



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	HYUNDAI KIA
MODELLO	HI-600D
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE	09-2009
CONTROLLO CNC	FANUC 21i-MB
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza 4.000 mm Larghezza 3.700 mm Altezza 3.300 mm
PESO MACCHINA	9 Ton
Mandrino	
Dimensione cono	ISO 40
Velocità mandrino	12.000 giri/min
Capacità di Lavoro	
Asse X	800 mm
Asse Y	600 mm
Asse Z	600 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	900 x 650 mm
Capacità di carico della tavola	400 Kg
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y / Z	42.000 mm/min
Avanzamenti di lavoro assi X / Y / Z	10.000 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	BT-40
Capacità magazzino utensili	Nr. stazioni 30
Diametro utensile	Ø 90 mm
Lunghezza massima utensile	300 mm
Peso massimo utensile	8 Kg
Altro	
Convogliatore di trucioli a tappeto con uscita lato dx	
Vasca con pompa ad alta pressione per acqua attraverso il mandrino	
Condizionatore per linea mandrino e trasformatore	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	HYUNDAI KIA
MODEL	HI-600D
CATEGORY	VERTICAL MACHINING CENTERS
Y.O.M.	09-2009
CNC CONTROL	FANUC 21i-MB
DIMENSIONI MACCHINA	Length 4.000 mm Width 3.700 mm Height 3.300 mm
PESO MACCHINA	9 Tons
Spindle	
Tool size	ISO 40
Spindle speed	12.000 RPM
Working capacity	
X Axis	800 mm
Y Axis	600 mm
Z Axis	600 mm
Table	
Table dimensions	900 x 650 mm
Max load on table	400 Kg
Feedrates	
Rapid feed rates for X / Y / Z axis	42.000 mm/min
Cutting feed rates for X / Y / Z axis	10.000 mm/min
ATC	
Tool type	BT-40
ATC capacity	Nr. 30 positions
Tool diameter	Ø 90 mm
Max tool lenght	300 mm
Max tool weight	8 Kg
Accessories	
Chip-conveyor with right side exit	
Coolant tank and high-pressure pump for through spindle coolant	
Spindle head chiller and transformer	
Manuals, Electrical diagrams and EU/EC Declaration	