

ELECTRICAL DOCUMENTS

ラダーダイアグラム
L A D D E R D I A G R A M


機 種 SL-15~45
MACHINE

N C MF-T4, MORIC-T4F

MORI SEIKI


変更記録 Modification Record

版 数 Version	内 容 C o n t e n t s	変更時期 Modification Time
A01	新 設 計 New design	_____
A02	SL-35, 45 追加。 タップサイクル回路変更。(MC仕様) エラーディテクト回路修正。 可変タイマーを固定タイマーに変更。 (可変タイマーNO. 9,10,11,13,19,22,24,26,27,28,29,30,32,33) Addition of SL-35,45 circuit. Change of tap cycle circuit.(MC spec.) Correction of error detect change circuit. Change to fixed timer from variable timer. (Variable timer NO.9,10,11,13,19,22,24,26,27,28,29,30,32,33)	_____
A03	シリアルスピンドル追加。 刃物台エラー追加。 主軸クランプ回路変更。 Addition of serial spindle circuit. Addition of turret error. Change of spindle clamp circuit.	_____
A04	ミーリング回転データ回路変更。 Change of circuit for milling revolution data.	_____
A05	SL-15M, 25M, 35M 対応。 Addition of machine SL-15M, 25M, 35M	_____
A06	パーツキャッチャー回路変更。 Change of parts catcher circuit.	_____
A07	ミーリング速度停止回路変更。 Change of speed stop circuit for milling.	_____

						TITLE
						SL-15~45 (MF-T4, MORIC-T4F)
CO1	91.03.07	植 田	ミーリング再トライ回路変更, その他			DWG.NO
B11	91.02.27	植 田	ファブト 10. 3版に変更			I81280 CO1
B10	90.11.02	植 田	C軸切換え回路変更, 味付I/F回路追加, その他			
B09	90.09.07	植 田	手動主軸回転データ転送回路変更			
B08	90.07.17	岡 島	ポリゴン仕様ミーリング再トライ回路変更		H1121	
EDITION	D A T E	DRAWN	C H A N G E	APPLY	APPROVED	 MORI SEIKI


変更記録 Modification Record

版数 Version	内容 C o n t e n t s	変更時期 Modification Time
B01	フラットパネル対応。 Addition of FLAT PANEL sequence.	_____
B02	自動ドア回路修正。 ツールプリセッター回路変更。 Correction of auto door circuit. Change of tool presetter circuit.	_____
B03	工具寿命管理機能追加。 心押軸回路変更。 自動ツールプリセッター回路修正。 ギア回路変更。 Addition of tool life management circuit. Change of tailstock quill circuit. Correction of auto tool presetter circuit. Change of gear circuit.	_____
B04	ハンドル割込み回路修正。 ミーリング再トライ回路変更。 Correction of "handle int." circuit. Change of "milling retry" circuit.	_____
B05	早送りオーバーライド回路変更。 Change of rapid override circuit.	_____
B06	主軸手動回転データ回路変更。 Change of spindle manual rotation data circuit.	_____
B07	ミーリング手動回転データ回路変更。 プログラム再開仕様追加。 早送りオーバーライド回路変更。 パーツキャッチャー回路変更。 Change of milling manual rotation data circuit. Addition of sequence return circuit. Change of rapid override circuit. Change of parts catcher circuit.	_____

						TITLE
						SL-15~45 (MF-T4, MORIC-T4F)
C01	91.03.07	植田	ミーリング再トライ回路変更, その他			DWG. NO
B11	91.02.27	植田	ファブト 10.3版に変更			I81280 C01
B10	90.11.02	植田	C軸切換え回路変更, 味付I/F回路追加, その他			
B09	90.09.07	植田	手動主軸回転データ転送回路変更			
B08	90.07.17	岡島	ポリゴン仕様ミーリング再トライ回路変更		H1121	
EDITION	D A T E	DRAWN	C H A N G E	APPLY	APPROVED	 MORI SEIKI

変更記録 Modification Record

版 数 Version	内 容 C o n t e n t s	変更時期 Modification Time
B08	ポリゴン仕様ミーリング再トライ回路変更。 Change of the circuit for MILLING retry to POLYGON spec..	—
B09	手動主軸回転データ転送回路変更。 Change of the transmission circuit for manual spindle speed data.	—
B10	C軸切換え回路変更。 Change of the circuit for C-axis change. ロボット I/F 回路追加。 Addition of the ROBOT I/F circuit. 自動ドア回路変更 (UVV仕様)。 Change of the circuit for Auto-door (for UVV spec.).	—
B11	ファプトラダー 10.3版に変更。 FAPT LADDER →10.3	'91.02.27~
C01	ミーリング再トライ回路変更。 早送りオーバライド回路変更。 ロボット i/f 回路変更。 刃物台現調回路追加。 Change of the circuit for milling retry. Change of the circuit for rapid override. Change of the ROBOT i/f circuit. Addition of turret adjustment circuit.	'91.4月機ぞり。 Applied after APR. '91.

EDITION	D A T E	DRAWN	C H A N G E	APPLY	APPROVED	TITLE
						SL-15~45 (MF-T4, MORIC-T4F)
C01	91.03.07	植 田	ミーリング再トライ回路変更, その他			DWG.NO I81280 C01
B11	91.02.27	植 田	ファプト 10.3版に変更			
B10	90.11.02	植 田	C軸切換え回路変更, ロボット I/F 回路追加, その他			
B09	90.09.07	植 田	手動主軸回転データ転送回路変更			
B08	90.07.17	岡 島	ポリゴン仕様ミーリング再トライ回路変更	H1121		
						 MORI SEIKI


1. データ テーブル内容
CONTENTS OF DATA TABLE

項目 ITEMS	アドレス範囲 ADDRESS AREA	使用バイト数 USED BYTE	使用可能個数 NUMBER OF POSSI- BLE TO USE	表示内容 CONTENTS OF DISPLAY
タイマー TIMER	D300 ~ D499	200	40	10進数 DECIMAL
カウンター COUNTER	D500 ~ D559	60	12	10進数 DECIMAL
キープリレー KEEP RELAY	D560 ~ D595	36	288 (BIT)	2進数 BINARY

2. P-G 画面設定
P-G DISPLAY SETTING

NO.	ITEMS	CURRENT PARAMETER
01	PMC PARAM. (D) SIZE	; 330BYTE (MAX 400)
02	OPERATOR PANAL	; NO
03	TIMER USED AREA	; 200BYTE
04	COUNTER USED AREA	; 60BYTE
05	BCD 4-DIGIT AREA	; 0BYTE
06	BCD 2-DIGIT AREA	; 0BYTE
07	LADDER EXEC	; 180% (100-->200%)
08	CYCLE TIME	; 8MS (16MS OR 8MS)
09	IGNORE DIVIDE CODE	; YES
00	NOTHING TO SET	; PMC TYPE = M(FOT) ; CNC TYPE = FO-B ; R-AREA = R630-->R699 ; R-AREA1 = R700-->R995


- ◎ ラダー修正時、上記の設定を必ず確認して下さい。
又、(D) サイズを変更する際は、十分注意して下さい。
Be sure to check the above setting when the LADDER DIAGRAM is drawn up.
And pay carefully attention when changing the SIZE (D).

						TITLE
						SL-15~45 (MF-T4, MORIC-T4F)
C01	91.03.07	植田	ミーリング再トライ回路変更, その他			DWG.NO I81280 C01
B11	91.02.27	植田	ファクト 10. 3版に変更			
B10	90.11.02	植田	C軸切換え回路変更, ポットI/F回路追加, その他			
B09	90.09.07	植田	手動主軸回転データ転送回路変更			
B08	90.07.17	岡島	ポリゴン仕様ミーリング再トライ回路変更		H1121	
EDITION	DATE	DRAWN	CHANGE	APPLY	APPROVED	 MORI SEIKI

INDEX 目次

No	ITEM 項目	PAGE ページ	
1	INPUT INTERFACE MACHINE → PMC 入力インターフェース 機械 → PMC	~	
2	OUTPUT INTERFACE PMC → MACHINE 出力インターフェース PMC → 機械	~	
3	LADDER DIAGRAM ラダーダイアグラム	1 ~ 169	
4	ELEMENT LIST エレメント リスト	(1) X: MACHINE → PMC X: 機械 → PMC	170 ~ 175
		(2) Y: PMC → MACHINE Y: PMC → 機械	176 ~ 180
		(3) D: DATA TABLE D: データテーブル	190 ~ 197
		(4) R: WORK RELAY R: 内部リレー	181 ~ 189
5	ADDRESS MAP アドレス マップ	(1) X: MACH → PMC X: 機械 → PMC	198 ~ 199
		(2) Y: PMC → MACHINE Y: PMC → 機械	200 ~ 201
		(3) D: DATA TABLE D: データテーブル	212 ~ 225 252 ~ 256
		(4) R: WORK RELAY R: 内部リレー	226 ~ 251
		(5) F: NC → PC F: NC → PC	202 ~ 206
		(6) G: PC → NC G: PC → NC	207 ~ 211

ADDITIONAL MATERIALS 添付資料 : I 81280

EDITION	DATE	DRAWN	CHANGE	APPLY	APPROVED	TITLE
						SL-15~45 (MF-T4, MORIC-T4F)
C01	91.03.07	植田	ミーリング再トライ回路変更, その他			DWG. NO I81280 C01
B11	91.02.27	植田	ファブト 10.3版に変更			
B10	90.11.02	植田	C軸切換え回路変更, 味ツL/F回路追加, その他			
B09	90.09.07	植田	手動主軸回転データ転送回路変更			
B08	90.07.17	岡島	ポリゴン仕様ミーリング再トライ回路変更		H1121	 MORI SEIKI


ラダーダイヤグラム

L A D D E R D I A G R A M

添付資料
ADDITIONAL MATERIALS


機種 SL-15~45
MACHINE

 MF-T4, MORIC-T4F
N C

						TITLE
						SL-15~45
						(MF-T4, MORIC-T4F)
						DWG. NO
						I 81280
EDITION	D A T E	DRAWN		C H A N G E	APPLY	APPROVED
						 MORI SEIKI

INDEX 目次 (ADDITIONAL MATERIALS 添付資料)

No	ITEM 項目	PAGE ページ
1	M-FUNCTION TABLE (JAPANESE) M機能表 (日本語)	AD 1 ~ AD 2
2	PC PARAMETER TABLE (JAPANESE) PCパラメータ表 (日本語)	(1) TIMER タイマー AD 3 ~ AD 9
		(2) KEEP RELAY キープリレー AD 10 ~ AD 39
		(3) COUNTER カウンター AD ~ AD
3	TURRET, GEAR MATERIAL (JAPANESE) 刃物台, ギア 資料 (日本語)	AD ~ AD
4	LIMIT SWITCH TABLE (JAPANESE) リミットスイッチ表 (日本語)	AD 40 ~ AD 41
5	M-FUNCTION TABLE (ENGLISH) M機能表 (英語)	AD 42 ~ AD 44
6	PC PARAMETER TABLE (ENGLISH) PCパラメータ表 (英語)	(1) TIMER タイマー AD 45 ~ AD 52
		(2) KEEP RELAY キープリレー AD 53 ~ AD 82
		(3) COUNTER カウンター AD ~ AD
7	TURRET, GEAR MATERIAL (ENGLISH) 刃物台, ギア 資料 (英語)	AD ~ AD
8	LIMIT SWITCH TABLE (ENGLISH) リミットスイッチ表 (英語)	AD 83 ~ AD 84
9	OPERATION PANEL DRAWING 操作パネル図	AD ~ AD
10	SEQUENCE ALARM TABLE (JAPANESE) シーケンスアラーム表 (日本語)	AD 85 ~ AD 112
11	SEQUENCE ALARM TABLE (ENGLISH) シーケンスアラーム表 (英語)	AD 85 ~ AD 112
12	OPERATION EXPLANATION, ETC. 操作説明、その他	AD ~ AD

						TITLE
						SL-15~45 (MF-T4, MORIC-T4F)
						DWG. NO
						I 81280
EDITION	DATE	DRAWN	CHANGE	APPLY	APPROVED	 MORI SEIKI