

RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via dell'Artigianato, 7 - 42018 San Martino in Rio (RE)

Telefono: +39 0522 1536494

E-mail: sales@rikienterprises.com

P. IVA e C.F.: 02741950352 – **Codice SDI:** SUBM70N

MARCA	HYUNDAI-WIA
MODELLO	LM-1800/TTSY
CATEGORIA	CENTRI DI TORNITURA
ANNO COSTRUZIONE	2014
CONTROLLO CNC	FANUC Series 31i-MODEL A
PESO MACCHINA	8.500 Kg
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 4.600 mm Larghezza: 2.100 mm Altezza: 2.090 mm
Capacità	
Max diametro rotante sul carro superiore / inferiore	N°1: Ø 290 mm / N°2: Ø 290 mm
Max diametro tornibile mandrino principale / contro-mandrino	N°1: Ø 230 mm / N°2: Ø 230 mm
Max lunghezza tornibile	673 mm
Diametro passaggio barra mandrino / contro-mandrino	Ø 76 mm / Ø 76 mm
Corse	
Asse X1 / X2	N°1: 165 mm / N°2: 195 mm
Asse Y (Torretta Superiore)	100 mm (± 50 mm)
Asse Z1 / Z2	N°1: 700 mm / N°2: 720 mm
Asse ZB	668 mm
Asse c (mandrino principale / contro-mandrino)	360° (Angolo min. 0,001°)
Mandrino Principale E Contro-Mandrino	
Velocità mandrino	50 ÷ 5.000 giri/min
Naso mandrino	ASA A2-6
Diametro autocentrante	Ø 210 mm
Minimo angolo controllato asse C	0.001°
Potenza motore mandrino (Max/cont.)	22/11 kW
Torretta 1 e torretta 2 BMT-55	
Stazioni torretta (anche motorizzate)	12 stazioni
Stazioni torretta complete	24 stazioni
Velocità utensili motorizzati	5.000 giri/min
Potenza motore motorizzato	5,5 kW
Dimensioni utensili a tornire / alesare	20x20 mm / Ø 32 mm
Avanzamenti	
Avanzamento rapido assi X1 / X2	20.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	7.500 mm/min
Avanzamento rapido assi Z1 / Z2 / ZB	40.000 mm/min
Accessori	
Caricatore di barre marca TOP AUTOMAZIONI modello FUSION	
Vasca di raccolta refrigerante con pompe di lavaggio E Convogliatore trucioli	
Vari portautensili fissi e motorizzati	
Braccio presetting utensile in automatico con Codice M	
Manuali, Schemi elettrici e Dichiarazione CE	

REVISIONI EFFETTUATE SULLA MACCHINA:

- **Revisione di entrambe torrette 1 e 2 con sostituzione di guarnizioni e cuscinetti**
- **Viti assi X2 e Z2 revisionate con anche la sostituzione dei cuscinetti**
- **Revisione completa del circuito di lubrificazione degli assi e sostituiti tubi pneumatici**
- **Revisionati pistone della manina scarica pezzo 2 con sistema gantry**
- **Riverniciatura interna completa e sostituzione vetro lato operatore**
- **Revisione completa dei carter telescopici dei vari assi lineari**

RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via dell'Artigianato, 7 - 42018 San Martino in Rio (RE)

Telefono: +39 0522 1536494

E-mail: sales@rikienterprises.com

P. IVA e C.F.: 02741950352 – **Codice SDI:** SUBM70N

MAKE	HYUNDAI-WIA
MODEL	LM-1800/TTSY
CATEGORY	CNC LATHES
Y.O.M.	2014
CNC CONTROL	FANUC Series 31i-MODEL A
MACHINE WEIGHT	8.500 Kg
MACHINE DIMENSIONS	Length: 4.600 mm Width: 2.100 mm Height: 2.050 mm
Capacity	
Max swing over carriage (upper / lower)	N°1: Ø 290 mm / N°2: Ø 290 mm
Max turning diameter main spindle / sub-sppindle	N°1: Ø 230 mm / N°2: Ø 230 mm
Max turning lenght	673 mm
Draw bar diameter main spindle / sub-spindle	N°1: Ø 76 mm / N°2: Ø 76 mm
Travels	
X1 / X2 Axis	N°1: 165 mm / N°2: 195 mm
Y Axis (Upper turret)	100 mm (± 50 mm)
Z1 / Z2 Axis	N°1: 700 mm / N°2: 720 mm
ZB Axis	668 mm
C Axis (main spindle / sub-spindle)	360° (Min. angle. 0,001°)
Main Spindle and Sub-spindle	
Speed range	50 ÷ 5.000 Rpm
Spindle nose	ASA A2-6
Chuck diameter	Ø 210 mm
C Axis angular positioning	0.001°
Spindle motor power (Max/cont.)	22/11 kW
Turret 1 and turret 2	
Turret stations with live-tools also	12 positions
Total stations	24 positions
Live-tools speed	5.000 Rpm
Live-tool motor power	5,5 kW
Tools dimensions	20x20 mm / Ø 32 mm
Rapid Feeds	
Rapid feed axes X1 / X2	20.000 mm/min
Rapid feed axis Y	7.500 mm/min
Rapid feed axes Z1 / Z2 / ZB	40.000 mm/min
Accessories	
Bar Feeder make TOP AUTOMAZIONI model FUSION	
Coolant tank with pumps and Chip-conveyor	
Various fix and live tool holders	
Automatic tool presetting arm with M code	
Manuals, Electrical Diagrams and EC CE Declaration	

MACHINE REFURBISHED AS FOLLOWS:

- Both turret 1 and turret 2 refurbished with new seals and bearings
- Refurbished ballscrew on X2 and Z2 axis, including bearing replacement
- Completely checked all axis lubrication circuit and also pneumatic pipes changed
- Gantry system for parts catcher refurbished with pneumatic cylinders
- Complete internal repainting and front operator glass replacement
- Complete overhaul of linear axis telescopic covers with new seals