

Technische Daten

Type	Inhalt		Raumbedarf			Gewicht		Seekiste	Kraftbedarf		Bemerkungen
	Voll l	Nutz l	Länge	Breite	Höhe	netto	brutto		von — bis	PS Norm	
TM 10	10	6	1300	400	1000	250	350	0,8	2 — 4	3	
TM 50	50	30	1925	650	1300	450	600	2,1	4 — 7,5	5,5	
TM 100	100	60	2070	750	1500	570	750	3	5,5 — 10	7,5	
TM 200	200	120	2650	750	1600	780	1000	4	10 — 20	15	
TM 500	500	300	3050	1200	1650	1600	1900	8	15 — 30	20	
TM 1000	1000	600	3700	1500	2200	2500	2900	15,2	25 — 50	35	
TM 1500	1500	900	3750	1500	2300	3000	3600	16,2	40 — 75	50	
TM 2000	2000	1200	4200	1750	2650	3800	4500	24	50 — 100	75	
Sonderausführung mit geteiltem Mischtrog											
TMG 100	100	60	2070	750	1500	600	780	3	6 — 10	7,5	
TMG 200	200	120	2650	750	1600	800	1050	4	8 — 20	12	

Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage

Außerdem liefern wir:

Sohn-Schnellmischer für flüssige bis hochviskose Produkte

Sohn Universal-Muldenmischer für einfache Trockenmischung mit Befeuchtungsvorgängen und weiche Pasten

MASCHINENFABRIK HERMANN

Sohn

KG

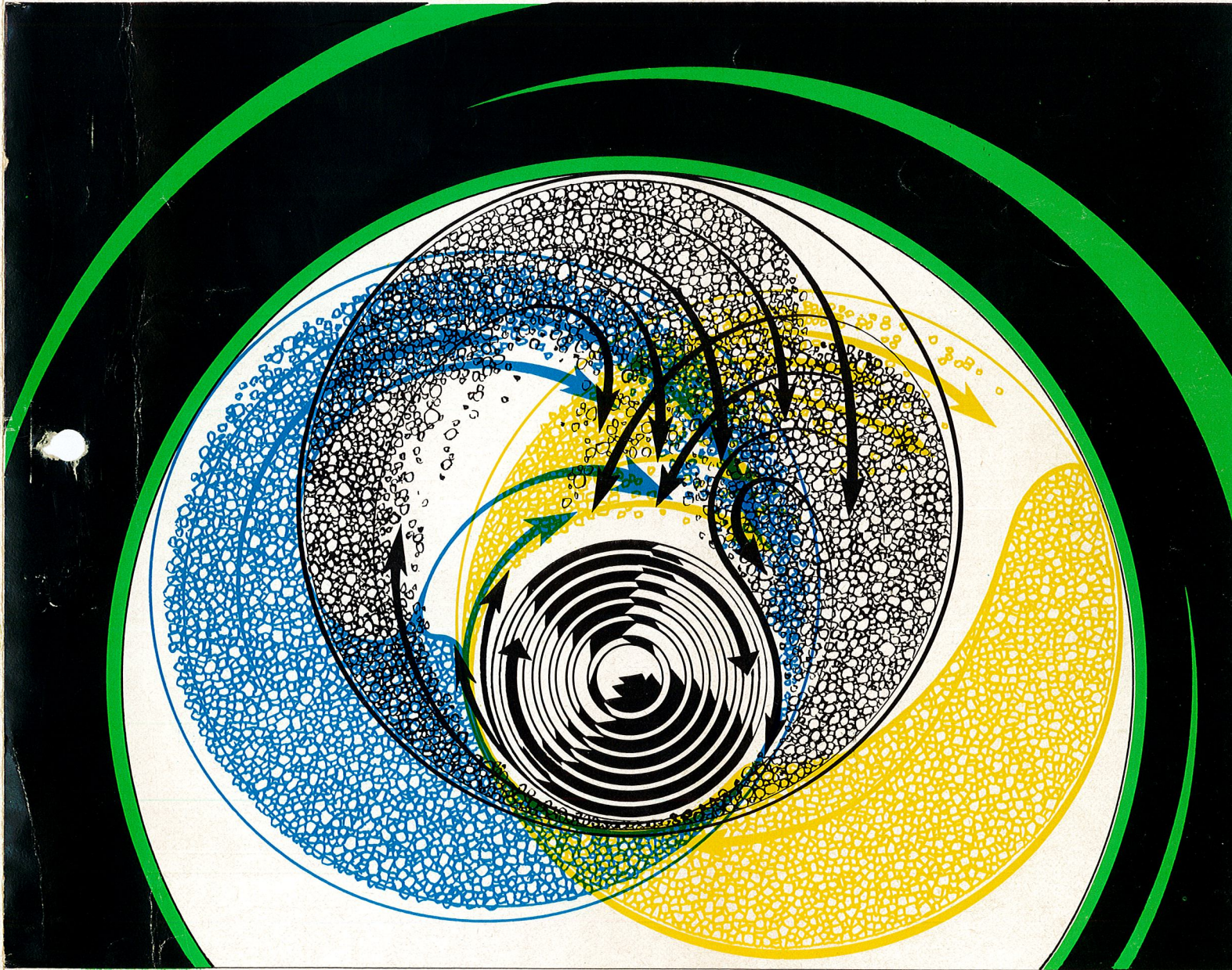
4000 DÜSSELDORF

☎ (0211) 66 61 43  
Telex 858 64 14 sohn d

BRUCHSTRASSE 92  
Postfach 70 20

Sohn

SCHNELLMISCHER  
für pulvrige und körnige Produkte DBP





## Anwendung:

**Sohn** – SCHNELLMISCHER für pulvrige und körnige Produkte werden eingesetzt zum Mischen, Reiben, Homogenisieren, Befeuchten, Agglomerieren, Aufschließen von Fasern usw..

**Sohn** – SCHNELLMISCHER vermischen durch ihr patentiertes System gegenüber anderen Mischern sogar einander abstoßende Materialien bei relativ geringem Kraftaufwand.

**Sohn** – SCHNELLMISCHER arbeiten für folgende Produkte:

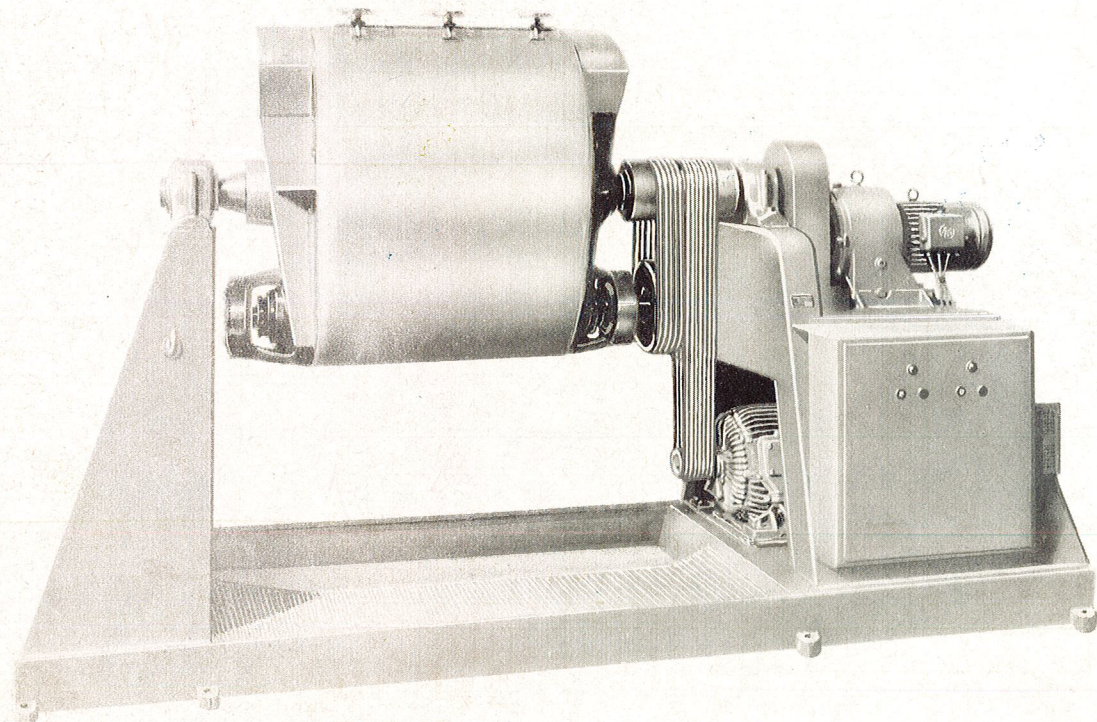
CHEMIE	Düngetorf, fotochemische Grundmassen, Mischsalze, Pressmassen, pyrotechnische Pulver, Schädlingsbekämpfungsmittel, Seifenpulver, Waschmittel.
FARBEN	Blei- und Farbstiftgrundmasse, organische und anorganische Farben und deren Nuancierungen, Farbzement, Kunststoffefärbungen.
KUNSTSTOFFE	Bakelite, Kunststoffe aller Arten.
METALLURGIE	Elektrodenmassen, Gießereihilfsstoffe, Graphit, Hartmetallpulver, Magnetpulver, Sintermetalle.
NAHRUNGS- u. GENUSSMITTEL	Aromen, Eispulver, Fleisch- und Fischmehl, Futtermittel, Gewürzpulver, homöopathische Kräuterpulver, Instantkakao, Instanttee, Puddingpulver, Stärkemehl, Tabakpulver, Traubenzucker, Trockensuppen.
PHARMAZIE	medizinische Pulver, Tablettenmasse.
SCHLEIFMITTEL	Bremsbeläge, Schleifmittel, Schleifscheiben.

## Chargen-Mischer, Baureihe TM:

In einem horizontal rotierenden, zylindrischen Mischbehälter ist in Bodennähe ein hochtourig laufender Mischrotor angeordnet. Dieser nach dem **Sohn** –Prinzip arbeitende Rotor beschleunigt das Mischgut durch seine Anordnung in vertikaler und horizontaler Richtung. Durch die Mischbehälterdrehung bedingt, taucht der Rotor bis 20 mal/min. in das Mischgut ein.

## Ausführung:

**Sohn** – SCHNELLMISCHER werden auf die speziellen Mischprobleme unserer Kunden abgestimmt. Sie werden in Stahlausführung, in rost- und säurebeständiger V2A-Ausführung und in Stahl mit Edelstahl-Plattierung ausgeführt. Ebenso werden die Mischer in verzinnter, verzinkter oder kunststoffausgekleideter Ausführung geliefert.



**Sohn** – SCHNELLMISCHER TM 1000

Die Normalausführung besitzt einen ausgewuchteten Mischrotor, der auf Wunsch aus hochverschleißfestem Stahl hergestellt wird. Ebenso ist die Ausführung mit Sonderrotoren als Schneid- oder Reibrotoren möglich. Die Rotorwelle ist beidseitig wälzgelagert. Als Rotorabdichtungen dienen selbstnachstellende Spezial-Gleitring-Dichtungen, bei denen die Art des Gleitmaterials dem Mischgut entsprechend ausgewählt wird. Dadurch wird eine hohe Verschleißdauer erzielt und ein Temperaturanstieg an den Abdichtungen vermieden.

Der durch einen Getriebebremsmotor in Umdrehung versetzte Mischbehälter kann in jeder Lage gestoppt werden. Er hat eine zur Beschickung und Entleerung dienende Öffnung, die entweder durch einen Flachdeckel oder durch einen Trichterdeckel mit Rohrklappen verschlossen wird. In den Stirnseiten des Mischbehälters sind Filter eingebaut, die den beim Eintauchen des Rotors in das Mischgut entstehenden Druck ausgleichen.

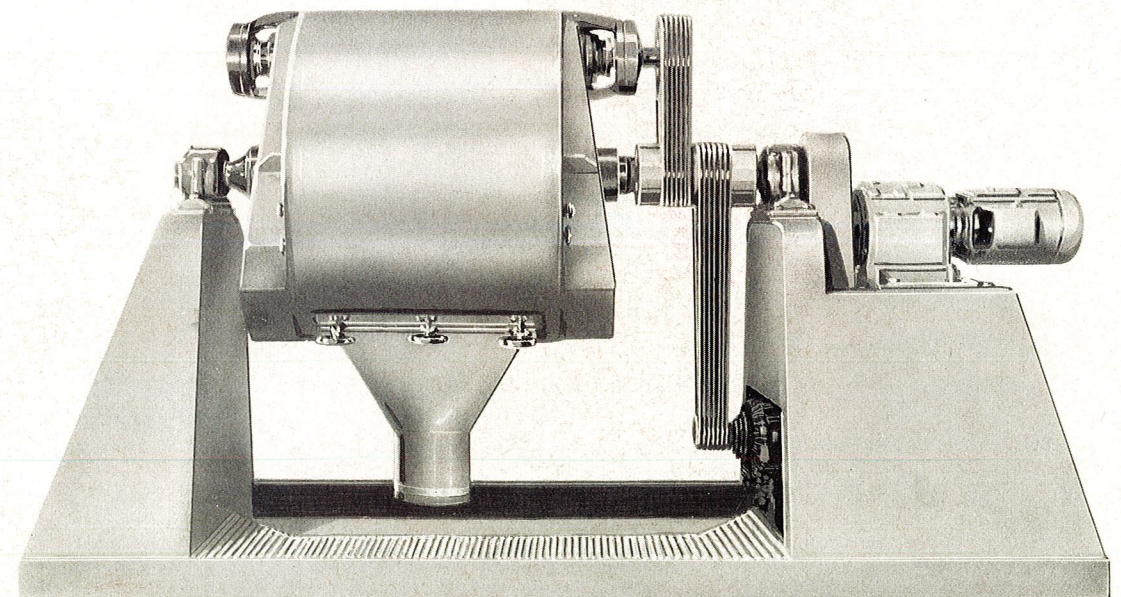
Der Rotor wird über einen Keilriementrieb durch einen Drehstrommotor angetrieben. Die Mischer können für Handschaltung, halbautomatischen- oder vollautomatischen Betrieb geliefert werden.

## Sonderausführung:

Die Größen 100 und 200 ltr. werden auf Wunsch mit längsgeteiltem Mischbehälter geliefert. Die größere Behälterhälfte kann vom Mischer gelöst und mit Hilfe eines Hubwagens abgefahren werden. Diese Bauweise hat den Vorteil, daß während des Mischprozesses in einer weiteren Behälterhälfte die nächste Charge bereits angesetzt werden kann, und daß die Maschine besonders leicht zu reinigen ist. (Für Mischungen, bei denen sich die Rezeptur häufig ändert und höchste Genauigkeit in der Dosierung erforderlich ist – Mischungsverhältnis 1 : 10.000.000).

## Heizung · Kühlung · Druck · Vakuum:

Für Mischungen, die aufgeheizt werden müssen, liefern wir Mischer in doppelwandiger Ausführung mit elektrisch beheiztem Wasserbad bis 95 °C, elektrisch beheiztem Thermalölbad bis 200 °C, komplett mit Ausdehnungsgefäßen und thermostatischer Steuerung der Heizung, sowie als Druckbehälter für Dampfheizung bis 15 atü Betriebsdruck. Für Kühlzwecke werden die Mischer mit einer Kaltwasserdurchlaufkühlung, Sole- oder Frigenkühlung ausgerüstet. Alle Maschinen werden auf Wunsch für Innendruck oder Vakuum sowie mit Eindüsungsvorrichtungen geliefert.



**Sohn** – SCHNELLMISCHER TM 500 mit Abfüllstutzen