

Torni paralleli  
Universal lathes

Torni ad autoapprendimento  
Cyclic lathes

Torni a controllo numerico  
CNC lathes

Fresatrici  
Milling machines

Stozzatrici / Slotting machines  
Trapani a Colonna / Pillar drills

Centri di lavoro verticali  
Vertical machining centers



## **Nostra programma di vendita**

- Torni paralleli , torni paralleli a inverter
- Torni ad autoapprendimento
- Torni a controllo numerico
- Centri di lavoro
- Fresatrici
- Strozziatrici
- Trapani a colonna
- Altre macchine convenzionali e a controllo numerico

Noi vendiamo le macchine con accessori secondo le esigenze del cliente.  
Offriamo accessori prodotti dalle migliori aziende sul mercato:

- Autocentranti manuali standard
- Autocentranti manuali di precisione
- Autocentranti automatici
- Torrette portautensili manuali e automatici
- Piattaforme
- Visualizzatori di quote
- Tavole basculanti
- Tavole a dividere
- Divisori universali.
- Altri accessori e utensili per le macchine della nostra programma di vendita

### **Per informazioni:**

Rimex.s.r.l.

Via Leone Tolstoj 17

20098 San Giuliano Milanese

Tel.+390298285042

Fax.+390298284219

E-mail [info@rimex.it](mailto:info@rimex.it)

# TORNI PARALLELI / UNIVERSAL LATHES

## RIMEX 325

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 325
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	165
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	325
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	190
	Diametro tornibile senza ponte / Swing in gap	mm	440
	Larghezza banco / Width of bed	mm	200
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	500; 750; 1000
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	5
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	32
	Cono mandrino / Spindle taper	Morse	No. 4,5
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds		12 (24)
	Giri mandrino / Spindle speed ranges	rpm	85 – 2000 (42,5 – 2000) *
	Potenza motore principale / Main motor power	kw	2,2
AVANZAMENTI / FEEDS	Numero avanzamenti / Number of feeds		48
	Gamma degli avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed range	mm/rev	0,006 – 1,77
	Gamma degli avanzamenti trasversali / Cross feed range	mm/rev	0,003 – 0,885
FILETTATURA / THREADS	Numero filettature / Number of threads		As below
	Gamma filettature metriche / Metric thread range	mm	(48) 0,1 – 28
	Gamma filettature withworth / Inch thread range	Tpi	(53) 75 – 2,5
	Gamma filettature modulari / Module thread range	Module	(19) 0,1 – 1,75
	Gamma filettature diametral pitch / DP thread range	DP	(19) 70 – 4
CARRO / CARRIAGE	Corsa carro / Cross slide travel	mm	150
	Corsa carrellino / Top slide travel	mm	95
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	40
	Cono canotto / Quill taper	Morse	No.3
	Corsa canotto / Quill travel	mm	100
PESO / WEIGHT	Per D.P. 1000 mm / For DBC 1000 mm	kg	770

Guide e ingranaggi - temperati e rettificati, freno e frizione-meccanici, corsa rapida longitudinale e trasversale del carro.

\*Tornio a inverter: velocità mandrino variabile in 2 sub-ranges /85-405;470-2200 giri/min;

Potenza motore principale 4 kw; Inversione marcia elettricamente con Joystick;

Taglio di velocità costante /option/



# TORNI PARALLELI / UNIVERSAL LATHES

## RIMEX 400TM

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 400TM
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	200
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	400
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	235
	Diametro tornibile senza ponte / Swing in gap	mm	550
	Larghezza banco / Width of bed	mm	320
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	750; 1000; 1500
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	6
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	52
	Cono mandrino / Spindle taper	Morse	No. 6
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds		12
	Giri mandrino / Spindle speed ranges	rpm	50 – 2240
	Potenza motore principale / Main motor power	kw	4
AVANZAMENTI / FEEDS	Numero avanzamenti / Number of feeds		80
	Gamma degli avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed range	mm/rev	0,015 – 0,6
	Gamma degli avanzamenti trasversali / Cross feed range	mm/rev	0,0075 – 0,3
FILETTATURA / THREADS	Numero filettature / Number of threads		40
	Gamma filettature metriche / Metric thread range	mm	0,25 – 7,5
	Gamma filettature withworth / Inch thread range	Tpi	120 – 4
	Gamma filettature modulari / Module thread range	Module	0,0625 – 1,875
	Gamma filettature diametral pitch / DP thread range	DP	480 – 16
CARRO / CARRIAGE	Corsa carro / Cross slide travel	mm	235
	Corsa carrellino / Top slide travel	mm	110
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	50
	Cono canotto / Quill taper	Morse	No.4
	Corsa canotto / Quill travel	mm	100
PESO / WEIGHT	Per D.P. 1500 mm / For DBC 1500 mm	kg	1700

Guide e ingranaggi - temperati e rettificati, freno e frizione-meccanici, corsa rapida longitudinale e trasversale del carro.

\*Tornio a inverter: velocità mandrino variabile in 4 sub-ranges /18-98;48-265;144-790;385-2110 giri/min;

Potenza motore principale 7.5kw; Inversione marcia elettricamente con joystick;

Taglio di velocità costante /option/



# TORNI PARALLELI / UNIVERSAL LATHES

## RIMEX 400; RIMEX 500

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 400	RIMEX 500
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	210	245
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	440	500
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	230	300
	Diametro tornibile senza ponte / Swing in gap	mm	620	670
	Larghezza banco / Width of bed	mm	360	
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1000; 1500; 2000	
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	8	
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	62	
	Cono mandrino / Spindle taper	Metric	80	
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds		21	
	Giri mandrino / Spindle speed ranges	rpm	20 - 2000	
	Potenza motore principale / Main motor power	kw	7,5	
AVANZAMENTI / FEEDS	Numero avanzamenti / Number of feeds		120	
	Gamma degli avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed range	mm/rev	0,04 - 12	
	Gamma degli avanzamenti trasversali / Cross feed range	mm/rev	0,02 - 6	
FILETTATURA / THREADS	Numero filettature / Number of threads		64	
	Gamma filettature metriche / Metric thread range	mm	0,5 - 120	
	Gamma filettature withworth / Inch thread range	Tpi	60 - 1/4	
	Gamma filettature modulari / Module thread range	Module	0,125 - 30	
	Gamma filettature diametral pitch / DP thread range	DP	240 - 1	
CARRO / CARRIAGE	Corsa carro / Cross slide travel	mm	250	
	Corsa carrellino / Top slide travel	mm	130	
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	70	
	Cono canotto / Quill taper	Morse	No.5	
	Corsa canotto / Quill travel	mm	180	
PESO / WEIGHT	Per D.P. 2000 mm / For DBC 2000 mm	kg	2560	2630

Guide e ingranaggi - temperati e rettificati, freno e frizione-meccanici, corsa rapida longitudinale e trasversale del carro.



# TORNI PARALLELI / UNIVERSAL LATHES

## RIMEX 400M; RIMEX 500M; RIMEX 580M

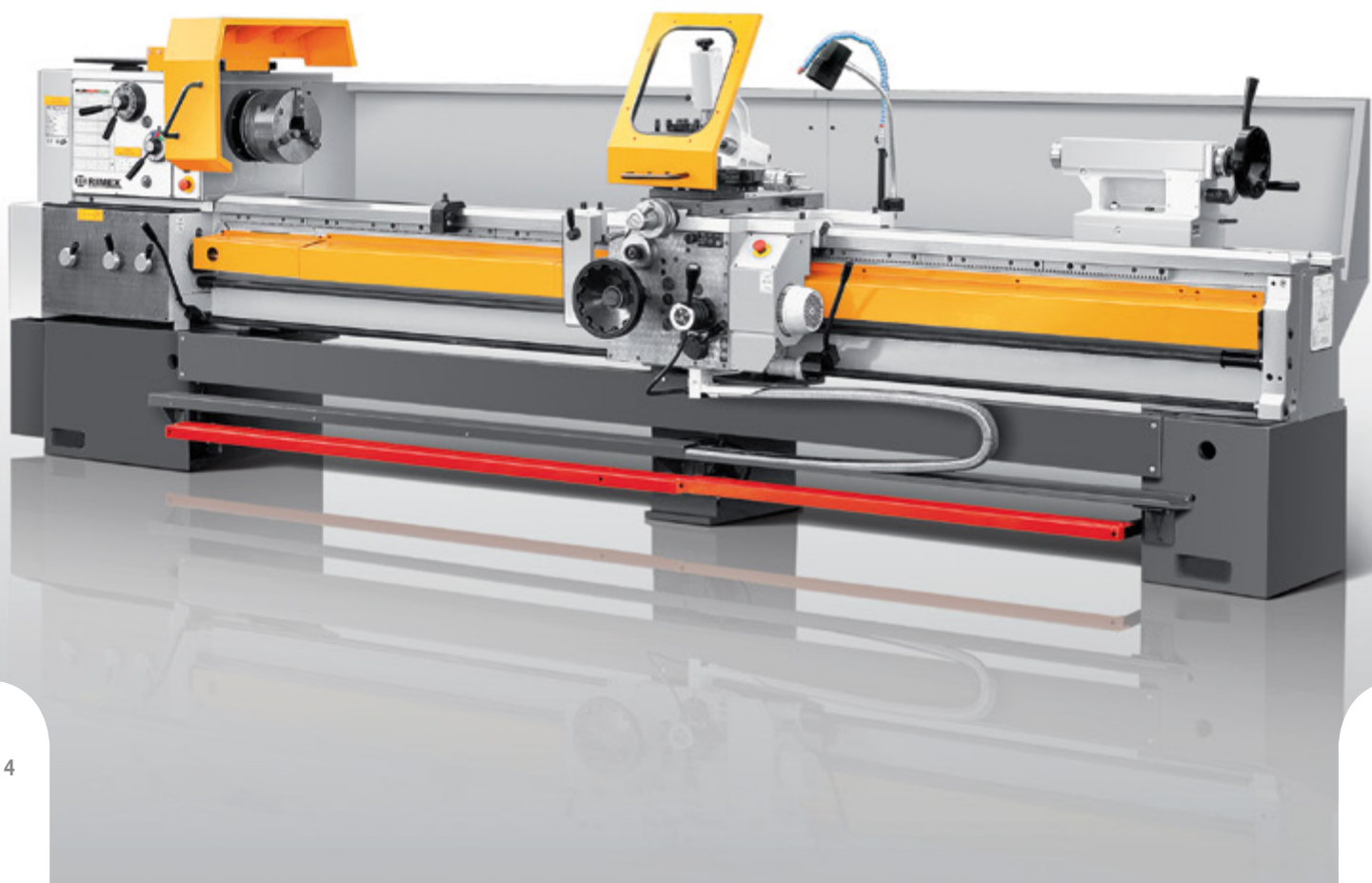
CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 400M	RIMEX 500M	RIMEX 580M
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	220	250	290
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	440	500	580
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	240	300	380
	Diametro tornibile senza ponte / Swing in gap	mm	640	700	780
	Larghezza banco / Width of bed	mm	400		
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	8		
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	72		
	Cono mandrino / Spindle taper	Metric	80		
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds		21		
	Giri mandrino / Spindle speed ranges	rpm	20 – 2000		
	Potenza motore principale / Main motor power	kw	7,5 (11)		
AVANZAMENTI / FEEDS	Numero avanzamenti / Number of feeds		120		
	Gamma degli avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed range	mm/rev	0,04 – 12		
	Gamma degli avanzamenti trasversali / Cross feed range	mm/rev	0,02 – 6		
FILETTATURA / THREADS	Numero filettature / Number of threads		64		
	Gamma filettature metriche / Metric thread range	mm	0,5 – 120		
	Gamma filettature withworth / Inch thread range	Tpi	60 – 1/4		
	Gamma filettature modulari / Module thread range	Module	0,125 – 30		
CARRO / CARRIAGE	Gamma filettature diametral pitch / DP thread range	DP	240 – 1		
	Corsa carro / Cross slide travel	mm	315		
	Corsa carrellino / Top slide travel	mm	130		
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	90		
	Cono canotto / Quill taper	Morse	No.5		
	Corsa canotto / Quill travel	mm	230		
PESO / WEIGHT	Per D.P. 2000 mm / For DBC 2000 mm	kg	2900	2950	3010

Guide e ingranaggi - temperati e rettificati, freno e frizione-meccanici, corsa rapida longitudinale e trasversale del carro.

\*Tornio a inverter: velocità mandrino variabile in 3 sub-ranges/25-100;100-400;500-2000 giri/min;

Potenza motore principale 11 kw; Inversione marcia elettricamente con joystick;

Taglio di velocità costante /option/



# TORNI PARALLELI / UNIVERSAL LATHES

## RIMEX 600

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 600
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	300
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	600
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	400
	Diametro tornibile senza ponte / Swing in gap	mm	800
	Larghezza banco / Width of bed	mm	400
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1000;1500;2000;3000;4000;5000
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	8
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	80
	Cono mandrino / Spindle taper	Metric	90
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds		16
	Giri mandrino / Spindle speed ranges	rpm	11,5 – 2000
	Potenza motore principale / Main motor power	kw	7,5
AVANZAMENTI / FEEDS	Numero avanzamenti / Number of feeds		160
	Gamma degli avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed range	mm/rev	0,02 – 12
	Gamma degli avanzamenti trasversali / Cross feed range	mm/rev	0,01 – 6
FILETTATURA / THREADS	Numero filettature / Number of threads		80
	Gamma filettature metriche / Metric thread range	mm	0,25 – 120
	Gamma filettature withworth / Inch thread range	Tpi	120 – ¼
	Gamma filettature modulari / Module thread range	Module	0,0625 – 30
	Gamma filettature diametral pitch / DP thread range	DP	480 – 1
CARRO / CARRIAGE	Corsa carro / Cross slide travel	mm	315
	Corsa carrellino / Top slide travel	mm	130
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	90
	Cono canotto / Quill taper	Morse	No.5
	Corsa canotto / Quill travel	mm	230
PESO / WEIGHT	Per D.P. 2000 mm / For DBC 2000 mm	kg	3100

Guide e ingranaggi - temperati e rettificati, freno e frizione-meccanici, corsa rapida longitudinale e trasversale del carro.

\*Tornio a inverter: velocità mandrino variabile in 3 sub-ranges/8-62;62-500;250-2000 giri/min;

Potenza motore principale 11 kw; Inversione marcia elettricamente con joystick;

Taglio di velocità costante /option/



# TORNI PARALLELI / UNIVERSAL LATHES

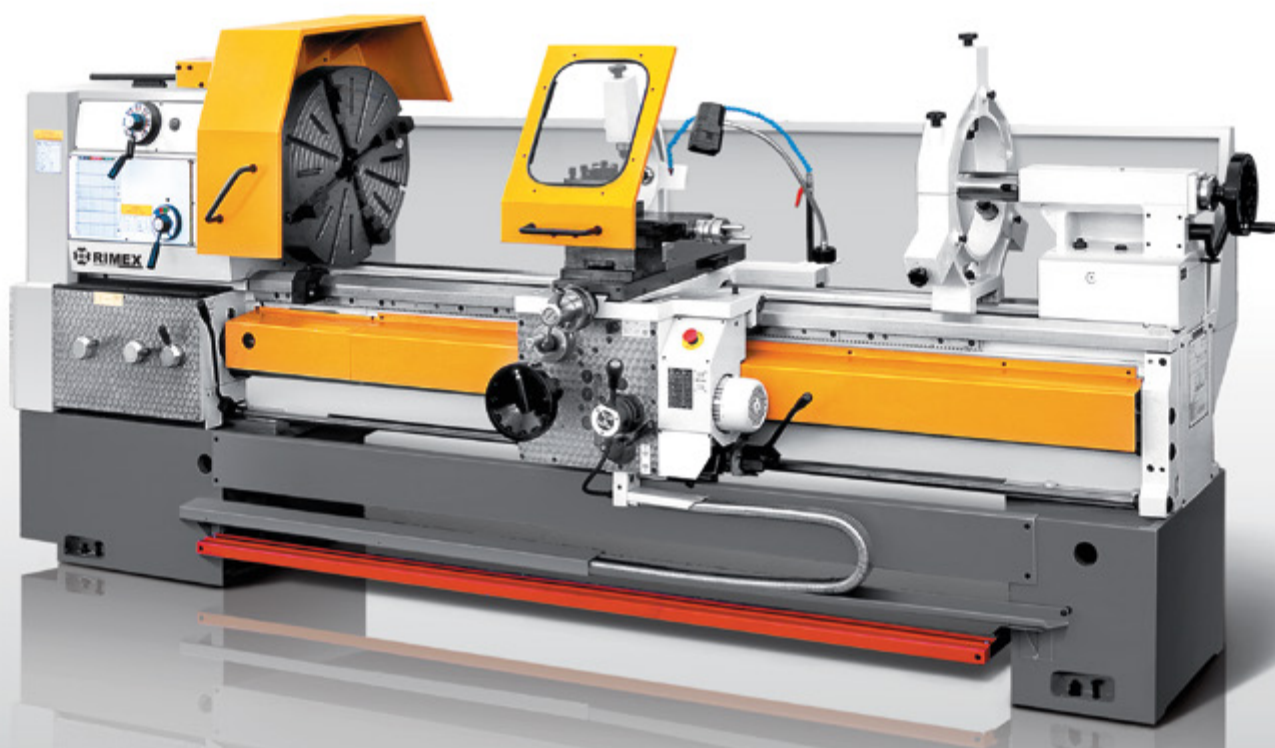
## RIMEX 500MT; RIMEX 630; RIMEX 730

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 500MT	RIMEX 630	RIMEX 730
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	250	315	365
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	500	630	730
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	300	430	500
	Diametro tornibile senza ponte / Swing in gap	mm	700	830	930
	Larghezza banco / Width of bed	mm	400		
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	11		
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	103		
	Cono mandrino / Spindle taper	Metric	120		
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds			21	
	Giri mandrino / Spindle speed ranges	rpm	11,5-1400	12,5 - 1250	
	Potenza motore principale / Main motor power	kw	7,5	11	
AVANZAMENTI / FEEDS	Numero avanzamenti / Number of feeds		120		
	Gamma degli avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed range	mm/rev	0,04 - 12		
	Gamma degli avanzamenti trasversali / Cross feed range	mm/rev	0,02 - 6		
FILETTATURA / THREADS	Numero filettature / Number of threads		64		
	Gamma filettature metriche / Metric thread range	mm	0,5 - 120		
	Gamma filettature withworth / Inch thread range	Tpi	60 - 1/4		
	Gamma filettature modulari / Module thread range	Module	0,125 - 30		
CARRO / CARRIAGE	Gamma filettature diametral pitch / DP thread range	DP	240 - 1		
	Corsa carro / Cross slide travel	mm	315	390	
	Corsa carrellino / Top slide travel	mm	130		
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	90		
	Cono canotto / Quill taper	Morse	No.5		
	Corsa canotto / Quill travel	mm	230		
PESO / WEIGHT	Per D.P. 2000 mm / For DBC 2000 mm	kg	3250	3310	3500

Guide e ingranaggi - temperati e rettificati, freno e frizione-meccanici, corsa rapida longitudinale e trasversale del carro.

\*Tornio a inverter: velocità mandrino variabile in 3 sub-ranges/16-63; 63-250; 355-1400 Rimex 500MT;/16-63; 63-250; 315-1250- RIMEX630; RIMEX730/

Potenza motore principale 7.5-11 kw; Inversione marcia elettricamente con joystick; Taglio di velocità costante /option/





# TORNI PARALLELI / UNIVERSAL LATHES

## RIMEX 660; RIMEX 760; RIMEX 860

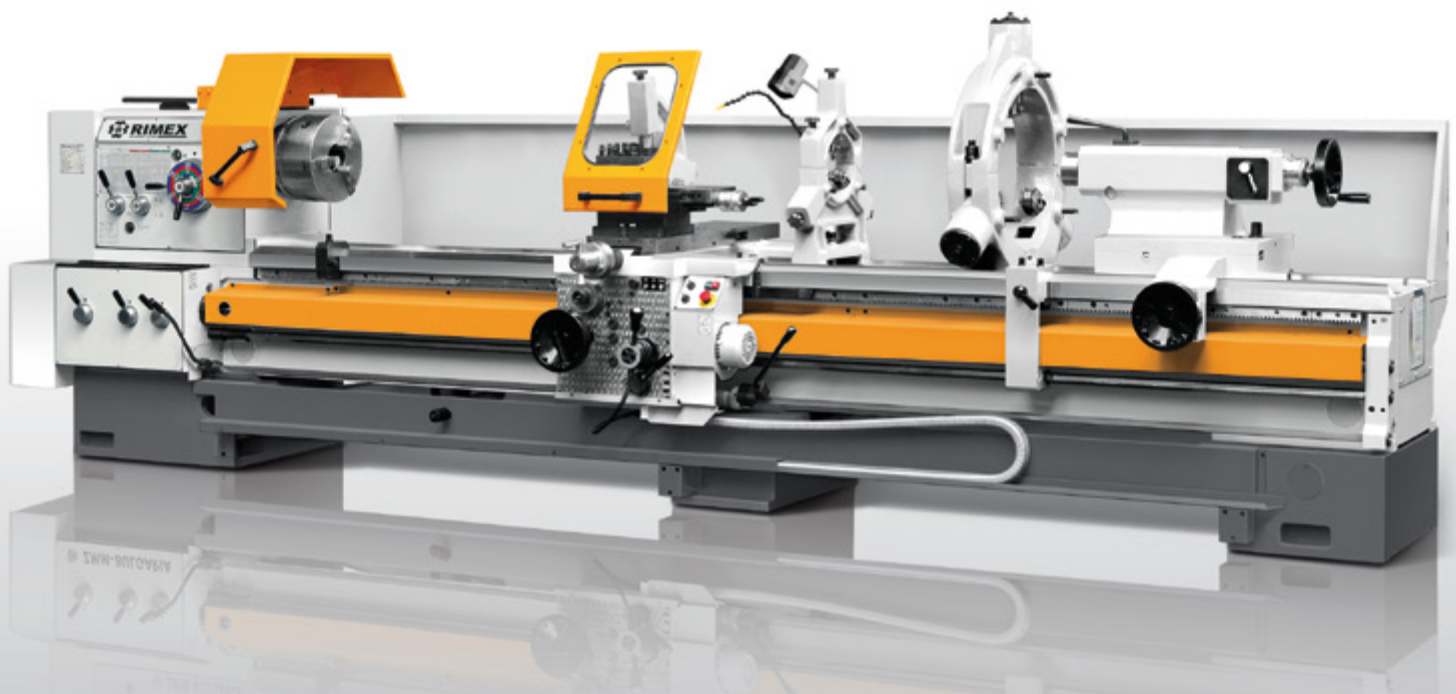
CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 660	RIMEX 760	RIMEX 860
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	330	380	430
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	660	760	860
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	420	520	620
	Diametro tornibile senza ponte / Swing in gap	mm	850	950	1050
	Larghezza banco / Width of bed	mm	560		
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	11		
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	103	132	
	Cono mandrino / Spindle taper	Metric	120	140	
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds		15	17	
	Giri mandrino / Spindle speed ranges	rpm	9-1320	7,5 - 1015	
	Potenza motore principale / Main motor power	kw	11	11 (15)	15
AVANZAMENTI / FEEDS	Numero avanzamenti / Number of feeds			150	
	Gamma degli avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed range	mm/rev	0,039 - 18		
	Gamma degli avanzamenti trasversali / Cross feed range	mm/rev	0,02 - 9		
FILETTATURA / THREADS	Numero filettature / Number of threads		76		
	Gamma filettature metriche / Metric thread range	mm	0,5 - 180		
	Gamma filettature withworth / Inch thread range	Tpi	60 - 1/6		
	Gamma filettature modulari / Module thread range	Module	0,125 - 45		
	Gamma filettature diametral pitch / DP thread range	DP	240 - 2/3		
CARRO / CARRIAGE	Corsa carro / Cross slide travel	mm	410	435	
	Corsa carrellino / Top slide travel	mm	150		
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	105		
	Cono canotto / Quill taper	Morse	No.6		
	Corsa canotto / Quill travel	mm	225		
PESO / WEIGHT	Per D.P. 2000 mm / For DBC 2000 mm	kg	4170	4470	4650

Guide e ingranaggi - temperati e rettificati, freno e frizione-meccanici, corsa rapida longitudinale e trasversale del carro.

\*Tornio a inverter: velocità mandrino variabile in 3 sub-ranges/9-55;37-220;220-1320 RIMEX 660;/7-42;28-170;165-1015 RIMEX 760, RIMEX 860/;

Potenza motore principale 15 kw; Inversione marcia elettricamente con joystick;

Taglio di velocità costante /option/



# TORNI PARALLELI / UNIVERSAL LATHES

## RIMEX 800; RIMEX 1000; RIMEX 1250

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 800	RIMEX 1000	RIMEX 1250
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	400	500	625
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	890	1090	1320
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	490	690	940
	Diametro tornibile senza ponte / Swing in gap	mm	1050	1250	1500
	Larghezza banco / Width of bed	mm	700		
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1500; 3000; 4000; 5000; 6000		
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	15		
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	155		
	Cono mandrino / Spindle taper	Metric	160		
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds		24		
	Giri mandrino / Spindle speed ranges	rpm	6,3-1250	5-1000	
	Potenza motore principale / Main motor power	kw	22 (30)		
AVANZAMENTI / FEEDS	Numero avanzamenti / Number of feeds		160		
	Gamma degli avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed range	mm/rev	0,032 – 38,9		
	Gamma degli avanzamenti trasversali / Cross feed range	mm/rev	0,016 – 19,45		
FILETTATURA / THREADS	Numero filettature / Number of threads		80		
	Gamma filettature metriche / Metric thread range	mm	0,5 – 480		
	Gamma filettature withworth / Inch thread range	Tpi	60 – 1/16		
	Gamma filettature modulari / Module thread range	Module	0,125 – 120		
	Gamma filettature diametral pitch / DP thread range	DP	240 – ¼		
CARRO / CARRIAGE	Corsa carro / Cross slide travel	mm	525	685	
	Corsa carrellino / Top slide travel	mm	270		
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	125		
	Cono canotto / Quill taper	Morse	No.6		
	Corsa canotto / Quill travel	mm	260		
PESO / WEIGHT	Per D.P. 3000 mm / For DBC 3000 mm	kg	7500	8050	8550

Guide e ingranaggi temperate e rettificati, freno e frizione meccanici, corsa rapida longitudinale e trasversale del carro, contropunta e carrellino motorizzati.

\*Tornio a inverter: velocità mandrino variabile in 3 sub-ranges/3,7-15,6; 14,7-62; 58-250; 235-1000 giri/min;

Potenza motore principale 30 kw; Inversione marcia elettricamente con joystick;

Taglio di velocità costante /option/; Distanza tra le punte fino a 10000 mm.

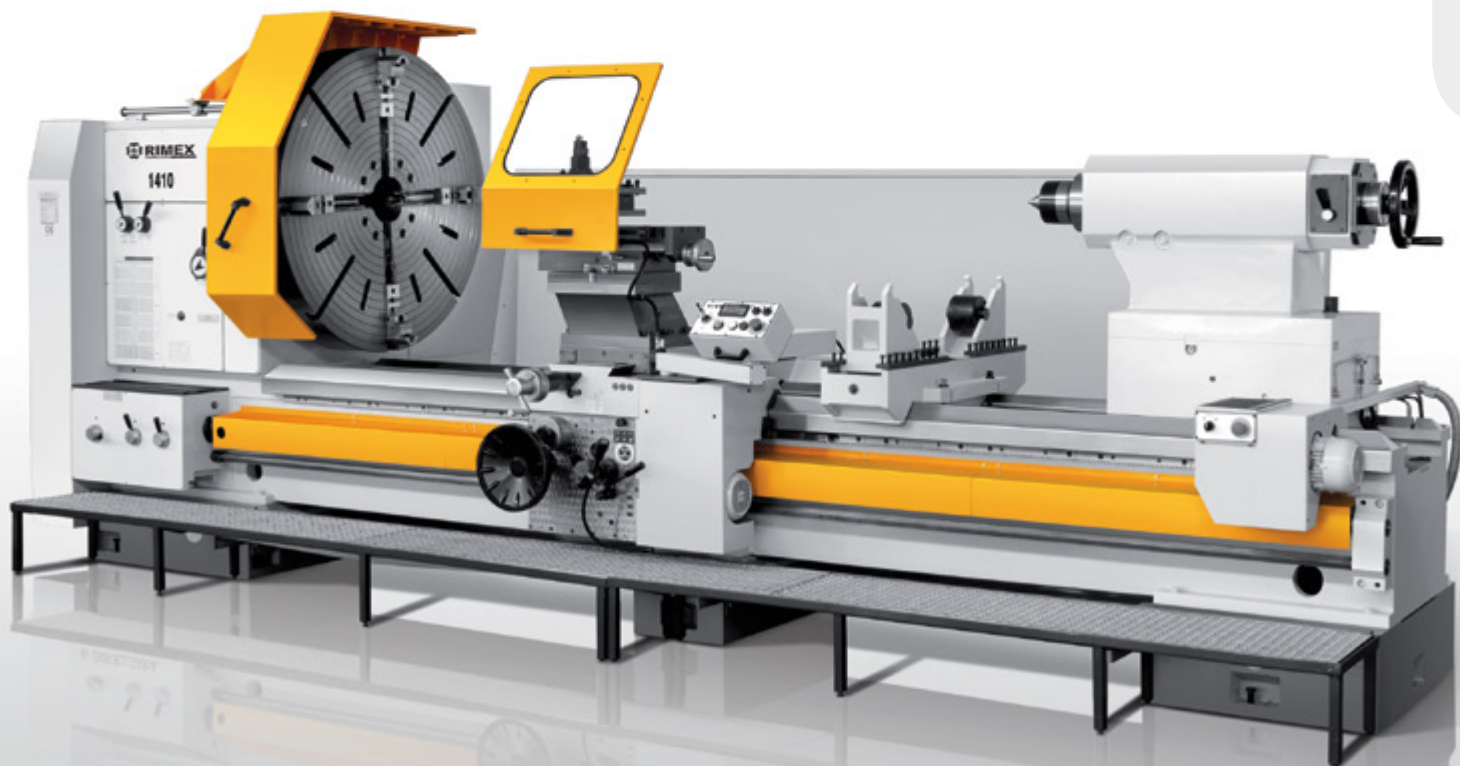


# TORNI PARALLELI / UNIVERSAL LATHES

## RIMEX 1410

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 1410
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	705
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	1410
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	1000
	Larghezza banco / Width of bed	mm	800
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	2000; 3000; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000; 9000
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55026 / Spindle nose DIN 55026	No	A 15
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	205
	Cono mandrino / Spindle taper	Metric	215
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds		Infinitely variable in 4 sub-ranges
	Giri mandrino / Spindle speed ranges	rpm	1,5-8; 5-31; 20-125; 80-500
	Potenza motore principale / Main motor power	kw	45
AVANZAMENTI / FEEDS	Numero avanzamenti / Number of feeds		160
	Gamma degli avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed range	mm/rev	0,032 – 38,9
	Gamma degli avanzamenti trasversali / Cross feed range	mm/rev	0,016 – 19,45
FILETTATURA / THREADS	Numero filettature / Number of threads		80
	Gamma filettature metriche / Metric thread range	mm	0,5 – 480
	Gamma filettature withworth / Inch thread range	Tpi	60 – 1/16
	Gamma filettature modulari / Module thread range	Module	0,125 – 120
	Gamma filettature diametral pitch / DP thread range	DP	240 – ¼
CARRO / CARRIAGE	Corsa carro / Cross slide travel	mm	730
	Corsa carrellino / Top slide travel	mm	350
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	200
	Cono canotto / Quill taper	Morse	No.7
	Corsa canotto / Quill travel	mm	300
PESO / WEIGHT	Per D.P. 3000 mm / For DBC 3000 mm	kg	14000

Guide e ingranaggi temperate e rettificati, corsa rapida longitudinale e trasversale del carro, contropunta e carrellino motorizzati.

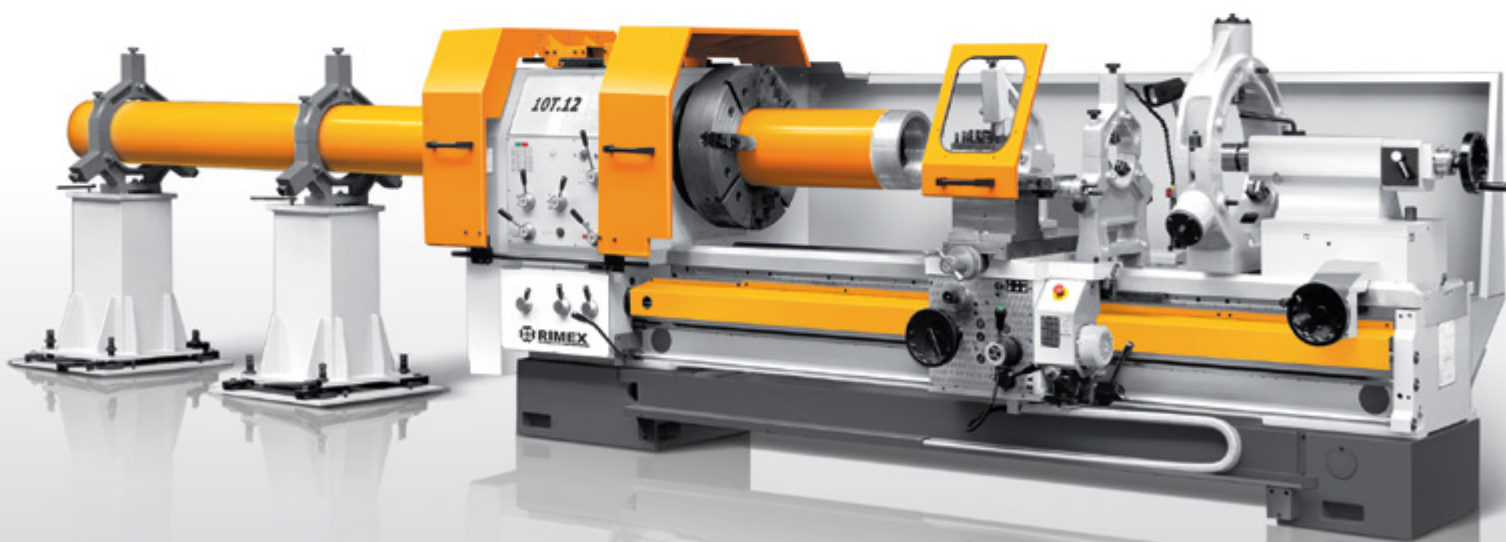


# TORNI PARALLELI / UNIVERSAL LATHES

## RIMEX 10T.10; RIMEX 10T.12

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 10T.10	RIMEX 10T.12
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	400	
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	800	
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	560	
	Diametro tornibile senza ponte / Swing in gap	mm	990	
	Larghezza banco / Width of bed	mm	560	
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1500;2000;3000;4000;5000;6000	
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	A20 – A2.20	
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	260	315
	Cono mandrino / Spindle taper	Metric	318	
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds		12	
	Giri mandrino / Spindle variable speed sub-ranges	rpm	8-400 (10-480)	
	Potenza motore principale / Main motor power	kw	11 (15)	
AVANZAMENTI / FEEDS	Numero avanzamenti / Number of feeds		152	
	Gamma degli avanzamenti longitudinali / Longitudinal feed range	mm/rev	0,039 – 15	
	Gamma degli avanzamenti trasversali / Cross feed range	mm/rev	0,02 – 7,5	
FILETTATURA / THREADS	Numero filettature / Number of threads		76	
	Gamma filettature metriche / Metric thread range	mm	0,5 – 150	
	Gamma filettature withworth / Inch thread range	Tpi	60 – 1/5	
	Gamma filettature modulari / Module thread range	Module	0,125 – 37,5	
	Gamma filettature diametral pitch / DP thread range	DP	240 – 4/5	
CARRO / CARRIAGE	Corsa carro / Cross slide travel	mm	410	
	Corsa carrellino / Top slide travel	mm	150	
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	105	
	Cono canotto / Quill taper	Morse	No.6	
	Corsa canotto / Quill travel	mm	225	
PESO / WEIGHT	Per D.P. 2000 mm / For DBC 2000 mm	kg	6000	6100

Guide e ingranaggi temperate e rettificati, freno e frizione meccanici, corsa rapida longitudinale e trasversale del carro.



# TORNI AD AUTOAPPRENDIMENTO / CYCLIC LATHES

## RIMEX 660 CNC; RIMEX 760 CNC; RIMEX 860 CNC

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 660 CNC	RIMEX 760 CNC	RIMEX 860 CNC
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	330	380	430
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	660	760	860
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	420	520	620
	Larghezza banco / Width of bed	mm	560		
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1410;1910;2910;3910;4910;5910	1350;1850;2850;3850;4850;5850	
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	11	11	
	Diametro cuscinetto anteriore / Front bearing diameter	mm	140	170	
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	103	132	
	Cono mandrino / Spindle taper	Metric	120	140	
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds		3	3	
	I-Range	rpm	9 - 55	7-42	
	II-Range	rpm	37 - 220	8 - 7028 - 1700	
	III-Range	rpm	220-1320	8 - 700165 1015	
AVANZAMENTI / FEEDS	Avanzamenti longit. Asse Z / Longitudinal feed (Z-axis)	m/min	8 (max)		
	Avanzamenti trasv. Asse X / Lateral feed (X-axis)	m/min	8 (max)		
	Avanzamenti rapidi Asse Z.X / Rapid traverse (Z and X-axis)	m/min	8 (max)		
	Corsa trasversale carro / Cross slide maximum travel	mm	430		
BALL SCREW / VITE A SFERA	Asse Z / Z-axis	mm	50x10		
	Asse X / X-axis	mm	32x5		
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	105		
	Corsa canotto / Quill travel	mm	225		
	Cono canotto / Quill internal taper	Morse	6		
DRIVES / MOTORI	Potenza motore principale / Main drive power	kW	15Kw (AT160L4)	18,5kW(AT180M4)	
	Motore asse Z / Z-axis servo drive power	Kw/N.m	18 N.m ( 3,77kW ) ( 1FK7100 )		
	Motore asse X / X-axis servo drive power	kw/N.m	11 N.m ( 2,29kW ) ( 1FK7063 )		
	Coppia max mandrino / Spindle maximum torque	N.m	2000	2250	
	Forza di traino asse Z / Z-axis tow strength	daN	1250		
	Forza di traino asse X / X-axis tow strength	daN	1050		
PORTAUTENSILE / TOOL HOLDER	Torretta rapida / Quick change type		MC		
SISTEMA CNC / CNC SYSTEM			Siemens		
PESO / WEIGHT	Per D.P. 3000 mm / For DBC 3000 mm	kg	5700	6060	6300

CNC System and servo drives available also: Heidenhain;Fanuc;Fagor



# TORNI AD AUTOAPPRENDIMENTO / CYCLIC LATHES

## RIMEX10T.10 CNC; RIMEX12T.12 CNC

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX10T.10 CNC	RIMEX12T.12 CNC
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	400	
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	800	
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	560	
	Larghezza banco / Width of bed	mm	560	
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1500;2000;3000;4000;5000;6000	
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	A 20 / A2 20	
	Diametro cuscinetto anteriore / Front bearing diameter	mm	380	
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	260	315
	Cono mandrino / Spindle taper		4	
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds	rpm	8 - 40	
	I-Range	rpm	16 - 80	
	II-Range	rpm	40 - 200	
	III-Range	rpm	80 - 400	
AVANZAMENTI / FEEDS	Avanzamenti longit. Asse Z / Longitudinal feed (Z-axis)	m/min	8 (max)	
	Avanzamenti trasv. Asse X / Lateral feed (X-axis)	m/min	8 (max)	
	Avanzamenti rapidi Asse Z.X / Rapid traverse (Z and X-axis)	m/min	8 (max)	
	Corsa trasversale carro / Cross slide maximum travel	mm	390	
BALL SCREW	Asse Z / Z-axis	mm	50x10	
	Asse X / X-axis	mm	32x5	
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	105	
	Corsa canotto / Quill travel	mm	225	
	Cono canotto / Quill internal taper	Morse	6	
DRIVES	Potenza motore principale / Main drive power	kW	18,5kW (AT180M4)	
	Motore asse Z / Z-axis servo drive power	Kw/N.m	18 N.m ( 3,77Kw ) ( 1FK7100 )	
	Motore asse X / X-axis servo drive power	kw/N.m	11 N.m ( 2,29kW ) ( 1FK7063 )	
	Coppia max mandrino / Spindle maximum torque	N.m	3500	
	Forza di traino asse Z / Z-axis tow strength	daN	1250	
	Forza di traino asse X / X-axis tow strength	daN	1050	
PORTAUTENSILE/TOOL HOLDER	Torretta rapida / Quick change type		MC	
SISTEMA CNC / CNC SYSTEM			Siemens	
PESO / WEIGHT	Per D.P. 3000 mm / For DBC 3000 mm	kg	6100	

CNC System and servo drives available also: Heidenhain;Fanuc;Fagor



# TORNI A CONTROLLO NUMERICO / CNC LATHES

## RIMEX 400CNC

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 400 CNC
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	203
	Volteggio sopra le guide / Swing over bed	mm	406
	Volteggio sopra il carro / Swing over cross slide	mm	168
	Larghezza banco / Width of bed	mm	400
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1000
SCATOLA DI VELOCITÀ/GEAR BOX	Due sub-ranges cambio automatico o stepless./ Two automatic changed sub-ranges or stepless.	r.p.m.	40 - 4000
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino / Spindle nose		A 2-5
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	54
	Motore mandrino / Main motor power	kw	7.5
CARRO / CARRIAGE	Corsa / Travel - X	mm	270
	Corsa / Travel - Z	mm	1000
VITI A SFERA / BALLSCREW	Asse X / Ballscrew X axis	mm	25
	Asse Z / Ballscrew Z axis	mm	32
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Corsa canotto / Quill travel	mm	150
	Cono interno canotto / Inside spindle taper	Morse	4
CONTROLLO NUMERICO /CNC			FANUC o ALTRI
MOTORI / MOTORS			FANUC o ALTRI
PESO / WEIGHT		kg	2300



# TORNI A CONTROLLO NUMERICO / CNC LATHES

## RIMEX 510 CNC; RIMEX 560 CNC; RIMEX 660 CNC

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	510 CNC	560 CNC	660 CNC
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	255	280	330
	Volteggio sopra le guide / Swing over bed	mm	510	560	660
	Volteggio sopra il carro / Swing over cross slide	mm	330	360	460
	Larghezza banco / Width of bed	mm	400	400	400
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1000; 1500; 2000; 2500; 3000; 4000		
SCATOLA DI VELOCITÀ/GEAR BOX	Due sub-ranges cambio automatico o stepless./ Two automatic changed sub-ranges or stepless.	r.p.m.	20 - 2000		
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino / Spindle nose		D1 - 8' or A1 - 8'		
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	80/103		
	Motore mandrino / Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5
CARRO / CARRIAGE	Corsa / Travel - X	mm	320		
	Corsa / Travel - Z	mm	1000; 1500; 2000; 2500; 3000; 4000		
VITI A SFERA / BALLSCREW	Asse X / Ballscrew X axis	mm	25		
	Asse Z / Ballscrew Z axis	mm	32		
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Corsa canotto / Quill travel	mm	160		
	Cono interno canotto / Inside spindle taper	Morse	5		
CONTROLLO NUMERICO /CNC			FANUC o ALTRI		
MOTORI / MOTORS			FANUC o ALTRI		
PESO / WEIGHT dpt 1500 mm		kg	2000		

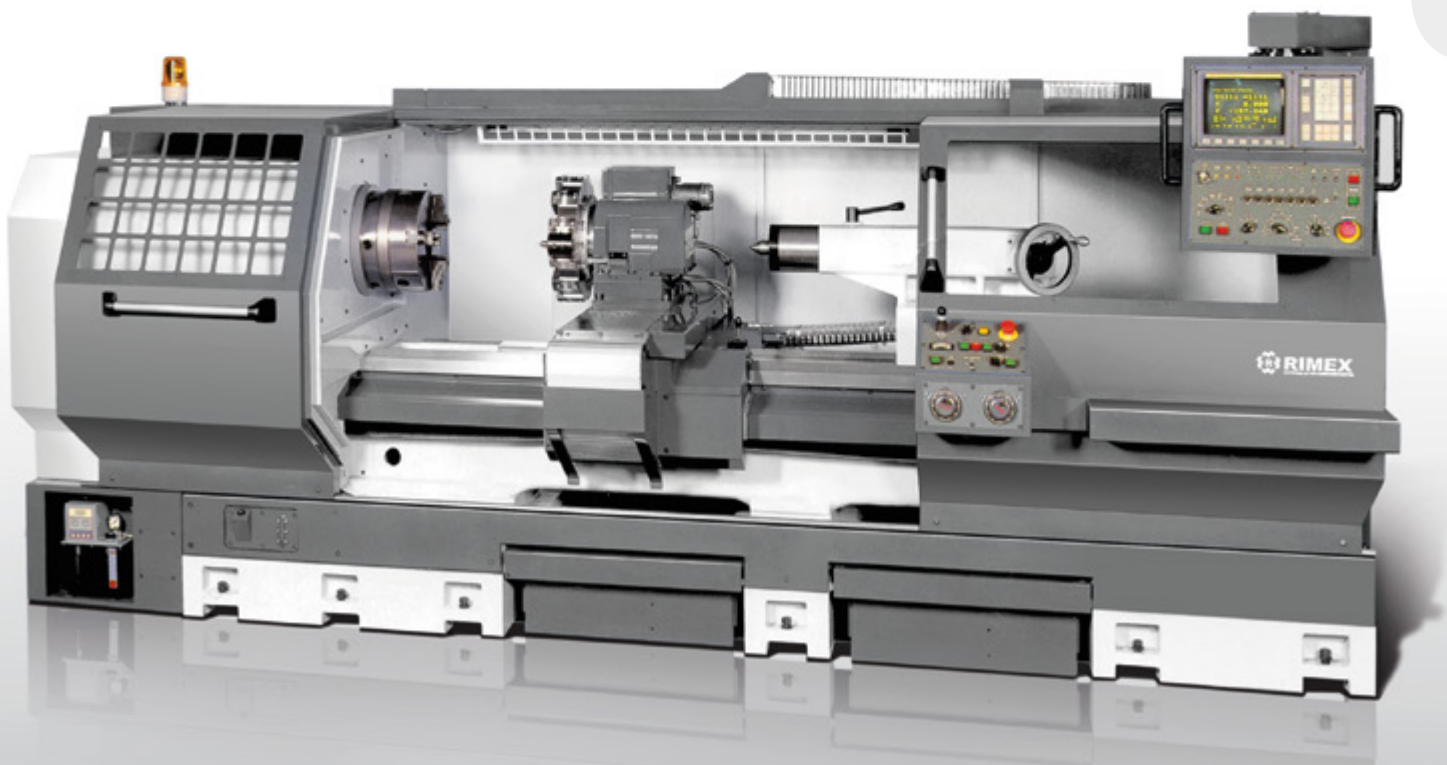




# TORNI A CONTROLLO NUMERICO / CNC LATHES

## RIMEX 560 CNC; RIMEX 660 CNC; RIMEX 760 CNC

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	560 CNC	660 CNC	760 CNC
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	280	330	380
	Volteggio sopra le guide / Swing over bed	mm	560	660	760
	Volteggio sopra il carro / Swing over cross slide	mm	280	380	480
	Larghezza banco / Width of bed	mm	460	460	460
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1500; 2000; 3000; 4000		
SCATOLA DI VELOCITÀ / GEAR BOX	Due sub-ranges cambio automatico o stepless / Two automatic changed sub-ranges or stepless.	r.p.m.	15 - 1500	12 - 1200	10 - 1000
			20 - 2000	16 - 1600	10 - 1000
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino / Spindle nose		D1 - 8/11; A2 - 8/11		A2 - 11/15
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	86/105	86/105	170/250
	Motore mandrino / Main motor power	HP	15	20	25
CARRO / CARRIAGE	Corsa / Travel - X	mm	500		
	Corsa / Travel - Z	mm	1500; 2000; 3000; 4000		
VITI A SFERA / BALLSCREW	Asse X / Ballscrew X axis	mm	32		
	Asse Z / Ballscrew Z axis	mm	50		
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Corsa canotto / Quill travel	mm	200		
	Cono interno canotto / Inside spindle taper	Morse	5		
CONTROLLO NUMERICO / CNC			FANUC o ALTRI		
MOTORI / MOTORS			FANUC o ALTRI		
PESO / WEIGHT		kg	4200; 4600; 6500; 8600		



# TORNI A CONTROLLO NUMERICO / CNC LATHES

## RIMEX 870 CNC; RIMEX 970 CNC; RIMEX 1070 CNC

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	870 CNC	970 CNC	1070 CNC
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	435	485	535
	Volteggio sopra le guide / Swing over bed	mm	870	970	1070
	Volteggio sopra il carro / Swing over cross slide	mm	510	610	710
	Larghezza banco / Width of bed	mm	560	560	560
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	2000; 3000; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000		
SCATOLA DI VELOCITÀ/GEAR BOX	Due sub-ranges cambio automatico o stepless./ Two automatic changed sub-ranges or stepless.	r.p.m.	5-550 - 4-400		
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino / Spindle nose		A2-11 / A2-15		optional A2-20
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	170	255	optional 355
	Motore mandrino / Main motor power	kw	20		
CARRO / CARRIAGE	Corsa / Travel - X	mm	550		
	Corsa / Travel - Z	mm	2200; 3200; 4200; 5200; 6200; 7200; 8200		
VITI A SFERA / BALLSCREW	Asse X / Ballscrew X axis	mm	40		
	Asse Z / Ballscrew Z axis	mm	63		
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Corsa canotto / Quill travel	mm	250		
	Cono canotto / Quill taper	Morse	6		
CONTROLLO NUMERICO /CNC			FANUC o ALTRI		
MOTORI / MOTORS			FANUC o ALTRI		
PESO / WEIGHT		kg	12000;13600;15200;16800;18400;21600;24800		



# TORNI A CONTROLLO NUMERICO / CNC LATHES

## RIMEX 800 CNC; RIMEX 1000 CNC; RIMEX 1250 CNC

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX800CNC	RIMEX1000CNC	RIMEX1250CNC
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	410	510	635
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	890	1090	1320
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	490	690	940
	Larghezza banco / Width of bed	mm	700		
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1500;3000;4000;5000;6000		
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	15		
	Diametro cuscinetto anteriore / Front bearing diameter	mm	200		
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	155		
	Cono mandrino / Spindle taper	Metric	160		
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds		2		
	I-Range	rpm	2 ÷ 180		
	II-Range	rpm	8 ÷ 700		
	Avanzamenti longit. Asse Z / Longitudinal feed (Z-axis)	m/min	8 (max)		
	Avanzamenti trasv. Asse X / Lateral feed (X-axis)	m/min	8 (max)		
	Avanzamenti rapidi Asse Z.X / Rapid traverse (Z and X-axis)	m/min	8 (max)		
BALL SCREW	Corsa trasversale carro / Cross slide maximum travel	mm	525	650	
	Asse Z / Z-axis	mm	63x10		
	Asse X / X-axis	mm	40x10		
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	125		
	Corsa canotto / Quill travel	mm	250		
	Cono canotto / Quill internal taper	Morse	6		
DRIVES	Potenza motore principale / Main drive power	kW	30kW ( 1PH7163 )		
	Motore asse Z / Z-axis servo drive power	kW/N.m	27 N.m ( 4,87kW ) ( 1FK7101 )		
	Motore asse X / X-axis servo drive power	kW/N.m	11 N.m ( 2,29kW ) ( 1FK7063 )		
	Coppia max mandrino / Spindle maximum torque	N.m	5000		
	Forza di traino asse Z / Z-axis tow strength	daN	1600		
	Forza di traino asse X / X-axis tow strength	daN	800		
PORTAUTENSILE / TOOL HOLDER	Torretta rapida / Quick change type		MD1		
SISTEMA CNC / CNC SYSTEM			Siemens		
PESO / WEIGHT	Per D.P. 3000 mm / For DBC 3000 mm	kg	8800	9300	9800

CNC System and servo drives available also: Heidenhain;Fanuc;Fagor



# FRESATRICE UNIVERSALE A TESTA VELOCE / MILLING MACHINES 6VH; 7VI

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	6VH	7VI
TAVOLA / TABLE	Dimensioni Tavola / Size of table	mm	254x1372	305x1350
	Scanalatura a T / T - slots	mm	16x3x64	15x3x63
CORSA (X-Y-Z) / STROKE	Longitudinale / Longitudinal stroke	mm	820	970
	Trasversale / Cross stroke	mm	370	400
	Verticale / Vertical stroke	mm	445	400
	Corsa Slittone / Travel Overam	mm	450	450
	Corsa Canotto / Travel Quill	mm	127	140
VERTICALE / VERTICAL	Cono / Vertical Spindle	NT	40	40
	Velocita' / Vertical Spindle	r.p.m.	60 - 4200	60 - 3600
	Diametro Canotto / Quill diameter	mm	105	110
	Avanzamenti Canotto / Quill Feeds	mm/giri	0.08 - 0.04 - 0.15	
MANDRINO ORIZZONTALE / HORIZONTAL SPINDLE	Cono / Horizontal Spindle Head	NT	-	40
	9 Velocita' / Horizontal Spindle Speed	r.p.m.	-	70 - 1050
MOTORI / MOTORS	Motore Mandrino Verticale / Main Spindle	HP	5	5
	Motore Mandrino Orizzontale / Horizontal Spindle	HP	-	5
	Motore Verticale Mensola / Vertical Feed	HP	-	1
	Motore Pompa di Lubrificazione / Lube pump	W	150	150
	Motore Pompa Refrigerante / Coolant pump	W	40	40
AVANZAMENTI / FEEDS	Lavoro X,Y / Feeds Cutting on X,Y	mm/min	0 - 1420	0 - 1500
	Rapidi X,Y / Feeds Rapid on X,Y	mm/min	-	3000
	Verticale Z / Feeds Vertical Z	mm/min	0 - 470	1150
	Angolo spostamento Testa / Swivel Angle	R&L	45°	45°
Distanza / DISTANCE	Distanza Centro Mandrino - Colona / Spindle - Column	mm	64 - 693	150 - 600
	Distanza Naso Mandrino - Tavola / Nose - Table	mm	45 - 503	0 - 530
DIMENSIONI / DIMENTIONS	Dimensioni (LxWxH) / Floor Size	mm	1720x1500x2240	2050x1840x2380



# FRESATRICI UNIVERSALI / MILLING MACHINES

## FU 1000 A; FU 1250 A

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	FU 1000 A	FU 1250 A
TAVOLA / TABLE	Dimensioni Tavola / Size of table	mm	360x1500	400x1800
CORSA / STROKE	Corsa longitudinale / Longitudinal Stroke	mm	1000	1250
	Distanza mandrino-tavola / lavoro orizzontale	mm		
	Albero orizzontale / Horizontal Arbor	mm	90 - 520	50 - 520
	Senza albero / Without Arbor	mm	400 - 830	360 - 830
	Distanza mandrino verticale-tavola / Distince spindle arbor	mm	90 - 520	50 - 520
	Corsa trasversale / Cross Stroke	mm	540	540
AVANZAMENTI / FEEDS	Velocità'avanzamento / Feeds Speed		variable	variable
	Velocità'avanzamento X e Y / Feeds Speed	mm/min	16-1200	16-1200
	Rapido X e Y / Rapid traverse X,Y	mm/min	2000	2000
	T-slot	mm	18x4x80	18x4x80
	Carico massimo tavola / Max. load over table	kg	800	1000
MANDRINO/ SPINDLE	Naso mandrino / Spindle nose	NT	50/40	50/40
	Numero velocità / Speed number	N°	12	12
	Velocità Mandrino / Spindle Speed	r.p.m.	40;55;80;155;160;255; 315; 440;620;880;1240;1750	40;55;80;115;160;255; 315; 440;620;880;1240;1750
COLONNA / COLUMN	Corsa verticale / Stroke	mm	430	470
	Avanzamento variabile / Variable Feed		variable	variable
	Avanzamento verticale / Feed	mm/min	8 - 450	8 - 450
	Rapido / Rapid traverse	mm/min	700	700
DISTANZA / DISTANCE	Colonna Centro Mandrino Verticale / Column Vertical Spindle	mm	500	500
	Colonna Centro Mandrino Orizzontale / Column Horizontal Spindle	mm	500	500
MOTORI / MOTORS	Potenza motore principale / Main motor power	Kw	5.5	5.5
	Motore avanzamenti / Feed Motor	Kw	1.5	1.5
	Pompa Refrigerazione / Cooling Pump	Kw	0.12	0.12
	Pompa Lubrificazione / Lubrication Pump		2L - 4W	2L - 4W
DIMENSIONI / DIMENTIONS	Dimensioni / Dimentions	mm	2050x2535x1800	3000x2535x1880
	Spazio pavimento / Floor Size	mm	3050x2535	4250x2535
PESO / WEIGHT	Peso / Weight	kg	2900	3200



# FRESATRICE A TESTA VELOCE / MILLING MACHINES

## FTM - G4; FTM - G5; FTM - G6

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	FTM - G4	FTM - G5	FTM - G6
TAVOLA / TABLE	Dimensioni Tavola / Size of table	mm	1400x320	1470x320	1470x320
CORSA (X-Y-Z) / STROKE	Longitudinale / Longitudinal stroke	mm	700; 900	700; 900	700; 900
	Trasversale / Cross stroke	mm	410	410	440
	Verticale / Vertical stroke	mm	400	400	400
MANDRINO/ SPINDLE	Corsa Canotto / Travel Quill	mm	127	127	127
	Cono Mandrino / Vertical Spindle	NT	30	40	40
	Velocità / Spindle Speed	r.p.m.	60 - 5440	60 - 5440	60 - 5440
	Avanzamenti Canotto / Quill Feeds	mm	0.04-0.08-0.15	0.04-0.08-0.15	0.04-0.08-0.15
MOTORI / MOTORS	Motore Mandrino Verticale / Main Spindle	HP	3	5	5
	Angolo spostamento Testa / Swivel Angle	R&L	45°	45°	45°
DISTANZA / DISTANCE	Distanza Naso Mandrino - Tavola / Nose - Table	mm	55 - 455	108 - 515	140 - 505
DIMENSIONI / DIMENSIONS	Dimensioni (LxWxH) / Floor Size	mm	2050x1750x2300	2150x1850x2300	
PESO / WEIGHT	Peso / Weight	kg	1100	1200	1700



# STOZZATRICI / SLOTING MACHINES

## S 200TGI; S315TGI

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION	Unit	S 200TGI	S315TGI
Corsa utensile / Tools travel	mm	0÷200	0÷315
Numero corse al min / Strokes per minute		17÷60	17÷60
Regolazione slittone in altezza / Ram adjustment	mm	210	235
Angolazione testa / Swivel angle of head		±45°	
Spazio tra la testa e tavola / Head to table distance	mm	355	510
Spazio tra utensile colonna/ Tool to column distance	mm	350	460
Diametro tavola rotante / Diameter of rotating table		315	450
Numero posizioni fissi tavola / N° of fixed positons of table	No	24	
Corsa longitudinale tavola / Longitudinal travel of table	mm	270	265
Corsa ltrasversale tavola / Cross travel of table	mm	230	200
Motore principale / Main motor	kw	4	
Peso machina / Net weight	kg	875	1310
Misure / Overall dimensions	mm	840x1450x1850	1030x1600x2250



# CENTRI DI LAVORO VERTICALI / VERTICAL MACHINING CENTERS

## G-VM8; GVM10; G-VM13

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	G-VM8	GVM10	G-VM13
TAVOLA / TABLE	Dimensioni / Table size	mm	1000x550	1300x600	1400x710
	Massimo carico / Max. load of table	kg	800	800	1000
CORSE / TRAVEL	Asse X / Axis X	mm	800	1000	1400
	Asse Y / Axis Y	mm	550	600	700
	Asse Z / Axis Z	mm	500	600	650
	Distanza mandrino tavola min/max / Distance spindle nose to table surface min/max	mm	150÷650	180÷780	150÷800
AVANZAMENTI RAPIDI/RAPID TRAVERSE	Asse X,Y / Axis X,Y	M/min	20	15	15
	Asse Z / Axis Z	M/min	20	15	15
TESTA / SPINDLE BOX	Velocità mandrino / Spindle speed	rpm	50÷8000	50÷8000	50÷6000
	Cono mandrino / Spindle nose taper		(7/24) N°40	(7/24) N°40	ISO 50
	Potenza motore principale / Main motor power	kw	7,5/11	11/15	11/15
MAGAZZINO UTENSILI/RTC DEVICE	Capacità magazzino / Number of tool post	No	16/24	16/24	24
	Massimo peso utensili / Max tool weight	kg	8	8	15
	Dimensioni utensili / Max tool size	( $\emptyset$ -L) mm	80-300	80-300	112-400
	Tempo di cambio / Time of tool change	sec.	2,2	2,2	3
	Attacco utensili / Tool's shank type		P40T(45)	P40T(45)	BT50
PESO / WEIGHT		kg	4800	5800	11500





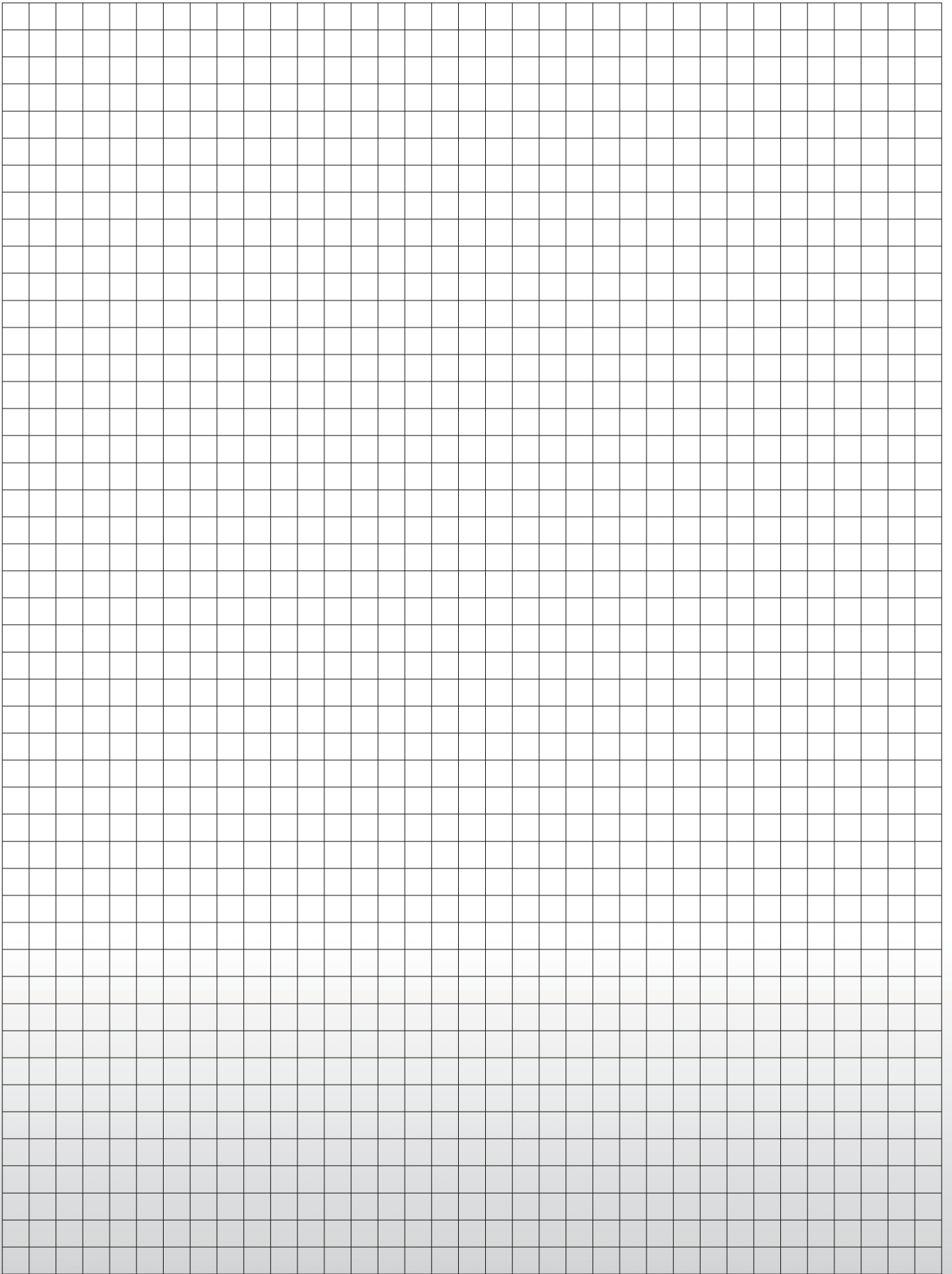
# TORNI PARALLELI / UNIVERSAL LATHES

## RIMEX 230-60

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX 230-60
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	230
	Volteggio sopra le guide / Swing over bed	mm	458
	Volteggio sopra il carro / Swing over cross slide	mm	288
	Volteggio senza ponte / Swing in gap	mm	640
	Larghezza banco / Width of bed	mm	300
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1100; 1600
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino / Spindle nose		D 1-6"
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	60
	Cono mandrino / Spindle taper	morse	N° 6
	Motore mandrino / Main motor power	kw	7.5
VELOCITA' / SPEEDS	3 gamme variabile / 3 steps variable		
	Copia Costante/Potenza costante / Constant Torque/Constant Power		
	H		100-640/125-800 / 640-2000/800-2500
	M		35-215/43-270 / 215-680/270-850
	L		12-70/14-90 / 70-220/90-275
CARRO E CARRELLINO / CARRIAGE AND COMPOUND	Slitta tresversale - Larghezza / Cross Slide - Wight	mm	190
	- Corsa - Travel	mm	265
	Carrellino - Larghezza / Compound - Wight	mm	125
	- Corsa - Travel	mm	135
AVANZAMENTI E FILETTATURA / FEEDS AND THREADS	Avanzamenti Numero / Feeds Number		50
	Avanzamenti longitudinali / Feeds Longitudinal	mm/giro	0.037 ÷ 1.04
FILETTATURA / THREADS	Avanzamenti trasversali / Feeds Cross	mm/giro	0.0185 ÷ 0.52
	Filettatura Numero / Threads Number		60
	Filettatura metrica / Metric threads	mm	0.2 ÷ 14
	Filettatura pollici / Imperial threads	tpi	2 ÷ 112
	Filettatura diametral / Diametral threads	DP	4 ÷ 112
	Filettatura module / Module threads	module	0.2 ÷ 7
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	60
	Corsa canotto / Quill travel	mm	150
	Cono canotto / Quill taper	morse	N° 4
DIMENSIONI / DIMENTIONS	Rimex 230-60/1100 / Rimex 230-60/1600		
	Lunghezza / Lenght	mm	2435/2935
	Larghezza / Width	mm	1077/1077
	Altezza / Height	mm	1230/1230
PESO / WEIGHT	Peso / Weight	kg	1970/2000



## Note / Notes



## ACCESSORI STANDARD

### Torni paralleli

- Impianto elettrico 380-440V 3ph, 50,60 Hz
- Freno elettrodinamico
- Impianto di raffreddamento
- Impianto di lubrificazione
- Flangia autocentrante
- Torretta portautensili
- Punta fissa, boccola di riduzione
- Riparo posteriore, ripari autocentrante,
- Torretta e vite madre
- Certificato di conformità CE

### Torni a controllo numerico

- CNC FANUC
- Motori e azionamenti FANUC
- Impianto elettrico a bassa tensione
- Torretta manuale o automatica
- Contropunta manuale
- Impianto di raffreddamento
- Impianto di lubrificazione centralizzata
- Autocentrante manuale
- Certificato di conformità CE

### Centri di lavoro

- CNC FANUC
- Motori e azionamenti FANUC
- Impianto elettrico a bassa tensione
- Magazzino utensili
- Impianto di lubrificazione centralizzata
- Protezione chiusa intorno alla macchina
- Certificato di conformità

### Fresatrici

- Impianto elettrico 380-440V, 3 pH 50,60 Hz
- Impianto di raffreddamento
- Impianto di lubrificazione centralizzata
- Testa verticale
- Albero portafrese
- Lunette di sostegno dell'albero
- Vasca raccoglie truciolo
- Protezione intorno alla testa
- Certificato di conformità CE

## ACCESSORI OPTIONAL

### Torni paralleli

- Autocentrante
- Piattaforma
- Visualizzatore di quote
- Punta rotante
- Stop longitudinale
- Dispositivo per tornire conico
- Lunetta mobile, lunette fisse
- Freno a pedale

### Torni a controllo numerico

- CNC FAGOR, SIEMENS
- Motori e azionamenti FAGOR, SIEMENS
- Autocentrante automatico
- Torretta automatica
- Contropunta con canotto idraulico
- Evacuatore trucioli
- Asse C con utensili motorizzati.

### Centri di lavoro

- CNC SIEMENS, HEIDENHAIN
- Motori e azionamenti SIEMENS, HEIDENHAIN
- Tavola basculante
- Evacuatore trucioli
- Raffreddamento dal mandrino

### Fresatrici

- Testa universale
- Tavola a dividere
- Divisore universale
- Testa a stozzare
- Morsa
- Visualizzatore di quote



Rimex.s.r.l.  
Via Leone Tolstoj 17  
20098 San Giuliano Milanese  
Tel.+390298285042  
Fax.+390298284219  
E-mail [info@rimex.it](mailto:info@rimex.it)