

ANGEBOT

Technikmodul



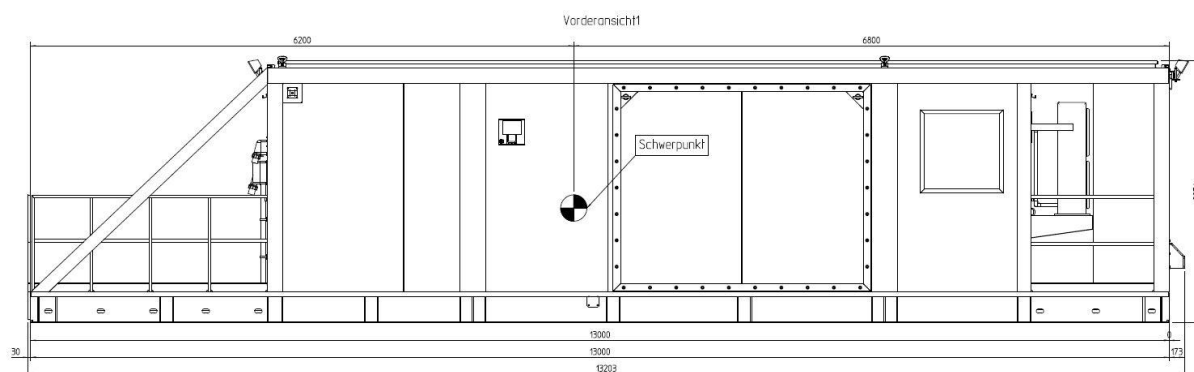
- **Klimaanlage, Luftfilterung WEGER Air Solutions**
- **Atlas Copco Druckluft**
- **CAT Diesel Stromaggregat 88 KVA, CAT Typ GEP 88-6**
- **Hainzl Hydraulik**
- **Simatic Steuerung**
- **Honeywell Alarmanlage**
- **Küchenecke, Verbrennungs-WC Cindarella**

hoermann-verwertungen.de/spezialmaschinen

Inhaltsverzeichnis:

- 1) Technische Daten
- 2) Aufbau
- 3) Stromversorgung
- 4) Schweißrauchabsaugung und Klimatisierung
- 5) Verladung und Transport
- 6) Anbau Zusatzplattform außen
- 7) Fotos
- 8) Zusammenfassung
- 9) Angebot

1. Maße und Gewichte



Maße und Gewicht :

Länge: 13.203 mm

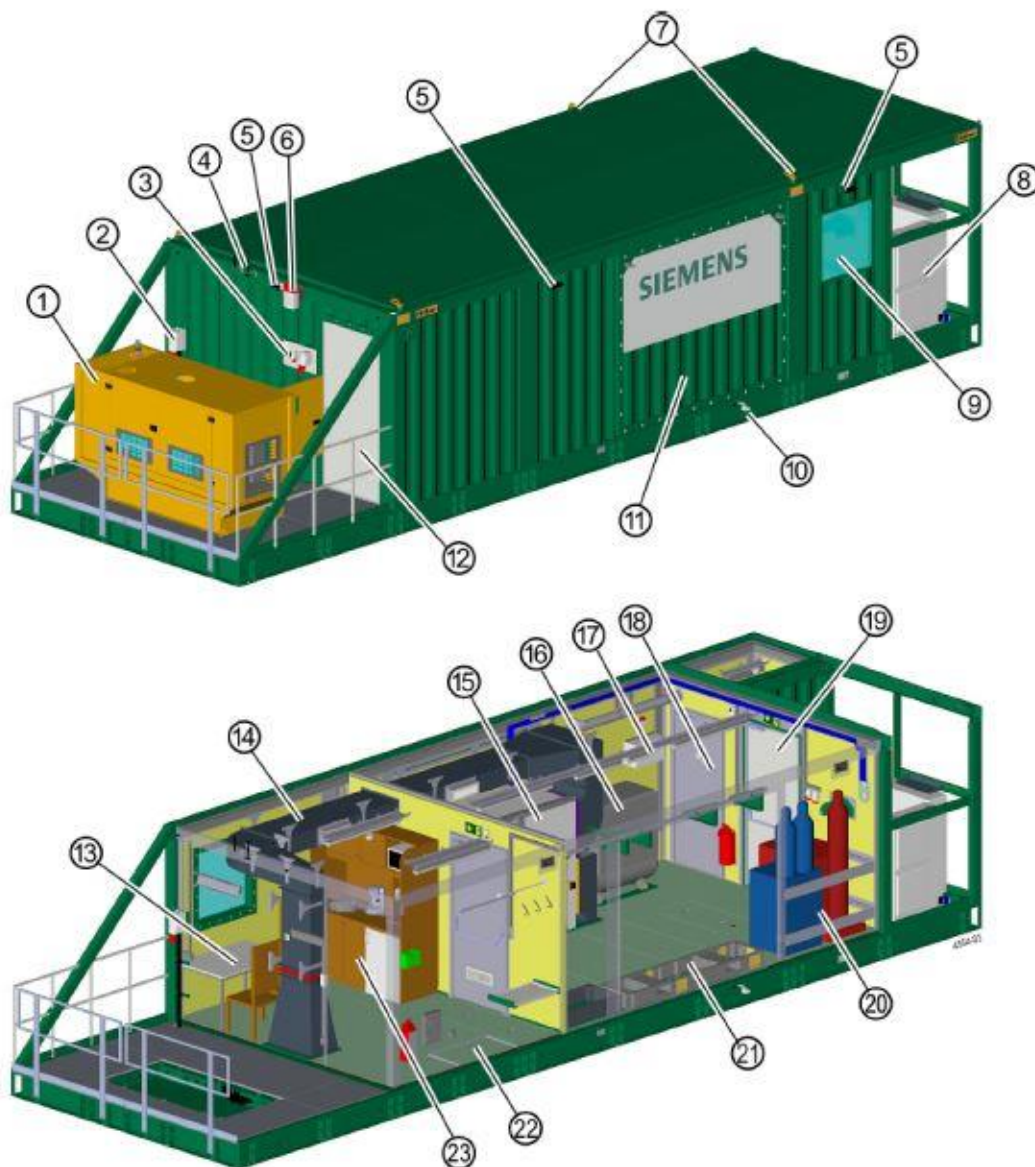
Breite: 4.000 mm

Höhe: 2.976 mm

Eigengewicht: 17.000 kg

2. Aufbau

Ansicht Links-Vorne von oben



- [1] Dieselstromaggregat GEP88-6
- [2] Gerätestecker CEE-125A
- [3] E-Einspeisungskonsole
- [4] GSM-Antennen
- [5] LED-Arbeitsleuchten
- [6] Signalgeber-Brandmeldeanlage
- [7] Lasthebepunkte
- [8] Klima-Außeneinheiten
- [9] Fenster-Aufenthaltsraum
- [10] Bewegungsmelder
- [11] Seitenwandelemente abnehmbar
- [12] Zugangstür zum Aggregat

- [13] Tisch mit Sesseln
- [14] Lüftungskanal
- [15] LHS-Lüftungsanlage
- [16] Druckluftkompressor
- [17] Brandmeldezentrale
- [18] Toilettentür
- [19] Eingangstür
- [20] Schweißgerät
- [21] Elektroschränke (ausgeblendet)
- [22] Werkzeugschrank (ausgeblendet)
- [23] Küchenzeile

3. Stromversorgung

Dieselstromaggregat 88kVA GEP88-6

Angabe	Wert	Einheit
Leistung Notstrom	88	kVA
Leistung Notstrom	70,4	kW
Leistung Dauerstrom	80	kVA
Leistung Dauerstrom	64,0	kW
Nennstrom(Notstrom)	144	A
Nennstrom(Dauerstrom)	115	A
Nennspannung	230/400	V
Frequenz	50	Hz
Bruttomotorleistung	84,2	kW
Motordrehzahl	1500	U/min
Kraftstofftankvolumen	301	Liter
Kraftstoffverbrauch bei Volllast	21,5	l/h
Schallpegel bei 1m @100%	80,3	dB(A)
Schallpegel bei 15m @100%	61,5	dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	2,8 x 1,1 x 1,7	m
Gewicht (Aggregat+Verhaubung)	1785	kg

Dieselstromerzeuger

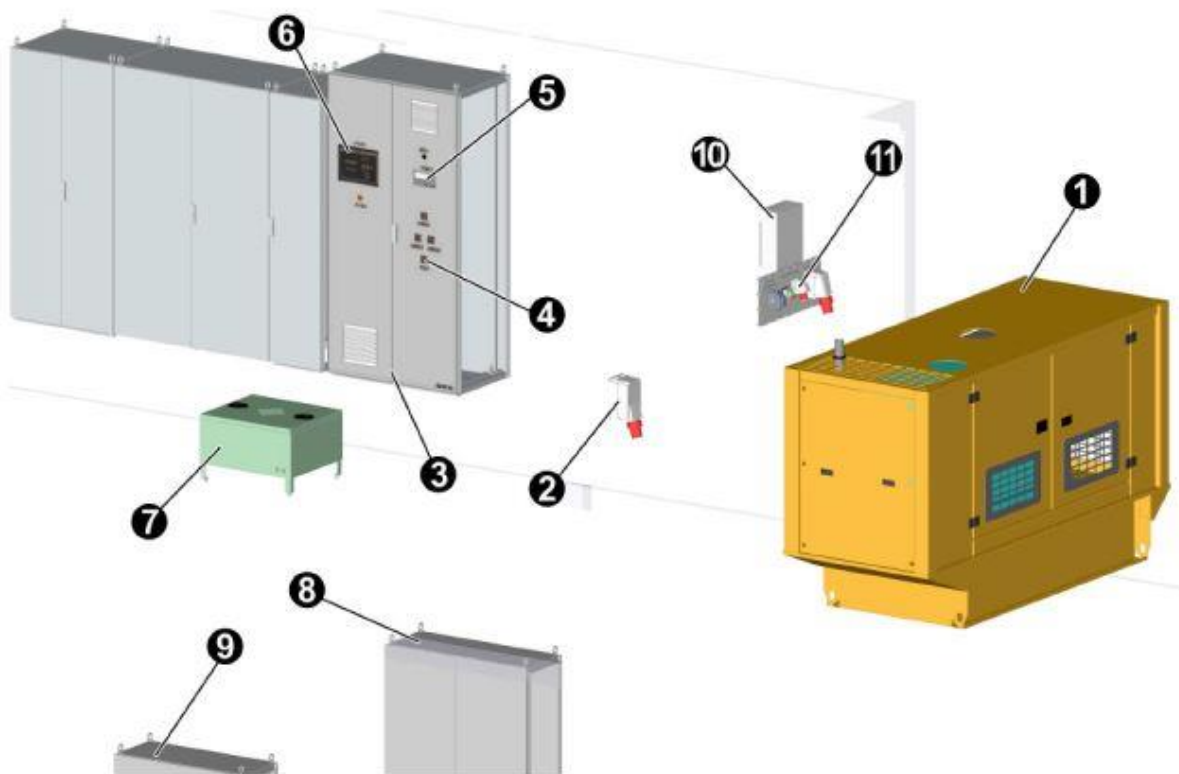


Der Aufbau erfolgt auf einem gemeinsamen, verwindungssteifen, robusten Stahlblechgrundrahmen zur Aufnahme aller Aggregatkomponenten. Der geprüfte Treibstofftank ist in einer Wanne im Stahlblechgrundrahmen integriert. Der Treibstofftank ist mit einer mechanischen Tankuhr ausgestattet. Dieselmotor und Synchron-generator sind mit einem SAE-Flansch starr verbunden. Dieselmotor und Synchrongenerator sind auf einem verwindungssteifen Stahlblechgrundrahmen körperschallentkoppelt und schwingungsgedämpft aufgebaut. Zur Leistungsübertragung dient eine flexible Kupplung um schädliche Schwingungen zu vermeiden.

Motor bestehend aus: 4 Takt Dieselmotor, Schwungradgehäuse, Schwungrad, Ölwanne mit Messstab. Dieselmotorregelung mit Überdrehzahlüberwachung.

6.3 Übersicht der Hauptsysteme

6.3.1 Energieversorgung



- [1] Dieselstromerzeuger
- [2] Fremdeinspeisung Stecker CEE 125A
- [3] Leistungs-/ Steuerverteiler BHR10
- [4] Schalter "Generator/Aus/Fremdversorgung"
- [5] SPS-Bedieneinheit
- [6] Aggregat-Bedieneinheit
- [7] USV

- [8] Leistungsverteiler BHR20 im Grundmodul
- [9] Steuerverteiler BHR30 im Grundmodul
- [10] Kleinverteiler für Abstellbetrieb (detto im Grundmodul)
- [11] Einspeisung für Abstellbetrieb (detto im Grundmodul)

Zur Energieversorgung sind folgende Möglichkeiten vorhanden:

- Dieselstromerzeuger
- Fremdeinspeisung mittels Wandgerätestecker CEE 125A (400V/230V-50Hz)

Die Umschaltung erfolgt über einen manuellen Wahlschalter "Generator / Aus / Fremdversorgung"

Energieverteilung

Leistungs-/Steuer Verteilung positioniert im Technikmodul:

- Hauptverteilung 400V/230V
- SPS
- Messung der aufgenommenen Leistung mittels SPS
- Versorgung von Grenzbach Verteiler
- Signalaustausch mit Grenzbach Steuerung

Leistungsverteiler Grundmodul:

- Unterverteilung 400V/230V
- Frequenzumformer
- Ansteuerung Komponenten

Steuerverteiler Grundmodul:

- Unterverteilung 24VDC
- SPS Steuerung
- Ansteuerung Komponenten

USV

- 24VDC Pufferung positioniert im Technik-Modul
- Realisierung über Einzelkomponenten
 - Ladegerät
 - DC/DC Konverter
 - Tiefenentladungsschutz
 - Blei Gel Batterie (Alternativ LiFePO4 Batterie)
- Anforderung von Aggregat falls entladen
- Versorgung eines SPS-Teils
 - Temperaturüberwachung
 - Anforderung Aggregat
 - SMS Modul
 - (Fernwartung)

Aggregat-Steuerung

- Anforderung des Aggregates von SPS
- Übergabe Störmeldungen an SPS→SMS-Meldung
- Bediendisplay vom Aggregat auf den Schaltschrank ausgelagert

Abstellbetrieb

Energieversorgung bei Einlagerung/Abstellbetrieb der getrennten Container

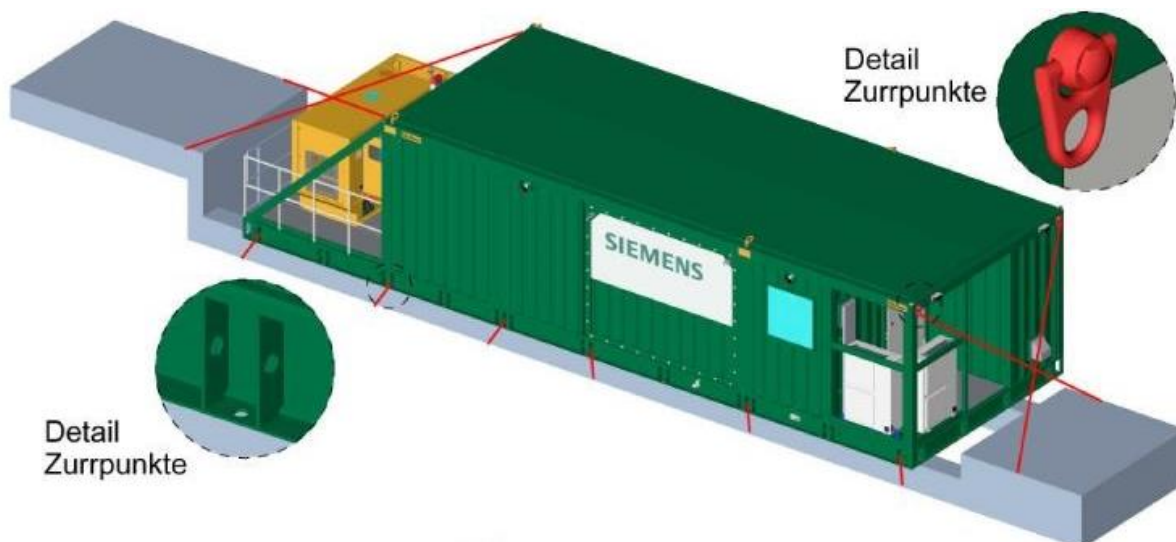
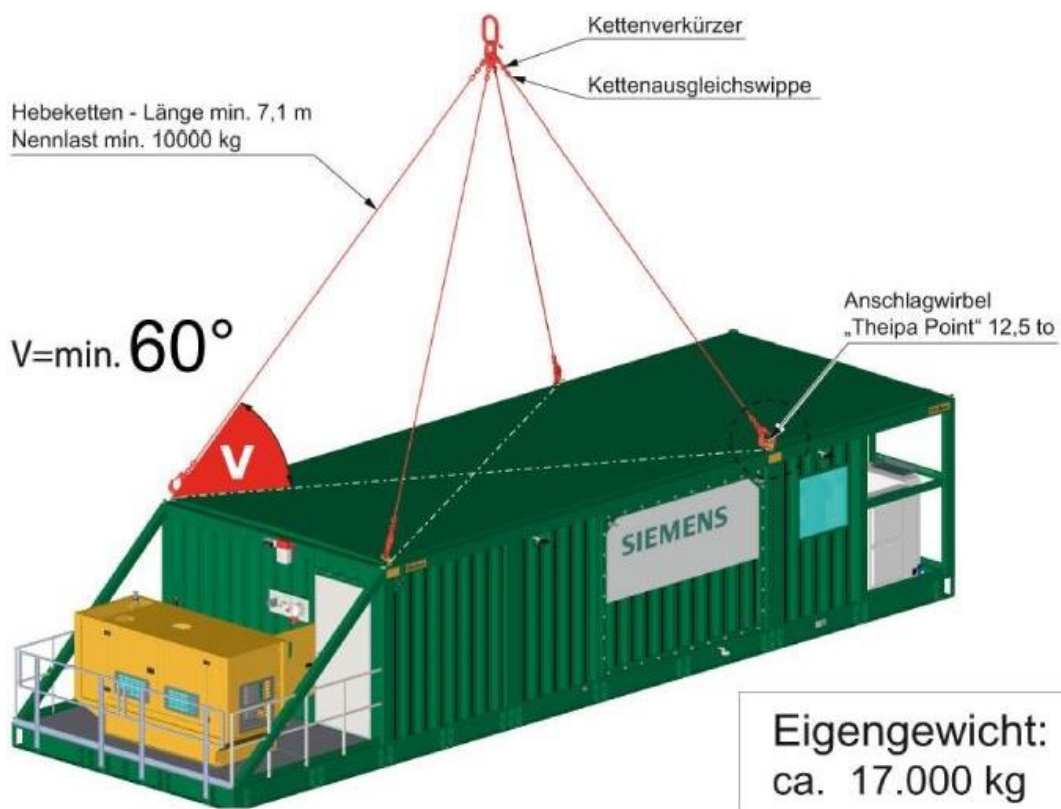
- Einspeisung je Container mittels Wandgerätestecker CEE 32A (400V/230V-50Hz)
- Eigener Kleinverteiler je Container
 - FI-Schutzschalter 30mA
 - Separater Leitungsschutzschalter je E-Heizer
- Temperaturüberwachung mittels Bimetall Thermostat
- Statusanzeige mittels Meldeleuchte (rot/grün)

4. Schweißrauchabsaugung und Klimatisierung

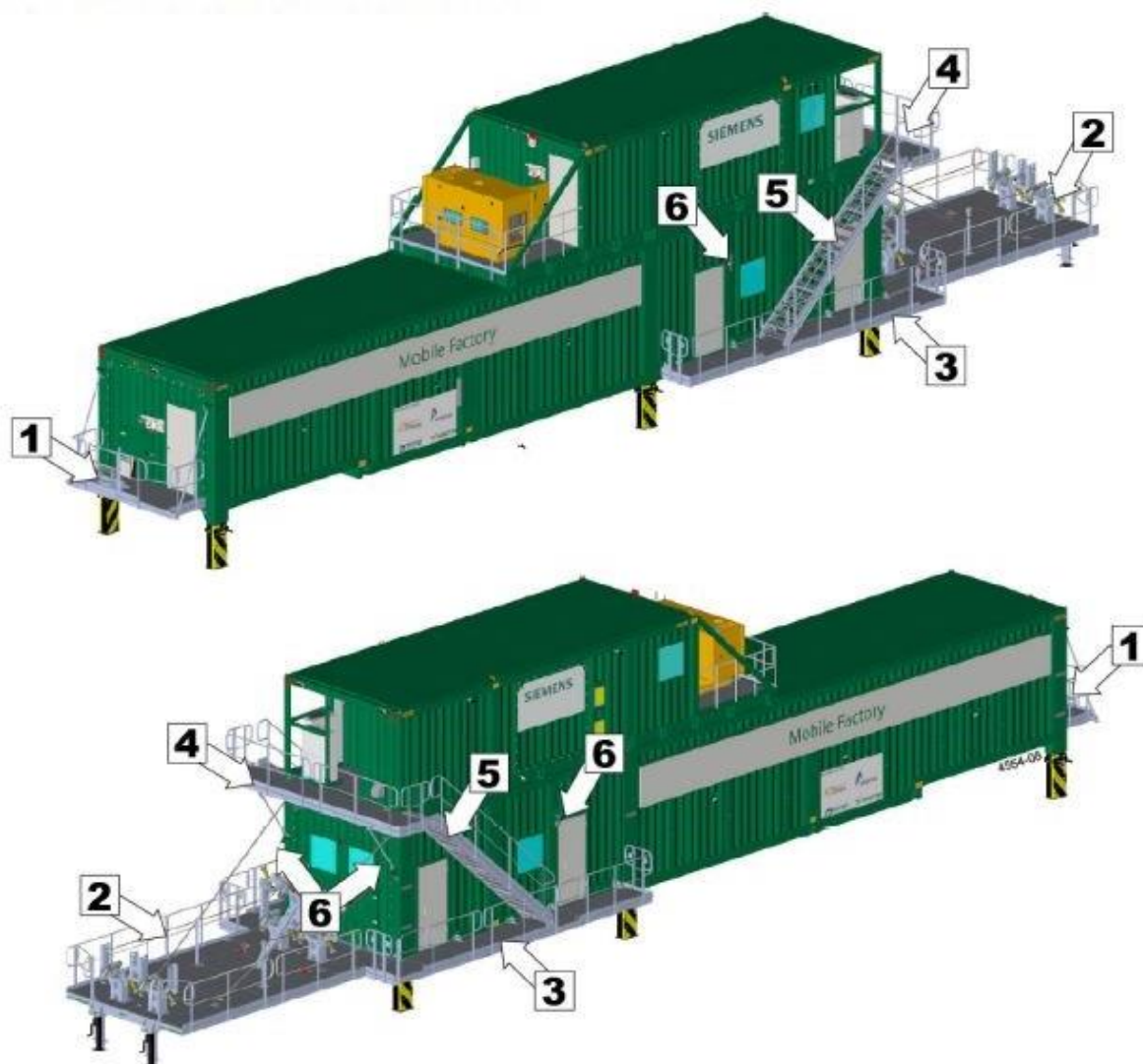
Schweißrauchabsaugung und Klimatisierung DIWER Kombi 96

Angabe	Wert	Einheit
Zuluftmenge	3500	m³/h
Zuluft Filterqualität	F6	
Zuluft Filterfläche	9,8	m
externe Pressung Zuluft	350	Pa
Abluftmenge	3500	m³/h
Abluft Filterqualität	F9	
Abluft Filterfläche	9,8	m
Maximalleistung Zuluftventilator	1,35	kW
Maximalleistung Abluftventilator	1,35	kW
externe Pressung Abluft	450	Pa
Heizleistung ca.	22	kW
Kühlleistung ca.	20	kW
Vorlauf/Rücklauf	8 / 12	°C
Abmessungen	2145x1011x1523	mm
Gesamtgewicht ca.	630	kg

5. Verladung und Transport



6. Anbau Zusatzplattform außen



- [1] Aufbau der stirnseitigen Plattform
- [2] Aufbau der Ablaufplattform
- [3] Aufbau der seitlichen Plattformen

- [4] Aufbau der oberen Plattform
- [5] Aufbau der Treppen
- [6] Montage der Kettenzüge

7. Fotos











8. Zusammenfassung

Prinzipiell sind dem Einsatzgebiet keine Grenzen gesetzt. Dank bereits installierter Einrichtungen wie Strom, Druckluft, Hydraulik, Licht, Aufenthaltsraum, Verbrennungstoilette, Küche und Aggregaten, ist das Technikmodul vollkommen autark.

Mögliche Einsatzgebiete sind z.B.

- Energieversorgungseinrichtungen / Grundversorgung / Leitungsbau
- Windkraft / Windpark
- Solarparks
- Freileitungsbau / Mobilfunk- / Sende- Hochspannungsmasten
- Brückenbauten
- Errichtung von Freizeitanlagen
- Entwicklungszentrum
- Forschungsstation
- Produktionsstätte / Werkstatt

Durch Ergänzung des Grundmodules sowie Raupenfahrwerkes haben Sie eine mobile Produktionseinrichtung / Werkstatt / Forschungseinrichtung welche sich auf unwegsamem Gelände wohlfühlt und gewährleistet eine reibungslose, witterungsunabhängige Durchführung der Aufgaben. Dank einer exzellenten Steigfähigkeit von über 46%/25° durch die hervorragende Traktion des Kettenlaufwerkes lässt sich annähernd jeder Einsatzort erreichen.

9. Angebot



Objekt:	Technikmodul optional: - Grundmodul - Transportfahrgestell mit Raupenfahrgestell
Hersteller:	Gföllner Fahrzeugbau
Zustand:	neuwertig, da nur im Testbetrieb gelaufen
Baujahr:	2017
Lieferumfang:	- Technikmodul - Ausstattung gem. Beschreibung - Bedienungsanleitung
Incoterms:	exw.
Unser Service für Sie:	Gerne helfen wir Ihnen bei der Organisation: - des Transportes - Einführung in die Funktionen

Ihr Preis: **89.000,- € netto**
Angebot freibleibend, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt: Tel.: +49 (0) 8337 742 45 0
bau@hoermann-verwertungen.de

Videos finden Sie unter:

[hoermann-verwertungen/spezialmaschinen](https://www.hoermann-verwertungen.de/spezialmaschinen)