

NC LATHE

**LB15**Ⅱ

---

---

---

---

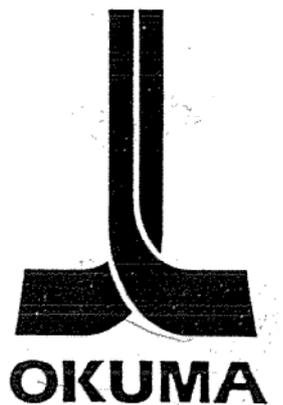
---

---

OSP7000/700L

**電気図面**

ELECTRICAL DRAWING



図面番号 DRAWING NO.	図面名称 DESCRIPTION	分類番号 DIV. NO.	図サ SIZE	新図 NEW
W1201-100-757-	システム構成 (1) SYSTEM CONFIGURATION (1)	AA1	A3	○
△ W1200-100-190-1	電源系統図 POWER LINE DIAGRAM	AA8	A3	
W1200-100-191-2	ユニット電源 (1) UNIT'S POWER SUPPLY (1)	AB1	A3	
W1200-100-679-1	ユニット電源 (2) UNIT'S POWER SUPPLY (2)	AB2	A3	
5 W1200-100-329-1	クーリングユニット COOLING UNIT	AB8	A3	
W1200-100-680-1	補機ユニット (1) AUXILIARY UNIT (1)	AC1	A3	
W1200-100-195-1	補機ユニット (2) AUXILIARY UNIT (2)	AC2	A3	
△ W1202-100-467- <del>W1200-100-008-</del>	フィールドネット通信 FIELD NET COMMUNICATION	AD1	A3	
W1201-100-758-	制御電源 CONTROL POWER SUPPLY	AE1	A3	○
△ 10 W1201-100-628-1	操作電源シーケンス CONTROL POWER SEQUENCE	AE3	A3	
△ W1201-100-759-1	補助制御電源 AUXILIARY CONTROL POWER SUPPLY	AE5	A3	○
△ W1201-100-629-1	OPUS7000電源 OPUS7000 POWER SUPPLY	AE6	A3	
△ W1200-100-071- 2 手	フィールドネット電源 FIELD NET POWER SUPPLY	AE7	A3	
△ W1201-100-630-1	イマージリミット EMERGENCY LIMIT	AF1	A3	
△ 15 W1202-100-617- <del>W1201-100-411-</del>	制御箱扉インターロック CONTROL CABINET DOOR INTERLOCK	AF3	A3	
W1200-100-196-2	主軸制御 (1) SPINDLE CONTROL (1)	AG1	A3	
W1200-100-685-1	主軸制御 (2) SPINDLE CONTROL (2)	AG2	A3	
W1200-100-018-	主軸定位位置停止 SPINDLE ORIENTATION	AG3	A3	
W1200-100-686-	主軸パルスジェネ SPINDLE-PULSE GENERATER	AG4	A3	
20 W1201-100-760-	T軸制御 T-AXIS CONTROL	AN1	A3	○
W1201-100-220-	T軸検出ヘッド T-AXIS POSITION ENCODER	AN2	A3	
W1201-100-761-	送り軸制御 (1) FEED AXIS CONTROL (1)	AP1	A3	○
W1201-100-762-	送り軸制御 (2) FEED AXIS CONTROL (2)	AP2	A3	○
△ W1201-100-763-1	X軸ブレーキ・送り軸オーバーロード X-AXIS BRAKE FEED AXIS OVERLOAD	AP3	A3	○
W1200-100-031-	送り軸パルスハンドル FEED AXIS PULSE HANDLE	AP4	A3	

特 記 事 項

REMARKS

適用ユーザー名:  
CUSTOMER

総図面枚数 57 枚  
TOTAL sheets

△									
△									
△									
△									
△									
△	4 12 '96	96.05~対応	山田	第一製図 基本図面 W - - -	適用機種 MACHINE MODEL OSP NC旋盤 7000L NC Lathes	図面名称 TITLE 電気回路図 ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM	図面構成表 1/3 TABLE OF DRAWINGS	図番 DWG.No. W6200-100-315-1	
				有本 都筑 山田 96.4.15 96.4.15 長光 吉根	オークマ株式会社 OKUMA Corporation				

図面番号 DRAWING NO.	図面名称 DESCRIPTION	分類番号 DIV. NO.	図サ SIZE	新図 NEW
W1201-100-453-	X軸検出ヘッド X-AXIS POSITION ENCODER	AP5	A3	
W1201-100-454-	Z軸検出ヘッド Z-AXIS POSITION ENCODER	AP6	A3	
△ W1201-100-635-1	X軸落下対策 X-AXIS FOLL MEASURE	AS6	A3	
W1200-100-719-	チャック制御 (1) CHUCK CONTROL (1)	BA1	A3	
5 W1200-100-035-	エアチャック (1) AIR CHUCK (1)	BA3	A3	
W1200-100-036-	チャック把握圧切換 CHUCK PRESS CHANGE	BA4	A3	
W1200-100-694-	刃物台制御 TURRET CONTROL	BC1	A3	
W1200-100-695-	心押軸制御 (1) TAIL STOCK CONTROL (1)	BE1	A3	
W1200-100-039-	心押軸制御 (2) TAIL STOCK CONTROL (2)	BE2	A3	
10 W1200-100-696-	心押軸推力切換 TAIL STOCK PRESS CHANGE	BE3	A3	
W1201-100-446-	操作パネル OPERATION PANEL	BG1	A3	
W1200-100-698-	操作パネル入力 (1) OPERATION PANEL INPUT (1)	BG2	A3	
W1200-100-699-	操作パネル入力 (2) OPERATION PANEL INPUT (2)	BG3	A3	
W1201-100-620-	操作パネル出力 (1) OPERATION PANEL OUTPUT (1)	BG4	A3	
15 W1200-100-701-	操作パネル出力 (2) OPERATION PANEL OUTPUT (2)	BG5	A3	
W1200-100-702-	NC外部入力 NC-EXTERNAL INPUT	BL1	A3	
W1200-100-046-1	テープリーダ制御 TAPE READER CONTROL	BL2	A3	
W1201-100-456-	システム制御 SYSTEM CONTROL	BL3	A3	
W1200-100-703-1	パンチャーインターフェース PUNCHER INTERFACE	BL4	A3	
△ 20 W1200-100-100-2 手	フロッピーインターフェース FLOPPY INTERFACE	BL5	A3	
W1200-100-704-	前面ドア (1) FRONT DOOR (1)	BN1	A3	
W1200-100-705-	エアブロー AIR BLOW	BN4	A3	
W1200-100-706-	スペアエアブロー SPARE AIR BLOW	BN5	A3	
W1200-100-707-	ワークカウンタ WORK COUNTER	BN6	A3	
W1200-100-708-	稼働計 HOUR METER	BN7	A3	

特 記 事 項  
REMARKS

適用ユーザー名:  
CUSTOMER :

総図面枚数 57 枚  
TOTAL sheets

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W - - -	OSP NC旋盤	電気回路図
△				7000L NC L&L es	ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM
△				オークマ株式会社	図面構成表 2/3
△				OKUMA Corporation	TABLE OF DRAWINGS
△	4.12.96	8605~対応	山田		図番 W6200-100-315-1
					DWG.No.

