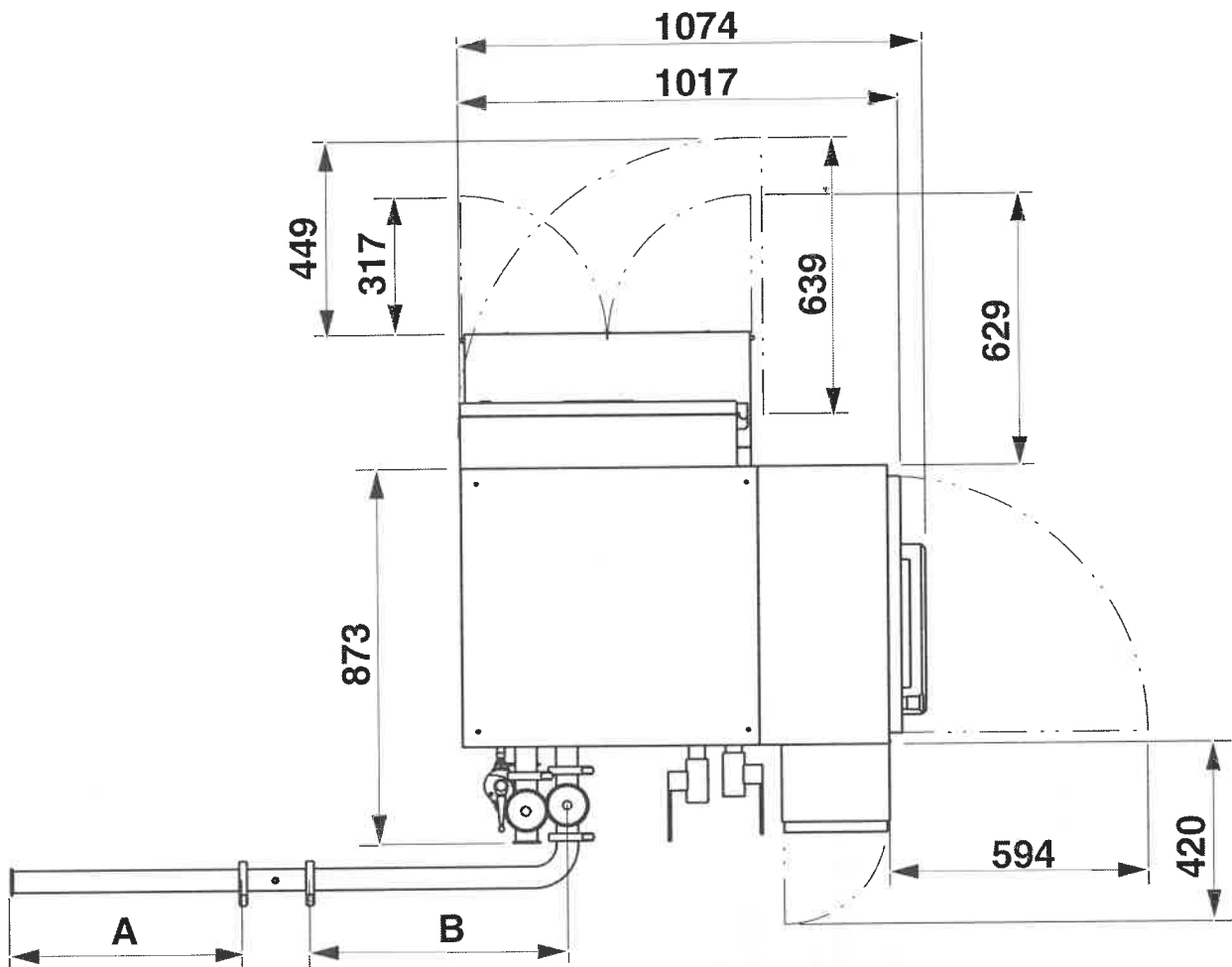


3 Zeichnungen und technische Daten

(Forts.)

Draufsicht



A= (Rohr Ø) x 5
B= (Rohr Ø) x 10

Abmessungen mit offenen Türen

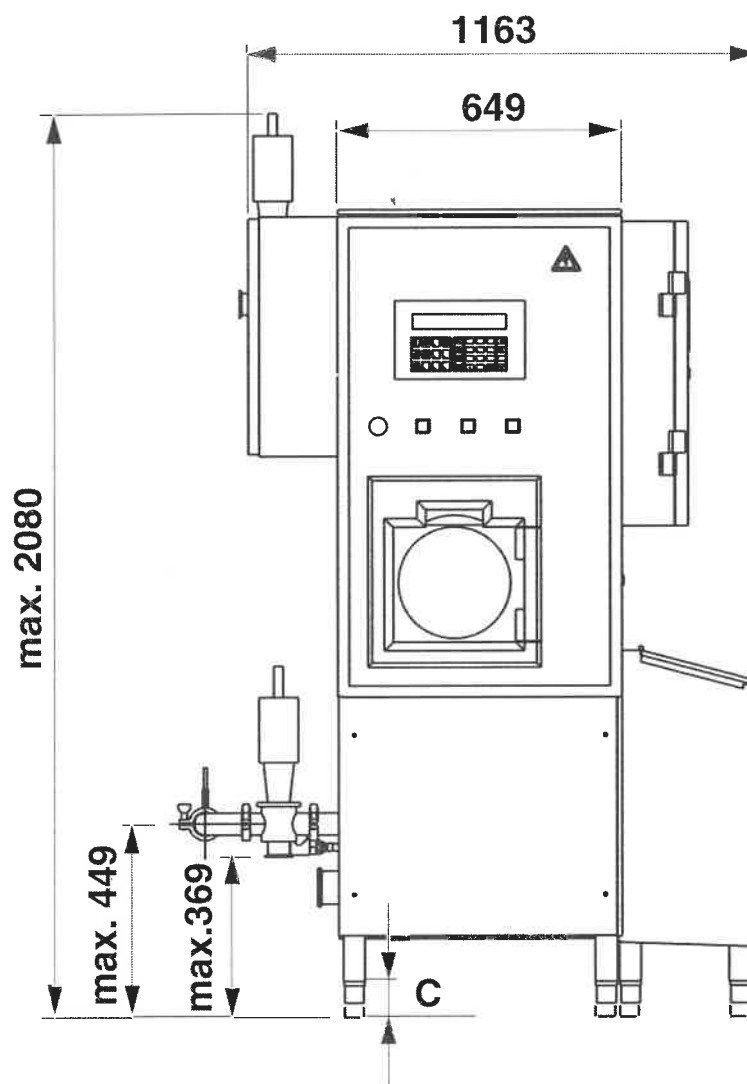
(Forts.)

2.2CC021M08de.fm

3 Zeichnungen und technische Daten

(Forts.)

Vorderansicht



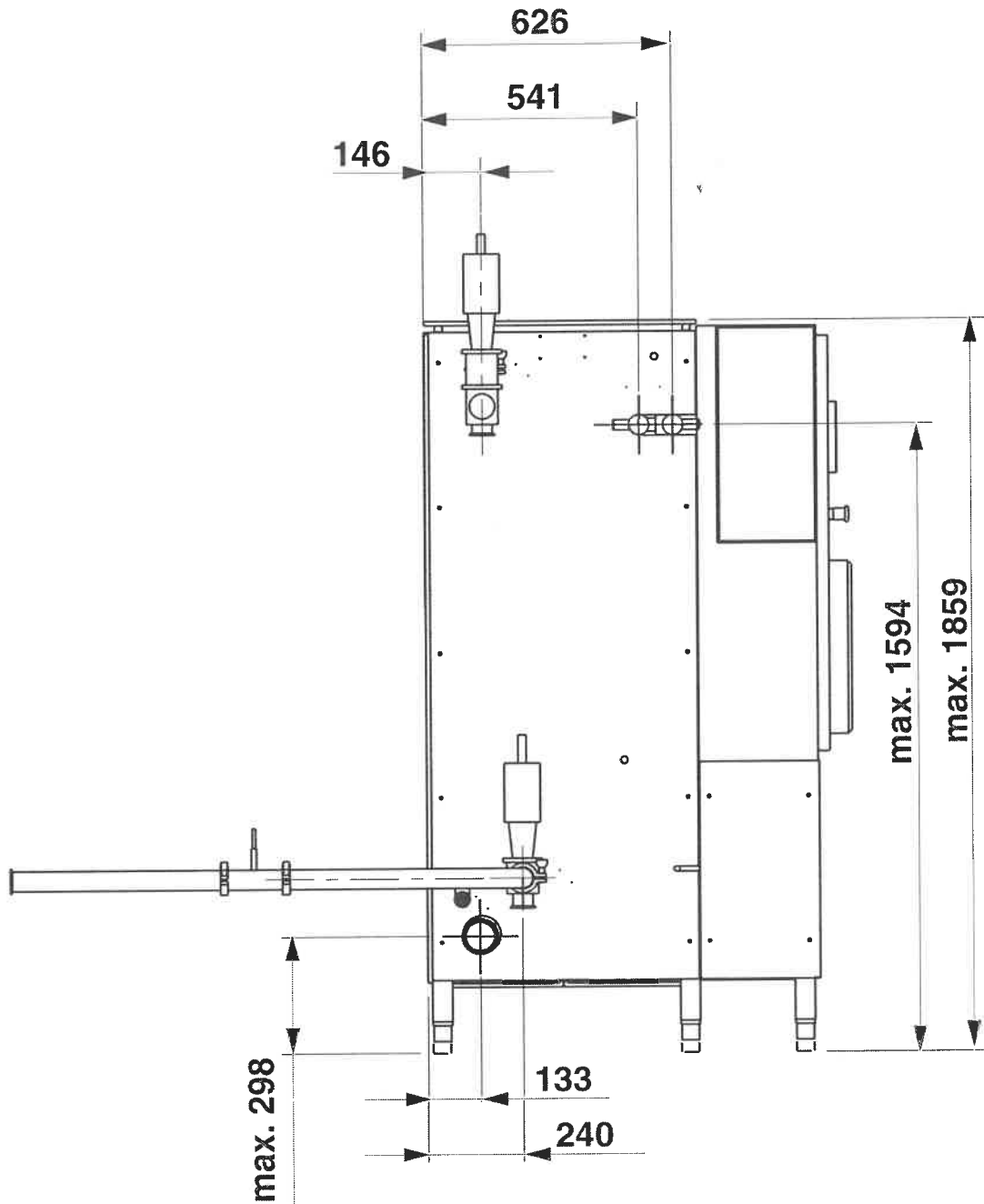
C = max. 43 mm

(Forts.)

3 Zeichnungen und technische Daten

(Forts.)

Ansicht von links

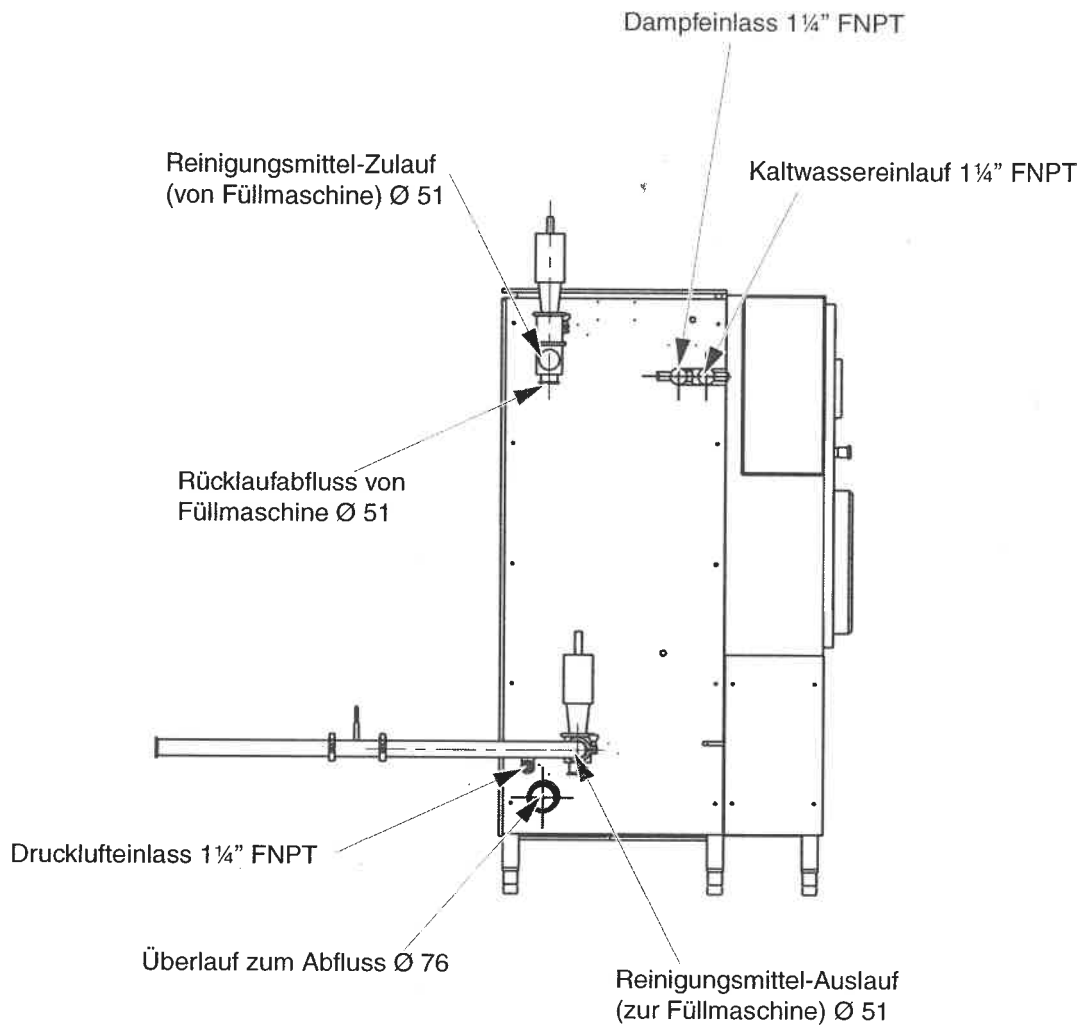


(Forts.)

3 Zeichnungen und technische Daten

(Forts.)

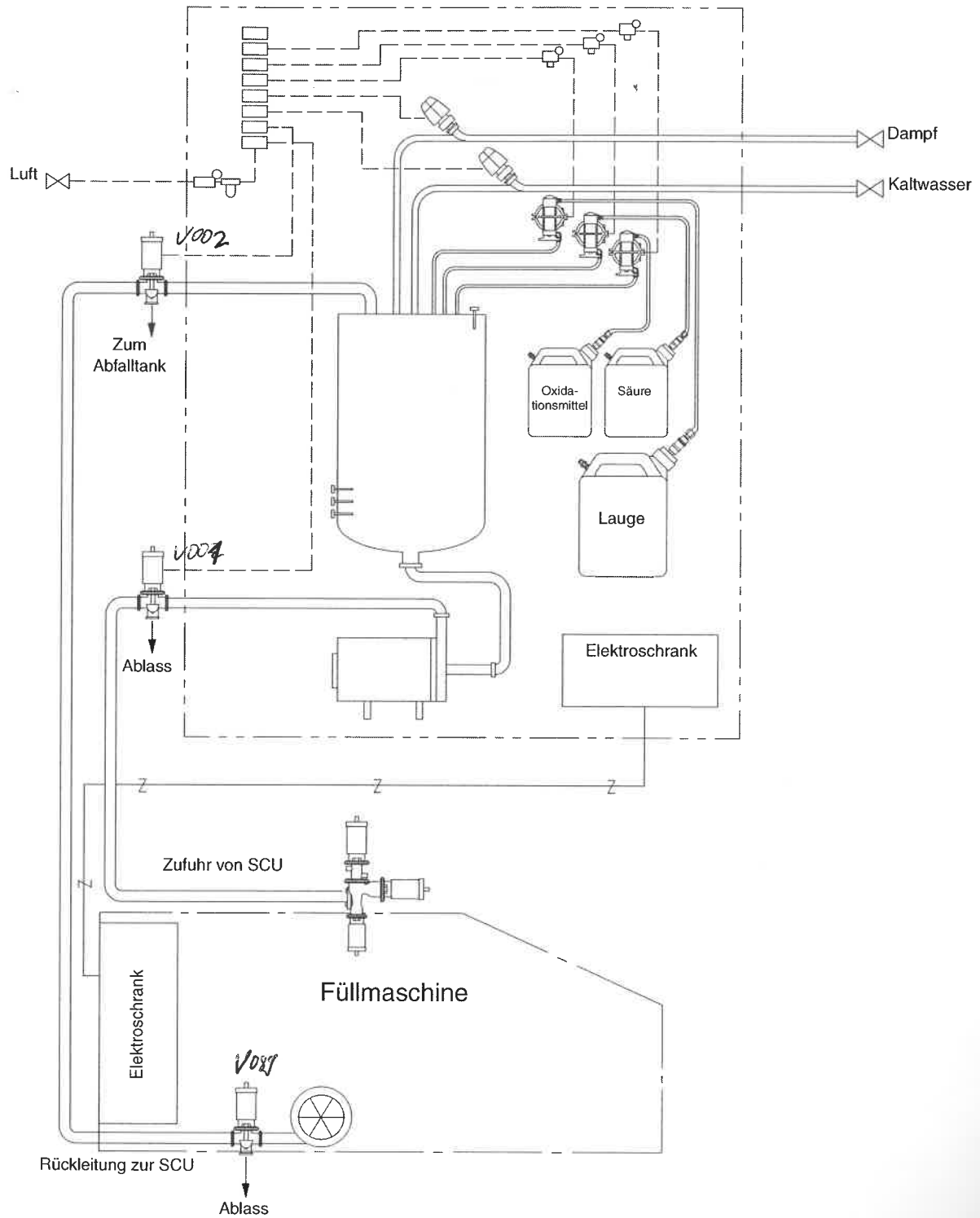
Anschlüsse



2.2C0021M08de.fm

(Forts.)

Anschlussplan



2.2CQ02IM08de.fm

3 Zeichnungen und technische Daten

3.2 Versorgungen

Stromversorgungsdaten

Merkmal	Wert	Bemerkungen
Versorgungsspannung an Maschine	400/230 VAC, 3 Phasen +N + PE	Andere Spannungswerte verfügbar, mit Transformator zu bestellen.
Max. Spannungsschwankung	-10%, +10%	
Frequenz	50/60 Hz	Bei Bestellung anzugeben.
Empfohlene Hauptsicherung	100 A	Wert für optimale Schutzkennlinie bei 400/230 VAC.
Steuerspannung	24 VDC	

Stromverbrauch

Beschreibung	Wert	Bemerkungen
Durchschnittlicher Stromverbrauch während des CIP-Reinigungszyklus	6 kW	Der typische Reinigungszyklus dauert 30 - 45 Minuten

(Forts.)

(Forts.)

Druckluftversorgungsdaten

Merkmal	Wert	Bemerkungen
Eingangsdruck	630 - 1000 kPa (6,3 - 10 bar)	
Max. Partikelgröße	20 mm	
Max. Partikelgehalt	25 mg/m ³	
Taupunkt	2° C	
Ölgehalt	Max. 0,01 mg/ m ³	

Druckluftverbrauch

Beschreibung	Durchschnittlicher Verbrauch	Bemerkungen
Verbrauch während des CIP-Reinigungszyklus	Max. 57 NI/min	Nur während kurzer Zyklen bei Ventilpositionsänderungen und beim Pumpen von Chemikalien

(Forts.)

3 Zeichnungen und technische Daten

(Forts.)

Leitungswasser

Merkmal	Wert	Bemerkungen
Eingangsdruck	300-450 kPa (3,0 - 4,5 bar)	
Max./min. Temperatur	Max. 30°C / Min. 6°C	
Bakteriologische Qualität	Trinkwasser, für menschlichen Gebrauch geeignet	
Härte	3 - 5 D°H	

Leitungswasserverbrauch

Beschreibung	Durchschnittlicher Verbrauch	Bemerkungen
Verbrauch	Max. 95 l/min	Verbrauch nur beim Auffüllen des CIP-Kreislauf
Verbrauch / Reinigungsstufe	(154 Liter + X Liter/ m Rohrleitung)	Typisch 190 l
Anzahl Reinigungsstufen / Reinigungszyklus	Lauge-Reinigung 5 Stufen Lauge-/Säure-Reinigung 8 Stufen	

(Forts.)

3 Zeichnungen und technische Daten

(Forts.)

Dampf

Merkmal	Wert	Bemerkungen
Wasserqualität	Trinkwasser	Boiler-Zusätze müssen für Verwendung mit Trinkwasser geeignet sein.
Eingangsdruck	200 - 300 kPa (2,0 - 3,0 bar)	
Qualität	Lebensmittelqualität Max. Partikelgröße 5 µm	In der Zufuhrleitung ist ein 5 µm-Vorfilter zu installieren
Einlasstemperatur	133 ±4°C	Gemessen nach APV.
Verbrauch	2,4 kg/h	

Chemikalien

Merkmal	Wert	Bemerkungen
Lauge		
Konzentration	35%	
Verbrauch	1,7 + 0,043 l	
Säure		
Konzentration	35%	
Verbrauch	1,1 + 0,028 l	
Konzentration	55%	
Verbrauch	0,7 + 0,018 l	

3 Zeichnungen und technische Daten

3.8 Reinigung

CIP-Reinigung (Innenreinigung)

Merkmal	Wert	Bemerkungen
Max. zulässiger Einlaufdruck	350 kPa (3,5 bar)	
Min. Durchfluss	8000 l/h	8000 l/h zu erzielen bei: - 2,03 bar bei 125 cm ³ -Maschinen - 1,62 bar bei 250 cm ³ -Maschinen. Höhere Durchflussraten sind akzeptabel, sofern der Versorgungsdruck nicht 350 kPa übersteigt.

Außenreinigung (Warmwasseranschluss)

Merkmal	Wert	Bemerkungen
Eingangsdruck	300 - 450 kPa (3 - 4,5 bar)	
Einlasstemperatur	60 - 75°C	
Warmwasserverbrauch	300 l/Zyklus	Pro komplettem Reinigungszyklus.
pH-Wert Reinigungsmittel	8 - 12	
Reinigungsmittelverbrauch	0,8 l/Zyklus	Pro komplettem Reinigungszyklus.

3.9 Umgebungstemperatur

Merkmal	Wert	Bemerkungen
Min. Umgebungstemperatur	5°C	
Max. Umgebungstemperatur	50°C	
Empfohlene Umgebungstemperatur	15°C bis 30°C	