

Sammelhefter Prima-S
die ideale Investition
zur Wertsteigerung
bei Printmedia-Produkten

MÜLLER MARTINI

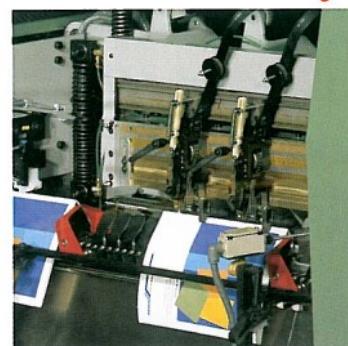
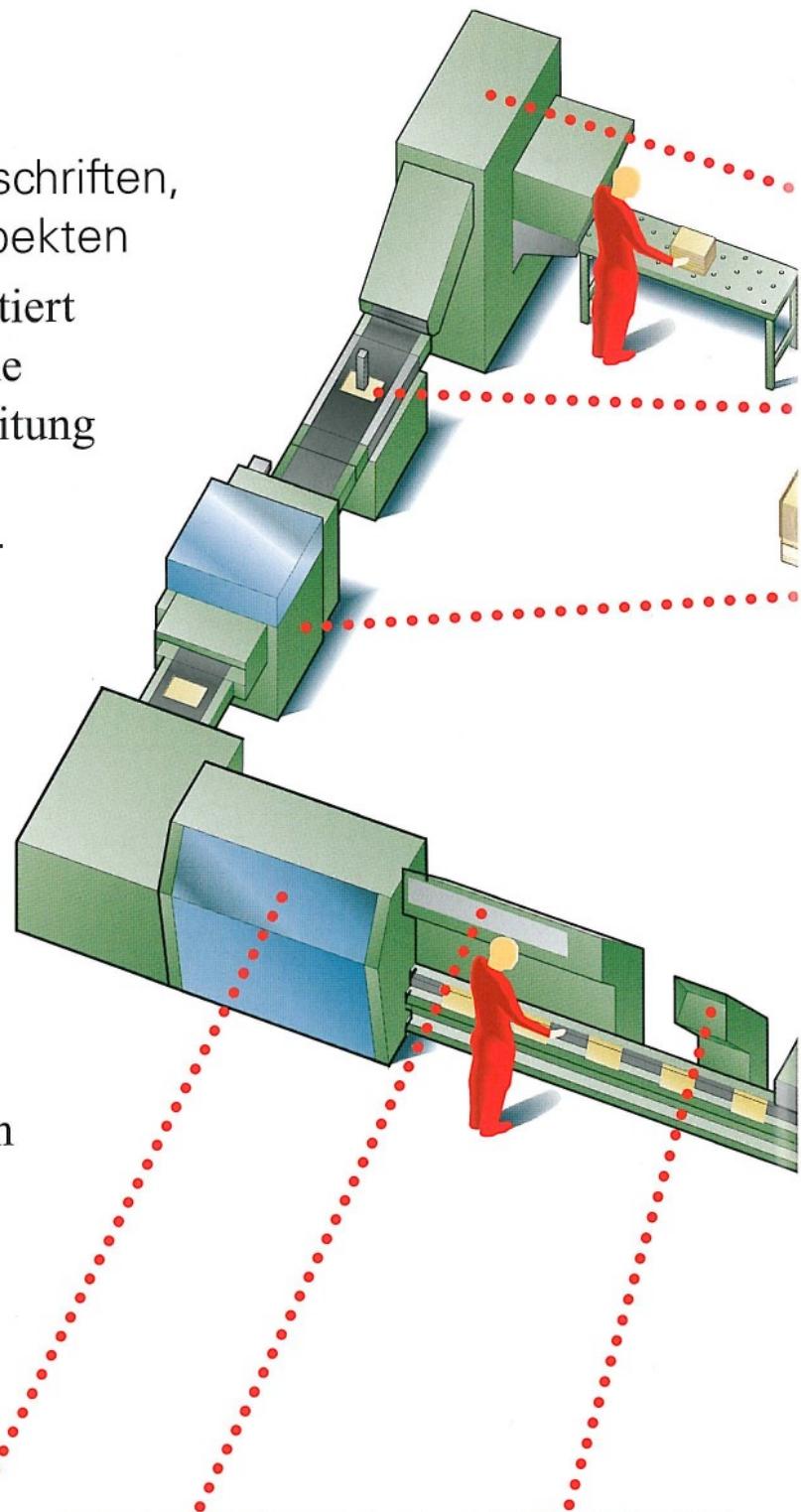


Komplettlösung

zur effizienten Fertigung von Zeitschriften, Katalogen, Broschüren und Prospekten

Der Sammelhefter Prima-S repräsentiert die vollständig flexible, auf sämtliche Bedürfnisse der Druckweiterverarbeitung zugeschnittene Produktionslinie.

Mit den vielseitigen Konfigurationsmöglichkeiten für das individuelle Fertigen von Print-Produkten, wie automatisches Beschicken, Umschlag- und Kartenfalzen, selektives Zusammenstellen von Druckbogen nach Zielgruppen, Personalisieren, Aufkleben von Warenmustern, Antwortkarten, CD-Rom, Verarbeiten von Mehrfachnutzen, Lochstanzen, Einsticken von losen Beilagen, Adressieren, Folieren usw. erfüllt der neue Sammelhefter Prima-S die heutigen hohen Produktionsanforderungen.



Standard- und Ösenheften



Display und Bedienung



Seitliche Dickenmessung



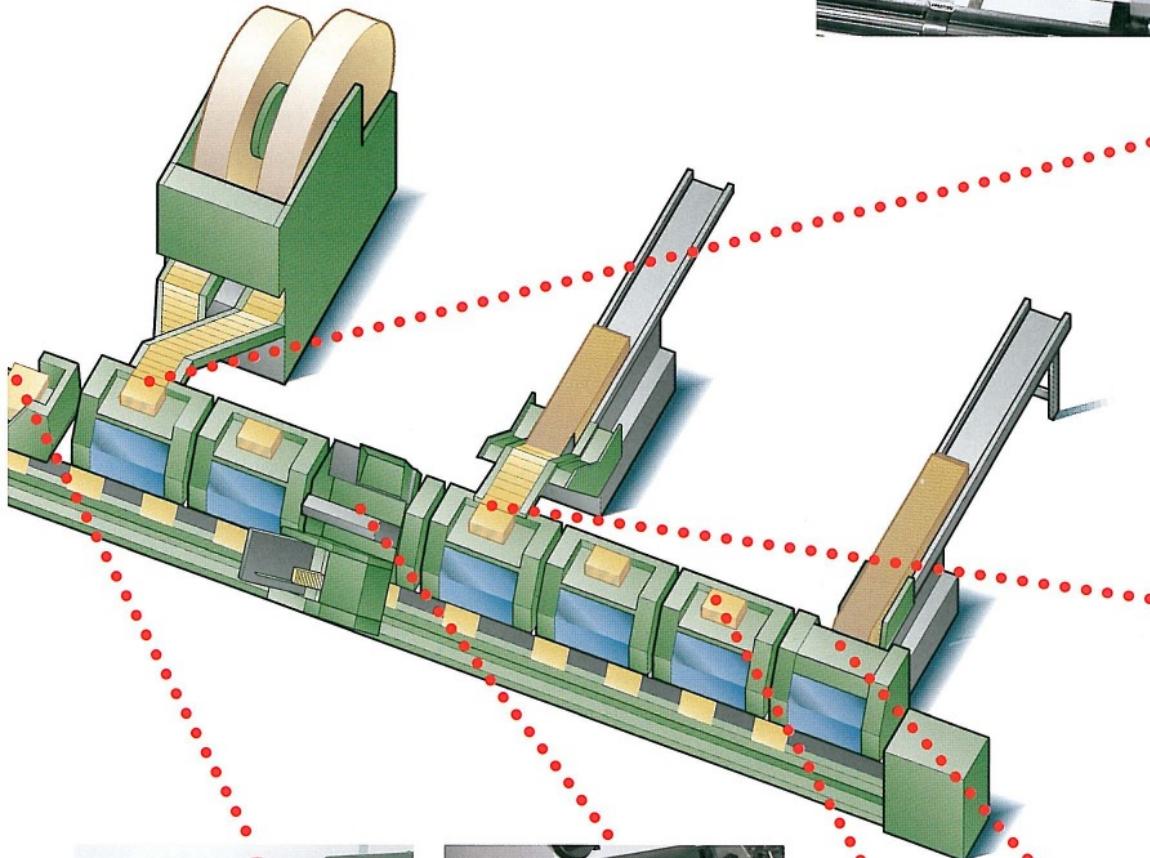
Kreuzlegen und Stapeln



Inkjet-Adressieren
nach dem Dreischneider



Schneiden Einfach- und
Doppelnotzen



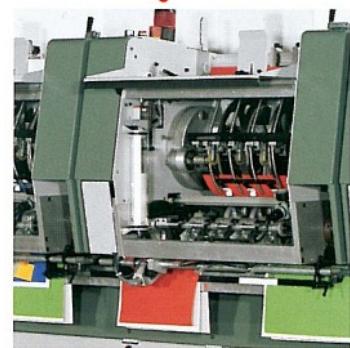
Anlegen mit Rollen



Falten von Plano-Bogen und
Karten



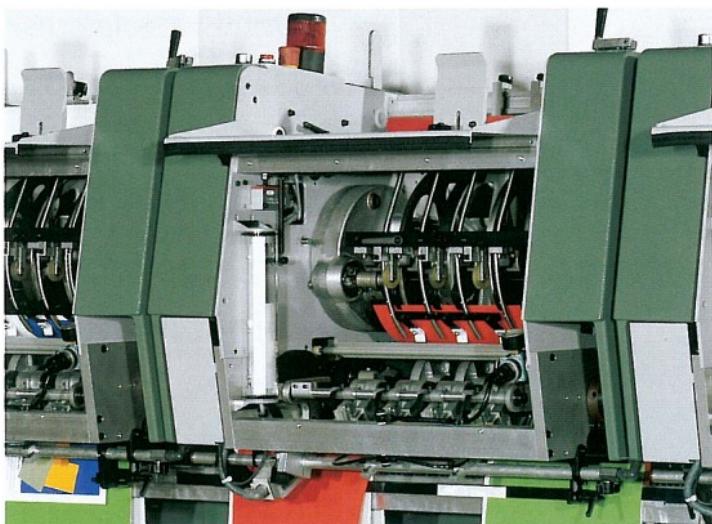
Aufkleben von Warenmustern



Anlegen mit Flachstapel



Anlegen mit Vertikalstapel

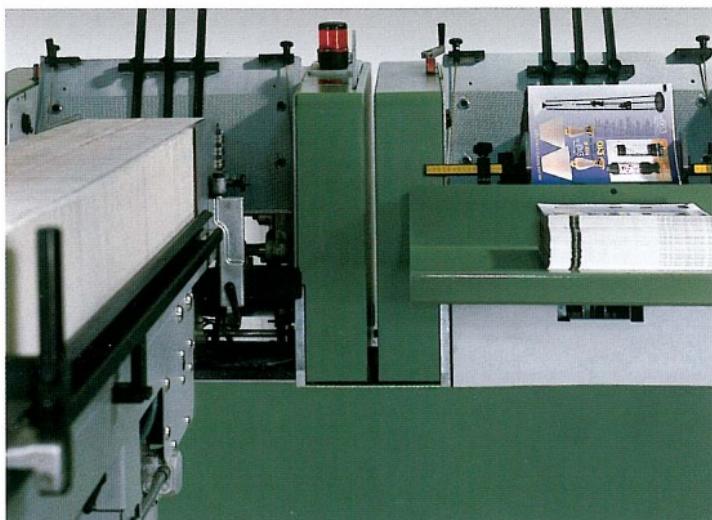


Anleger-Vielfalt macht universellen Einsatz möglich

Das Anleger-Konzept lässt den schnellen Austausch sämtlicher Anleger auf dem Universal-Unterbau zu.

Flachstapel-Anleger 370

Der Anleger kann manuell sowie automatisch mit Streamfeeder oder Rollen beschickt werden. Geeignet für Bogenarten mit Vor-, Nachfalz oder Saugeröffnung.



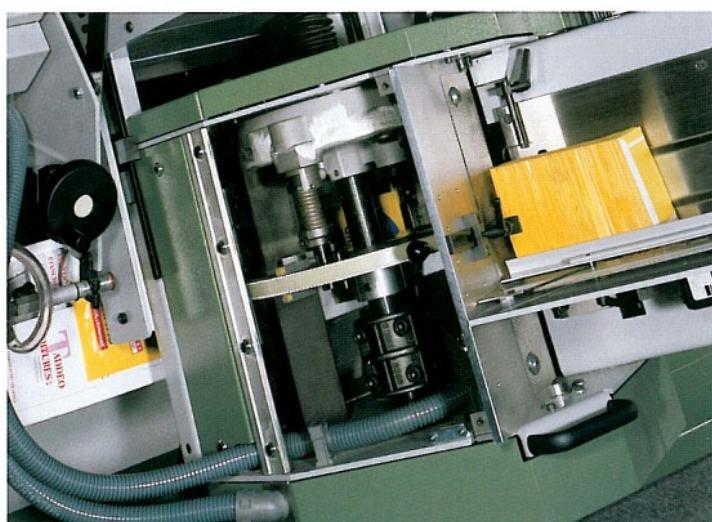
Vertikalstapel-Anleger 370

Dieser Anleger eignet sich speziell für die Verarbeitung von schweren Bogen mit grossen Seitenzahlen. Für die automatische Beschickung ist optional eine Stangenzuführung erhältlich.



Kartenfatz- und Umschlag-Anleger 1528/1529

Mit diesen Falzanlegern können Plano-Bogen – wie Umschläge oder Umhefter – und Karten in einem Arbeitsgang gerillt, gefalzt und angelegt werden. Alle Einstellungen sind im Lauf verstellbar. Der Kartenfatz-Anleger 1528 lässt sich zudem an jeder Anlegerposition wahlweise einsetzen.

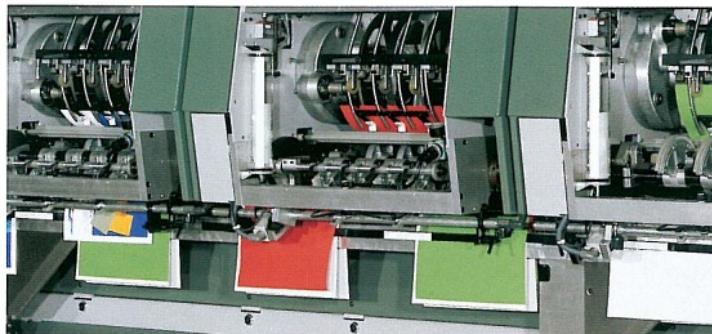


Warenkleber 423

Der Warenkleber ermöglicht das effiziente Aufkleben verschiedenster Warenmuster, Karten, CD-Rom und Kleinprospekte Bund in Bund auch bei Maschinenhöchstleistung.

Qualitätskontrollen garantieren die Kundenzufriedenheit

Dem Leser nur einwandfreie Produkte zukommen zu lassen, ist das Ziel aller Produzenten. Optische und mechanische Kontrollen sichern dazu die einwandfreie Produktheit.



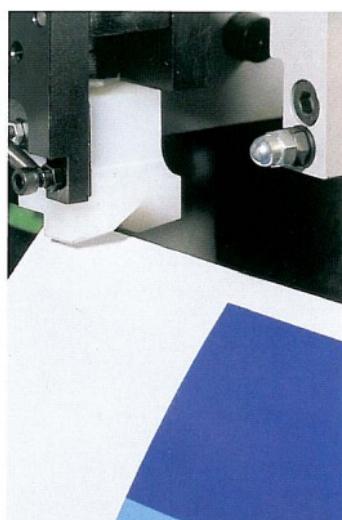
Copy Control, sequenziell Ein/Aus

Bei Produktionsbeginn werden die Anleger nacheinander eingeschaltet beziehungsweise bei Produktionsende auf gleiche Weise ausgeschaltet. Erkennt das Copy-Control Fehlbogen, wird auf den darauf folgenden Anleger die Bogenzuführung unterdrückt. Die Makulaturrate wird dadurch erheblich reduziert.



Dickenmessung im First

Jedes Exemplar auf der Kette wird im Bund auf richtige Dicke kontrolliert. Fehlerhafte Exemplare werden ungeheftet ausgeschleust.



Heftklammer- Kontrolle

Die Heftklammer-Kontrolle kontrolliert die mit Vorwahl eingegebene Anzahl Heftklammern laufend.



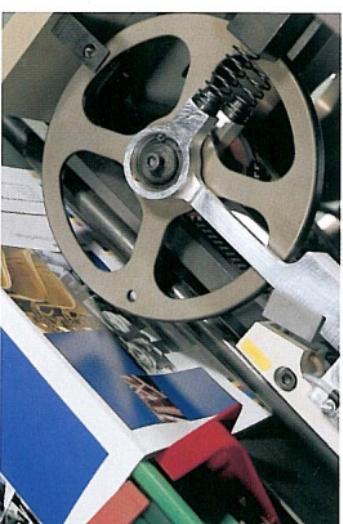
Schrägbogen- Kontrolle

Fotozellen überprüfen die Lage eines jeden Exemplares. Werden schrägliegende Bogen erkannt, wird das Produkt ungeheftet ausgeschleust.



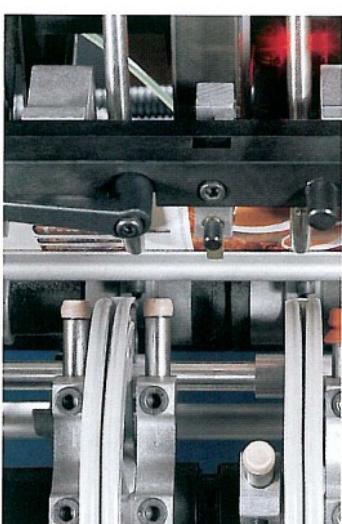
Schnitt-Kontrolle

Jedes einzelne Produkt wird während des Schneidvorgangs über die integrierte Schnitt-Kontrolle auf die erforderliche Massgenauigkeit überprüft.



Seitliche Dickenmessung

Jedes Exemplar wird anhand einer Referenzmessung verglichen. Unvollständige Exemplare werden nicht gehetzt, was den Makulaturanteil verringert.



Automatische Bogenerkennung Asir

Die optische Bogenerkennung erfolgt durch den Vergleich eines Referenzbogens mit den abgezogenen Druckbogen. Jeder einzelne Bogen wird überprüft, falsch aufgelegte Bogen werden sofort erkannt und ausgeschleust.



Einfaches Handling, komfortable Bedienung

Die Arbeit des Maschinenführers wird durch vielschichtige Steuerungs- und Bedien-Einheiten erleichtert.

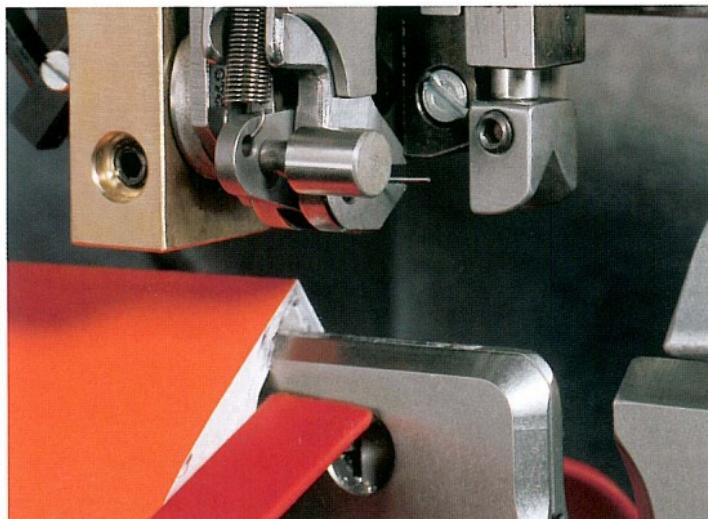
Programmierbare Steuerung

Elektronische Steuerungs-Elemente unterstützen das Bedienpersonal mit menügeführten Einricht- und Umrüsthilfen, Anzeigen und Visualisierungen.



Lokale Bedieneinheit an jedem Anleger

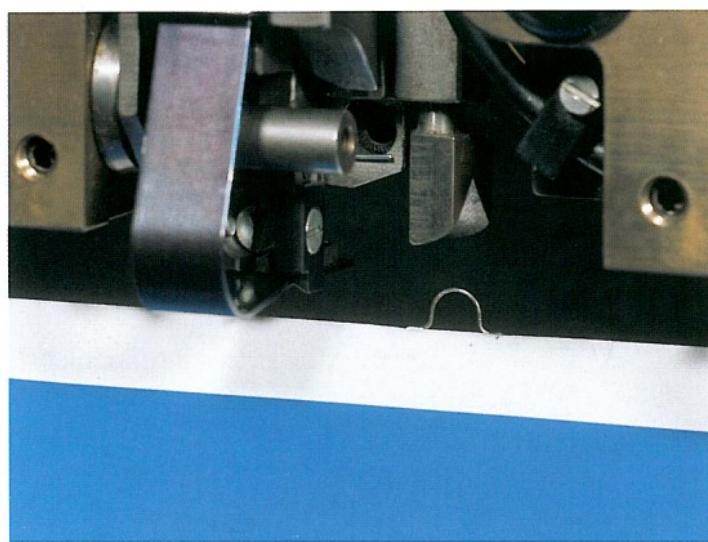
An jedem Anleger ist eine lokale Bedieneinheit angebracht. Maschinen-Start und -Stop sowie Zu- und Wegschalten des Anlegers können lokal beeinflusst werden.



Präzises Heften

Fliegende Heftköpfe

Die im Maschinentakt mitlaufenden Heftköpfe ergeben einen effizienten Produktionsfluss mit hoher Nettoleistung.



Standard- und Ösenheftung

Müller Martini-Heftköpfe sind bekannt für saubere Heftung auch im mehrschichtigen Dauereinsatz unter härtesten Bedingungen.

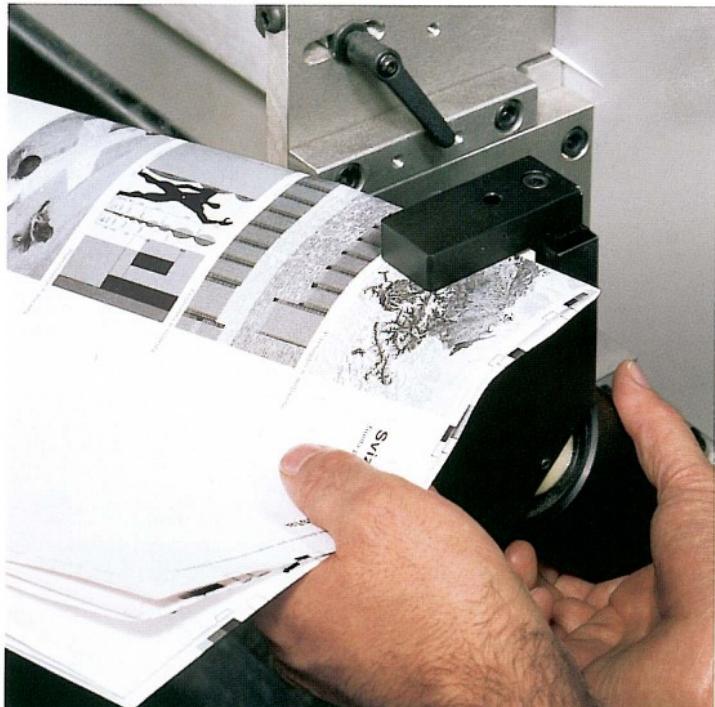
Das Heftkopf-Sortiment ermöglicht ein Heften in verschiedenen Varianten und Klammerlängen.



Genaues Schneiden

Dreischneider 361 *→ verbesserte Verstärkung in 360°*

- automatisches Ausrichten der Produkte, wobei der Einlauf seitlich im Lauf verschiebbar ist
- robuste und breite Messerführungen begünstigen das hervorragende Schnittergebnis bei sehr hohen Messerstandzeiten
- Schnittfolge: Frontschnitt, Kopf-/Fuss-/Mittelschnitt
- pneumatisch gesteuerte Produkte-Anschläge
- starke Front-Pressung
- Schnittkontrolle mit Makulaturweiche



Leichtes Einstellen

Durch die einfache Produktdicken-Einstellung wird der ganze Schneid-Transport in der Höhe justiert. Paralell abhebende Oberbänder während des Schnittvorganges garantieren einen schonenden Produkte-Transport.



Zusatznutzen beim Schneiden

- das einfache Einschieben von Mittelschnittmesser oder Lochstanzvorrichtung steigert die Flexibilität in der Produktion
- Ein- und Ausbau in weniger als 15 Minuten



Schonende Auslage und Paketbildung

Produkte werden in Schuppen oder paketweise ausgefördert.

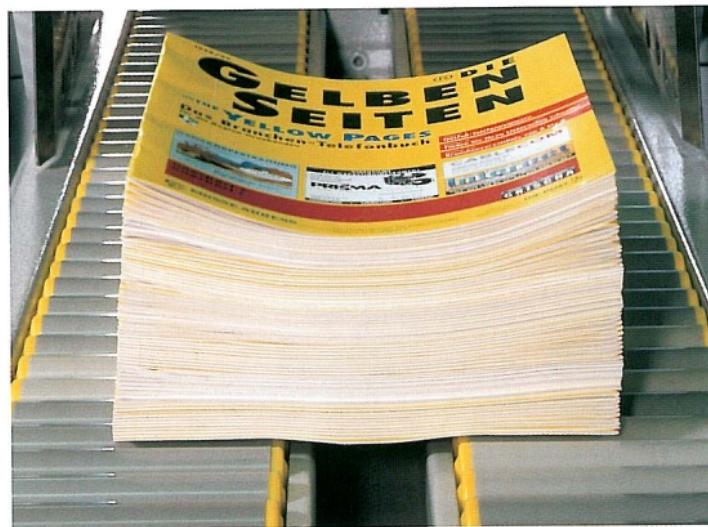
Schuppenauslage am Dreischneider

Die Schuppenauslage 1511 mit automatischem Lückenausgleich und Schuppentrennung nach gewünschter Anzahl Exemplaren kann direkt hinter dem Dreischneider angebaut werden.



Pakete bilden im Kreuzleger

Der Kreuzleger Pratico produziert perfekte wahlweise kreuzgelegte Produktestapel nach vorgegebener Exemplar-Menge und übergibt diese nach links oder nach rechts oder alternierend weiter.



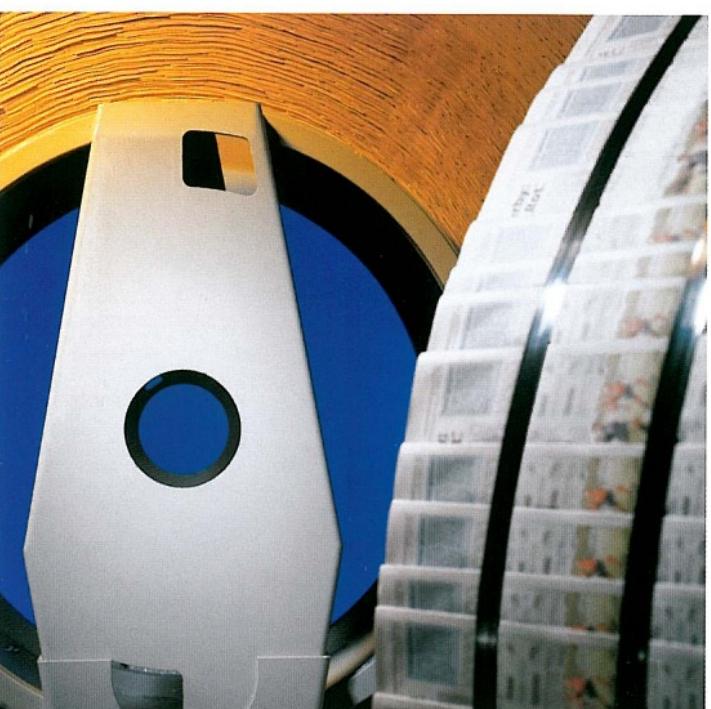
Rollenauslage am Kreuzleger

Zur Handabnahme vorbereitet, werden die Pakete über eine Rollenbahn ausgefördert.



Bandauslage am Kreuzleger

Die Bandauslage dient zum Andocken und Verbinden der Sammelhefter-Produktionslinie an automatische Packstrassen wie Bindemaschinen, Folienverpackung, Palettierung usw.



Automatisierung steigert die Produktivität

Vor allem in der Zuführung der Printprodukte sind – auch in einer späteren Investitions-Phase – verschiedene Automatisierungsschritte möglich.

Stangenzuführung zu Vertikalstapel-Anleger

Die automatische Zuführung von Produkte-Stangen in den Vertikal-Anleger kann sehr einfach mit einer Stangenzuführung realisiert werden.

Stangenzuführung zu Flachstapel-Anleger

Stangen lassen sich über Streamfeeder von der Rückseite automatisch in den Flachstapel-Anleger zuführen. Als Kombilösung eignet sich der Streamfeeder 3738 Universal. Er kann in Minuten schnelle von Handbeschickung auf automatische Stangenzuführung umgestellt werden.

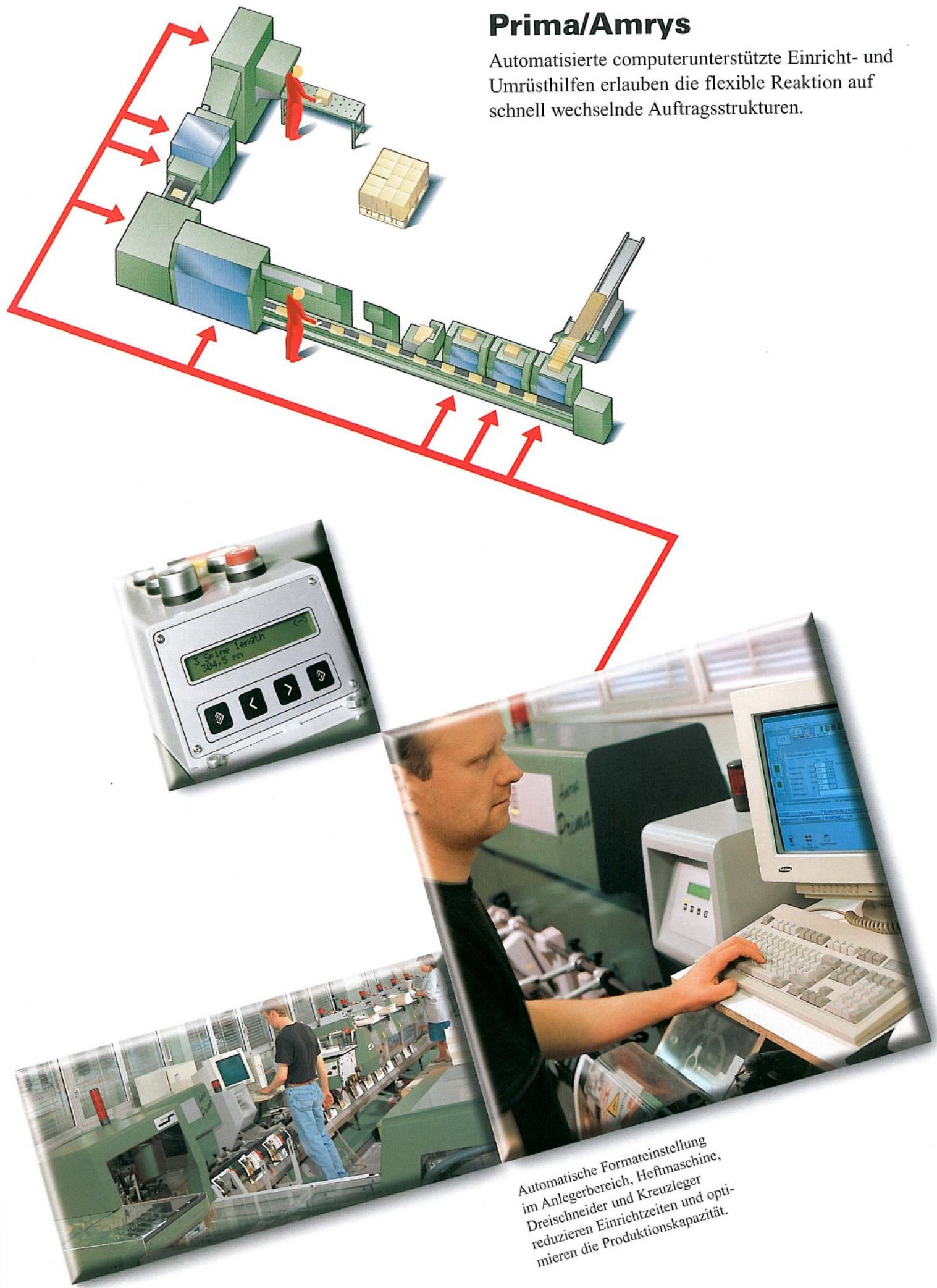
Zudem ist der Streamfeeder 3738 als kostengünstige Kompaktlösung in zwei verschiedenen Längen lieferbar.

Beschickung mit Rollensystem

Die Lösung für den höchsten Automatisierungsgrad im Verbund von der Druckmaschine zur Sammelhefter-Beschickung.

Prima/Amrys

Automatisierte computerunterstützte Einricht- und Umrüsthilfen erlauben die flexible Reaktion auf schnell wechselnde Auftragsstrukturen.

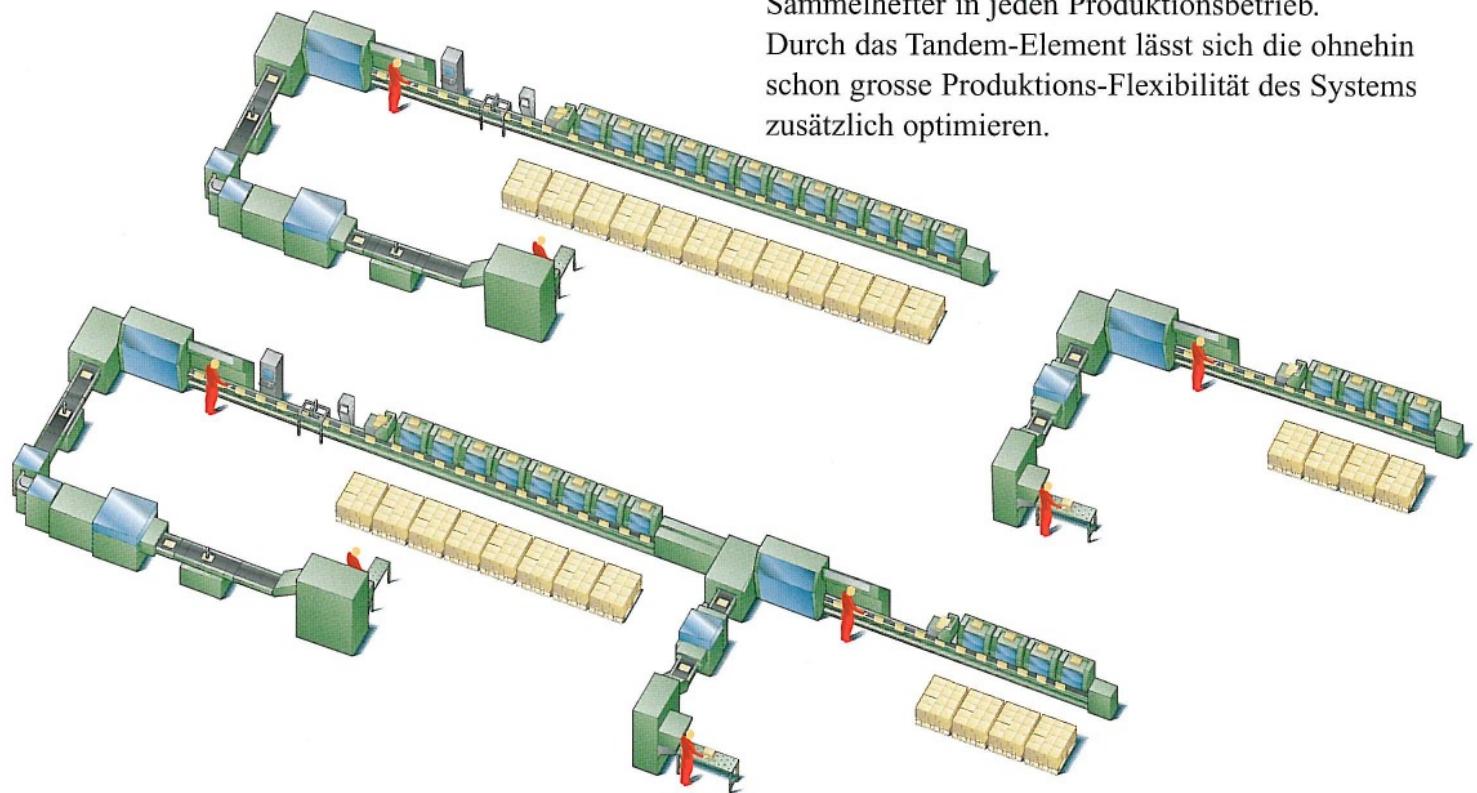


Automatische Formateinstellung
im Anlegerbereich, Heftmaschine,
Dreischneider und Kreuzleger
reduzieren Einrichtzeiten und opti-
mieren die Produktionskapazität.

Vielfältige Layout-Kombinationen

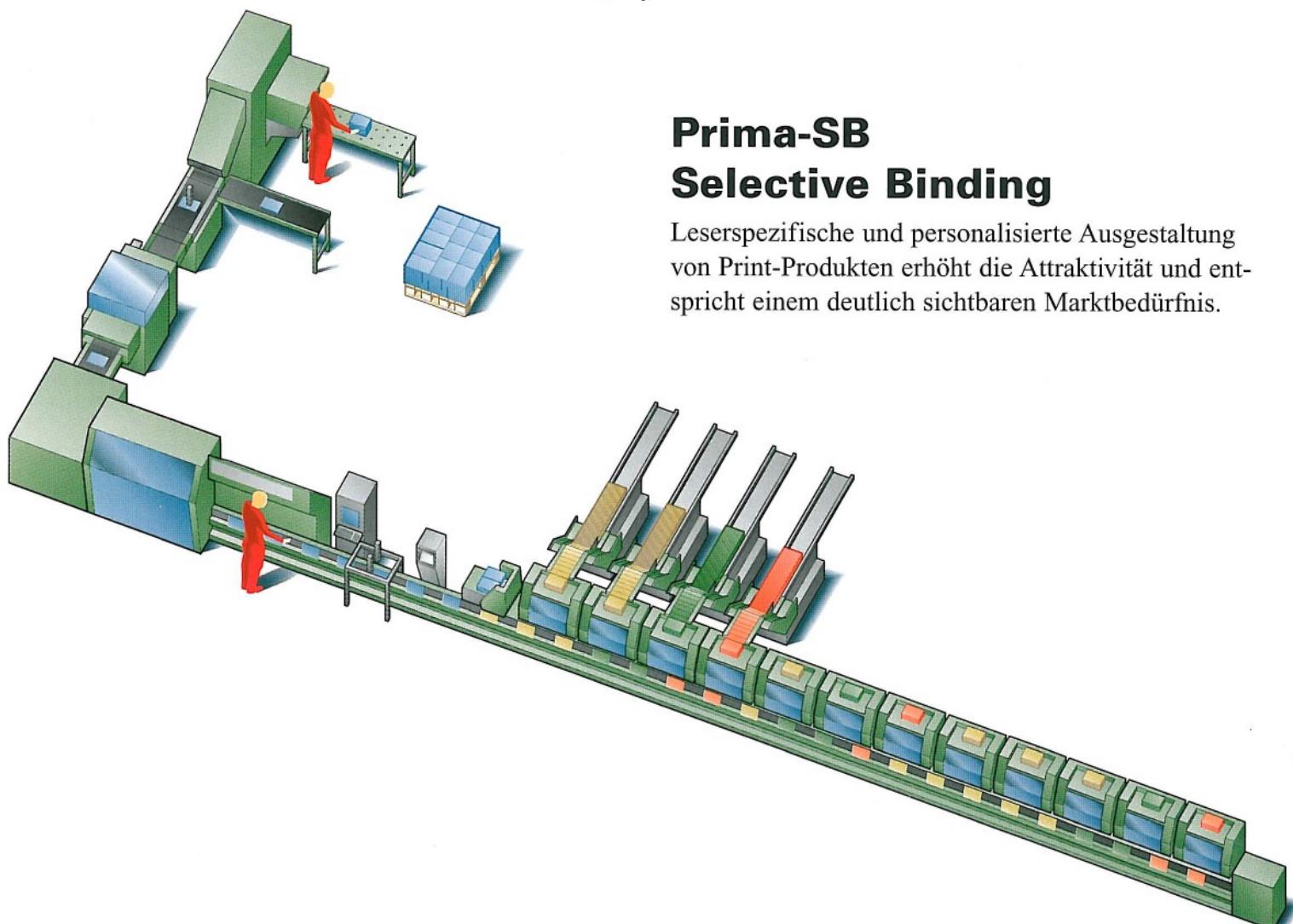
Dank grosser Layout-Flexibilität passt der Prima-Sammelhefter in jeden Produktionsbetrieb.

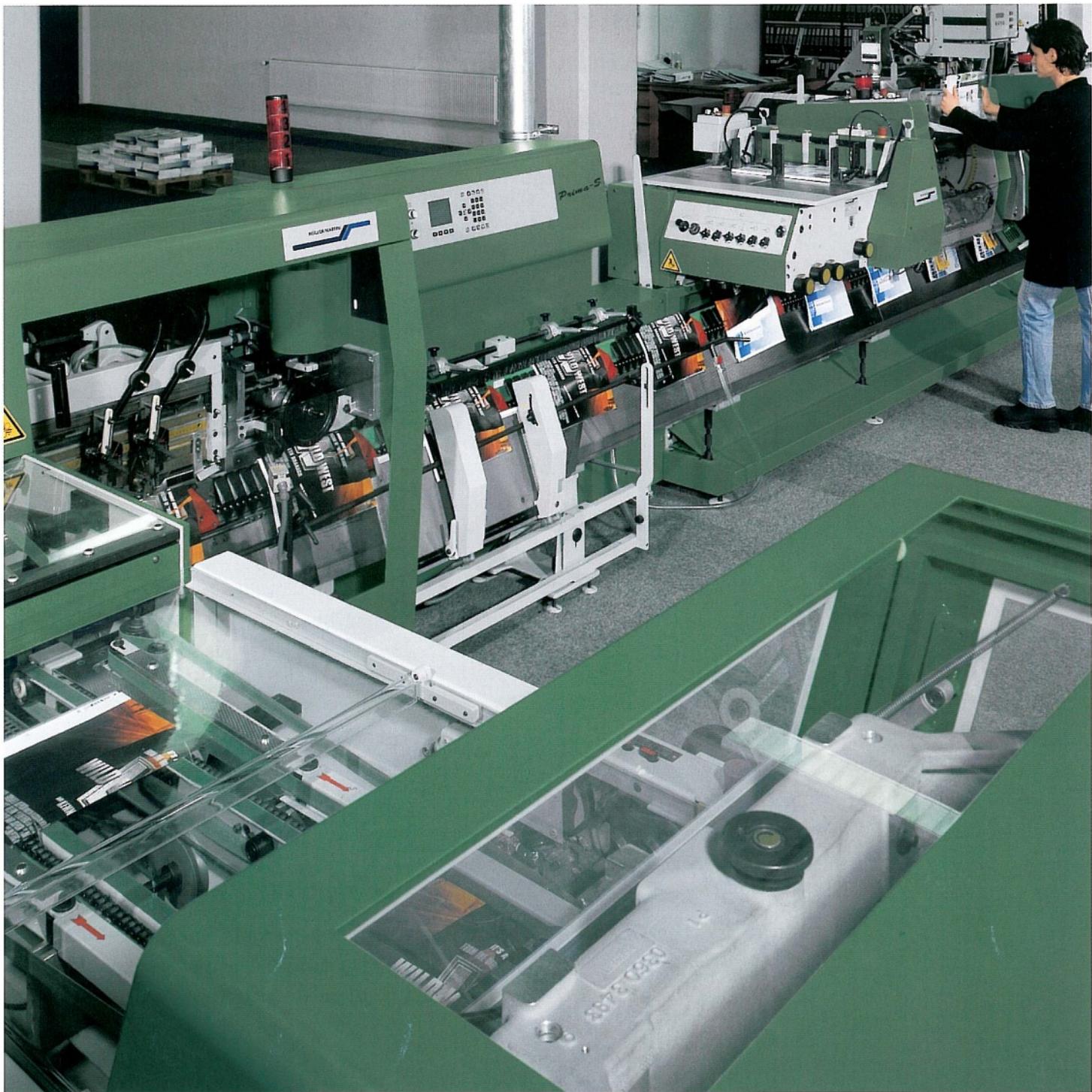
Durch das Tandem-Element lässt sich die ohnehin schon grosse Produktions-Flexibilität des Systems zusätzlich optimieren.



Prima-SB Selective Binding

Leserspezifische und personalisierte Ausgestaltung von Print-Produkten erhöht die Attraktivität und entspricht einem deutlich sichtbaren Marktbedürfnis.





Sammelhefter Prima-S

flexibles Produktions-System
für Weiterverarbeitungsbetriebe
mit vielseitiger Auftragsstruktur

Dieser Prospekt kann Teile enthalten,
die nicht zur Standard-Ausrüstung gehören,
sondern als Option angeboten werden.
Zur besseren Erkennung von Details sind für
die Fotoaufnahmen teilweise Sicherheitsver-
schalungen entfernt worden.
Konstruktions- und Ausrüstungs-Änderungen
bleiben vorbehalten.

Verkauf und Service

Müller Martini GmbH

Zeppelinstrasse 33, D-73760 Ostfildern-Kemnat
Telefon 0711/4585-0, Telefax 0711/4585-100
E-mail info@de.mullermartini.com
Internet <http://www.mullermartini.com/de>
Niederlassungen in: Egelsbach, Ludwigsfelde,
Neuss, Oberschleissheim, Reinbek

Gedruckt in der Schweiz / Prima-S/0004/B1/0069.4049.70

MÜLLER MARTINI

Müller Martini Marketing AG

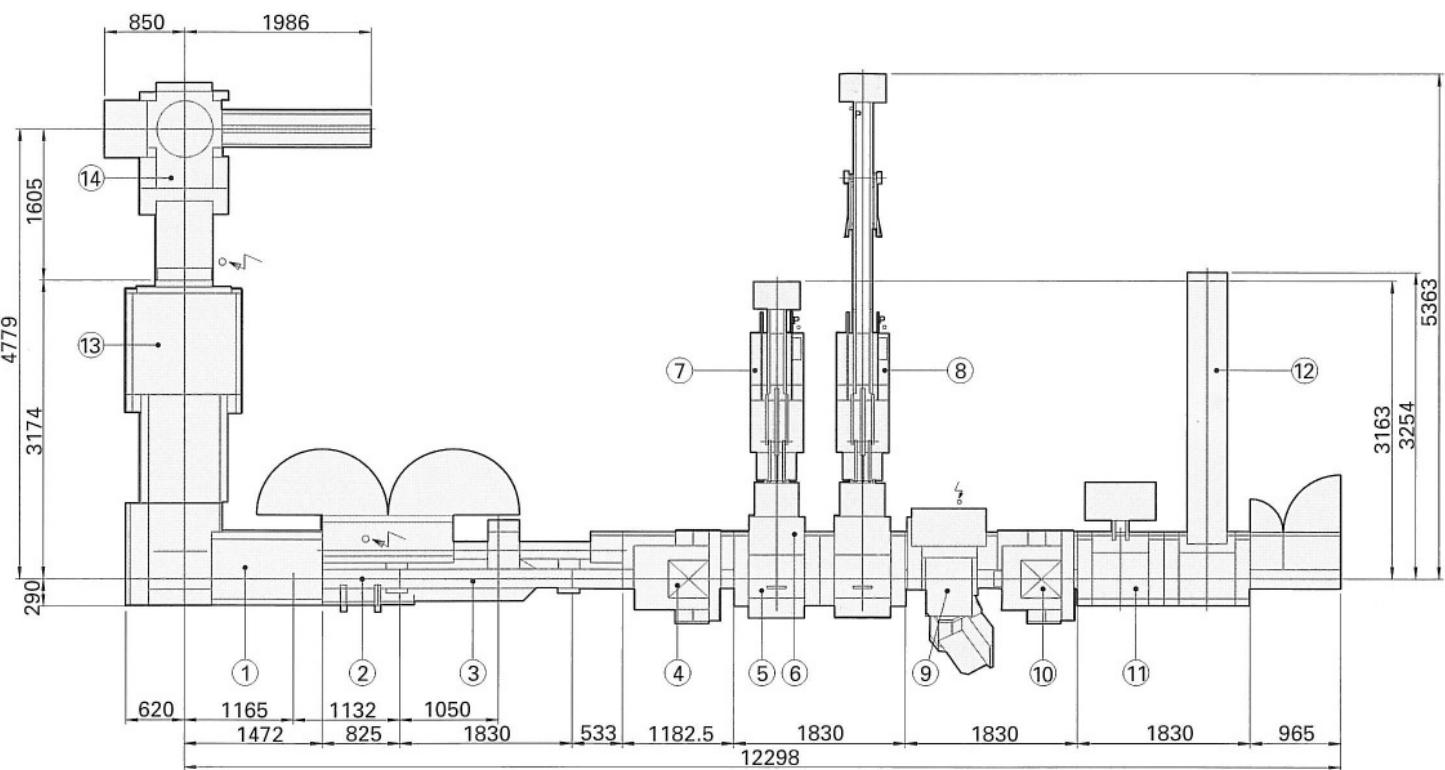
Untere Brühlstrasse 13
CH-4800 Zofingen, Schweiz
Telefon ++41-62/745 45 75
Telefax ++41-62/751 55 50
E-mail info@mullermartini.com
Internet <http://www.mullermartini.com>



Sammelhefter Prima-S

Technische Daten

Mechanische Geschwindigkeit	maximal 14 000 Takte pro Stunde
Formate unbeschnitten	maximal 480 x 320 mm
	minimal 153 x 108 mm
Formate beschnitten	maximal 475 x 300 mm
	minimal 148 x 105 mm
Einelnutzen, Kleinformat, beschnitten	minimal 105 x 75 mm
Doppelnutzen	minimal 2 x 95 x 75 mm
Abschnitt	Kopf-/Fuss- und Frontschnitt maximal 50 mm
Produktdicke	maximal 10 mm, Option 13 mm
Überfalte	maximal 18 mm
	minimal 6 mm
Nachfalte-, Vorfalte-, Saugeröffnung	serienmäßig
Anzahl Anleger	maximal 16
Falzanleger	1529/1528
Warenkleber	423
Anzahl Heftköpfe	HK-75
	maximal 6
	HK-45
	maximal 8
	Ösenheftköpfe
	maximal 4
Frequenzregulierter Drehstromantrieb	11 kW bis 14 Anleger
	20 kW bis 16 Anleger
Druck-Vakuumpumpen	bis 4 Anleger 1 x VTA100 und 1 x DTA140
	bis 7 Anleger 2 x VTA100 und 2 x DTA140
	bis 11 Anleger 2 x VTA100 und 2 x DTB180
	bis 16 Anleger 3 x VTA100 und 3 x DTB180
Druckluft/Verbrauch	6 bar, bauseits, 14 Nm ³ /h, ohne Kreuzleger
	6 bar, bauseits, 31 Nm ³ /h, mit Kreuzleger



Prima-S

- 1 Heftmaschine
- 2 Steuerung
- 3 Sammelkette
- 4 Falzanleger 1529
- 5 Flachstapelanleger 370
- 6 Einlauf zu Anleger 370
- 7 Streamfeeder 3738 Universal
- 8 Streamfeeder 3738 Universal mit Verlängerung
- 9 Warenkleber 423
- 10 Kartenfalzer 1528
- 11 Vertikalstapelanleger 370
- 12 Stangenzuführung 387
- 13 Dreischneider 361
- 14 Kreuzleger Pratico

MÜLLER MARTINI

Müller Martini Marketing AG

Untere Brühlstrasse 13
 CH-4800 Zofingen, Schweiz
 Telefon ++41-62/745 45 75
 Telefax ++41-62/751 55 50
 E-mail info@mullermartini.com
 Internet <http://www.mullermartini.com>