

## **Sammelhefter Prima-S**

die ideale Investition  
zur Wertsteigerung  
bei Printmedia-Produkten

**MÜLLER MARTINI**

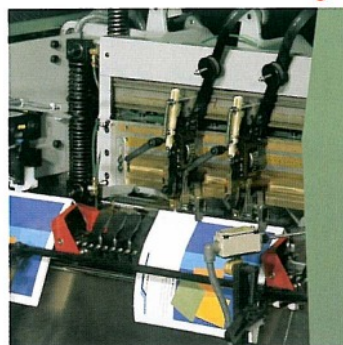
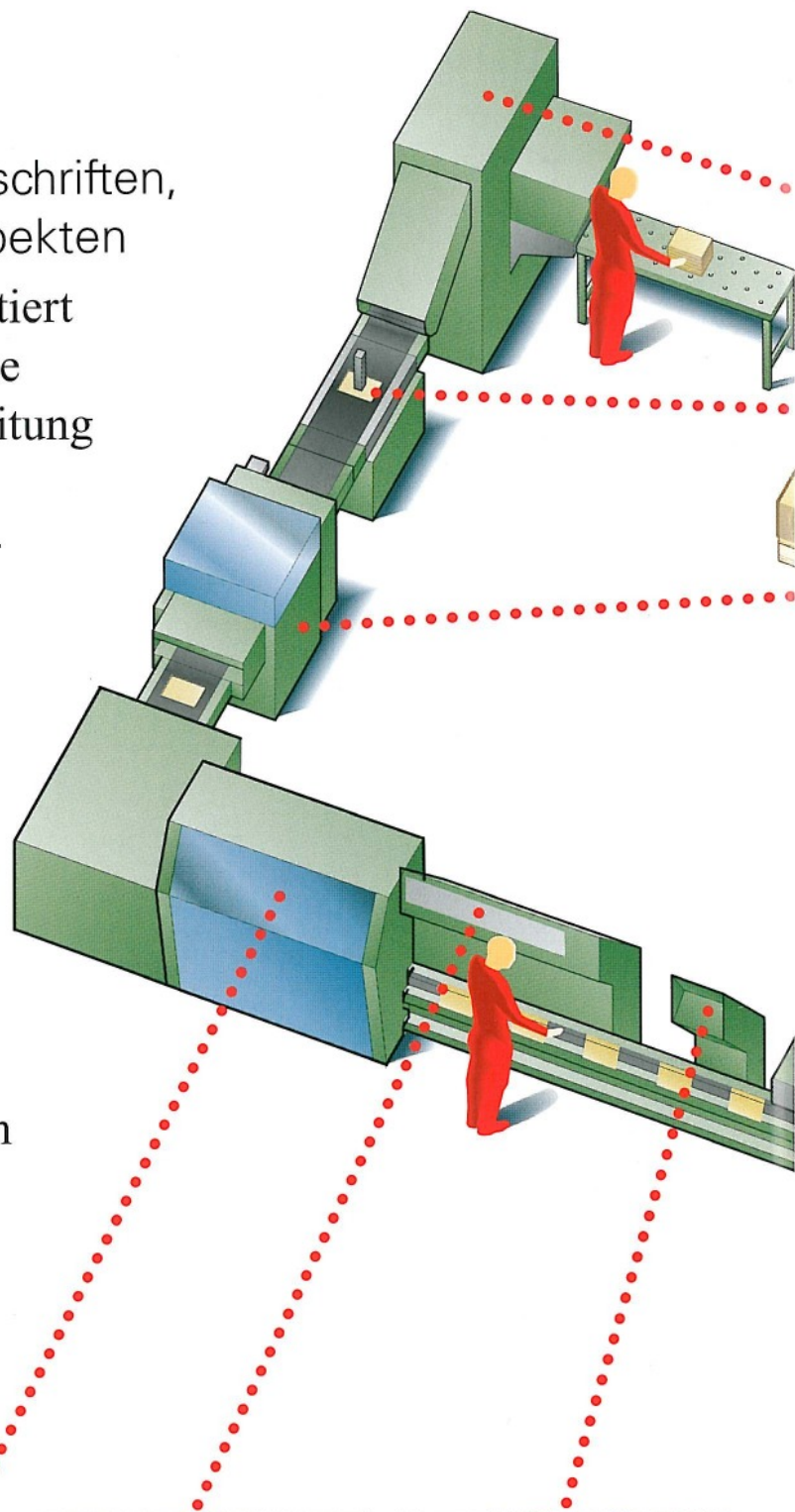


## Komplettlösung

zur effizienten Fertigung von Zeitschriften, Katalogen, Broschüren und Prospekten

Der Sammelhefter Prima-S repräsentiert die vollständig flexible, auf sämtliche Bedürfnisse der Druckweiterverarbeitung zugeschnittene Produktionslinie.

Mit den vielseitigen Konfigurationsmöglichkeiten für das individuelle Fertigen von Print-Produkten, wie automatisches Beschicken, Umschlag- und Kartenfalzen, selektives Zusammenstellen von Druckbogen nach Zielgruppen, Personalisieren, Aufkleben von Warenmustern, Antwortkarten, CD-Rom, Verarbeiten von Mehrfachnutzen, Lochstanzen, Einstecken von losen Beilagen, Adressieren, Folieren usw. erfüllt der neue Sammelhefter Prima-S die heutigen hohen Produktionsanforderungen.



Standard- und Ösenheften



Display und Bedienung

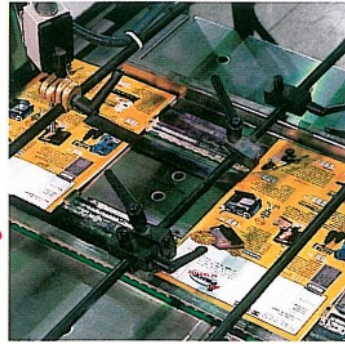


Seitliche Dickenmessung





Kreuzlegen und Stapeln



Inkjet-Adressieren  
nach dem Dreischneider



Schneiden Einfach- und  
Doppelnutzen



Anlegen mit Rollen



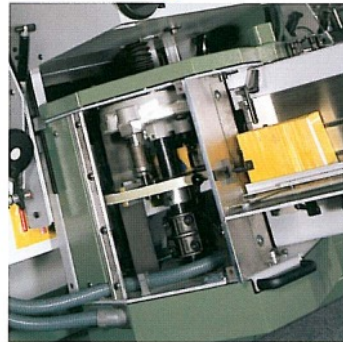
Anlegen mit Stangen



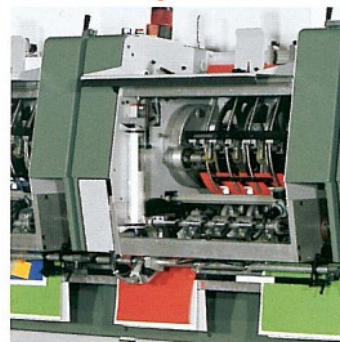
Anlegen mit Vertikalstapel



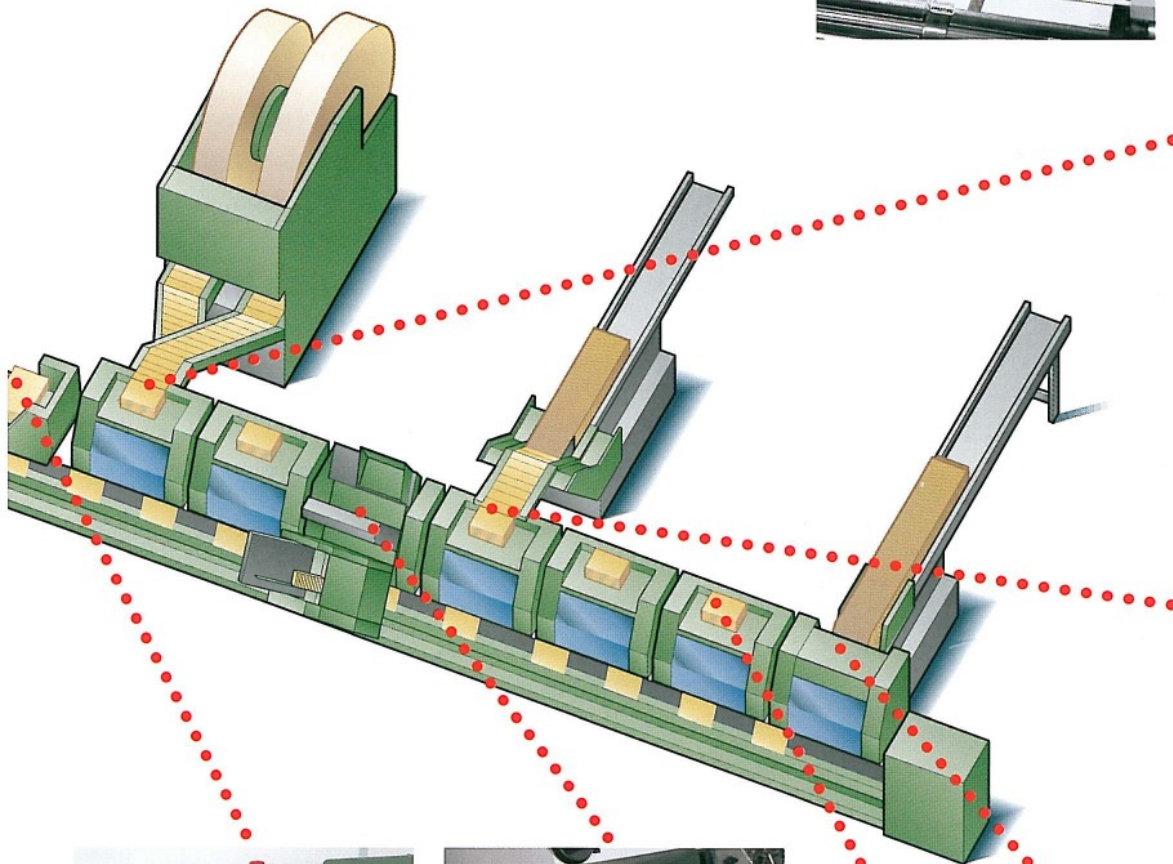
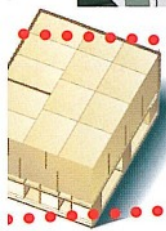
Falzen von Plano-Bogen und  
Karten



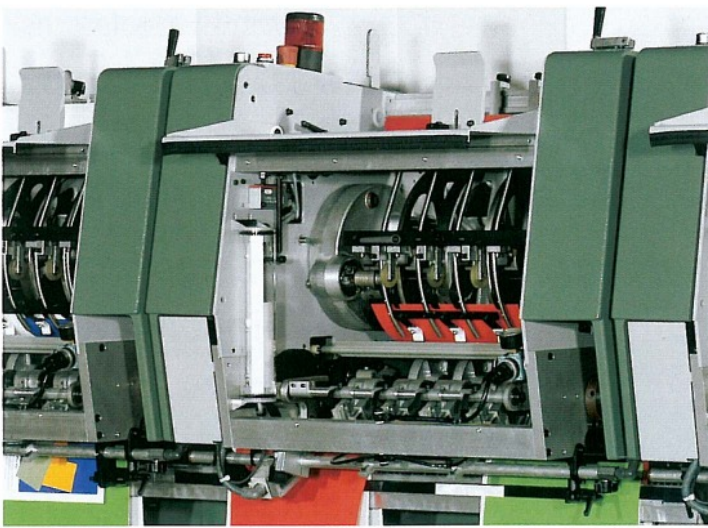
Aufkleben von Warenmustern



Anlegen mit Flachstapel





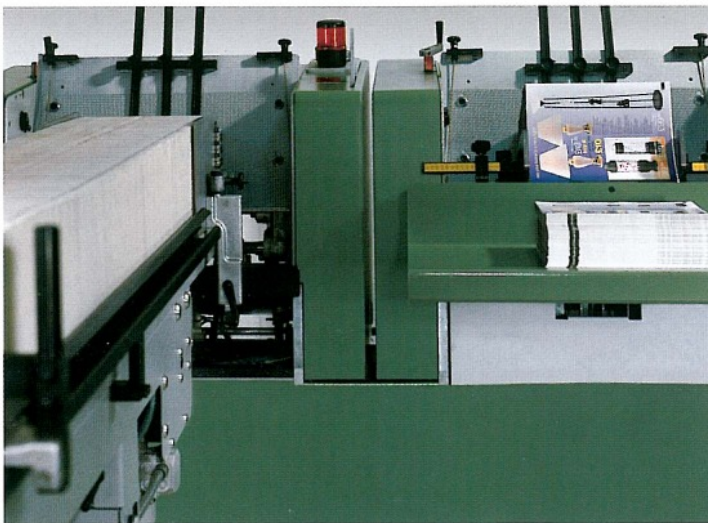


## Anleger-Vielfalt macht universellen Einsatz möglich

Das Anleger-Konzept lässt den schnellen Austausch sämtlicher Anleger auf dem Universal-Unterbau zu.

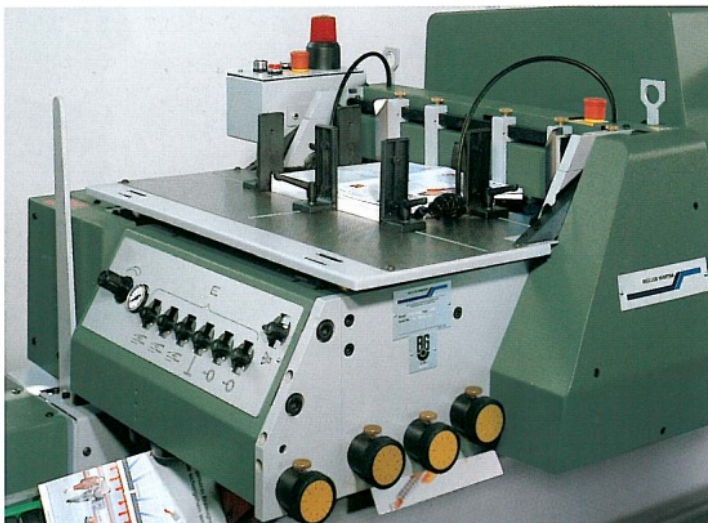
### Flachstapel-Anleger 370

Der Anleger kann manuell sowie automatisch mit Streamfeeder oder Rollen beschickt werden. Geeignet für Bogenarten mit Vor-, Nachfalz oder Saugeröffnung.



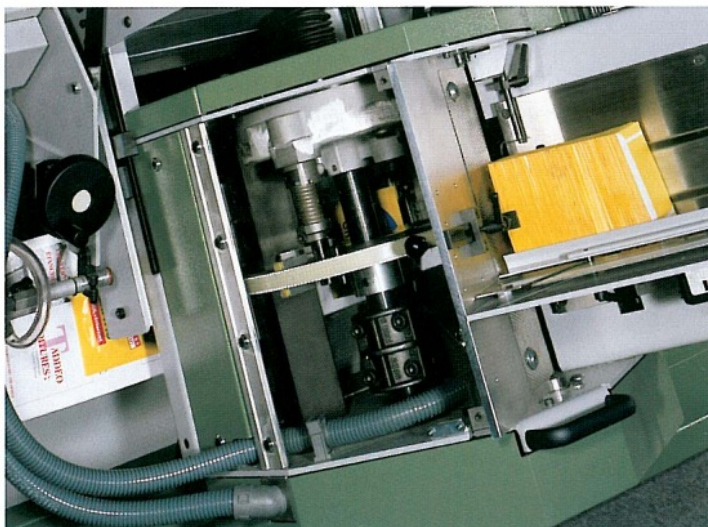
### Vertikalstapel-Anleger 370

Dieser Anleger eignet sich speziell für die Verarbeitung von schweren Bogen mit grossen Seitenzahlen. Für die automatische Beschickung ist optional eine Stangenzuführung erhältlich.



### Kartenfalz- und Umschlag-Anleger 1528/1529

Mit diesen Falzanlegern können Plano-Bogen – wie Umschläge oder Umhefter – und Karten in einem Arbeitsgang gerillt, gefalzt und angelegt werden. Alle Einstellungen sind im Lauf verstellbar. Der Kartenfalz-Anleger 1528 lässt sich zudem an jeder Anlegerposition wahlweise einsetzen.



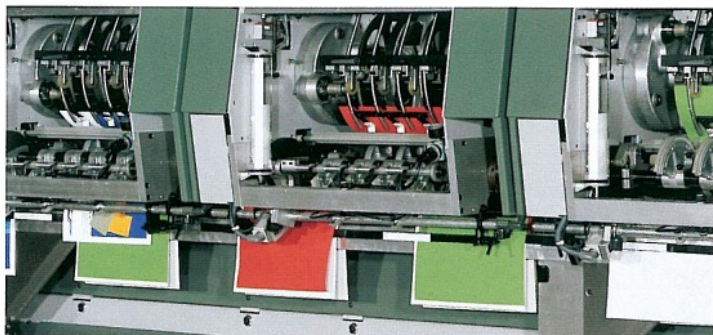
### Warenkleber 423

Der Warenkleber ermöglicht das effiziente Aufkleben verschiedenster Warenmuster, Karten, CD-Rom und Kleinprospekte Bund in Bund auch bei Maschinenhöchstleistung.



# Qualitätskontrollen garantieren die Kundenzufriedenheit

Dem Leser nur einwandfreie Produkte zukommen zu lassen, ist das Ziel aller Produzenten. Optische und mechanische Kontrollen sichern dazu die einwandfreie Produktequalität.



## Copy Control, sequenziell Ein/Aus

Bei Produktionsbeginn werden die Anleger nacheinander eingeschaltet beziehungsweise bei Produktionsende auf gleiche Weise ausgeschaltet. Erkennt das Copy-Control Fehlbogen, wird auf den darauf folgenden Anleger die Bogenzuführung unterdrückt. Die Makulaturrate wird dadurch erheblich reduziert.



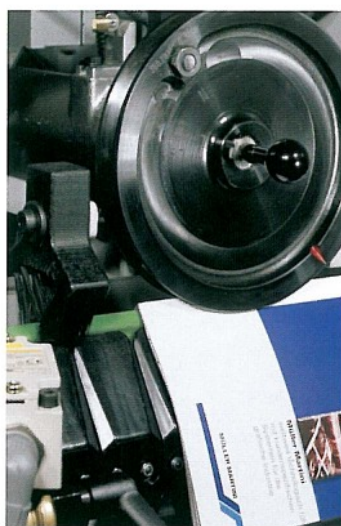
## Schrägbogen-Kontrolle

Fotozellen überprüfen die Lage eines jeden Exemplares. Werden schrägliegende Bogen erkannt, wird das Produkt ungeheftet ausgeschleust.



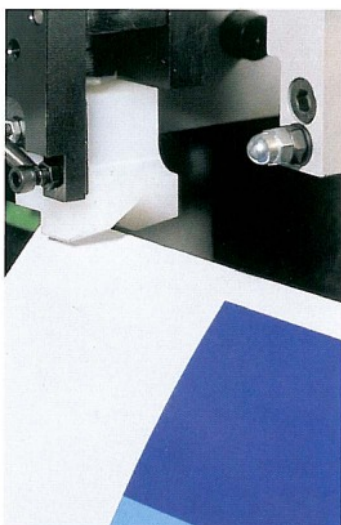
## Seitliche Dickenmessung

Jedes Exemplar wird anhand einer Referenzmessung verglichen. Unvollständige Exemplare werden nicht geheftet, was den Makulaturanteil verringert.



## Dickenmessung im First

Jedes Exemplar auf der Kette wird im Bund auf richtige Dicke kontrolliert. Fehlerhafte Exemplare werden ungeheftet ausgeschleust.



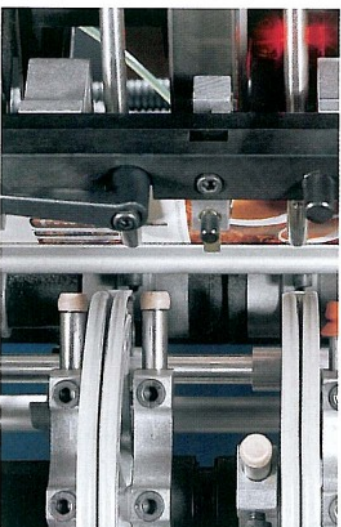
## Heftklammer-Kontrolle

Die Heftklammer-Kontrolle kontrolliert die mit Vorwahl eingegebene Anzahl Heftklammern laufend.



## Schnitt-Kontrolle

Jedes einzelne Produkt wird während des Schneidvorgangs über die integrierte Schnitt-Kontrolle auf die erforderliche Massgenauigkeit überprüft.



## Automatische Bogenerkennung Asir

Die optische Bogenerkennung erfolgt durch den Vergleich eines Referenzbogens mit den abgezogenen Druckbogen. Jeder einzelne Bogen wird überprüft, falsch aufgelegte Bogen werden sofort erkannt und ausgeschleust.





## Einfaches Handling, komfortable Bedienung

Die Arbeit des Maschinenführers wird durch vielschichtige Steuerungs- und Bedien-Einheiten erleichtert.

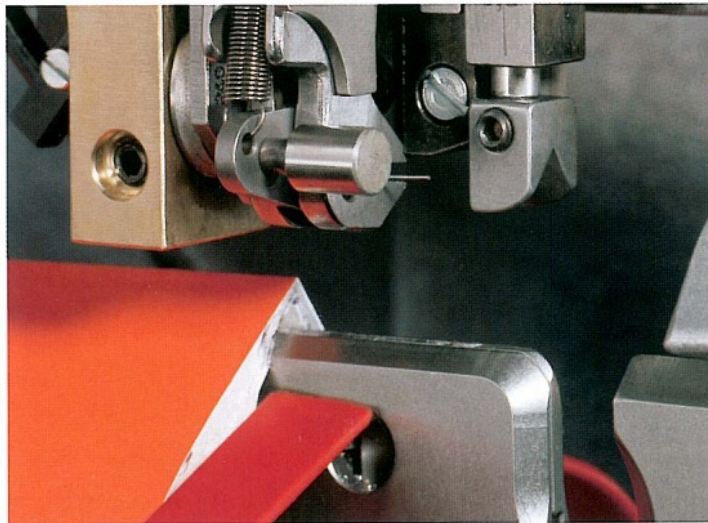
## Programmierbare Steuerung

Elektronische Steuerungs-Elemente unterstützen das Bedienpersonal mit menügeführten Einricht- und Umrüsthilfen, Anzeigen und Visualisierungen.



## Lokale Bedieneinheit an jedem Anleger

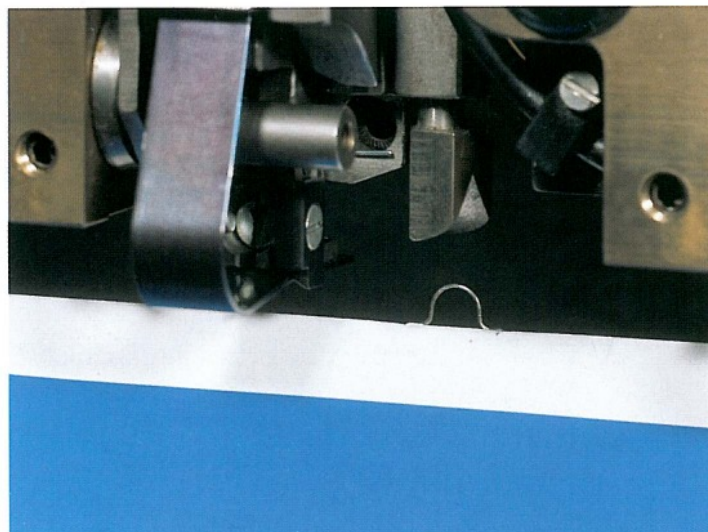
An jedem Anleger ist eine lokale Bedieneinheit angebracht. Maschinen-Start und -Stop sowie Zu- und Wegschalten des Anlegers können lokal beeinflusst werden.



## Präzises Heften

### Fliegende Heftköpfe

Die im Maschinentakt mitlaufenden Heftköpfe ergeben einen effizienten Produktionsfluss mit hoher Nettoleistung.



### Standard- und Ösenheftung

Müller Martini-Heftköpfe sind bekannt für saubere Heftung auch im mehrschichtigen Dauereinsatz unter härtesten Bedingungen.

Das Heftkopf-Sortiment ermöglicht ein Heften in verschiedenen Varianten und Klammerlängen.

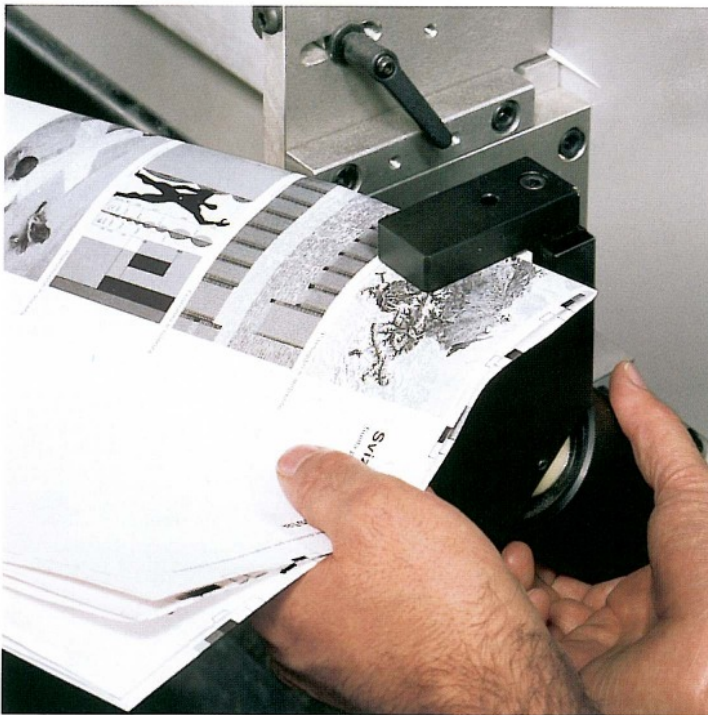




## Genau es Schneiden

**Dreischneider 361** → verbesserte / verstärkte zu 360

- automatisches Ausrichten der Produkte, wobei der Einlauf seitlich im Lauf verschiebbar ist
- robuste und breite Messerführungen begünstigen das hervorragende Schnittergebnis bei sehr hohen Messerstandzeiten
- Schnittfolge: Frontschnitt, Kopf-/Fuss-/Mittelschnitt
- pneumatisch gesteuerte Produkte-Anschläge
- starke Front-Pressung
- Schnittkontrolle mit Makulaturweiche



## Leichtes Einstellen

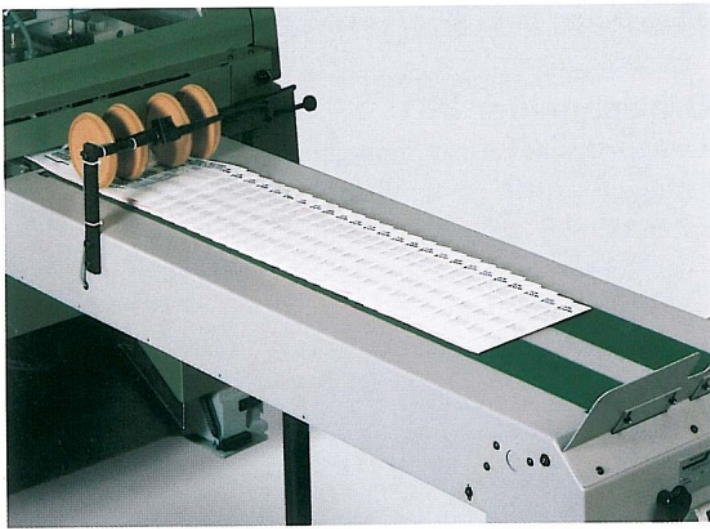
Durch die einfache Produktdicken-Einstellung wird der ganze Schneid-Transport in der Höhe justiert. Parallel abhebende Oberbänder während des Schnittvorganges garantieren einen schonenden Produkte-Transport.



## Zusatznutzen beim Schneiden

- das einfache Einschieben von Mittelschnittmesser oder Lochstanzvorrichtung steigert die Flexibilität in der Produktion
- Ein- und Ausbau in weniger als 15 Minuten





## Schonende Auslage und Paketbildung

Produkte werden in Schuppen oder paketweise ausgefördert.

### Schuppenauslage am Dreischneider

Die Schuppenauslage 1511 mit automatischem Lückenausgleich und Schuppentrennung nach gewünschter Anzahl Exemplaren kann direkt hinter dem Dreischneider angebaut werden.



### Pakete bilden im Kreuzleger

Der Kreuzleger Pratico produziert perfekte wahlweise kreuzgelegte Produktstapel nach vorgegebener Exemplar-Menge und übergibt diese nach links oder nach rechts oder alternierend weiter.



### Rollenauslage am Kreuzleger

Zur Handabnahme vorbereitet, werden die Pakete über eine Rollenbahn ausgefördert.



### Bandauslage am Kreuzleger

Die Bandauslage dient zum Andocken und Verbinden der Sammelhefter-Produktionslinie an automatische Packstrassen wie Bindemaschinen, Folienverpackung, Palettierung usw.



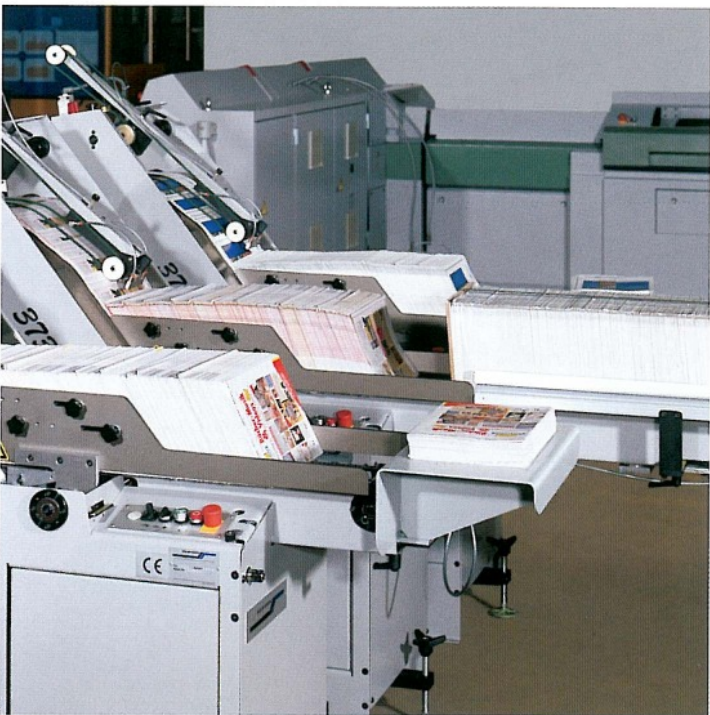


## Automatisierung steigert die Produktivität

Vor allem in der Zuführung der Printprodukte sind – auch in einer späteren Investitions-Phase – verschiedene Automatisierungsschritte möglich.

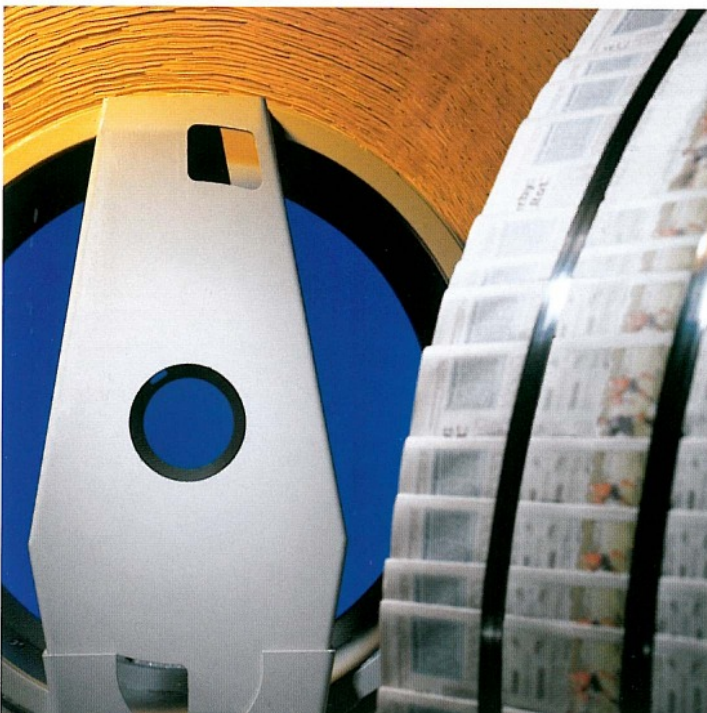
### Stangenzuführung zu Vertikalstapel-Anleger

Die automatische Zuführung von Produkte-Stangen in den Vertikal-Anleger kann sehr einfach mit einer Stangenzuführung realisiert werden.



### Stangenzuführung zu Flachstapel-Anleger

Stangen lassen sich über Streamfeeder von der Rückseite automatisch in den Flachstapel-Anleger zuführen. Als Kombilösung eignet sich der Streamfeeder 3738 Universal. Er kann in Minuten-schnelle von Handbeschickung auf automatische Stangenzuführung umgestellt werden. Zudem ist der Streamfeeder 3738 als kostengünstige Kompaktlösung in zwei verschiedenen Längen lieferbar.



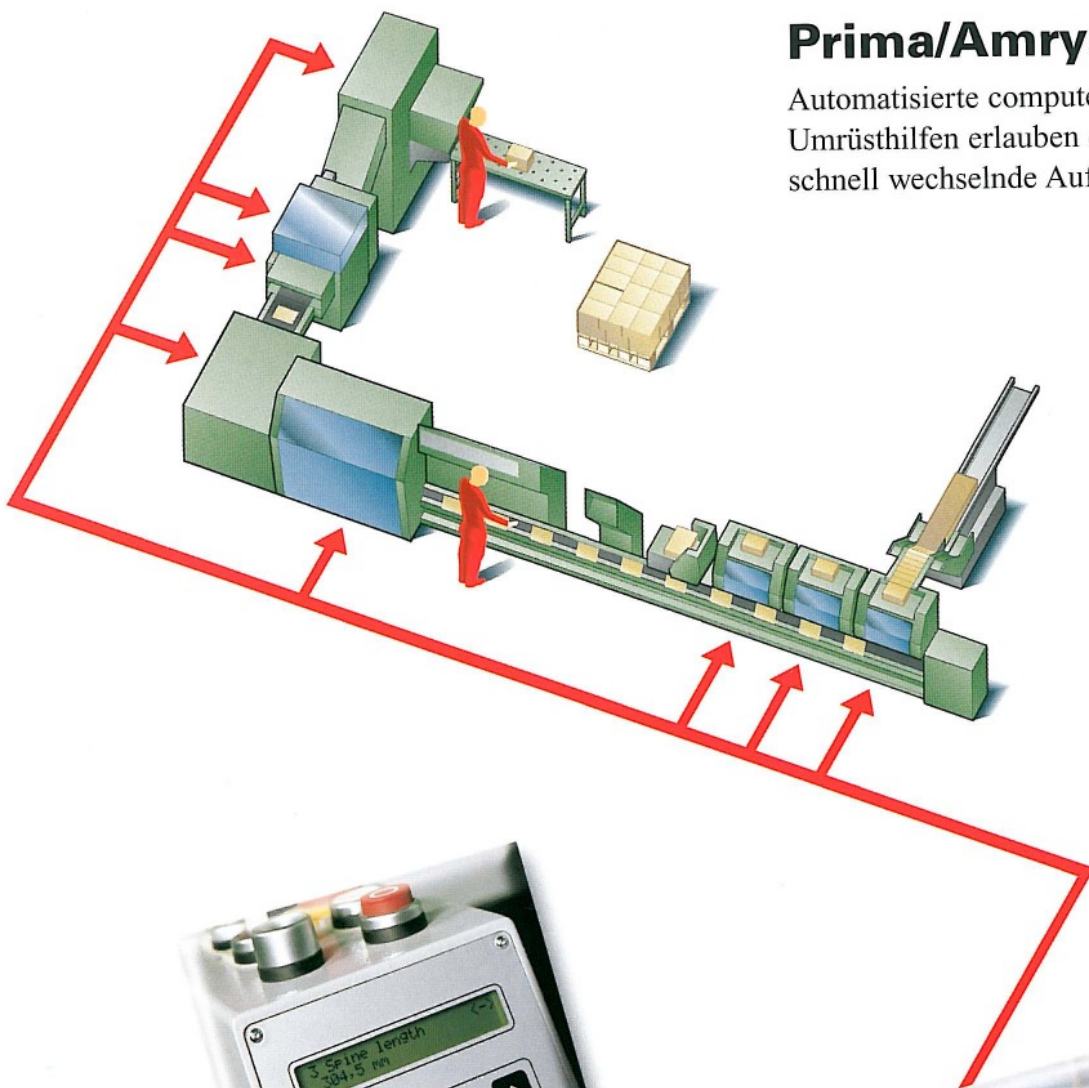
### Beschickung mit Rollensystem

Die Lösung für den höchsten Automatisierungsgrad im Verbund von der Druckmaschine zur Sammelhefter-Beschickung.



## Prima/Amrys

Automatisierte computerunterstützte Einricht- und Umrüsthilfen erlauben die flexible Reaktion auf schnell wechselnde Auftragsstrukturen.

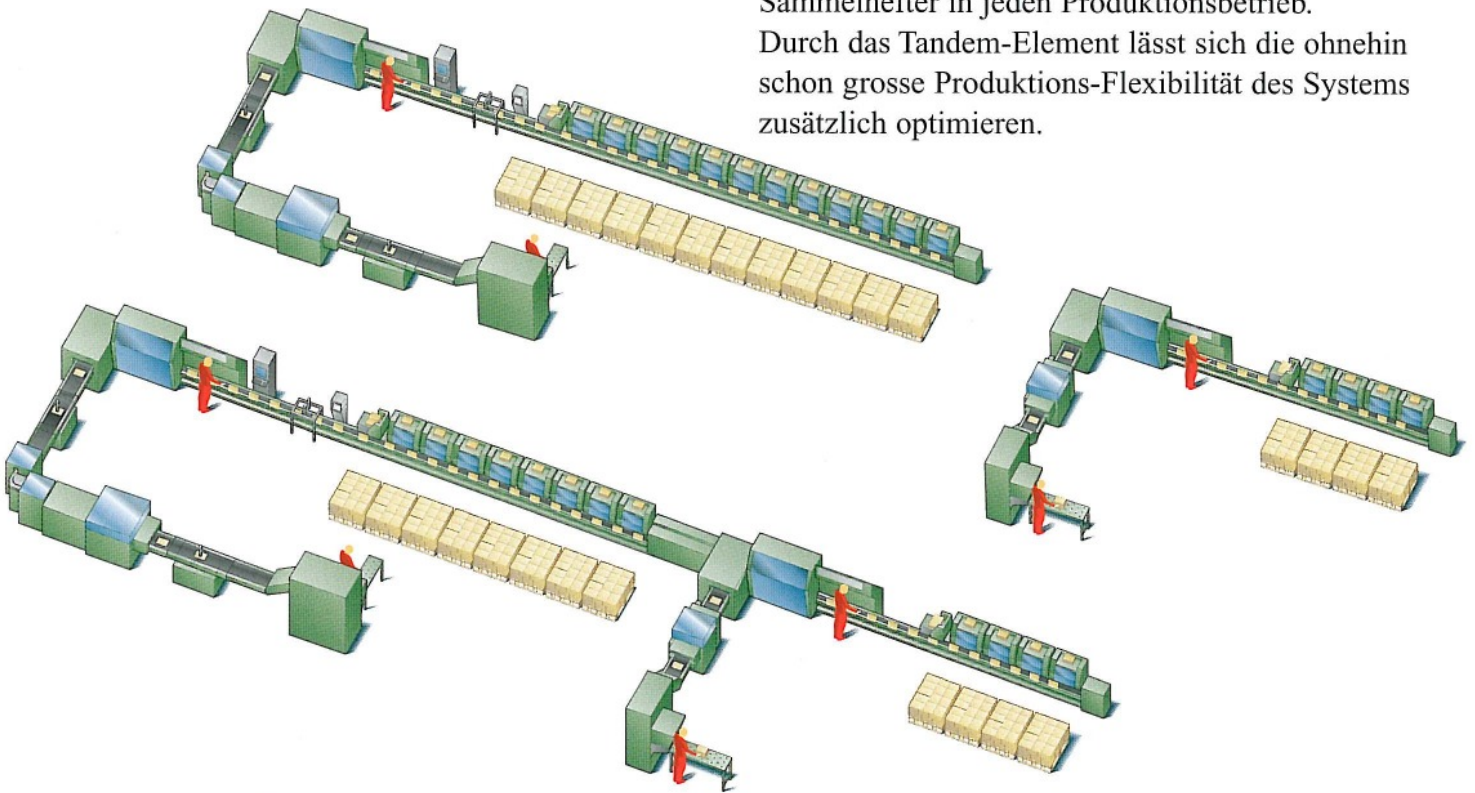


Automatische Formateinstellung im Anlegerbereich, Heftmaschine, Dreischneider und Kreuzleger reduzieren Einrichtzeiten und optimieren die Produktionskapazität.



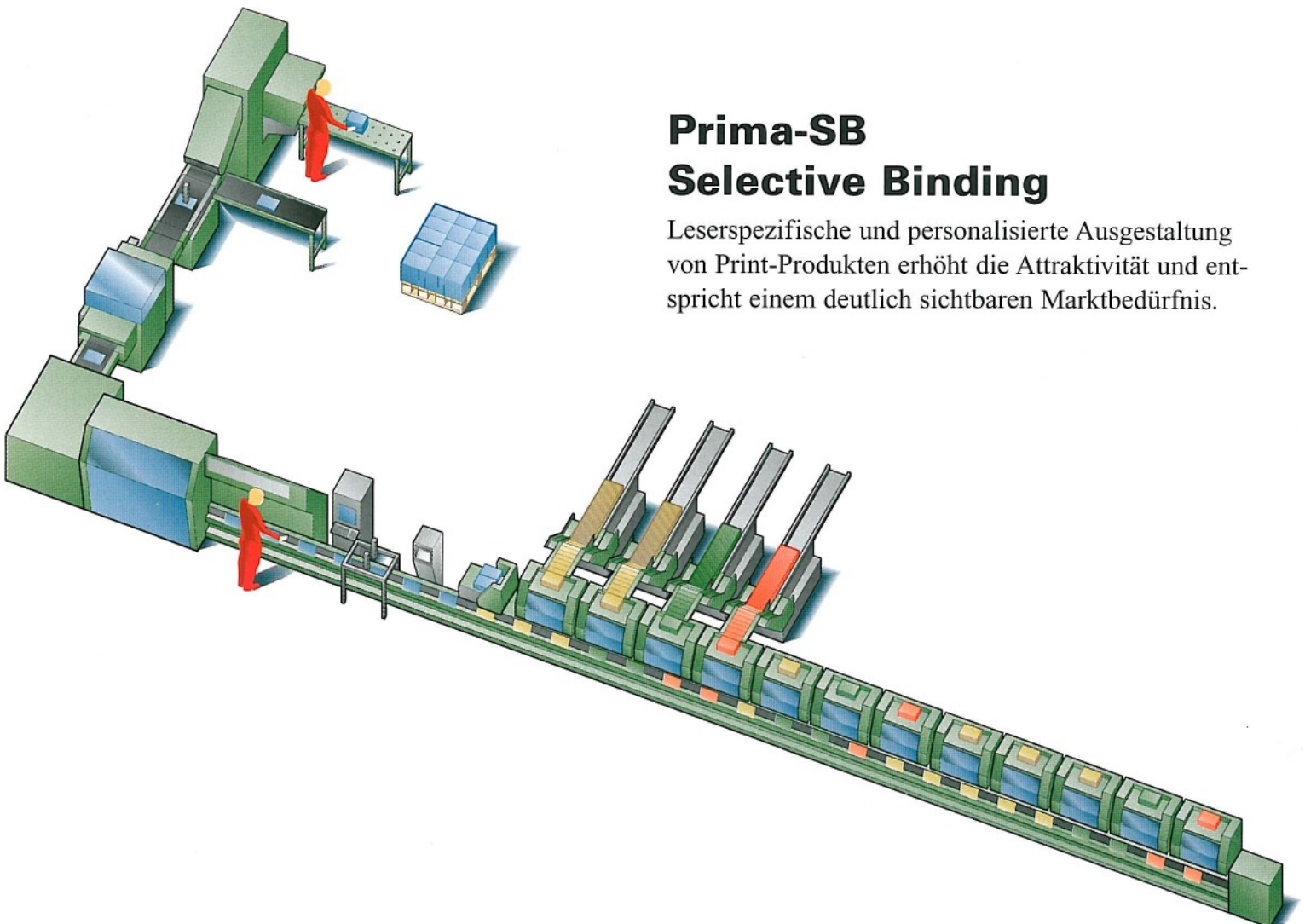
## Vielfältige Layout-Kombinationen

Dank grosser Layout-Flexibilität passt der Prima-Sammelhefter in jeden Produktionsbetrieb. Durch das Tandem-Element lässt sich die ohnehin schon grosse Produktions-Flexibilität des Systems zusätzlich optimieren.



## Prima-SB Selective Binding

Leserspezifische und personalisierte Ausgestaltung von Print-Produkten erhöht die Attraktivität und entspricht einem deutlich sichtbaren Marktbedürfnis.







## **Sammelhefter Prima-S**

flexibles Produktions-System  
für Weiterverarbeitungsbetriebe  
mit vielseitiger Auftragsstruktur

Dieser Prospekt kann Teile enthalten,  
die nicht zur Standard-Ausrüstung gehören,  
sondern als Option angeboten werden.  
Zur besseren Erkennung von Details sind für  
die Fotoaufnahmen teilweise Sicherheitsver-  
schaltungen entfernt worden.  
Konstruktions- und Ausrüstungs-Änderungen  
bleiben vorbehalten.

Verkauf und Service

### **Müller Martini GmbH**

Zeppelinstrasse 33, D-73760 Ostfildern-Kemnat  
Telefon 0711/4585-0, Telefax 0711/4585-100  
E-mail [info@de.mullermartini.com](mailto:info@de.mullermartini.com)  
Internet <http://www.mullermartini.com/de>  
Niederlassungen in: Egelsbach, Ludwigsfelde,  
Neuss, Oberschleissheim, Reinbek

Gedruckt in der Schweiz/Prima-S/0004/B1/0069.4049.70  
*ausgegeben 2001*

### **MÜLLER MARTINI**

### **Müller Martini Marketing AG**

Untere Brühlstrasse 13  
CH-4800 Zofingen, Schweiz  
Telefon ++41-62/745 45 75  
Telefax ++41-62/751 55 50  
E-mail [info@mullermartini.com](mailto:info@mullermartini.com)  
Internet <http://www.mullermartini.com>



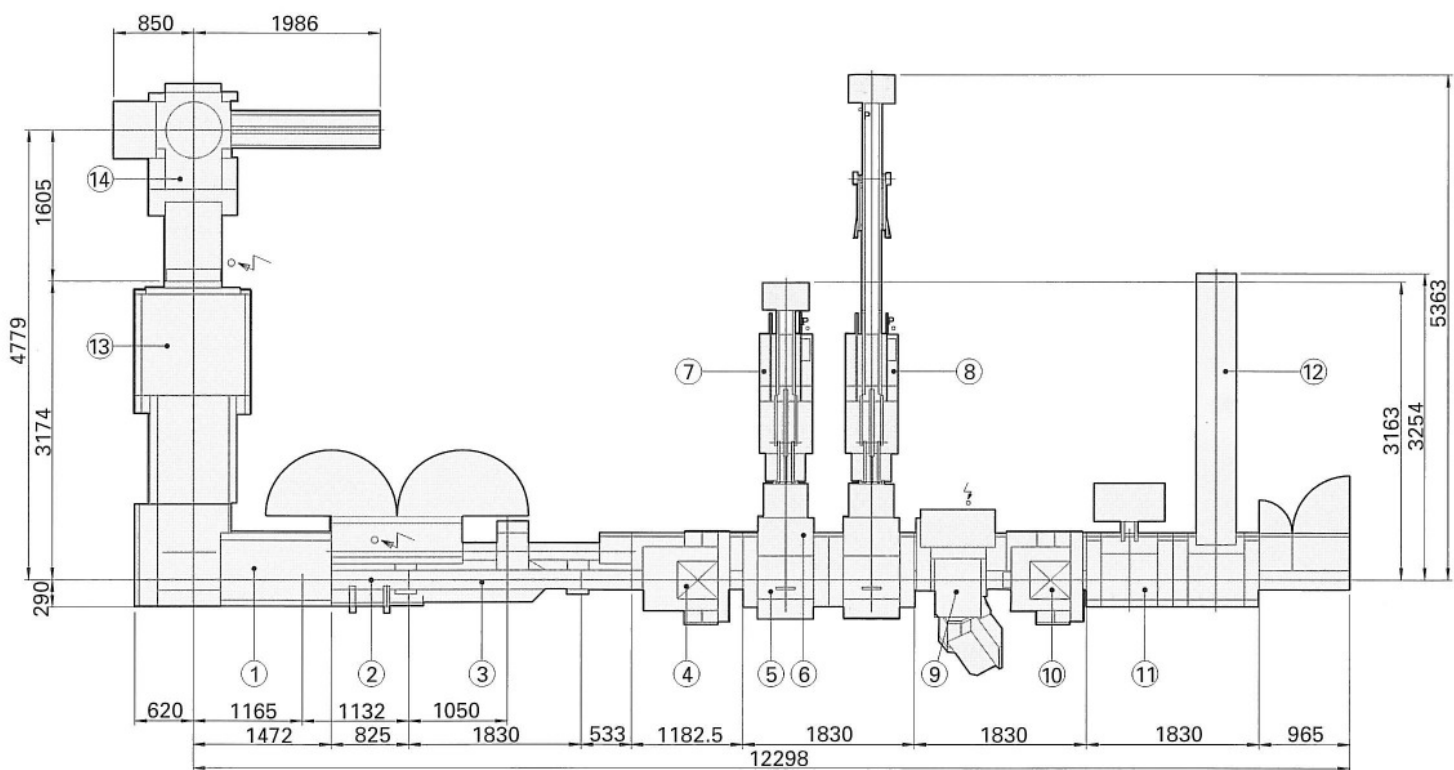


# Sammelhefter Prima-S

## Technische Daten

<b>Mechanische Geschwindigkeit</b>	maximal 14 000 Takte pro Stunde
<b>Formate unbeschnitten</b>	maximal 480 x 320 mm minimal 153 x 108 mm
<b>Formate beschnitten</b>	maximal 475 x 300 mm minimal 148 x 105 mm
<b>Einzelnutzen, Kleinformat, beschnitten</b>	minimal 105 x 75 mm
<b>Doppelnutzen</b>	minimal 2 x 95 x 75 mm
<b>Abschnitt</b>	Kopf-/Fuss- und Frontschnitt maximal 50 mm
<b>Produktedicke</b>	maximal 10 mm, Option 13 mm
<b>Überfalz</b>	maximal 18 mm minimal 6 mm
<b>Nachfalz-, Vorfalz-, Saugeröffnung</b>	serienmässig
<b>Anzahl Anleger</b>	maximal 16
<b>Falzanleger</b>	1529/1528
<b>Warenkleber</b>	423
<b>Anzahl Heftköpfe</b>	HK-75 maximal 6 HK-45 maximal 8 Ösenheftköpfe maximal 4
<b>Frequenzregulierter Drehstromantrieb</b>	11 kW bis 14 Anleger 20 kW bis 16 Anleger
<b>Druck-Vakuumpumpen</b>	bis 4 Anleger 1 x VTA100 und 1 x DTA140 bis 7 Anleger 2 x VTA100 und 2 x DTA140 bis 11 Anleger 2 x VTA100 und 2 x DTB180 bis 16 Anleger 3 x VTA100 und 3 x DTB180
<b>Druckluft/Verbrauch</b>	6 bar, bauseits, 14 Nm <sup>3</sup> /h, ohne Kreuzleger 6 bar, bauseits, 31 Nm <sup>3</sup> /h, mit Kreuzleger





## Prima-S

- 1 Heftmaschine
- 2 Steuerung
- 3 Sammelkette
- 4 Falzanleger 1529
- 5 Flachstapelanleger 370
- 6 Einlauf zu Anleger 370
- 7 Streamfeeder 3738 Universal
- 8 Streamfeeder 3738 Universal mit Verlängerung
- 9 Warenkleber 423
- 10 Kartenfalzer 1528
- 11 Vertikalstapelanleger 370
- 12 Stangenzuführung 387
- 13 Dreischneider 361
- 14 Kreuzleger Pratico

## MÜLLER MARTINI

### Müller Martini Marketing AG

Untere Brühlstrasse 13  
 CH-4800 Zofingen, Schweiz  
 Telefon ++41-62/745 45 75  
 Telefax ++41-62/751 55 50  
 E-mail [info@mullermartini.com](mailto:info@mullermartini.com)  
 Internet <http://www.mullermartini.com>