

ラダーダイアグラム
L A D D E R D I A G R A M

機種
MACHINE

NV SERIES

N C

MSG-501/2

MORI SEIKI

ラダーダイヤグラム
L A D D E R D I A G R A M

機種 MACHINE	NV SERIES
NC	MSG-501/2

A18	03.11.10	脇坂	NV4000量産対応。ソフト熱変位補正対応。			TITLE
A17	03.07.28	脇坂	NV4000対応。			NV SERIES
A16	03.05.07	脇坂	「37ピン」機能変更。ケーブル「X」,「Y」ローピン追加。			(MSG-501/502)
A15	03.03.25	脇坂	X, Y軸熱変位補正修正。			DWG. NO.
A14	03.03.04	脇坂	APC回路変更。U軸対応。			181111A18
A13	03.02.04	脇坂	RSG機能追加。ボット上昇信号チャタリング防止			
A12	02.11.20	脇坂	X軸熱変位補正対応。			
EDITION	DATE	DRAWN	CHANGE	APPLY	APPROVED	 MORI SEIKI

変更記録 MODIFICATION RECORD

版 数 Version	内 容 Contents	変 更 時 期 Modification time
A01	新設計。 New design.	2001. 10月機より Applied after Oct. 2001
A02	巻線切換回路、マガジン回路、オイルエア潤滑回路修正。 Revision of spindle control circuit, magazine circuit and oil-air circuit.	2002. 01月機より Applied after Jan. 2002
A03	アラーム回路修正。 Revision of alarm circuit.	2002. 02月機より Applied after Feb. 2002
A04	マガジン回路修正。省電力回路対応。 Change of magazine circuit and saving energy circuit.	2002. 01月機より Applied after Jan. 2002
A05	ワークカウンタ、ウィークリタイマ対応。 Addition of work counter and weekly timer.	2002. 06月機より Applied after Jun. 2002
A06	付加軸+手動パルスハンドル別置き対応。 Change of separate type manual pulse handle.	2002. 06月機より Applied after Jun. 2002
A07	内制ロータリテーブル、DNC運転、APC、カーボン仕様対応。 Change of additional 1st axis circuit, DNC control circuit, APC circuit and carbon cutting circuit.	2002. 06月機より Applied after Jun. 2002
A08	BT-40+工具本数60本、BT-50+工具本数30本対応。 Addition of 60 tool storage capacity (BT-40) spec. and 30 tool storage capacity (BT-50) spec.	2002. 08月機より Applied after Aug. 2002
A09	BT-50対応。 Addition of BT-50 specification.	2002. 09月機より Applied after Sep. 2002
A10	多点オリエンテーション、セミドライ装置対応。 Change of spindle orientation circuit. Addition of semi-dry unit.	2002. 11月機より Applied after Nov. 2002
A11	CE向け手動パルスハンドル別置回路修正。 Correction of separate type manual pulse handle circuit for CE area.	2002. 11月機より Applied after Nov. 2002
A12	X軸熱変位補正対応。 Addition of X-axis thermal growth compensation function.	2002. 12月機より Applied after Dec. 2002
A13	RSG機能追加。 Addition of RSG function.	2003. 03月機より Applied after Mar. 2003
A14	U軸対応。 Addition of U-axis.	2003. 05月機より Applied after May. 2003
A15	X, Y軸熱変位補正修正。 Revision of X-axis and Y-axis offset circuit.	2003. 05月機より Applied after May. 2003
A16	クーラントガン起動回路変更。 Change of coolant gun circuit.	2003. 06月機より Applied after Jun. 2003
A17	NV4000対応。 Addition of NV4000.	2003. 07月機より Applied after Jul. 2003
A18	NV4000量産対応。ソフト熱変位補正対応。 For mass production of NV4000DCG. Addition of thermal displacement offset with software.	2003. 11月機より Applied after Nov. 2003

ファクトラダー版数対応表
Fapt Ladder Version Corresponding Table

ファイル名 FILE NAME	ファクトラダー FAPT LADDER	ラダー容量 LADDER
I81111A01	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	82.1KB
I81111A02	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	82.6KB
I81111A03	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	82.7KB
I81111A04	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	82.9KB
I81111A05	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	82.9KB
I81111A06	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	83.0KB
I81111A07	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	81.4KB
I81111A08	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	81.9KB
I81111A09	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	84.3KB
I81111A10	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	85.0KB
I81111A11	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	85.0KB
I81111A12	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	86.1KB
I81111A13	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	86.4KB
I81111A14	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	86.4KB
I81111A15	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	86.4KB
I81111A16	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	86.8KB
I81111A17	PMC-MODEL SB7 2.10版 (FAPT LADDER 3)	90.3KB
I81111A18	PMC-MODEL SB7 4.00a版 (FAPT LADDER 3)	91.2KB

システムパラメータ表
System Parameter Setting Table

I/Oモジュール設定 I/O module setting		
システムパラメータ System parameter	COUNTER DATA TYPE	BINARY
	OPERATOR PANEL	NO
	PMC MODEL	(SB7)
	LADDER EXEC.	_____
	IGNORE DIVID CODE	_____
	LANGUAGE ORIGIN	_____

目次 (INDEX)

No.	項目 (ITEM)		ページ (PAGE)
1	モジュール一覧表 (MODULE LIST)		—
2	ラダーダイアグラム (LADDER DIAGRAM)		1 ~ 412
3	エレメントリスト (ELEMENT LIST)	X0 ~ X119	413 ~ 425
		R0 ~ R15	427 ~ 430
		Y0 ~ Y119	431 ~ 442
		R16 ~ R31	443 ~ 447
		K0 ~ K29	448 ~ 454
		C0 ~ C79	455 ~ 456
		D50 ~ D599	457 ~ 470
		D1900 ~ D2099	471 ~ 471
		D5500 ~ D6999	471 ~ 481
		F0 ~ F255	482 ~ 487
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		4	アドレスマップ (ADDRESS MAP)
5	オプションアドレスマップ (OPTION ADDRESS MAP)	X0 ~ X119	489 ~ 492
		Y0 ~ Y119	493 ~ 496
		F0 ~ F255	497 ~ 505
		G0 ~ G255	506 ~ 514
		R0 ~ R1499	515 ~ 564
		C0 ~ C79	565 ~ 567
		K0 ~ K29	568 ~ 568
		D0 ~ D599	569 ~ 588
		D1900 ~ D2079	589 ~ 594
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~
		~	~

モジュール一覧表
Module List

No.	MODULE	COMMENT		PAGE		
		ENGLISH	JAPANESE	LEVEL1	LEVEL2	LEVEL3
01	HIGH1	HIGH SPEED SEQUENCE	高速シーケンス (操作パネル以外)	1	----	----
02	HIGH2	HIGH SPEED SEQUENCE (OP. PANEL)	高速シーケンス (操作パネル関係)	10	----	----
03	OPTPANEL	OPTION FLAT PANNEL	オプションフラットパネル	----	16	----
04	STANDARD	STANDARD	第2レベル先頭～UVV回路	----	26	----
05	OFFSET	AXIS OFFSET	軸補正	----	99	----
06	AUX1	UI/CO, T-LIFE-CONT, LOAD-MONITOR	マクロ, 工具寿命管理, 負荷監視	----	119	----
07	M-DECODE	M-CODE DECODE	Mコードデコード回路	----	125	----
08	TLID	TOOL ID (TOOL-MANAGEMENT)	ツールID (工具管理)	----	146	----
09	ATC	ATC	ATC回路	----	151	----
10	MG	MAGAZINE	マガジン回路	----	178	----
11	SPINDLE	SPINDLE	主軸回路	----	207	----
12	CLT-ABW	COOLANT / AIR BLOW / AUTO DOOR	クーラント/エアブロー/自動ド	----	223	----
13	APC	APC	APC回路	----	236	----
14	WIND-WNS	WINDOW / WORK NO. SEARCH	ウィンドウ/ワークNO. サーチ	----	261	----
15	LUB-OAIR	LUBRICATION / MICRO-FOG LUB.	潤滑油/マイクロフォグ潤滑回路	----	273	----
16	CMDEC	M-CODE DECODE CONTROL (CUS)	受注設計I/FMデコード	----	277	----
17	COUTPUT	CUSTOM I/F (OUTPUT)	受注設計I/F出力	----	283	----
18	JIGIF	JIG I/F	治具I/F	----	289	----
19	CINPUT	CUSTOM I/F (INPUT)	受注設計I/F入力	----	307	----
20	CMFIN	M/S/T FIN CONTROL (CUSTOM)	受注設計I/FM完了	----	317	----
21	ERROR	ERROR	エラー回路	----	329	----
22	FIN	FIN	FIN回路	----	375	----
23	MAPPSIF	MAPPS INTERFACE	MAPPSインタフェース	----	399	----