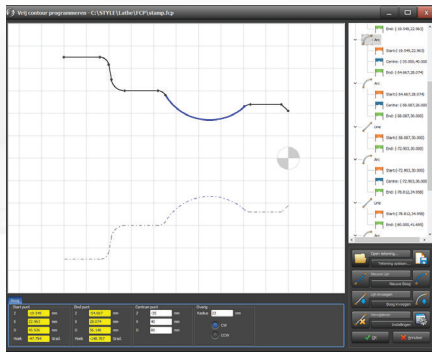
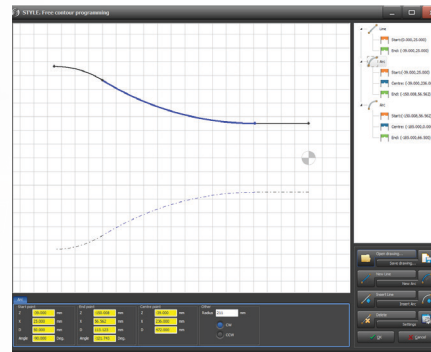


STYLE Drehmaschinen

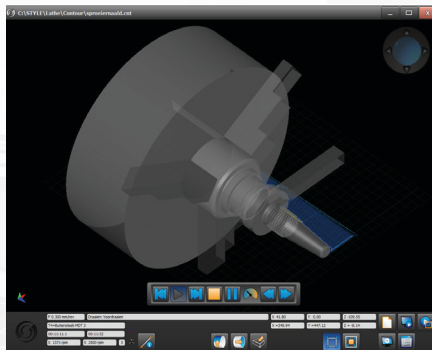
Die perfekte Drehmaschine für



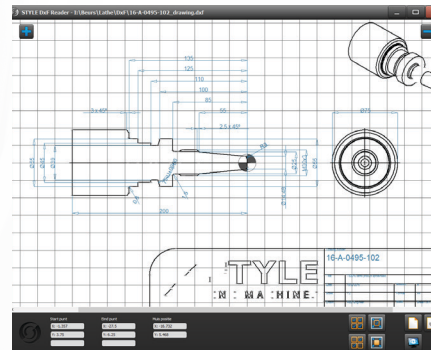
Einfach und schnell zu programmieren



Freie Kontur-Programmierung mit einem Minimum von Werten



3D Simulation für Programmtest und Kalkulation der Fertigungszeit



Einfacher und schneller Import von DXF-Dateien

Einfache, leicht erlernbare Programmierung

- Umfangreiche CNC-Funktionen
- 3D Simulation
- Anzeige auf 19" Touchscreen
- DxF Import
- Grafikeditor mit Dialogführung und freien Konturen
- G-Code-Editor zur Programmierung mit ISO G-Codes
- Einfache Bedienung der Programmiersoftware
- Shortcuts und Keycodes für schnelleres Arbeiten
- umfangreiche Programme mit Makrofunktionen in G-Code
- G-Code-Programmierung ohne Vorkenntnisse durch Export der Konturdaten aus dem Grafikeditor
- Gewindereparatur und Prototyping wahlweise Touchscreen- oder Tastatur/Maus-Bedienung
- PC-Desktop-Version zur Programmierung im Büro

für Kleinserien



Die beste Drehmaschine für kleine Serien

- Konzeptioniert für Einzelteile und kleine Serien
- Einfache und intuitive Bedienung
- Modernes und ergonomisches Design
- 7 Modelle mit Drehdurchmessern von 300 bis 1200 mm
- Spitzenweiten zwischen 500 und 5000 mm
- Präzise Doppel-Prismaführungen
- Stabiler Gussrahmen
- Vollverkleidung mit CE-Kennzeichnung
- Optimale Zugänglichkeit des Arbeitsraumes
- Eigenständiges und funktionell durchdachtes Design
- Entwicklung, Produktion und Service aus Holland
- Zusätzliche Ausstattungen optional erhältlich



STYLE 300



STYLE 350



STYLE 540



STYLE 750



STYLE 1200

Maschinenbauer seit 1991

STYLE 300-1200er Serie

Technische Daten

Maschine		STYLE 300	STYLE 350	STYLE 510	STYLE 650	STYLE 750	STYLE 1000	STYLE 1200
Drehdurchmesser über Bett	mm	320	380	510	650	750	1000	1200
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	180	190	300	430	530	710	910
Abstand zwischen den Spitzen	mm	500	850	1350 / 1850 ¹	900 / 1900 / 2900 / 3900		2200 / 3200 / 4000 / 5000	
Bettbreite	mm	190	305	330	450	450	560	
Max. Gewicht zwischen den Spitzen	kg	-	300	600 / 750 ²	1500	1500 / 2000 ²	3200 / 3500 ²	
Hauptspindel/Motor								
Max.Motorleistung (S6)	kW	3.7	5.5 / 7.5	7.5 / 11	23 / 27.5 / 35	23 / 27.5 / 35	27.5 / 35	
Spindelbohrung	ø mm	40	54	80 / 102	105	105 / 155 / 188 / 230	105 / 250 / 305	
Max Hauptspindel Drehmoment (S6)	Nm	47.8	373 / 509	718 / 1050 ⁽⁸⁰⁾	3450 / 4140 / 7900 ⁽¹⁰⁵⁾	4090 / 4870 / 9290 ⁽¹⁵⁵⁾	22725 / 43385 ⁽¹⁵⁵⁾	
mit Getriebe				1180 ⁽¹⁰²⁾		5875 / 11217 ^(180/230)	43730 / 83490 ^(250/305)	
Max. Spindeldrehzahl	rpm	4000	3000 / 4000	2500 ⁽⁸⁰⁾ / 2100 ⁽¹⁰²⁾	2000 ⁽¹⁰⁵⁾ 1500 ⁽¹⁵⁵⁾	1250 ⁽¹⁸⁰⁾ 1000 ⁽²³⁰⁾	600 ^(250/305) / 800 ⁽¹⁵⁵⁾	
Spindelnase		D1-4	D1-6	D1-8	D1-11	D1-11 / A2-11 / A2-15	A2-11 / A2-15 / A2-20	
X- und Z-Achse								
Kugelumlaufspindel ø X-Achse	mm	16	25	25	32	32	40	40
Kugelumlaufspindel ø Z-Achse	mm	25	40	40	50	50 / 63	63	63
Eilgang	m/min	8	8	8	8	8	8	8
Vorschub	mm/min	0.01 - 1000	0.01 - 2000	0.01 - 2000	0.01 - 2000	0.01 - 2000	0.01 - 2000	0.01 - 2000
Reitstock								
Pinole	ø mm	40	54	75 / 80 ²	105	105 / 125 ²	105 / 165 ²	105 / 165 ²
Pinolenhub	mm	100	100	150	225	225	275	275
Pinolengröße	MT	3	4	5	5	5 / 6 ²	6	6
Allgemein								
Gewicht	kg	800	2000	2700 / 3250	4700 / 5700 / 6800 / 7900		7000 / 8200 / 9000 / 10000	
Maschinenabmessungen (L/B/H)	m	1.8 x 1.0 x 1.2	2.5 x 1.8 x 1.8	3.2 x 1.8 x 1.8 ⁽¹³⁵⁰⁾ 3.2 x 1.8 x 1.8 ⁽¹⁸⁵⁰⁾	3.1 x 2.3 x 2.2 ⁽⁹⁰⁰⁾ 4.1 x 2.3 x 2.2 ⁽¹⁹⁰⁰⁾ 5.1 x 2.3 x 2.2 ⁽²⁹⁰⁰⁾ 6.1 x 2.3 x 2.2 ⁽³⁹⁰⁰⁾		4.5 x 2.8 x 2.4 ⁽²²⁰⁰⁾ 5.5 x 2.8 x 2.4 ⁽³²⁰⁰⁾ 6.3 x 2.8 x 2.4 ⁽⁴⁰⁰⁰⁾ 7.3 x 2.8 x 2.4 ⁽⁵⁰⁰⁰⁾	
Optionen								
Automatisches Getriebe		-	-	-	Standard	Standard	Standard	Standard
Späneförderer		-	Option	Option	Standard	Standard	Standard ³	Standard ³
Werkzeugrevolver		-	Option	Option	Option	Option	Option	Option
Spindelindexierung		-	-	-	Option	Option	Option	Option
Revolver mit angetriebenen Werkzeugen		-	-	-	Option	Option	Option ⁴	Option ⁴
Feststehende Lünette (3 Punkt)	ø mm	-	10 - 300	20 - 150 / 10 - 300	50 - 300 / 60 - 400	50 - 300 / 60 - 400	50-380 / 380-650 / 650-800 ⁽¹²⁰⁰⁾	
Feststehende Lünette (2 Punkt)	ø mm	-	-	-	-	380 - 500	470 - 700	

¹ Mit ein großen Reitstock, Abstand zwischen den Spitzen wird 1200/1700 ² Möglich durch den optionalen großen Reitstock

³ Zwei standard Späneförderer ⁴ Automatischer Werkzeugwechsler auf der Vorderseite der schlitten



STYLE CNC Machines NL

📍 Nijverheidsweg 15
📍 3751 LP Bunschoten, Nederlande
✉ info@stylecncmachines.com
☎ +31 (0)33 - 20 525 00



STYLE CNC Machines CZ

📍 Stanovice 37
📍 544 01 Dvůr Králové nad Labem, Tschechische R.
✉ info@stylecncmachines.cz
☎ +420 499 421 713



STYLE CNC Machines PL

📍 ul. Zuzanny 34
📍 41-219 Sosnowiec, Polen
✉ info@stylecncmachines.pl
☎ +48 883 444 723



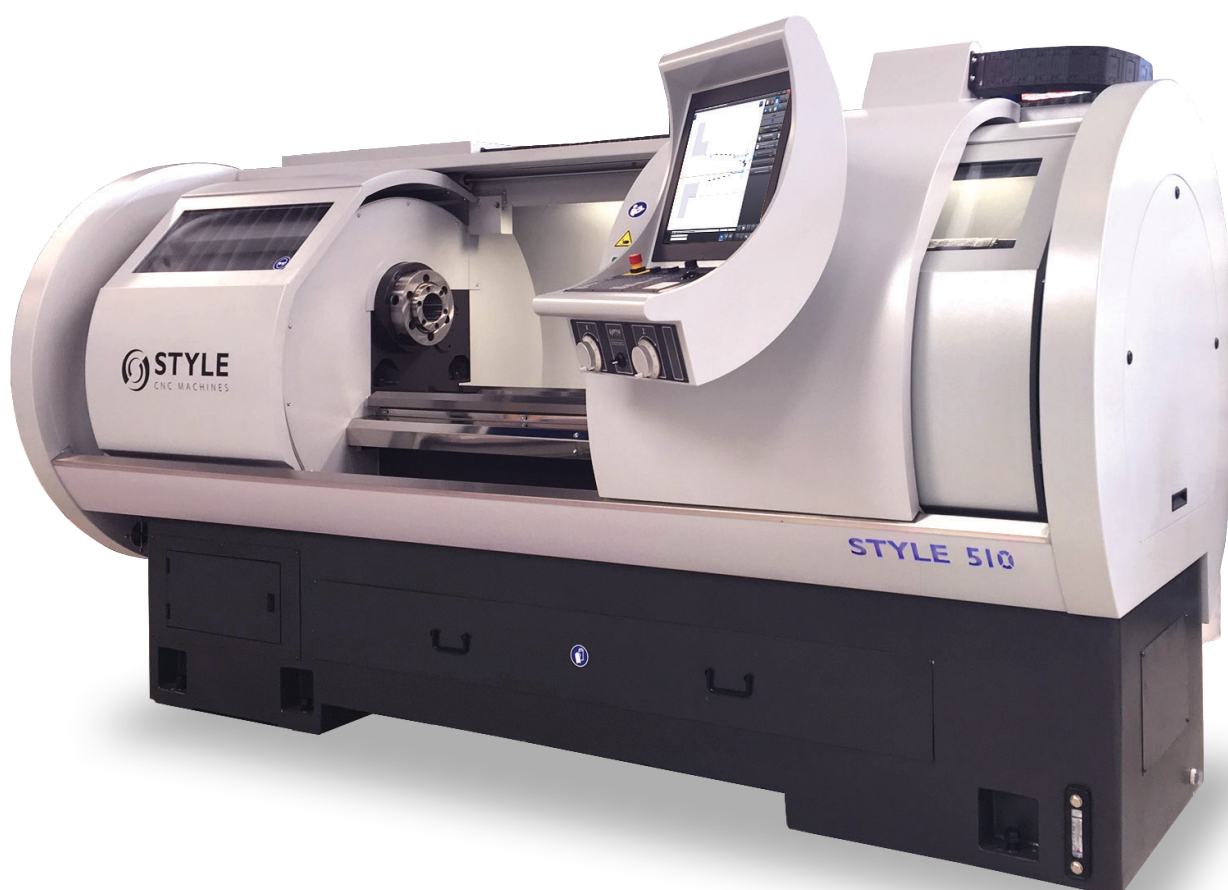
STYLE CNC Machines BE

📍 Vlierstraat 5
📍 B-8790 Waregem, Belgien
✉ info@stylecncmachines.be
☎ +32 497 322 109

Korrespondenz
PO box 136
3750 GC Bunschoten
Holland

Produktionsstätte
Nijverheidsweg 15
3751 LP Bunschoten
Niederlande

T +31 33 - 205 25 00
E info@stylecncmachines.com
I www.stylecncmachines.com



STYLE Drehmaschinen

Die beste Drehmaschine für kleine Serien

Maschinenbauer seit 1991