

# ZK 1 / ZS 2



— STRANGFORM-

MACHINE PACTEC ZK 1

UND STRANGZIEH-

MACHINE PACTEC ZS 2

— BATCH-FORMING

MACHINE PACTEC ZK 1

AND ROPE-SIZING MACHINE

PACTEC ZS 2

**PACTEC**  
D R E S D E N

**STRANGFORMMASCHINE UND STRANGZIEHMASCHINE**  
**BATCH-FORMING MACHINE AND ROPE-SIZING MACHINE**



Linie LA, bestehend aus PACTEC ZK 1 und ZS 2 sowie PACTEC EW 5.

Line LA consisting of PACTEC ZK 1 and ZS 2 as well as PACTEC EW 5.

**Einsatzgebiet**

Zum Formen eines Weich- oder Hartkaramellenstranges für nachgeschaltete Einschlagmaschinen wie PACTEC EW 5, EW 7 oder EW 8.

**Eigenschaftsprofil ZK 1**

Gleichmäßige Strangausformung durch vier genoppte Kegelwalzen. Konstante Ausformungstemperatur durch elektrische Dreistufenheizung der Mulde.

**Eigenschaftsprofil ZS 2**

Exakte Kalibrierung des vorgeformten Gutstranges durch vier Formrollenpaare, separat in drei Stufen elektrisch beheizbar. Hohe Flexibilität bei Ausformung des erforderlichen Strangquerschnitts durch einfache Einstellung der Geschwindigkeit und der Durchlaßöffnung der Formrollenpaare. Automatisches Anpassen der Strangzuführung an die nachgeschaltete Einschlagmaschine durch Abtasten des Gutstranges auf der Abgabereinrichtung.

**Zusatzausstattungen**

- Formrollensätze für die ZS 2, abgestimmt auf die Strangdurchmesser
- Differenzierte Abgabereinrichtungen der ZS 2, entsprechend der Aufstellungsvariante

**Application**

Rope forming for soft or hard caramels (candies) in conjunction with wrapping machines such as the PACTEC EW 5, EW 7 or EW 8.

**Features ZK 1**

Even batch forming by means of four nipple-plated cone rollers. Constant batch forming temperature through three-stage electrical heating of trough.



**Features ZS 2**

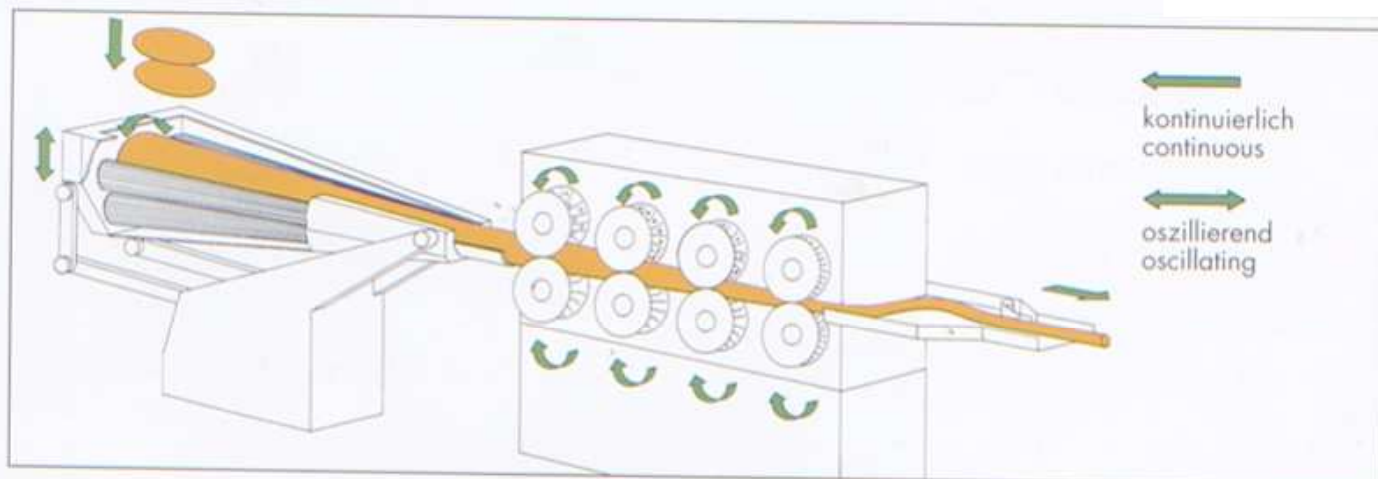
Exact sizing of preformed rope with four pairs of sizing rollers, each pair with separate electrical heating in three stages. High flexibility with regard to rope cross section by simply adjusting the speed and gap of the sizing roller pairs. Automatic adaptation of rope feed to the wrapping machine by scanning the rope on the transfer unit.





**Extras**

- Sizing roller sets for the ZS 2, adapted to various rope diameters
- Modified ZS 2 transfer units in accordance with the proposed layout



**Fassungsvermögen ZK 1**  
**Capacity ZK 1**

80 kg

80 kg

**Stranggeschwindigkeit ZS 2\***  
**Rope speed ZS 2\***

2 – 80 m/min

2 – 80 m/min

**Strangdurchmesser an der Abgabe ZK 1/ZS 2**  
**Final rope diameter ZK 1/ZS 2**

ZK 1: 35 – 80 mm  
ZS 2: 10 – 25 mm

35 – 80 mm  
10 – 25 mm

**Elektrische Kennwerte ZK 1**  
**Electrical data ZK 1**

Anschlußwert: 7,9 kVA  
Standardausführung:  
3 x 380 V~, 50 Hz, N, PE  
Masse: ca. 700 kg  
Maschinenfarbe:  
Perlweiß RAL 1013

Installed load: 7,9 kVA  
Standard design:  
3 x 380 V~, 50 Hz, N, PE  
Weight: ca. 700 kg  
Colour of machine:  
pearl white RAL 1013

**Elektrische Kennwerte ZS 2**  
**Electrical data ZS 2**

Anschlußwert: 6,6 kVA  
Standardausführung:  
3 x 380 V~, 50 Hz, N, PE  
Masse: ca. 500 kg  
Maschinenfarbe:  
Perlweiß RAL 1013

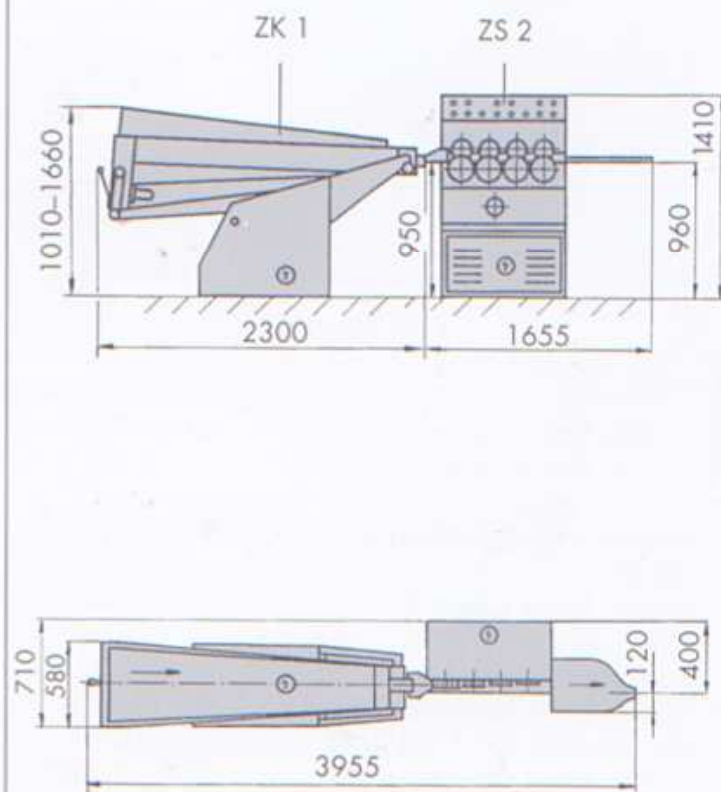
Installed load: 6,6 kVA  
Standard design:  
3 x 380 V~, 50 Hz, N, PE  
Weight: ca. 500 kg  
Colour of machine:  
pearl white RAL 1013

\*Die effektive Stranggeschwindigkeit ist abhängig von den Eigenschaften des zu formenden Gutes sowie von den Produktionsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten.

\*The effective rope speed depends on the type of material to be formed and on the specific production conditions. Subject to technical alterations.

**PACTEC DRESDEN GmbH**  
Breitscheidstraße 46  
01237 Dresden · BRD  
tel.: 0351/2252 500  
fax: 0351/2238 300  
tlx.: 328352 pact d

**PACTEC DRESDEN GmbH**  
Breitscheidstraße 46  
01237 Dresden  
tel.: 0351/2252 500  
fax: 0351/2238 300  
tlx.: 328352 pact d  
Federal Republic of Germany



**PACTEC**  
DRESDEN