

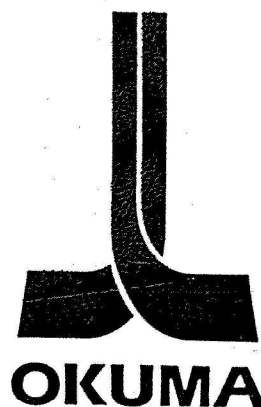
NC LATHE

LB25^{II}

OSP7000L

電気図面

ELECTRICAL DRAWING



図面番号 DRAWING NO.	図面名称 DESCRIPTION	分類番号 DIV. NO.	図サ SIZE	新図 NEW
W1201-100-663-	システム構成 (1) SYSTEM CONFIGURATION (1)	AA1	A3	
△ W1201-100-727-1	電源系統図 POWER LINE DIAGRAM	AA8	A3	○
W1200-100-061-2	ユニット電源 (1) UNIT'S POWER SUPPLY (1)	AB1	A3	
W1201-100-728-	ユニット電源 (2) UNIT'S POWER SUPPLY (2)	AB2	A3	
△ 5 W1201-100-729-1	クーリングユニット COOLING UNIT	AB8	A3	
W1201-100-730-	補機ユニット (1) AUXILIARY UNIT (1)	AC1	A3	
W1201-100-731-	補機ユニット (2) AUXILIARY UNIT (2)	AC2	A3	
△ W1200-100-066-1	フィールドネット通信 FIELD NET COMUNICATION	AD1	A3	○
△ W1200-100-718-2	制御電源 CONTROL POWER SUPPLY	AE1	A3	
△ 1201 666-1 10 W1200-100-681-	操作電源シーケンス CONTROL POWER SEQUENCE	AE3	A3	
△ W1201-100-739-1	操作電源シーケンス 2 CONTROL POWER SEQUENCE 2	AE4	A3	
△ W1201-100-668-1	補助制御電源 AUXILIARY CONTROL POWER SUPPLY	AE5	A3	
△ 1202 669 654 W1201-100-732-	OPUS7000電源 OPUS7000 POWER SUPPLY	AE6	A3	
△ 1202 547 W1200-100-013-1	フィールドネット電源 FIELD NET POWER SUPPLY	AE7	A3	
△ 1202 670 655 15 W1201-100-733-	エマージェンシーリミット EMERGENCY LIMIT	AF1	A3	
△ 1202 656 W1201-100-671-	自動電源遮断 AUTOMATIC POWER SHUT OFF	AF3	A3	
W1201-100-734-	主軸制御 (1) SPINDLE CONTROL (1)	AG1	A3	
W1201-100-673-	主軸制御 (2) SPINDLE CONTROL (2)	AG2	A3	
W1200-100-076-	主軸定位停止 SPINDLE ORIENTATION	AG3	A3	
W1200-100-686-	主軸パルスジェネ SPINDLE-PULSE GENERATER	AG4	A3	
△ 1201 621-1 20 W1200-100-078-1	T軸制御 T-AXIS CONTROL	AN1	A3	
△ 1201 220 W1200-100-688-	T軸検出ヘッド T-AXIS POSITION ENCODER	AN2	A3	
△ 1201 977 W1200-100-080-1	送り軸制御 (1) FEED AXIS CONTROL (1)	AP1	A3	
△ 1201 978 W1200-100-081-1	送り軸制御 (2) FEED AXIS CONTROL (2)	AP2	A3	
△ 979 989-1 W1201-100-735-	X軸ブレーキ, 送り軸オーバーロード X-AXIS BRAKE FEED AXIS OVER LOAD	AP3	A3	○

特記事項 REMARKS	
適用ユーザー名: CUSTOMER	
総図面枚数 TOTAL	57 枚 △ 59 sheets

△ 5 29 96 改訂 9606~	寺元	第一製番	適用機種 MACHINE MODEL OSP NC旋盤 7000L NC Lathes	図面名称 TITLE 電気回路図 ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM
△ 2 16 96 改訂 9604~	山口	基本図面 W - - -	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図面構成表 1/3 TABLE OF DRAWINGS
△ 11 '95 落下対策追加	板倉	青木 板倉 66.5.29 66.5.29 実査 実可	図番 DWG.No.	W6200-100-303-
△ 10 4 '95 訂正	板倉	08.28.95		

図面番号 DRAWING NO.	図面名称 DESCRIPTION	分類番号 DIV. NO.	図サ SIZE	新図 NEW
W1200-100-083-	送り軸パルスハンドル FEED AXIS PULSE HANDLE	AP4	A3	
1201-453 W1200-100-692-	X軸検出ヘッド X-AXIS POSITION ENCODER	AP5	A3	
1201-454 W1200-100-693-	Z軸検出ヘッド Z-AXIS POSITION ENCODER	AP6	A3	
W1200-100-719-	チャック制御 (1) CHUCK CONTROL (1)	BA1	A3	
W1200-100-035-	エアチャック (1) AIR CHUCK (1)	BA3	A3	
W1200-100-088-	チャック把握圧切換 CHUCK PRESS CHANGE	BA4	A3	
W1200-100-721-	万物台制御 TURRET CONTROL	BC1	A3	
W1200-100-695-	心押制御 (1) TAIL STOCK CONTROL (1)	BE1	A3	
W1200-100-091-	心押制御 (2) TAIL STOCK CONTROL (2)	BE2	A3	
W1200-100-696-	心押軸進力切換 TAIL STOCK PRESS CHANGE	BE3	A3	
W1201-100-446-	操作パネル OPERATION PANEL	BG1	A3	
1202-321 W1200-100-698-	操作パネル入力 (1) OPERATION PANEL INPUT (1)	BG2	A3	
W1200-100-699-	操作パネル入力 (2) OPERATION PANEL INPUT (2)	BG3	A3	
W1201-100-620-	操作パネル出力 (1) OPERATION PANEL OUTPUT (1)	BG4	A3	
W1200-100-701-	操作パネル出力 (2) OPERATION PANEL OUTPUT (2)	BG5	A3	
W1200-100-702-	NC外部入力 NC-EXTERNAL INPUT	BL1	A3	
W1200-100-046-1	テープリーダ制御 TAPE READER CONTROL	BL2	A3	
W1201-100-675-	システム制御 SYSTEM CONTROL	BL3	A3	
W1201-100-676-	パンチャーインターフェース PUNCHER INTERFACE	BL4	A3	
W1201-100-850-	フロッピーインターフェース FLOPPY INTERFACE	BL5	A3	
W1202-100-322-	PL対応前面ドア (1) PL SPEC.FRONT DOOR (1)	BN1	A3	
W1202-100-323-	PL対応前面ドア (2) PL SPEC.FRONT DOOR (2)	BN2	A3	
W1201-100-736-1	前面ドア (1) FRONT DOOR (1)	BN1	A3	
W1200-100-705-	エアブロー AIR BLOW	BN4	A3	
W1200-100-706-	スเปアエアブロー SPARE AIR BLOW	BN5	A3	

特 記 事 項
REMARKS

適用ユーザー名:
CUSTOMER :

総図面枚数 59 枚
TOTAL 59 sheets

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W - - -	OSP NC旋盤	電気回路図
△	5.29.96	改訂 9606~	寺元	7000L NC Lathes	ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM
△	2.16.96	改訂 9604~	山口		図面構成表 2/3
△	1. .95	落下対策追加	板倉	オークマ株式会社	TABLE OF DRAWINGS
△	10.4.95	訂正	板倉	OKUMA Corporation	図番 W6200-100-303-1
					DWG.No.

