

NC LATHE
LC20

OSP5000L-G

電気図面
ELECTRICAL DRAWING



Numerically Controlled Lathe

LC20

OSP5000 L-G OKUMA

電気図面
ELECTRICAL DRAWING

内 容 DESCRIPTION	図面構成表番号 DRAWING NO.	仕 様 METHOD
電 気 回 路 図 ELEMENTARY DIAGRAM	W6002-127-516-	標準・キット STANDARD・OP, KIT
電 線 接 続 図 (制 御 箱) INTERCONNECTION DYAGRAM	W6002-127-517-	標準・キット STANDARD・OP, KIT
電 線 接 続 図 (本 機) INTERCONNECTION DIAGRAM	W6002-127-518-	標準・キット STANDARD・OP, KIT
	W - - -	
パンチャーインターフェース PUNCHER INTERFACE	W6900-100-006 007-1-	OPTION

			国内・IEC・USA		第1製造 8611~		図面名称 製品構成表		9.18 :86	
					基本図面					
			LC20 OSP5000L-G				TABLE OF MANUFACTURE			
JOINT NO NC			適用 破 損		林 高 招		CONSTRUCTION		W5000-127-210-	

圖 面 番 号			圖 号		内 容		頁	部 品 明 細 表 番 号
W1005-127- 666 -			A 3		OPUS500L-G SYSTEM DIAGRAM (1)		1	N
	-	- 667 -			(2)		2	
	-	- 668 -			(3)		3	
	-	- 669 -			UNIT'S POWER SUPPLY(1)	A 1	4	
	-	- 670 -			(2)	A 2	5	
	-	- 671 -			COOLING UNIT(1)	A 3	6	
	-	- 672 -			(2)	A 4	7	
	-	- 673 -			AUXILIARY UNIT POWER SUPPLY	B 1	8	
	-	- 674 -			AUXILIARY UNIT CONTROL	B 2	9	
	-	- 675 -			CONTROL POWER SUPPLY	B 3	10	
	-	- 676 -			OPUS5000 POWER SUPPLY	C 1	11	
	-	- 677 -			POWER SEQUENCE(1)	C 2	12	
	-	- 678 -			EMERGENCY LIMIT	C 3	13	
	-	- 679 -			SPINDLE CONTROL "SDU" (1)	D 1	14	
	-	- 680 -			(2)	D 2	15	
	-	- 681 -			(3)	D 3	16	
	-	- 682 -			(1)	D1A	17	
	-	- 683 -			(2)	D2A	18	
	-	- 684 -			(3)	D3A	19	
	-	- 685 -			SPINDLE ORIENTATION	D 4	20	
	-	- 686 -			SPINDLE-PULSE GENERATOR, -OVER RIDE	D 5	21	
	-	- 687 -			FEED AXIS CONTROL-A-SADDLE(1)	E 1	22	
	-	- 688 -			-B-SADDLE(1)	E1B	23	
	-	- 689 -			-A-SADDLE(2)	E 2	24	
	-	- 690 -			-B-SADDLE(2)	E2B	25	
	-	- 691 -			X-Axis BRAKE, FEED AXIS OVER LOAD	E 3	26	
	-	- 692 -			FEED AXIS PULSE HANDLE, OVER RIDE	E 4	27	
	-	- 693 -			XA-AXIS POSITION ENCODER	E 5	28	
	-	- 694 -			ZA-AXIS	E 6	29	
	-	- 695 -			ZB-AXIS	E5B	30	

[illegible]

△	.	:				第 1 製 番	8611-			機種、仕様名称	9 . 18 : 86	英文	1 / 3
△	.	:				基本構成表				LC20 ELEMENTARY DIAGRAM			
△	.	:			国内・IEC・USA								
△	.	:			LC20 OSP5000L-G			林	島	野	図面構成表	W6002-127-516	-
△	.	:			適用機種								

図面番号			図号	内 容		頁	部品明細表番号
W1005-127-696-			A3	ZB-AXIS POSITION ENCODER		E6B 31	N
	-	-697-		CHUCK CONTROL(1)		F1 32	
	-	-698-		(2)		F2 33	
	-	-699-		SNW AIR CHUCK		F3 34	
	-	-700-		SPINDLE GEAR CHANGE		G 35	
	-	-701-		TURRET SELECT A-SADDLE		H 36	
	-	-702-		B-SADDLE		HB 37	
	-	-703-		TAIL STOCK CONTROL(1)		I1 38	
	-	-704-		(2)		I2 39	
	-	-705-		2-PAIRS OF SPARE M-CODE		J1 40	
	-	-706-		MANUAL FRONT DOOR		J2 41	
	-	-707-		AUTOMATIC FRONT DOOR(1)		J3 42	
	-	-708-		(2)		J4 43	
	-	-709-		AIR BLOW		J5 44	
	-	-710-		SPARE AIR BLOW		J6 45	
	-	-711-		WORK COUNTER		K1 46	
	-	-712-		HOUR METER		K2 47	
	-	-713-		INDICATION LAMP		K3 48	
	-	-714-		LUBRICATION MONITOR		L 49	
	-	-715-		NC-EXTERNAL INPUT		M 50	
	-	-716-		TAPE READER CONTROL		N 51	
	-	-717-		OPERATION PANEL(1)		P1 52	
	-	-718-		OPERATION PANEL INPUT(1)		P2 53	
	-	-719-		(2)		P3 54	
	-	-720-		OPERATION PANEL OUTPUT(1)		P4 55	
	-	-721-		(2)		P5 56	
	-	-722-		PANEX CARD4		P6 57	
	-	-					
	-	-					
	-	-					

[illegible]

△	:				第 1 製 番 8611-	機種、仕様名称 LC20 ELEMENTARY DIAGRAM	9 .18 : 86	英文	2 / 3
△	:				基本構成表				
△	:			国内・IEC・USA					
△	:			LC20 OSP5000L-G					
△	:			適用機種	林	矢島	拓		
△	:						図面構成表	W6002-127-516	-

[illegible][illegible]

                                	第 1 製 番	8611-	機種、仕様名称	LC20 ELEMENTARY DIAGRAM	9 .18 '86	英文
	基本構成表	-	-	図 面 構 成 表	W6002-127- 516 -	