

**RIKI MACCHINE UTENSILI SRL**

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529**E-mail:** info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it**Sito Web:** www.rikienterprises.com**P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE:** 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	STS
MODELLO	AVANTGRADE HS
CATEGORIA	FRESATRICE CNC
ANNO DI COSTRUZIONE	2009
CONTROLLO CNC	SELCA S4045D
Mandrino	
Dimensione cono	ISO 50
Velocità mandrino	4.000 giri/min
Potenza motore mandrino	37 kW
Testa Birotativa Automatica Indexata ogni 2,5° sugli assi A e C	
Capacità di Lavoro	
Asse X	4.000 mm
Asse Y	2.000 mm
Asse Z	1.500 mm
Distanza minima asse mandrino orizzontale – piano tavola	0 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	4.200 x 1.100 mm
Capacità massima di carico della tavola con distribuzione uniforme (senza alterare le prestazioni)	4.000 Kg
Capacità massima di carico della tavola con distribuzione uniforme (riducendo le prestazioni)	8.000 Kg
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y / Z	40.000 mm/min
Avanzamenti lavoro in interpolazione lineare assi X / Y / Z	20.000 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	DIN 69871-A50
Codolo	DIN 69872-A50
Capacità magazzino utensili	Nr. stazioni 32
Diametro utensile	Ø 125 /180 mm
Lunghezza massima utensile	350 mm
Peso massimo utensile	18 Kg
Altro	
Pannello elettrico	
Vasca con pompa per refrigerante	
Nr. 2 trasportatori di trucioli a conchlea + Nr. 1 trasportatore di trucioli a tappeto	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	STS
MODEL	AVANTGRADE HS
CATEGORY	FRESATRICE CNC
YEAR	2009
CNC CONTROL	SELCA S4045D
Spindle	
Cone size	ISO 50
Spindle speed	4.000 Rpm
Spindle motor power	37 kW
Automatic bi-rotary head indexed every 2.5 ° on the A and C axes	
Work Capacity	
X Axis	4.000 mm
Y Axis	2.000 mm
Z Axis	1.500 mm
Minimum distance between horizontal spindle - table	0 mm
Table	
Table dimensions	4.200 x 1.100 mm
Maximum load capacity of the table with uniform distribution (without affecting performance)	4.000 Kg
Maximum load capacity of the table with uniform distribution (reducing performance)	8.000 Kg
Feed - Rates	
Rapid feed Axes X / Y / Z	40.000 mm/min
Working feed Axes X / Y / Z	20.000 mm/min
ATC	
Tool type	DIN 69871-A50
Pull-stud type	DIN 69872-A50
Tool magazine capacity	Nr. stazioni 32
Tool diameter	Ø 125 /180 mm
Tool length	350 mm
Tool weight	18 Kg
Accessories	
Electrical panel	
Coolant tank	
Chip conveyor	
Manuals, Electrical diagrams and EC CE Declaration	