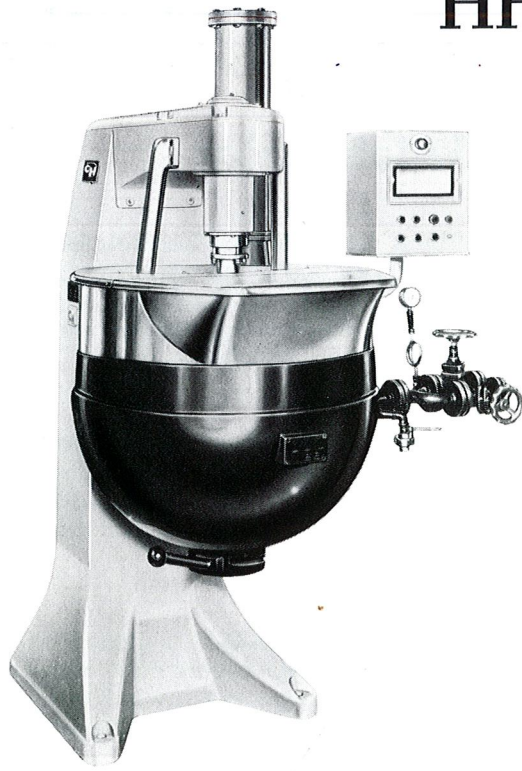


HFA II

OTTO HÄNSEL

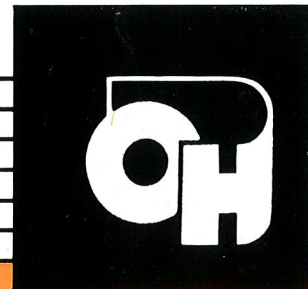


⑥

HWR-V



D



HOCHLEISTUNGS-FÜLLUNGS-RÜHRWERKE

HFA I/II UND HWR-V

OTTO HÄNSEL

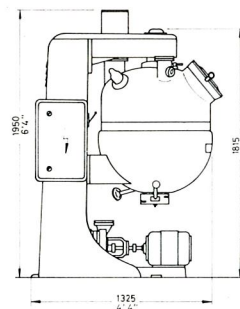
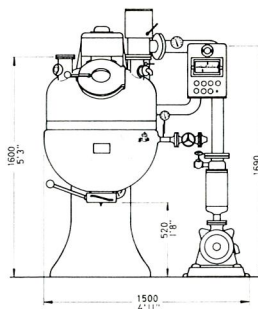
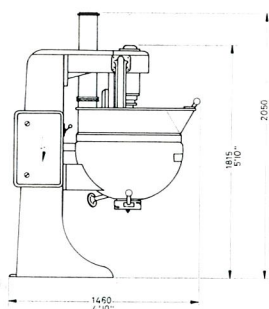
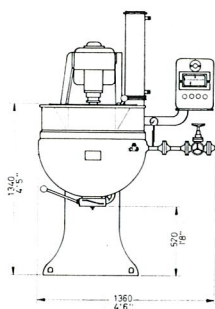


Bonbonfüllungen als Qualitätsmaßstab und Kalkulationsfaktor

Entscheidendes Qualitätsmerkmal von **Bonbons, Pralinen** und **gefüllter Schokolade** ist die Füllung. Sie beeinflusst wesentlich die Preiskalkulation; daher bedarf gerade ihre Herstellung — ob auf **Alkohol-, Marmeladen-, Krem-, Frucht-, Gelee-, Honig-** usw. -Basis — einer ebenso sorgfältigen wie durchrationalisierten Arbeitsweise, die nur möglich ist mit optimal ausgelegten Maschinen, welche auch Spezialanforderungen gerecht werden.

Wir haben auf diesem Gebiet bedeutende Verfahrenstechniken entwickelt und verwirklichten sie mit unseren Modellen **HFA I/II** und **HWR-V**; beispielsweise werden Spezialkondensatoren für die Rückgewinnung von Alkohol aus dem Kondensat eingesetzt und durch die besondere Auslegung des Rührwerks sowie der Dampfführung jede unerwünschte Veränderung der Rohstoffe verhindert.

Wir bieten Ihnen neben den Füllrührwerken **HFA I/II** und **HWR-V** weitere Sonder-Kocheinrichtungen für Ihre speziellen Zwecke, vollautomatisch arbeitende Rohstoff-Dosiereinrichtungen, Vorschläge für die zweckmäßige Rohstofflagerung sowie Transporteinrichtungen zur Förderung der vorbereiteten Massen zu den weiterverarbeitenden Maschinen.



Technische Daten

	HFA I	HFA II
Leistung: Fondantmassen:	ca. 300 kg/h	ca. 600 kg/h
Füllmassen auf 110° C gekocht		
Ausf. Kupfer:	ca. 160 kg/h	ca. 300 kg/h
Ausf. Nirosta:	ca. 120 kg/h	ca. 225 kg/h
Antrieb: Polumschaltbarer Elektromotor	3,8/3,1 PS	5,5/4,5 PS
Rührflügelgeschwindigkeit:	80/40 UpM	80/40 UpM
Dampfdruck:	zulässig 10 atü Sattedampf	
Dampfverbrauch: max.	ca. 32 kg/h	ca. 60 kg/h
Dampfanschluß:	NW 15	NW 25
Kondensanschluß:	NW 15	NW 20
Platzbedarf:	ca. 115x130 cm	125x145 cm
Kistenmaße:	ca. 175x120x160 cm	165x165x200 cm
Gewicht: netto	ca. 620 kg	ca. 880 kg
brutto	ca. 920 kg	ca. 1200 kg
Maße: A	1260 mm	1340 mm
B	510 mm	520 mm
C	1130 mm	1360 mm
D	1655 mm	1815 mm
E	1300 mm	1460 mm
F		2050 mm

HWR-V

Toffee, Hartzucker:	bis zu 3 Chargen à 100 kg/h
Geleemassen, Krustenware:	bis zu 3 Chargen à 200 kg/h
Antrieb:	1 Motor 3,8/3,1 PS 2900/1450 UpM 90/45 UpM
Rührflügel:	zulässig 10 atü Sattedampf
Dampfdruck:	bei HWR-VU im Innenraum zul. 3 atü max. 200 kg/h
Dampfverbrauch:	R 1"
Dampfanschluß:	R 3/4"
Kondensanschluß:	ca. 140x140 cm
Platzbedarf:	ca. 170x170x210 cm
Kistenmaße:	Netto ca. 1020 kg - Brutto ca. 1300 kg
Gewicht:	
Vakuumpumpe	
Antrieb:	7,5 PS, 1450 UpM
Wasseranschluß:	R 1"
Wasserverbrauch:	max. 1 m³/h
Platzbedarf:	ca. 50x120 cm
Kistenmaße:	ca. 60x120x100 cm
Gewichte:	Netto ca. 260 kg - Brutto ca. 300 kg

Wir beraten Sie gern. Bitte, informieren Sie sich auch anhand unserer Prospekte „SPEZIAL-RÜHRWERKE“ und „HWR-V-Hochleistungsrührwerke“.



OTTO HÄNSEL

GmbH - 3000 Hannover

Lister Damm - Postfach 2409

Tel. (0511) 62 80 11 - Telex 922 106

Telegr.: Hänsewerk Hannover