

3 機械及び NC の仕様

3-1 機械本体の標準仕様

項目		仕様・内容
移動距離	テーブル左右 (X)	150mm
	テーブル前後 (Y)	200mm
	主軸頭上下 (Z)	200mm+50mm (ATC) 150mm+50mm (ATC) 選択可能
スピンドル先端からテーブル上面までの距離		150~350mm
送り速度	早送り速度	X, Y, Z : 50m/min
	切削送り速度	1~20,000mm/min
	送りモータ	0.5kW (X), 1.5Kw (Y, Z)
主軸	主軸径×テーパ	Φ30×NT#15
	回転数	100~20,000min ⁻¹
	回転数変換	S5 桁直接指令
	タップ最高回転数	8,000min ⁻¹
	主軸モータ (10 分/連続定格)	3.0kW / 1.5Kw
ATC マガジン	工具保有数	20 本
	工具最大長さ×径	100mm×φ40mm
	工具最大重量	0.4kg
	ブルスタッド	JBS4002 15T / 15P (15°)
	工具交換方式	ダブルアームスイング方式
	工具選択方式	近回りランダム
	ATC 駆動モータ	0.2kW
	マガジン駆動モータ	0.2kW
テーブル	加工範囲	300mm×265mm
	最大積載量	40 kg (for each surface)
クーラントポンプモータ		0.25kW
所要床面積 (間口×奥行)		700mm×17670mm
機械本体高さ		2080mm
機械本体質量		1,070kg
電源容量		15KVA
消費エア量		0.4~0.6MPa , 360NI/min

注1. 0.4kg を超えるツールは使用しないで下さい。ATC アームに無理な力が加わり、工具落下を引き起こす原因になります。