

# BI

## Faltung:

### Typ BI-b

Glatte oder geprägte Aluminiumfolie von der Rolle für Bürstenfaltung, geprägte oder kaschierte Aluminiumfolie eventuell mit heissegelbarem Zellophan von der Rolle für Faltung mittels Faltkasten, mit fortlaufendem Aufdruck oder fotoelektronisch zentriert, Falten unter dem Artikel durch 4 Falter eingeschlagen.

### Typ BI-d

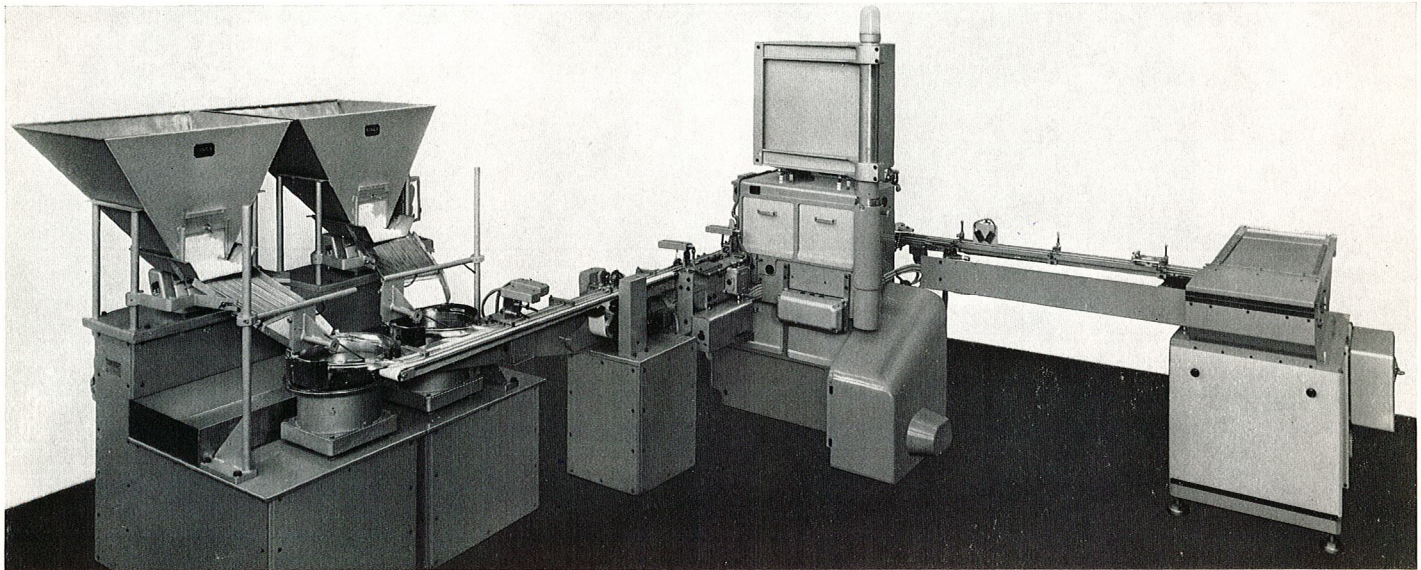
Glatte oder geprägte Aluminiumfolie von der Rolle, Stirnfaltung, mit fortlaufendem Aufdruck oder fotoelektronisch zentriert.

### Typ BI-e

Geprägte oder kaschierte Aluminiumfolie oder Zellophan von der Rolle, für Faltung mittels Faltkasten, mit fortlaufendem Aufdruck oder fotoelektronisch zentriert.



Einwickelmaschine BI-b für Würfelzucker, mit automatischer Zufuhr mittels Vibrations- und halbautomatischer Einschnachtelvorrichtung Typ GR.



### Rollen-Abmessungen:

Innen- $\phi$ : 70 mm  
Aussen- $\phi$ : 300 mm

### Rollen-Breite:

Maximum 120 mm

### Leistung:

Motor 1,5 PS oder 1/6 PS

### Platzbedarf:

Abmessungen der Maschine ohne automatische Zuführung

### BI-b und BI-d

2190 x 1450 x 2035 mm

### BI-e

2070 x 1765 x 2035 mm

### Gewicht:

Netto: ca. 1200 kg

Brutto: ca. 1600 kg

### Aussenabmessungen der Versandkiste:

270 x 170 x 220 cm



# SAPAL

Société anonyme des plieuses automatiques, 1024 Ecublens près Lausanne / Schweiz  
Tel. (021) 34 44 61 — Telex 24 541

# BI

**Automatische verstellbare Einwickelmaschine mit hoher Leistung zur Verpackung von Schokoladenartikeln, Würfelzucker oder Suppenwürfel.**

**Typ BI-b** für geformte oder überzogene Bonbons, Pralinen, Fondants, Likörbonbons: *Bürstenfaltung oder Faltung mittels Faltkasten*; Würfelzucker oder Suppenwürfel: *Faltungs mittels Faltkasten*.

**Typ BI-d** für geformte Bonbons, Pralinen, Fondants, Likörbonbons: *Stirnfaltung*.

**Typ BI-e** für kleine Schokoladenriegel: *Faltung mittels Faltkasten*.

**Abmessungen:**

	BI-b	BI-d	BI-e
Minimum	14 × 12 × 5 mm	16 × 12 × 8 mm	45 × 12 × 5 mm
Maximum	45 × 25 × 30 mm	42 × 30 × 30 mm	80 × 25 × 25 mm
oder	∅ 39 × 30 mm	∅ 35 × 30 mm	

**Leistung:**

Bis 300 Packungen pro Minute je nach Wickelgut und Wicklungsart, Zusammensetzung und Regelmässigkeit des Produktes sowie der Qualität des Verpackungsmaterials.

**Bauart:**

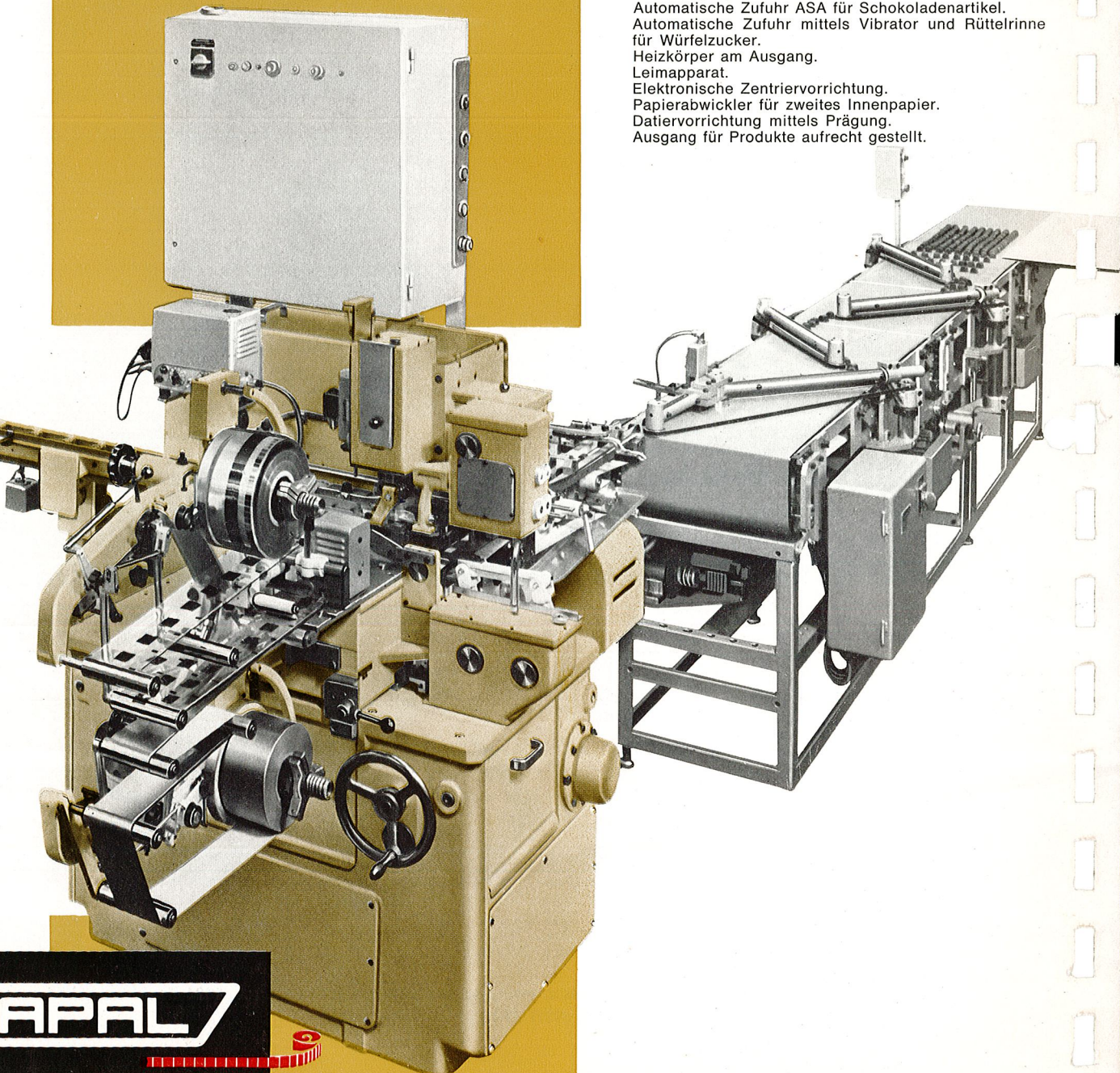
Speziell für hohe Leistung vorgesehen. Vollständig geschlossene Bauart mit automatischer Schmierung aller wichtigen Organe Druckknopfsteuerung. Stufenlose Drehzahlregulierung der Maschine während des Betriebes. Zufuhr mittels Band zu 90° für BI-d und BI-e und in gerader Linie für BI-b. Ausgang mittels Band mit Einzelantrieb.

**Zusatzaggregate:**

Automatische Zufuhr ASA für Schokoladenartikel.  
Automatische Zufuhr mittels Vibrator und Rüttelrinne für Würfelzucker.  
Heizkörper am Ausgang.  
Leimapparat.  
Elektronische Zentriervorrichtung.  
Papierabwickler für zweites Innenpapier.  
Datiervorrichtung mittels Prägung.  
Ausgang für Produkte aufrecht gestellt.

**Technische Daten**

siehe Rückseite



**SAPAL**

PLIE SUR MESURE