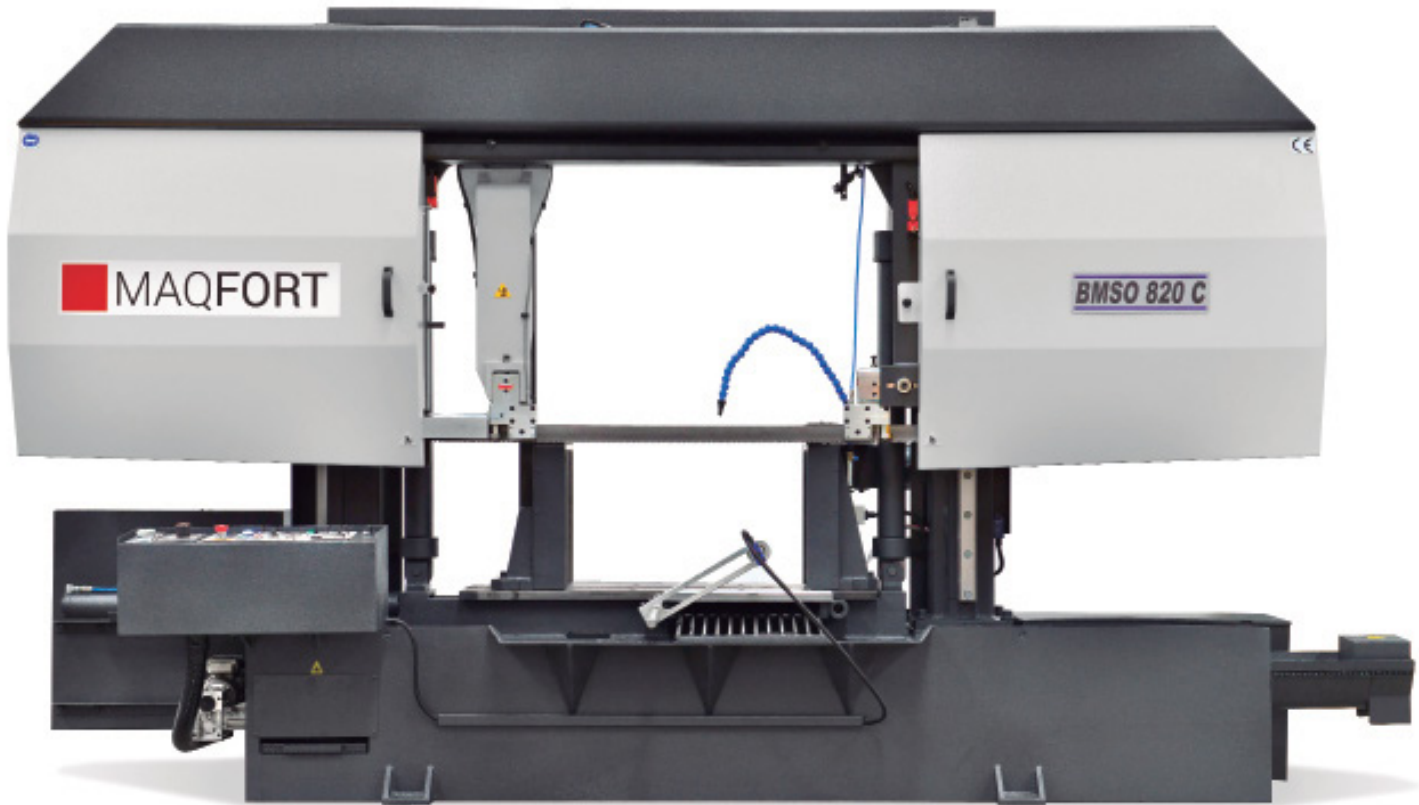


Serraggio verticale idraulico per pacchi

SEGHE A NASTRO

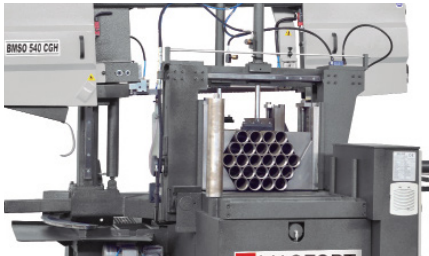
Série BMSO - C

- Sega a due colonne semiautomatica
- Alimentazione motorizzata
- Nastro di alimentazione da 1200 mm
- Serraggio idraulico con regolazione di pressione
- Variatore elettronico di velocità
- Capacità fino a 820 mm

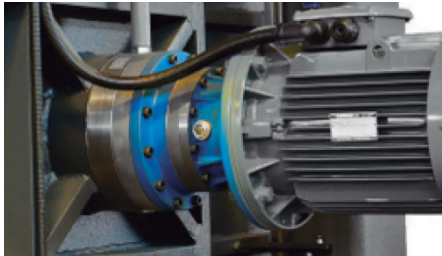


Equipaggiamento Optional:

- Nastri di alimentazione da 3000 mm
- Estrazione motorizzata degli sfridi
- Tensione di nastro idraulica
- Lubrificazione mediante motorizzazione
- Tavola girevole
- Ganasce speciali per pacchi
- Linea di taglio laser



Rotazione della testa (serie CGH opzionale)



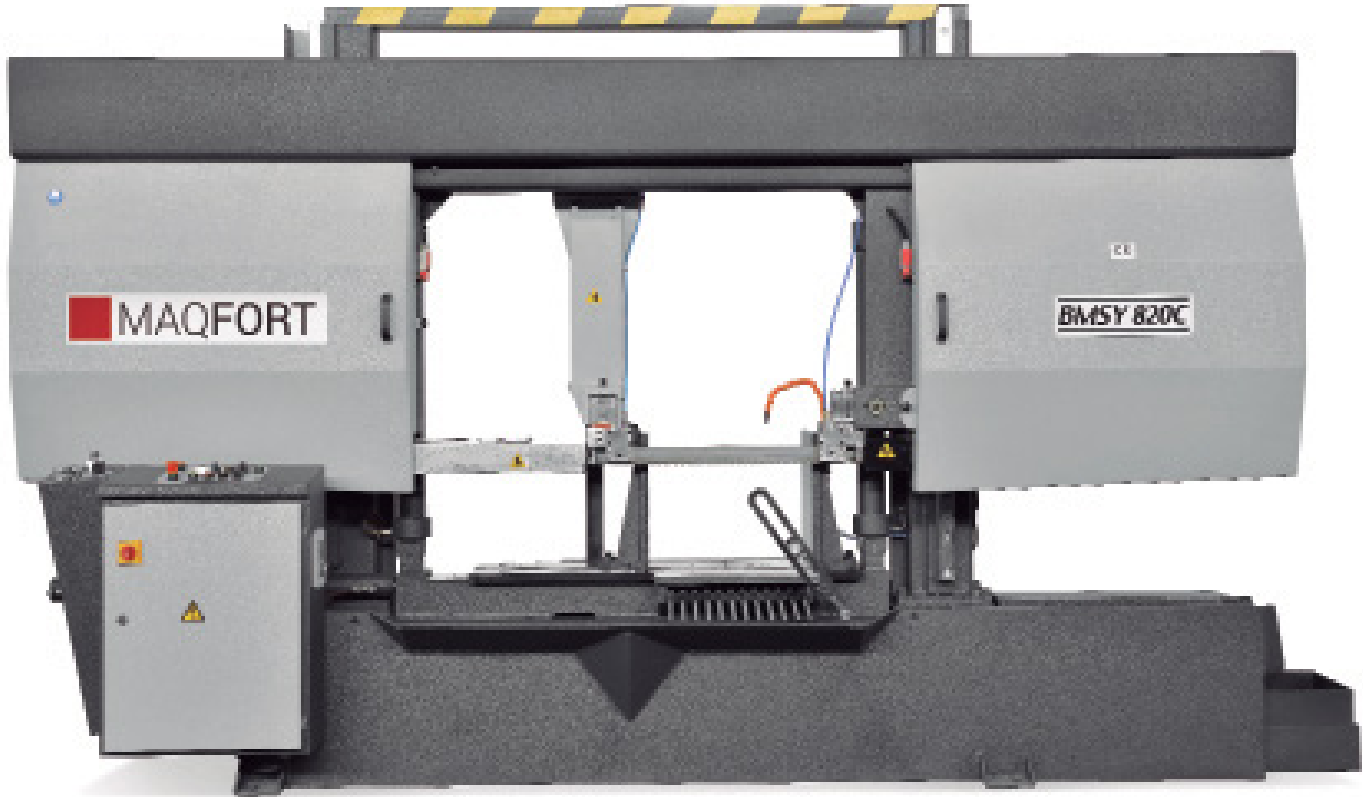
Gruppo motoriduttore ad alta capacità

Modello	BMSO 325 C	BMSO 360 C	BMSO 460 C	BMSO 560 C	BMSO 810 C	BMSO 820 C
Capacità taglio (mm)						
● 90°	325	380	460	560	800	820
■ 90°	350x325	430x380	470x460	570x560	810x800	820x800
■ 90°	325	380	460	560	800	800
Potenze (kw)						
Taglio idraulico	2.2	3	4	4	4	7.5
Raffreddamento	0.55	0.55	0.55	1.1	1.5	1.5
Alimentazione	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
Velocità di taglio (m/min)	0.25	0.25	0.25	0.25	0.55	0.55
Dimensioni nastro (mm)	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100
Peso (kg)	4160x34x1.1	4800x34x1.1	5200x41x1.3	6000x41x1.3	8200x41x1.3	8200x54x1.6
Dimensioni (mm)	1030	1345	1655	2245	3120	3250
	2450x900x1500	2900x950x1660	3100x1000x1800	3500x1050x2050	3900x1200x2350	3900x1200x2350

(*) - Altre capacità disponibili

Série BMSY - C

- Sega a due colonne semiautomatica
- Taglio 90° -45°
- Alimentazione manuale (nastro a rulli da1200 mm)
- Serraggio idraulico con regolazione di pressione
- Variatore elettronico di velocità
- Capacità fino a 1020 mm

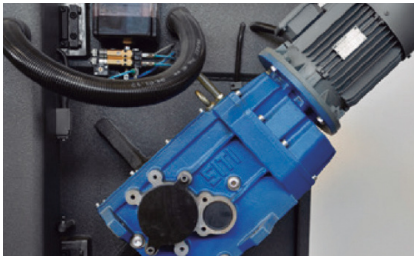


Equipaggiamento Optional:

- Nastro di alimentazione motorizzata
- Nastro di alimentazione manuale
- Estrazione sfridi motorizzata
- Tensione di nastro idraulica
- Serraggio verticale idraulico
- Lubrificazione mediante motorizzazione
- Tavola girevole (modelli CGH)
- Ganasce speciali per pacchi
- Linea di taglio laser



Rotazione testa (optional serie CGH)



Gruppo motoriduttore di elevata capacità

Modello	BMSY 325 C	BMSY 360 C	BMSY 460 C	BMSY 560 C	BMSY 810 C	BMSY 820 C	BMSY 1020 C
Capacità taglio (mm)							
● 90°	325	380	460	560	810	820	1020
■ 90°	450x325	520x380	650x460	750x560	850x810	850x820	1020x1020
■ 90°	325	380	460	560	810	820	1020
● 45°	250	300	380	410	480	480	675
■ 45°	250x325	300x380	380x460	410x560	480x810	480x820	675x1020
■ 45°	250	300	380	410	480	480	675
Potenze (kw)	2.2	3	4	4	4	7.5	7.5
Velocità di taglio (m/min)	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100
Dimensioni nastro (mm)	4160x34x1.1	4800x34x1.1	5200x41x1.3	6000x41x1.3	8200x41x1.3	8200x54x1.6	9500x54x1.6
Peso (kg)	1010	1330	1520	2045	3080	3424	5860
Dimensioni (mm)	2150x860x1500	2850x930x1660	3100x1000x1800	3400x1000x2050	3900x1200x2350	3900x1200x2350	4500x1700x2750

(*) - Altre capacità disponibili



CCAF200/5
Taglio ad angolo fisso
Capacità fino a 5 mm
Tavola di grandi dimensioni
Guide regolabili con scala



Modello	CCAF200/5	CCAV200/6B
Spessore (mm) (Inox - acciaio al carbonio)	3-5	4-6
Lunghezza lama (mm)	200	205
Angolo di taglio	90° (fisso)	30-140° (variavel)
Potenza (kw)	2.2	3
Dimensioni (mm) (LxLxA)	920x970x1000	1000x1300x1100
Peso (kg)	390	930

CCM4
Scantonatrice manuale
Capacità fino a 1.6 mm
Guide regolabili



MAQFORT rappresenta tutta la gamma di macchine GEKA.
Macchine MINICROP, BENDICROP, HYDRACROP, PUMA e CNC per applicazioni speciali.
Oltre allo stock permanente di macchine, abbiamo anche materiali di consumo e ricambi per garantire un servizio di assistenza tecnica veloce.

Série Minicrop
1 cilindro
3 stazioni di lavoro
Punzonatura, taglio lamiere e angoli

Equipaggiamento standard

- Corpo monoblocco e struttura tipo panino
- Gioco regolabile nel portalamo
- Cambio rapido del punzone
- Possibilità di punzone eccentrico per piccoli angolari
- Protezione di sicurezza
- Battuta a ribalta
- Tavola di posizionamento precisa con fronte smontabile per la punzonatura di profili a L in giù

Equipaggiamento optional:

- Battuta elettrica

Modello	Minicrop	Minicrop	Minicrop
Piatto	350x6	300x10	300x10
L a 90°	80x8	80x8	80x8
L a 45°	50x5	50x5	50x5
Barra tonda (mm)	-	30	25
Punzonatura	27x10	27x12	27x12

Richiedi informazione tecnica più completa all'indirizzo comercial@maqfort.com



Série Bendicrop
2 cilindri
6 stazioni di lavoro

Bendicrop 50

Battuta elettrica.
Due matrici di piegatura da 40 e 70 mm di apertura a V.
Incisione rettangolare con tavola

Bendicrop 60

Bendicrop 60S (gola da 250 mm)
Bendicrop 60S (gola 500 mm)
Battuta elettrica
Due matrici di piegatura da 40 e 70 mm di apertura a V.
Incisione triangolare con tavola

Bendicrop 85

Battuta elettrica
Due matrici di piegatura da 50 e 90 mm di apertura a V.
Incisione triangolare con tavola
Bendicrop 85S (gola 300 mm)
Bendicrop 85SD (gola 300 mm) e battuta idraulica di serie

Modello	Bendi50	Bendi60 S	Bendi60 SD	Bendi85 S	Bendi85 SD
Piatto	350x10	350x10	350x10	450x15	450x15
L a 90°	80x8	120x10	120x10	120x10	120x10
Barra tonda (mm)	35/30	45/40	45/40	45/40	45/40
Piegatura	31x12	40x11	40x11	40x15	40x15
Punzonatura	100x10	150x10	150x10	200x12	200x12

Richiedi informazione tecnica più completa all'indirizzo comercial@maqfort.com

Série Hydracrop
2 cilindri
5 stazioni di lavoro

Equipaggiamento Versione S:

- Macchine comandate da due cilindri
- 5 stazioni de lavoro dotate di utensili per il taglio a L, piatti e barre, intagliatura rettangolare e punzonatura
- Cambio rapido di punzone
- Tavola di taglio di piatti con guide orientabili
- 2 stazioni di lavoro simultanee
- Predisposizione per "Kit di produzione" composto da:
 - Amplia tavola di punzonatura con battute millimetriche
 - Amplia tavola di intagliatura con battute millimetriche
 - Battuta elettrica di 1 m di lunghezza con regolazione fine
 - Lampada per una migliore visione delle zone di taglio
 - 10 set di punzoni e matrici tondi
- Maggior velocità sviluppata da un potente gruppo idraulico
- Sistema speciale di avvicinamento a pressione ridotta e bassa velocità

Equipaggiamento Versione SD:

- Basamento con una maggior profondità della gola

Modello	HYD55	HYD80	HYD110	HYD165	HYD220
Piatto	300x15	450x15	600x15	750x20	750x20
L a 90°	120x10	130x13	152x13	205x18	205x18
L a 45°	40x7	70x7	70x7	70x7	70x7
Barra (mm)	40	45	50	60	60
Punzonatura	40x10	40x14	40x20	40x30	40x40
Optional	100x4	100x6*	100x8*	100x12	100x16*



Trapani a Colonna – Trapani Fresa

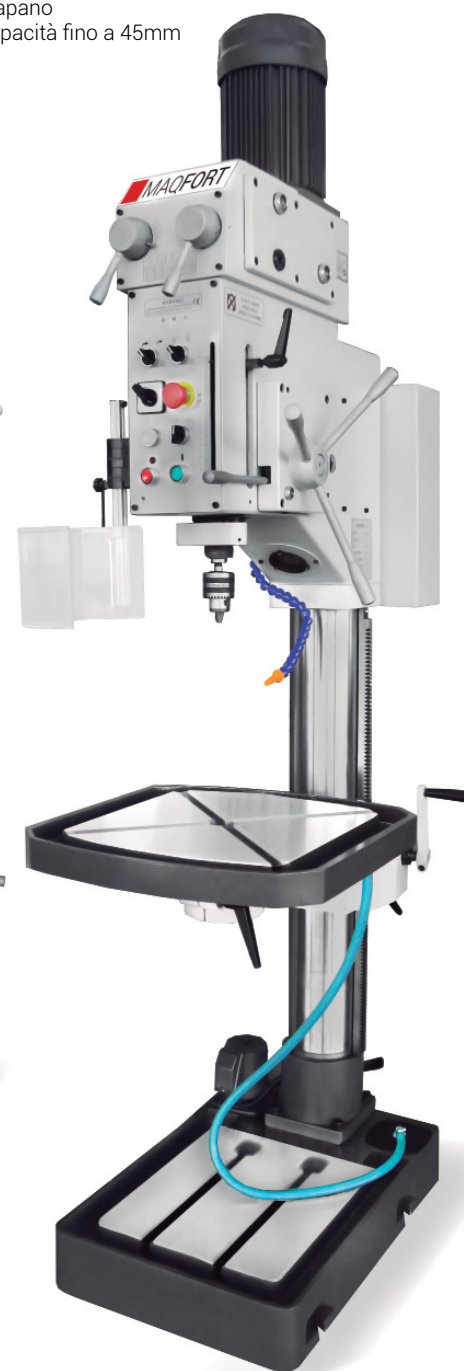
Bordatrici



DMF40
Trapano fresatore
Capacità fino a 32,5 mm



DM30H
Trapano
Capacità fino a 31,5 mm



DM45
Trapano
Capacità fino a 45mm

Modello	DMF40
Dimensioni della tavola (mm)	600x190
Capacità massima (mm)	ø 32.5
Corsa punta (mm)	120
Distanza punta/tavola	610
Numero di velocità	6
Potenza (kw)	1.1

Modello	DM30H
Dimensioni della tavola (mm)	540x470
Capacità massima (mm)	ø 31.5
Corsa punta (mm)	120
Distanza punta/tavola	715
Numero di velocità	6
Potenza (kw)	1.1

Modello	DM45
Dimensioni della tavola (mm)	560x385
Capacità massima (mm)	ø 45
Corsa punta (mm)	180
Distanza punta/tavola	770
Numero di velocità	50~1450
Potenza (kw)	1.1



Série TBG
Ganascia ribaltabile graduata
Apertura fino a 125 mm
Angolo regolabile
3 assi di rotazione
Robusto e preciso



AKM125
Macchina bordatrice motorizzata
Serraggio manuale dei rulli
Spessore fino a 1,25 mm



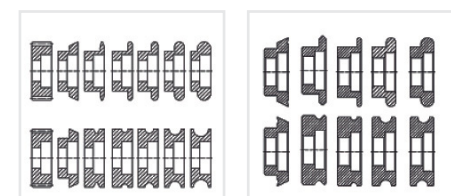
AKM400
Macchina bordatrice motorizzata
Serraggio manuale dei rulli
Spessore fino a 4 mm



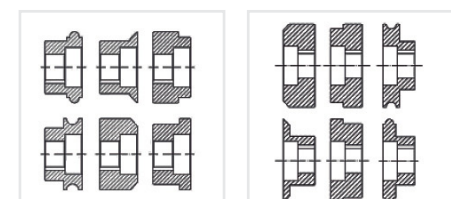
AKM400H
Macchina bordatrice motorizzata
Serraggio idraulico dei rulli
Spessore fino a 4 mm



Controllo idraulico dei rulli



Cusc. standard AK 80 Cusc. standard AK125



Cusc. standard AK250 Cusc. standard AK400

Modello	AK80	AK125	AKM125	AKM250	AKM400	AKM250H	AKM400H
Spessore massimo (mm)	0.80	1.25	1.25	2.5	4	2.5	4
Interasse (mm)	53	62	62	92	132	92	132
Distanza tra rulli a corpo (mm)	200	250	250	260	260	260	260
Potenza (kw)	-	-	0.7	1.5	2.2	1.5+0.55	2.2+0.55
ø Assi (mm)	19	26	26	35	40	35	40
Velocità di rotazione (m/min)	-	-	6.3	3.5	5	3.5	5
Gola (mm)	220	260	260	500	500	500	500
Dimensioni LxLxA (mm)	300x200x500	600x350x550	1200x600x1200	1200x700x1200	1650x700x1280	1200x700x1400	1800x700x1600
Peso (kg)	35	50	170	295	350	320	350

Presse meccaniche

Le presse meccaniche MAQFORT sono prodotte in modo impeccabile con materiali di alta qualità e componenti delle migliori marche. Vantano un disegno compatto ed elevata rigidità, permettendo l'utilizzo continuo con cadenza elevata. Sono pensate per essere installate con sistemi di carico/scarico oppure integrate in sistemi di produzione automatica.

PMC25T
Capacità 25 ton.
120 cicli al minuto
Tavola da 375 x 570 mm
Certificato CE



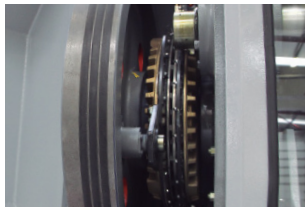
Equipaggiamento standard:

- PLC con schermo
- Costruzione saldata e ben dimensionata
- Slitta in ghisa
- Combinazione freno e frizione pneumatici
- Slitta su 4 guide
- Barriere di sicurezza
- Regolazione slitta
- Sicurezza meccanica contro sovraccarichi
- Tavola con gole a T
- Ciclo unico o ciclo continuo
- Comando a pedale o doppio comando
- Lubrificazione centralizzata
- Contatore pezzi

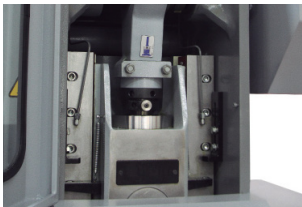
Equipaggiamento Optional:

- Alimentatore servocomandato
- Controllo velocità
- Regolazione delle slitte motorizzata
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Cilindri pneumatici complementari
- Tavole speciali

PMC60T
Capacità 60 ton.
55 cicli al minuto
Tavola da 520 x 720 mm
Certificato CE



Frizione pneumatica



Alta qualità costruttiva

Modello	PMC25T	PMC40T	PMC60T	PMC80T	PMC100T	PMC125T	PMC150T	PMC200T	PMC250T
Capacità (Ton.)	25	40	60	80	100	125	150	200	250
Distanza tavola - carrello (mm)	300	340	360	400	450	500	500	500	520
Gola (centro tavola - struttura) (mm)	175	220	260	280	300	310	320	340	350
Regolazione carrello (mm)	50	60	70	85	85	100	120	130	150
Dimensioni tavola (mm)	375x570	440x630	520x720	540x720	600x780	630x820	660x920	680x1000	700x1100
Dimensioni carrello (mm)	260x170	290x180	340x220	370x230	405x240	500x250	600x290	620x350	670x380
Corsa (mm)	0-60	0-70	0-95	0-100	0-110	0-125	0-125	0-130	0-150
Cicli al minuto	120	55	55	50	50	50	42	50	40
Dimensioni (mm)									
Lunghezza	870	1050	1340	1400	1400	1500	1600	1900	2000
Larghezza	1380	1280	1450	1735	1900	2200	2280	2400	2500
Altezza	1870	2100	2200	2220	2450	2700	2750	3000	3100
Peso (kg)	1300	2100	2750	3600	4650	6000	7100	9200	12000

(+) - Altre capacità disponibili



La presse meccaniche MAQFORT a doppio supporto sono disponibili con una vasta gamma di caratteristiche atte a soddisfare un elevato numero di applicazioni. La gamma PMH è caratterizzata dalle tavole di grandi dimensioni e l'elevata cadenza dei cicli nei modelli PMHD, dove spiccano l'elevata corsa, disponibili con biella singola (S) o doppia (D).

Série PMH
Costruzione saldata
Freno e frizione pneumatica
Capacità da 5 a 300 Ton.

Equipaggiamento standard:

- PLC con schermo
- Costruzione saldata e ben dimensionata
- Slitta in ghisa
- Combinazione freno e frizione pneumatica
- Slitta su 8 guide
- Barriere di sicurezza
- Regolazione slitta motorizzata
- Sicurezza meccanica contro sovraccarichi
- Tavola con gole a T
- Ciclo unico o ciclo continuo
- Comando a pedale o doppio comando
- Lubrificazione centralizzata
- Contatore pezzi
- Cilindri pneumatici complementari

Equipaggiamento Optional:

- Alimentatore servocomandato
- Controllo della velocità
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Tavole speciali

Série PMHD
Costruzione saldata
Corse elevate
Capacità fino a 400 Ton.



Modello	PMH100T	PMH150T	PMH250T	PMHD-S200T	PMHD-S250T	PMHD-S300T	PMHD-D200T	PMHD-D300T	PMHD-D400T
Capacità (Ton.)	100	150	250	200	250	300	200	300	400
Distanza tavola - carrello (mm)	400	400	400	500	500	500	500	500	500
Gola (centro tavola - struttura) (mm)	1600	1600	1750	1230	1230	1430	2130	2130	2130
Regolazione carrello (mm)	100	120	150	120	120	120	120	120	120
Dimensioni tavola (mm)	700X1000	700X1000	1000X1500	1200X1000	1200X1000	1400X1000	2000X1000	2000X1200	2000X1200
Dimensioni carrello (mm)	700X1000	700X350	1000X1500	1200X1000	1200X1000	1400X1000	2000X1000	2000X1200	2000X1200
Corsa (mm)	40	40	50	200	200	200	200	200	200
Numero di bielle	2	2	2	1	1	1	2	2	2
Dimensioni (mm)									
Lunghezza	2200	2400	3350	2900	2900	3100	2900	2900	3050
Larghezza	1800	2300	3000	2550	2550	2550	2550	2750	3200
Altezza	3000	3200	3750	4600	4600	4700	4600	4700	4700
Peso (kg)	8500	10500	22000	24000	31000	36000	31000	41000	51000

(+) - Altre capacità disponibili

PRESSE IDRAULICHE

La presse idrauliche MAQFORT tipo “C” (telaio aperto) sono disponibili con una vasta gamma di potenze per soddisfare un elevato numero di applicazioni. La gamma PHC spicca per le sue prestazioni, sono presse dotate di cilindro a doppio effetto, garantendo rapidità di esecuzione nel ciclo di pressatura (discesa rapida - lavoro - salita rapida). Hanno un gruppo idraulico integrato nella struttura che permette di ridurre lo spazio richiesto per l’installazione. Sono disponibili con capacità tra 40 e 200 tonnellate.

Equipaggiamento standard:

- PLC con schermo
- Costruzione saldata e ben dimensionata
- Tavola con guide
- Barriere di sicurezza
- Regolazione della corsa (discesa-lavoro)
- Sicurezza contro sovraccarico
- Tavole con gole a T
- Comando bimanuale
- Contatore pezzi

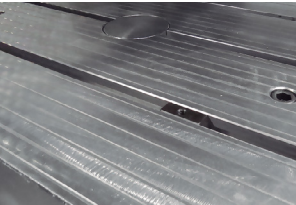
Equipaggiamento standard Optional:

- Controllo velocità
- Tavole e corse diverse su richiesta
- Alimentatore servocomandato
- Lubrificazione centralizzata automatica

PHC60T
Capacità 60 ton.
PLC con schermo
Tavola da 600 x 800 mm
Certificato CE



Lubrificazione automatica



Tavole con gole di fissaggio

Modello	PHC40T	PHC60T	PHC80T	PHC100T	PHC150T	PHC200T
Capacità (Ton.)	40	60	80	100	150	200
Gola (centro tavola-struttura) (mm)	250	250	300	325	350	375
Dimensioni tavola inferiore (mm)	500x600	600x800	600x800	650x850	700x1000	750x1000
Dimensioni tavola superiore (mm)	600	600	600	600	600	600
Corsa (mm)	500	500	500	500	500	500
Velocità appross. (mm/s)	140	140	140	140	140	140
Velocità di lavoro (mm/s)	17	15	17	15	14	13
Velocità arretramento (mm/s)	150	150	150	150	150	150
Dimensioni (mm)						
Lunghezza	500	500	650	750	800	850
Larghezza	1050	1150	1300	1300	1400	1500
Altezza	2400	2500	2600	2700	2800	2900
Peso (kg)	2700	3700	4500	6000	8500	9500

(*) - Altre capacità disponibili

La presse idrauliche MAQFORT a SUPPORTO DOPPIO sono disponibili con una vasta gamma di potenze per soddisfare un elevato numero di applicazioni. La gamma PHD spicca per le dimensioni della tavola, per la sua grande apertura (luce), l'elevata corsa e potenza. Dotate anche di un Sistema di CUSCINO incorporato. Sono disponibili con capacità fino a 2.500 tonnellate.

Equipaggiamento standard:

- PLC con schermo
- Costruzione saldata e ben dimensionata
- Tavola con 8 guide
- Barriere di sicurezza
- Regolazione della corsa (discesa-lavoro)
- Sicurezza contro sovraccarico
- Tavole con gole a T
- Comando bimanuale
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Contatore pezzi
- Gruppo idraulico indipendente

Equipaggiamento Optional:

- Controllo velocità
- Tavole e corse diverse su richiesta
- Alimentatore servocomandato



Gruppo idraulico indipendente di alta qualità

Modello	PHD200T	PHD300T	PHD400T	PHD500T	PHD600T	PHD800T	PHD1000T	PHD1500T	PHD2000T
Capacità (Ton.)									
Cilindro principale	200	300	400	500	600	800	1000	1500	2000
Cilindro cuscino	70	100	150	175	200	270	350	500	600
Dimensioni tavola inferiore (mm)	1000x1200	1200x1500	1200x1500	1200x1500	1200x1500	1500x2000	1500x2000	1500x2400	1500x2500
Dimensioni tavola superiore (mm)	1000x1200	1200x1500	1200x1500	1200x1500	1200x1500	1500x2000	1500x2000	1500x2400	1500x2500
Apertura luce	900	900	1100	1100	1100	1100	1100	1200	1200
Corsa (mm)									
Cilindro principale	800	800	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Cilindro cuscino	300	300	350	350	350	350	350	350	350
Velocità appross. (mm/s)	150	150	150	150	120	120	120	120	120
Velocità di lavoro (mm/s)	13	11	10	10	10	9	8	8	10
Velocità arretramento (mm/s)	150	150	150	150	120	120	120	120	120
Dimensioni (mm)									
Lunghezza	2950	3250	3250	3250	3350	3750	3450	3750	3850
Larghezza	2000	2200	2200	2200	2300	2700	2400	2500	2500
Altezza	3800	4400	5600	5800	5900	6000	6000	6250	6300
Peso (kg)	12000	18500	22500	24500	30600	50500	61000	82000	98000

(*) - Altre capacità disponibili

Série PMH
Costruzione saldata
Corse e aperture elevate
Capacità fino a 2500 Ton.



TORNI

MAQFORT offre una vasta gamma di torni estremamente robusti, caratterizzati dall'elevata precisione, la flessibilità, l'affidabilità. Il tutto a prezzi contenuti.

Equipaggiamento standard:

- Indicatore digitale di posizione
- Diametro dei pezzi fino a 800 mm
- Ingranaggi lubrificati mediante carter secco
- Guide temprate e rettificare
- Centrale di lubrificazione nel carrello
- Protezione mandrino principale
- Porta-attrezzi di serraggio rapido
- Piatto a 3 griffe
- Sistema di raffreddamento
- Luce nella zona di lavoro



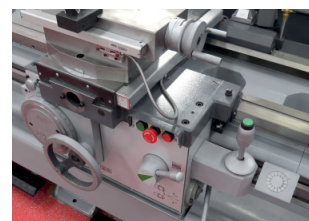
D510x1500
Diametro massimo 510 mm
Capacità tra punti 1.500 mm



D660x3000
Diametro massimo 660 mm
Distanza tra punti 3.000 mm



Indicazione digitale della posizione



Avanzamento trasversale e longitudinale

Modello	460x1500	510x1500	560x1500	660x2000	660x3000
ø Massimo su piatto (mm)	460	510	560	660	660
Distanza tra i punti (mm)	1500	1500	1500	2000	3000
ø Massimo sul carrello (mm)	270	305	355	440	440
Altezza centro (mm)	230	255	280	330	330
Riscontro piatto	D1-6	D1-8	D1-8	D1-8	D1-8
Foro passante	58	80	80	105	105
Velocità (rpm)	25-2000	25-1600	25-1600	25-1600	25-1600
Corsa superiore (mm)	128	130	130	230	230
Corsa trasversale (mm)	285	316	316	368	368
Tipi di filetto (mm)	0,1-14	0,2-14	0,2-14	0,45-120	0,45-120
ø Manichetta	60	75	75	90	90
Corsa manichetta	120	180	180	235	235
Cono manichetta	MT4	MT5	MT5	MT5	MT5
Potenza (kw)	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Peso (kg)	2385	2700	2740	3835	4310
Dimensioni LxLxA (mm)	2850x1120x1700	2960x1130x1820	2960x1130x1820	3740x1140x1840	4740x1140x1840

FRESATRICI

Fresadora ferramenta MF4 Vario

Indicatore digitale della posizione
Capacità di trapanare fino a 32 mm
Corsa asse Y da 400 mm
Elevata precisione in concentricità
Avanzamento automatico del cono dell'asse
Rotazione sinistra/destra per filettatura
Avanzamento automatico dell'asse Z



Indicatore di posizione digitale

Modello	MF 4 Vario
Potenza installata (kw)	4
Alloggiamento cono	ISO40
Capacità di trapanato max. (mm)	20
Attrezzo per fresatura max. (mm)	100
Velocità di rotazione (rpm)	9-6750
Corsa asse (mm)	127
Inclinazione testa (°)	+/- 45
Distanza asse-colonna (mm)	200-680
Distanza asse-tavola (mm)	40-446
Dimensioni tavola (mm)	1370x254
Capacità (kg)	275
Asse X corsa automatica (mm)	800
Asse Y corsa manuale (mm)	320
Asse Z corsa automatica (mm)	305
Gole di fissaggio dim./dist./quant.	16/63/3
Dimensioni LxLxA	1500x1450x2200

Fresadora universal MT200

Indicatore digitale di posizione
Pannello di comando incorporato
Capacità di trapanato fino a 30 mm
Tavola fino a 1600 x 360 mm
Elevata precisione e stabilità
Fresa orizzontale

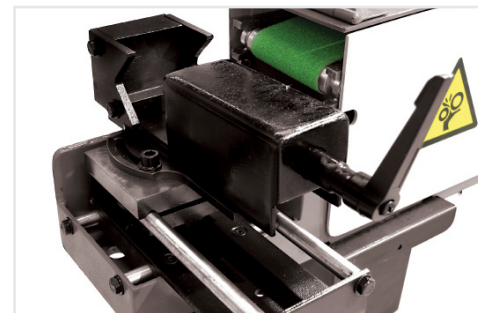


Modello	MT 100	MT 200
Potenza installata (kW)	3,36	9,2
Alloggiamento cono	ISO40	ISO50
Capacità di trapanato max. (mm)	20	30
Attrezzo fresatura max. (mm)	85	100
Velocità asse (rpm)	45-1660	60-1750
Distanza tavola-asse (mm)	90-520	140-540
Asse orizzontale distanza (mm)	140-520	0-400
Velocità asse orizzontale (mm)	45-1660	58-1800
Dimensioni tavola (mm)	1120x260	1650x360
Velocità tavola (mm)	24-402	20-380
Capacità (kg)	350	450
Gole di fissaggio dim./dist./quant.	14/63/3	14/95/3
Asse X corsa automatica (mm)	600	1290
Asse Y corsa automatica (mm)	270	280
Asse Z corsa automatica (mm)	380	400
Peso	1300	2220
Dimensioni LxLxA (mm)	2500x2300x1850	3340x2200x1920



AL-76
Scantonatrice motorizzata
Capacità fino a 76 mm
Angolo regolabile (-30° a 90°)
Facile da usare

Modello	AL76
Capacità massima (mm)	ø 76
Capacità minima (mm)	ø 20
Angolo di lavoro	-30° a 90°
Velocità (rpm)	2905
Potenza (kW)	3
Rulli per ø 20, 26, 32, 42, 48, 60 e 76 mm	



Bavaglio universale di qualsiasi diametro



Série RA
Scantonatrice manuale
Capacità fino a 50.8 mm
Angolo fisso (90°)
Facile da usare



Série MPO
Macchina per levigare metalli da basamento
Punti di fissaggio solidi e precisi
Dischi per levigare duro e morbido



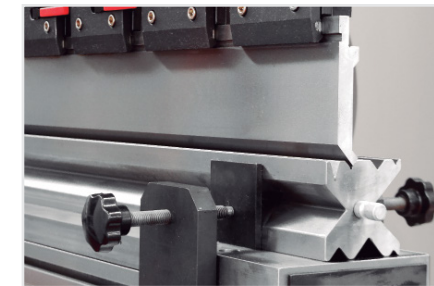
Série GM
Cesoia manuale
Capacità massima 3 mm
Lunghezza di taglio 300 mm
Taglio di barra massiccia ø14 mm



Série ESM
Smerigliatrice per basamento
Doppia pietra
Protezione occhi

Si affidi alla nostra rete logistica globale. L'utilizzo di ricambi originali è importante. Le sue macchine lavorano più rapidamente, in modo più affidabile e più a lungo. MAQFORT è in grado di spedire i ricambi in modo rapido e efficace, generalmente in 24 ore.

MAQFORT ha uno stock permanente di materiali di consumo e ricambi in pronta consegna per permettere alle sue macchine di lavorare ininterrottamente. Ugelli per laser, punzoni e matrici per piegatrici, lame per cesoie o nastri per seghe, tutto a prezzi competitivi.





MAQFORT

Sede - Showroom

Rua Pe Domingos J. Pereira, 1199
 4760-563 Louro - V. N. de Famalicão
 Portugal
 Tlf. +351 252 310 542/3
 Fax. +351 252 310 650
comercial@maqfort.com
www.maqfort.com

Rappresentante in Italia

AMBROSETTI MACHINERY srl / Via Industria, 25/27
 25030 TORBOLE CASAGLIA (BS)
 Italia
 Mobil : +39.335.7102837
 E-Mail: ambrosetti@danieleambrosetti.it
www.maqfort.com

