



Verzamelhechter Prima-S

De ideale investering
voor toegevoegde waarde
bij Printmedia-producten

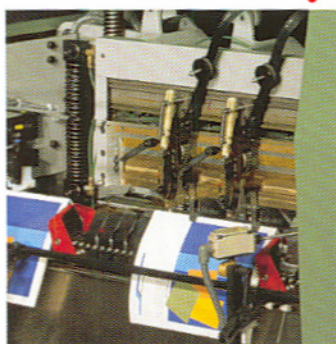
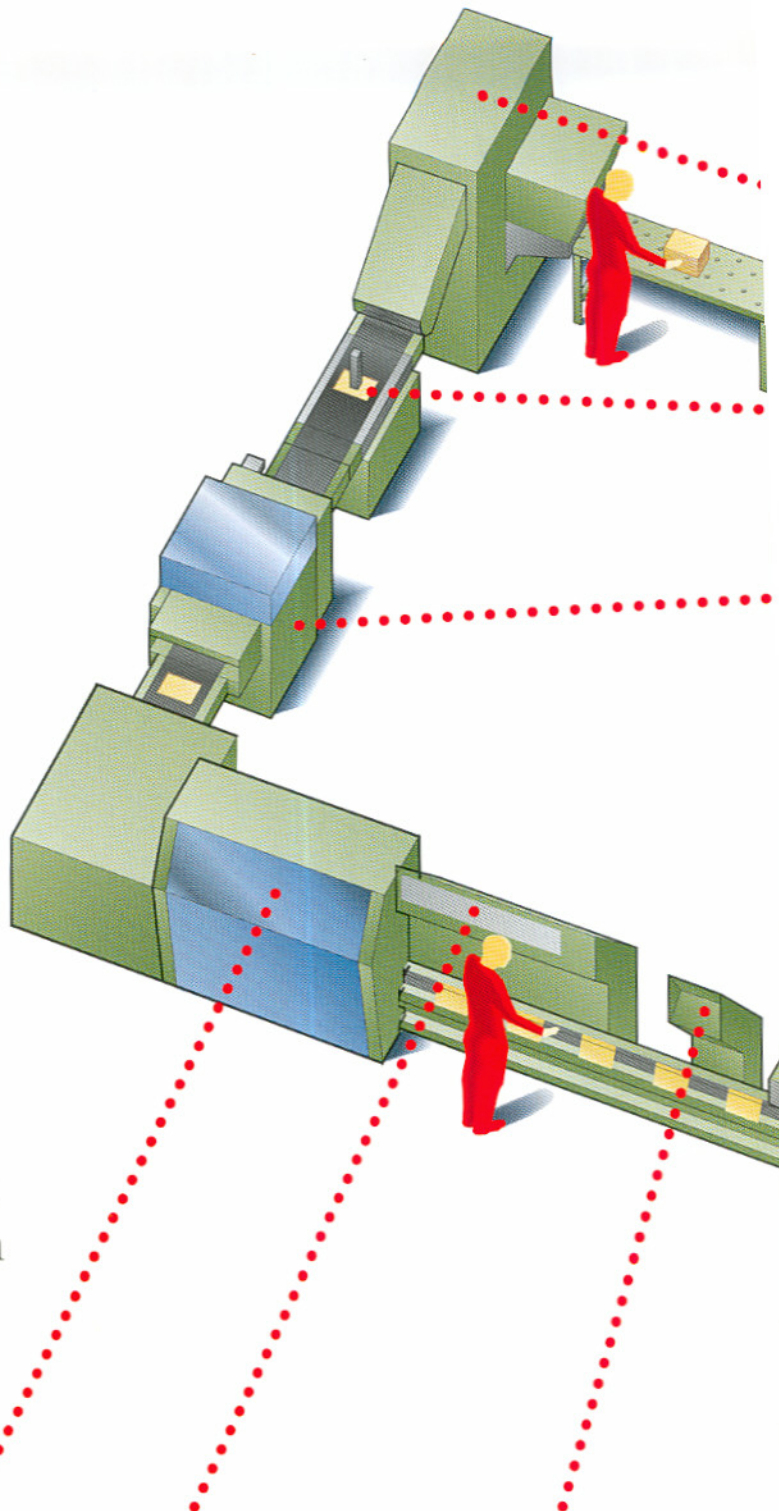
MÜLLER MARTINI

De complete oplossing

voor een efficiënte productie van tijdschriften, catalogi, brochures en prospectussen

De verzamelhechter Prima-S vertegenwoordigd de geheel flexibele, op de verschillende behoeften van de grafische afwerking toegesneden productielijn.

Met de veelzijdige configuratiemogelijkheden voor het individueel produceren van printproducten, zoals automatisch vullen, omslag- en kaartenvouwen, selectief samenstellen van katernen naar doelgroepen, personaliseren, opplakken van monsters, antwoordkaarten en CD-Roms, verwerken van meervoudige stromen, gaten stansen, insteken van losse bijlagen, adresseren, lamineren enz. voldoet de nieuwe verzamelhechter Prima-S aan de huidige productie-eisen.



Standaard en oog hechten



Display en bediening



Zijdelingse diktemeting



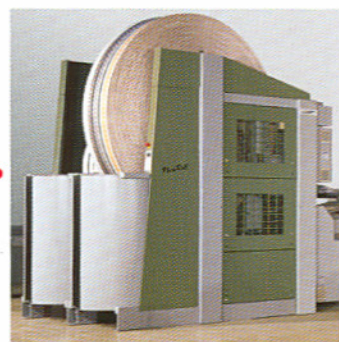
bij afbeeldingen met de klok mee
compenserend stapelen



Inktjet-adresseren na de trimmer



Snijden enkel- en dubbelstroom



Opleggen met rollen



Opleggen met bundels



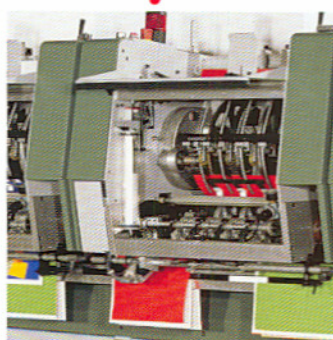
Opleggen met verticaalstapel



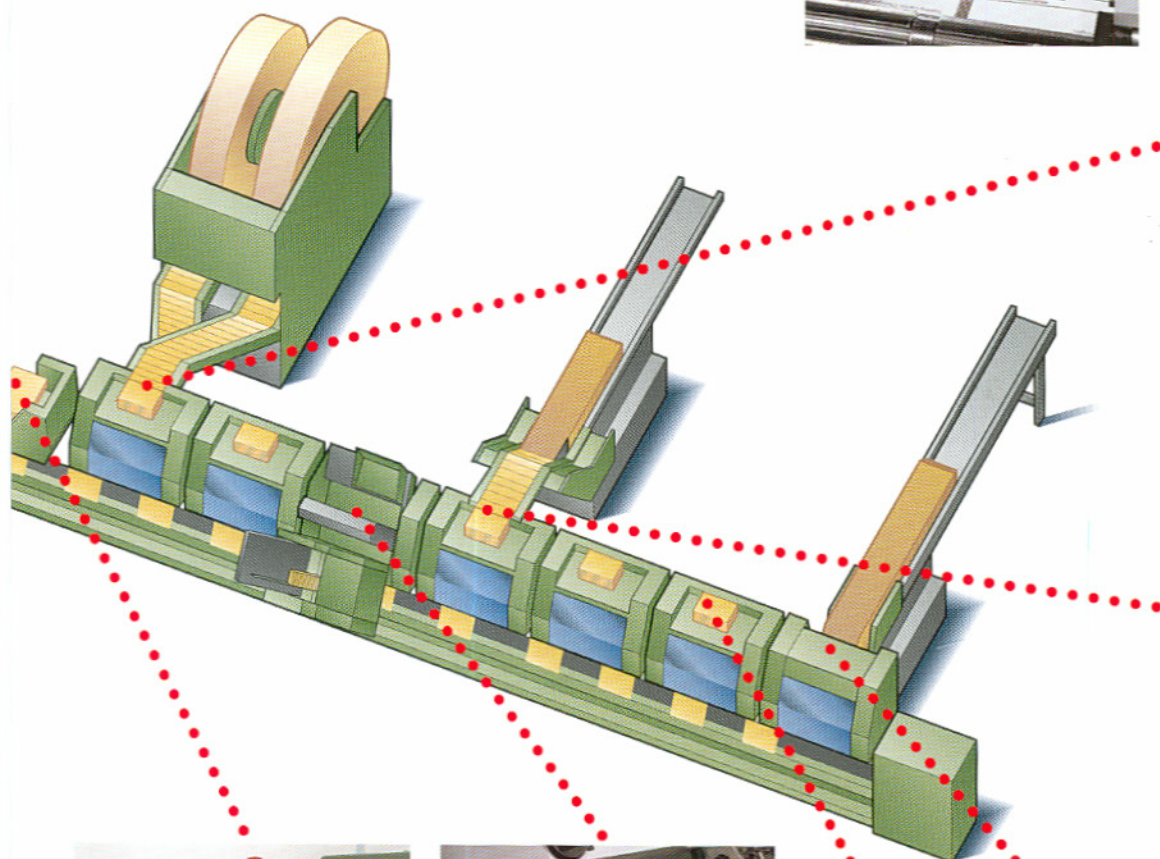
Vouwen van plano-vellen en
kaarten

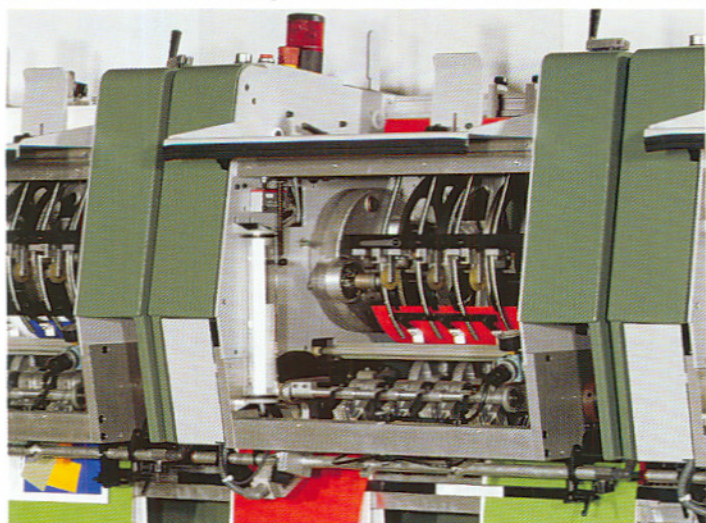


Opplakken van monsters



Opleggen met vlakstapel



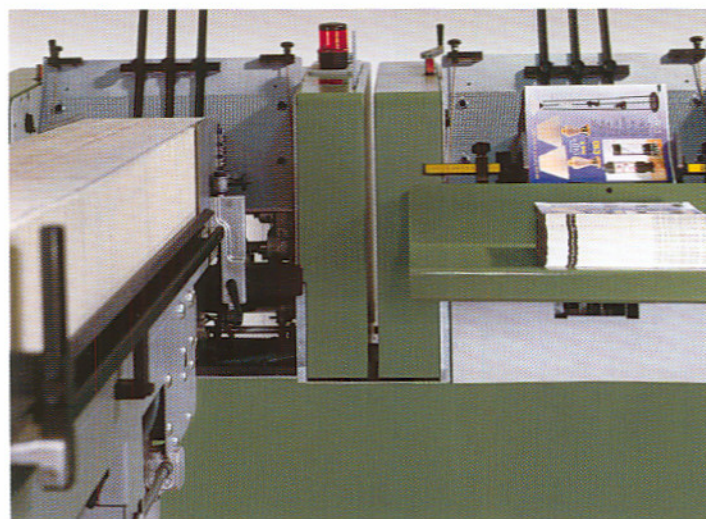


Het veelzijdige oplegapparaat maakt universeel gebruik mogelijk

Het oplegconcept maakt het snel verwisselen van verschillende oplegapparaten op de universele onderbouw mogelijk.

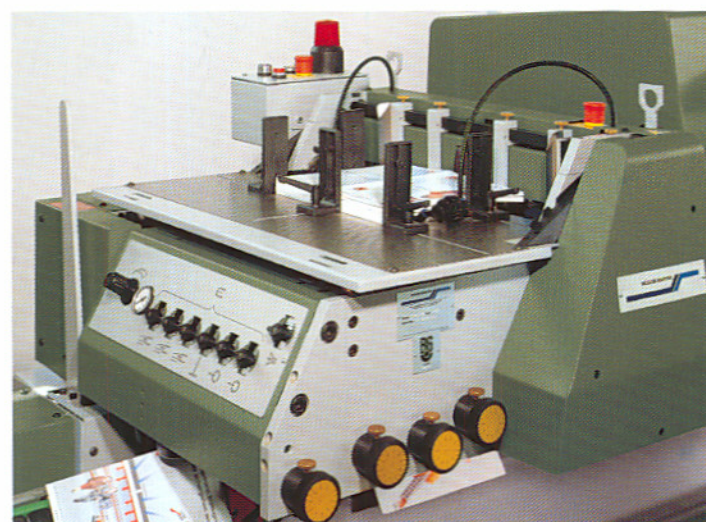
Vlakstapel-oplegapparaat 370

Het oplegapparaat kan handmatig en automatisch met streamfeeder of rollen worden uitgerust. Geschikt voor katernsoorten met overslag voor, achter of zuigeropening.



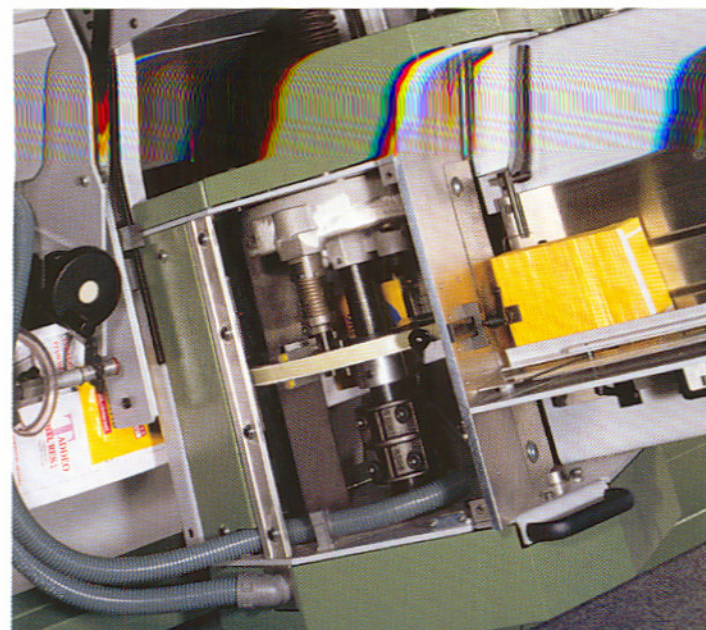
Verticaalstapel-oplegapparaat 370

Dit oplegapparaat is speciaal geschikt voor het verwerken van zware katernen met grote aantallen pagina's. Voor de automatische bevoorrading is optioneel een bundeltoevoer verkrijgbaar.



Kaartenvouw- en omslag-oplegapparaat 1528/1529

Met deze vouwopleggers kunnen plano-vellen – zoals omslagen of omhechters – en kaarten in één beweringsfase gerild, gevouwen en opgelegd worden. Alle instellingen zijn tijdens productie verstelbaar. Het kaartenvouw-oplegapparaat 1528 kan bovendien op elke opleggerpositie naar keuze worden ingezet.

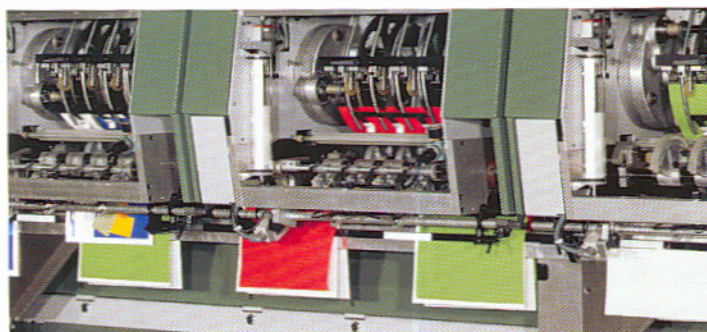


Plakapparaat 423

Het plakapparaat maakt het efficiënt opplakken van verschillende monsters, kaarten, CD-Roms en kleine folders rug in rug ook bij topprestaties van de machine mogelijk.

Kwaliteitscontroles zorgen voor een tevreden klant

Het doel van alle producenten is om de lezer een vlekkeloos product te laten toekomen. Optische en mechanische controles garanderen een vlekkeloze productkwaliteit.



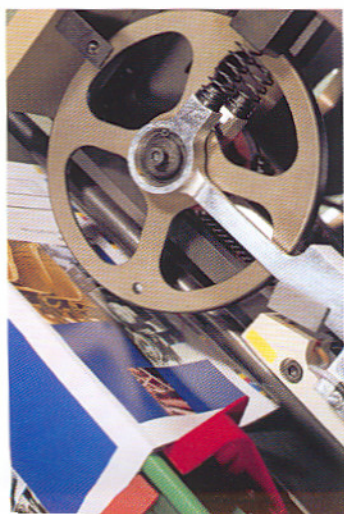
Copy Control, sequentieel aan-/uitschakelen

Aan het begin van de productie worden de oplegapparaten in volgorde ingeschakeld respectievelijk aan het einde van de productie op dezelfde wijze uitgeschakeld. Als de Copy-Control foutieve katernen signaleert, wordt bij de daaropvolgende oplegger de katerntoevoer onderdrukt. Het inschietpercentage wordt daardoor aanzienlijk gereduceerd.



Scheve-vellencontrole

Fotocellen controleren de ligging van elk exemplaar. Indien schuin liggende vellen worden gesignaleerd, wordt het product ongehecht uitgesluisd.



Zijdelingse diktemeting

Elk exemplaar wordt aan de hand van een referentiemeting vergeleken. Onvolledige exemplaren worden niet gehecht, waardoor het inschietpercentage wordt gereduceerd.



Diktemeting op de rug

Elk exemplaar op de ketting wordt op de rug op de juiste dikte gecontroleerd. Foutieve exemplaren worden ongehecht uitgesluisd. (optioneel)



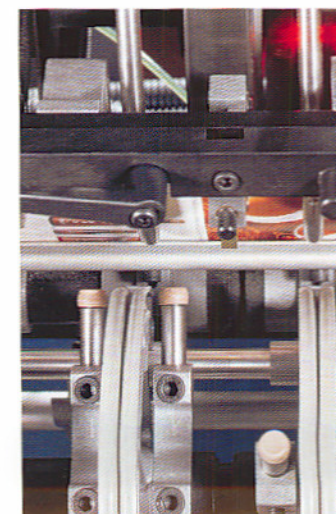
Nietjescontrole

De nietjescontrole controleert het van te voren ingevoerde aantal nietjes doorlopend.



Snijcontrole

Elk afzonderlijk product wordt tijdens het snijproces via de geïntegreerde controle op de vereiste maatprecisie gecontroleerd.



Automatische katernherkenning Asir

De optische katernherkenning vindt plaats door het vergelijken van een referentiekatern met de afgenomen katern. Elk afzonderlijk katern wordt gecontroleerd, foutief opgelegde katernen worden direct gesignaleerd en uitgesluisd. (optioneel)

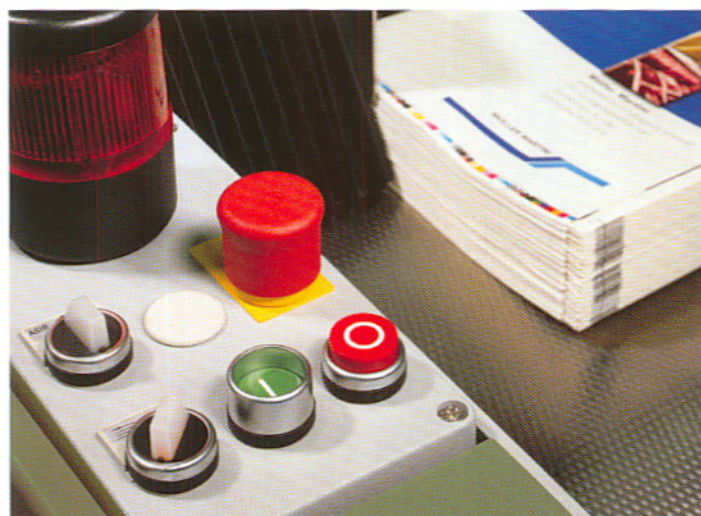


Eenvoudig te hanteren, comfortabel te bedienen

Het werk van de machinebediener wordt door besturings- en bedieningsunits op veel niveaus makkelijker gemaakt.

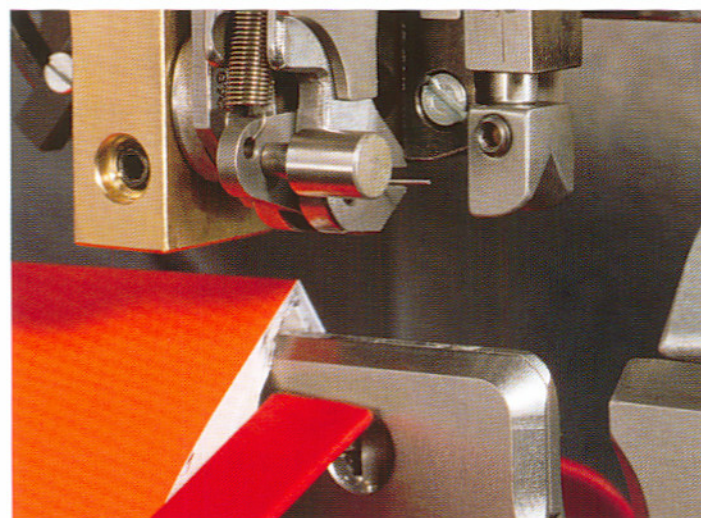
Programmeerbare besturing

Elektronische besturingselementen ondersteunen het bedienend personeel met menugestuurde instel- en omstelhulpen, displays en visualiseringen.



Locale bedieningsunit bij elk opleg-apparaat

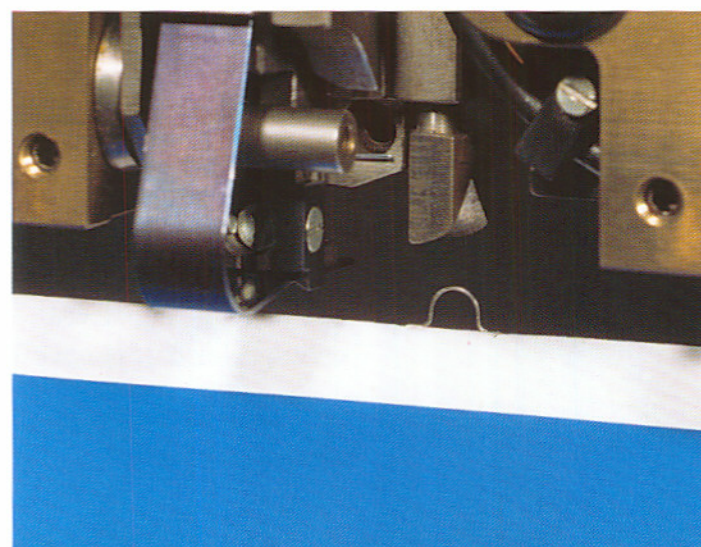
Bij elk oplegapparaat is een locale bedieningsunit gemonteerd. Machine-start en -stop, alsmede in- en uitschakelen van het oplegapparaat kunnen ter plaatse worden beïnvloed.



Nauwkeurig hechten

Meelopende hechtkoppen

De in de machinetakt meelopende hechtkoppen zorgen voor een efficiënte productiestroom met een hoog netto-vermogen.



Standaard en ooghechting

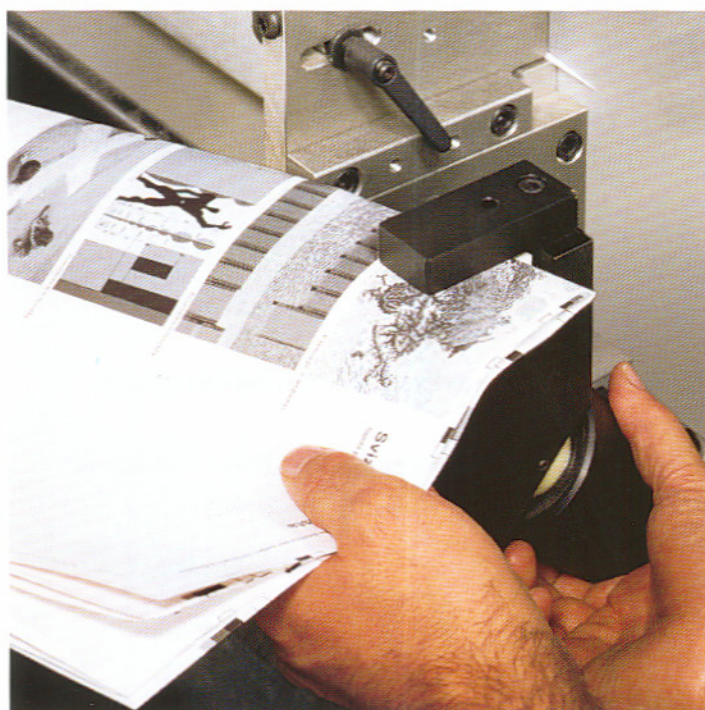
Müller Martini-hechtkoppen staan bekend om zuivere hechting ook bij langdurig gebruik in meerdere ploegen onder de zwaarste omstandigheden. Het hechtkop-assortiment maakt het hechten in verschillende varianten en nietlengtes mogelijk.



Nauwkeurig snijden

Trimmer 361

- automatisch uitrichten van de producten, waarbij de inloop zijdelings tijdens productie kan worden verschoven
- robuuste en brede mesgeleidingen bevorderen het uitstekende snijresultaat bij een zeer lange levensduur van het mes
- snijvolgorde: voorsnede, kop-/staart-/tussensnede
- pneumatisch gestuurde productaanslagen
- krachtige persing bij het voormes
- snijcontrole met uitsluitwissel



Gemakkelijk in te stellen

Door het gemakkelijke instellen van de productdikte wordt het totale snijtransport in hoogte aangepast. Tijdens het snijproces garanderen parallel opstijgende bovenbanden een behoedzaam producttransport.



Extra voordeel bij het snijden

- het eenvoudige inschuiven van het tussensnijmes of van de gatstansunit verhoogt de flexibiliteit in de productie
- montage en demontage in minder dan 15 minuten



Behoedzaam uitleggen en pakketten vormen

Producten worden in staffels of pakketten afgevoerd.

Staffeluitleg bij de trimmer

De staffeluitleg 1511 met automatische afstandscontrole in de katernenstroom en staffelscheiding aan de hand van het gewenste aantal exemplaren kan direct achter de trimmer worden gemonteerd.



Pakketten vormen in de compenserende stapelaar

De stapelaar Pratico produceert perfecte naar keuze gecompenseerde productstapels aan de hand van vooraf ingevoerde exemplaar-hoeveelheden en geeft deze naar links of naar rechts of afwisselend door.



Rollenuitleg aan de compenserende stapelaar

Voorbereidt op de afname met de hand worden de pakketten via een rollenbaan afgevoerd.



Banduitleg bij de compenserende stapelaar

De banduitleg is bedoeld voor het aankoppelen en verbinden van de verzamelhechter-lijn aan automatische verpakkingslijnen, zoals bindmachines, folieverpakking, palletisering enz.

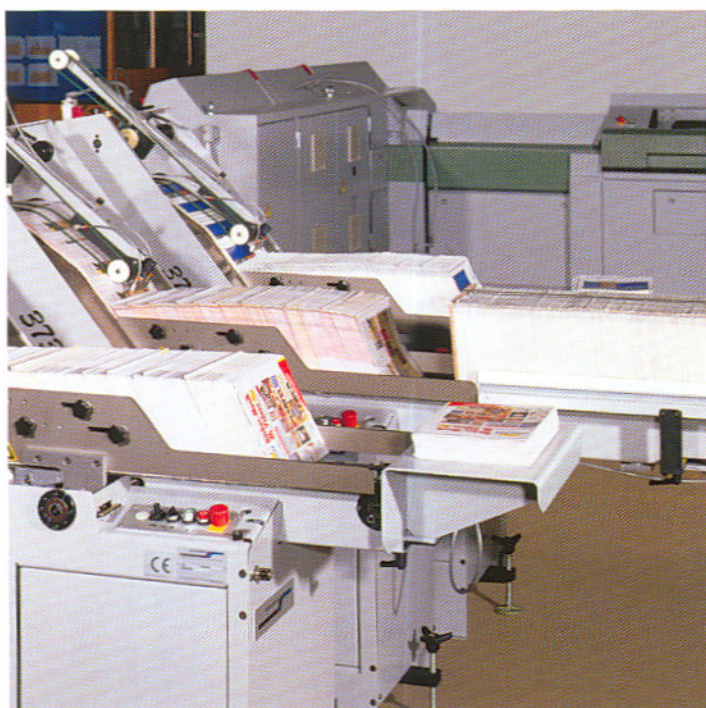


Automatisering verhoogt de productiviteit

Vooraf in de toevoer van de printproducten zijn – ook in een latere investeringsfase – verschillende automatiseringsstappen mogelijk.

Bundeltoevoer naar het verticaal-oplegapparaat

De automatische toevoer van productbundels in het verticaal-oplegapparaat kan zeer gemakkelijk met een bundeltoevoer worden gerealiseerd.



Bundeltoevoer naar het vlakstapel-oplegapparaat

Bundels kunnen via de streamfeeder vanaf de achterkant automatisch in het vlakstapel-oplegapparaat worden toegevoerd. Als combinatieoplossing is de streamfeeder 3738 universeel geschikt. Deze kan binnen enkele minuten van handmatige toevoer op automatische bundeltoevoer worden omgesteld.

Bovendien is de streamfeeder 3738 als goedkopere compacte oplossing in twee verschillende lengten leverbaar.

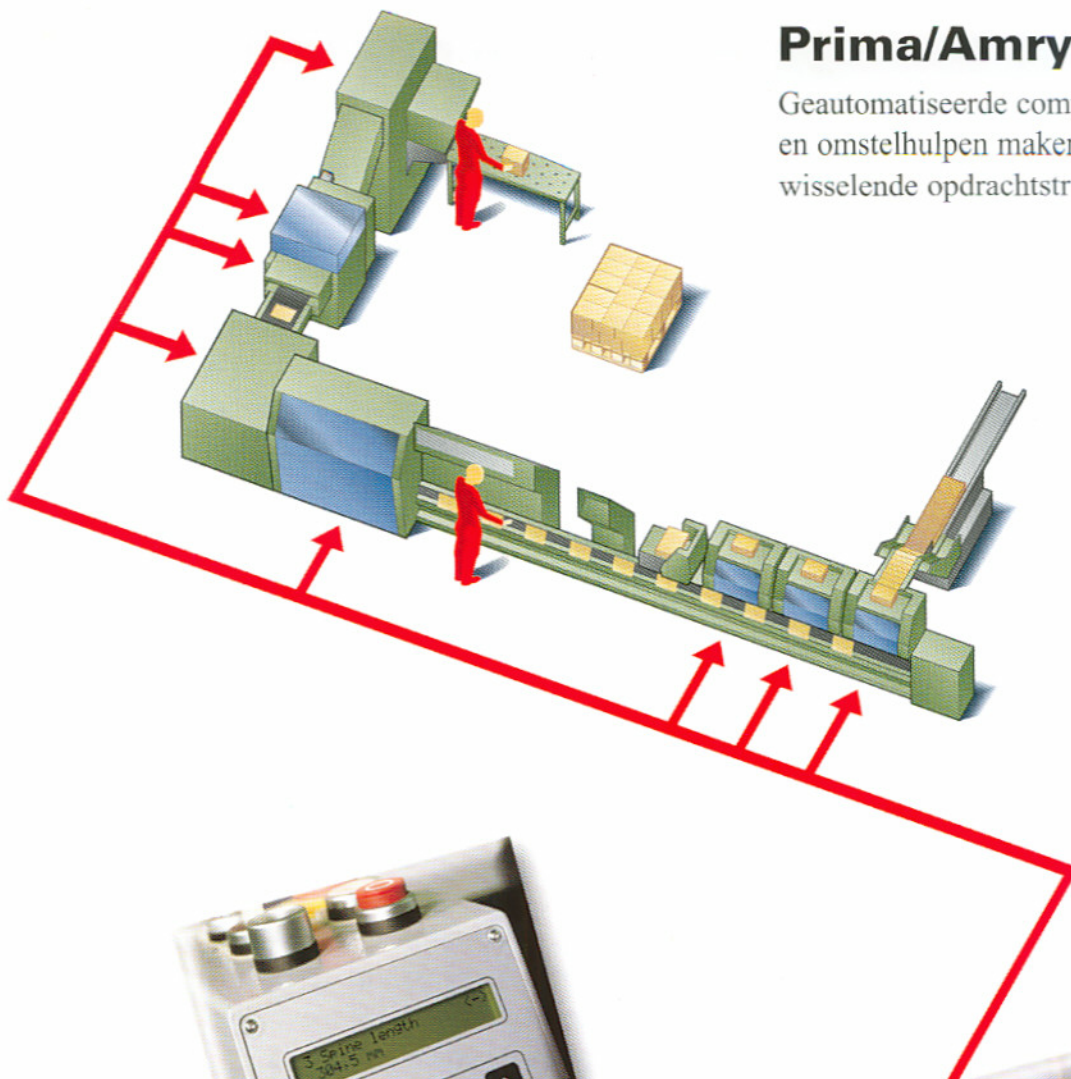


Toevoer met rollensysteem

De oplossing voor het hoogste automatiseringspercentage bij de koppeling van de drukmachine met de verzamelhechter-toevoer is ook mogelijk.

Prima/Amrys

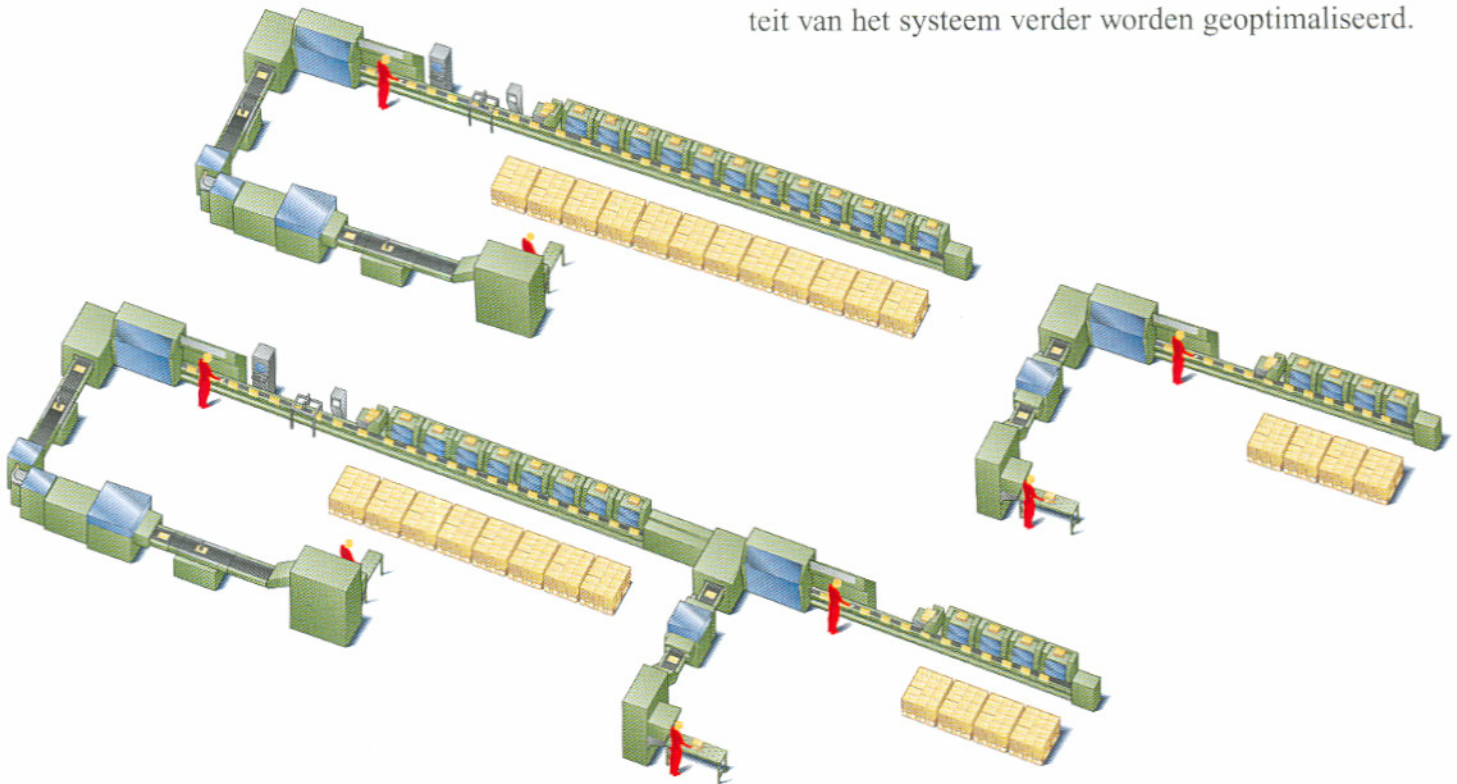
Geautomatiseerde computerondersteunde instel- en omstelhulpen maken een flexibele reactie en snel wisselende opdrachtstructuren mogelijk.



Automatische formaatinstelling in het opleggergebied, hechtmachine, trimmer en compenserende stapelaar reduceren insteltijden en optimaliseren de productiecapaciteit.

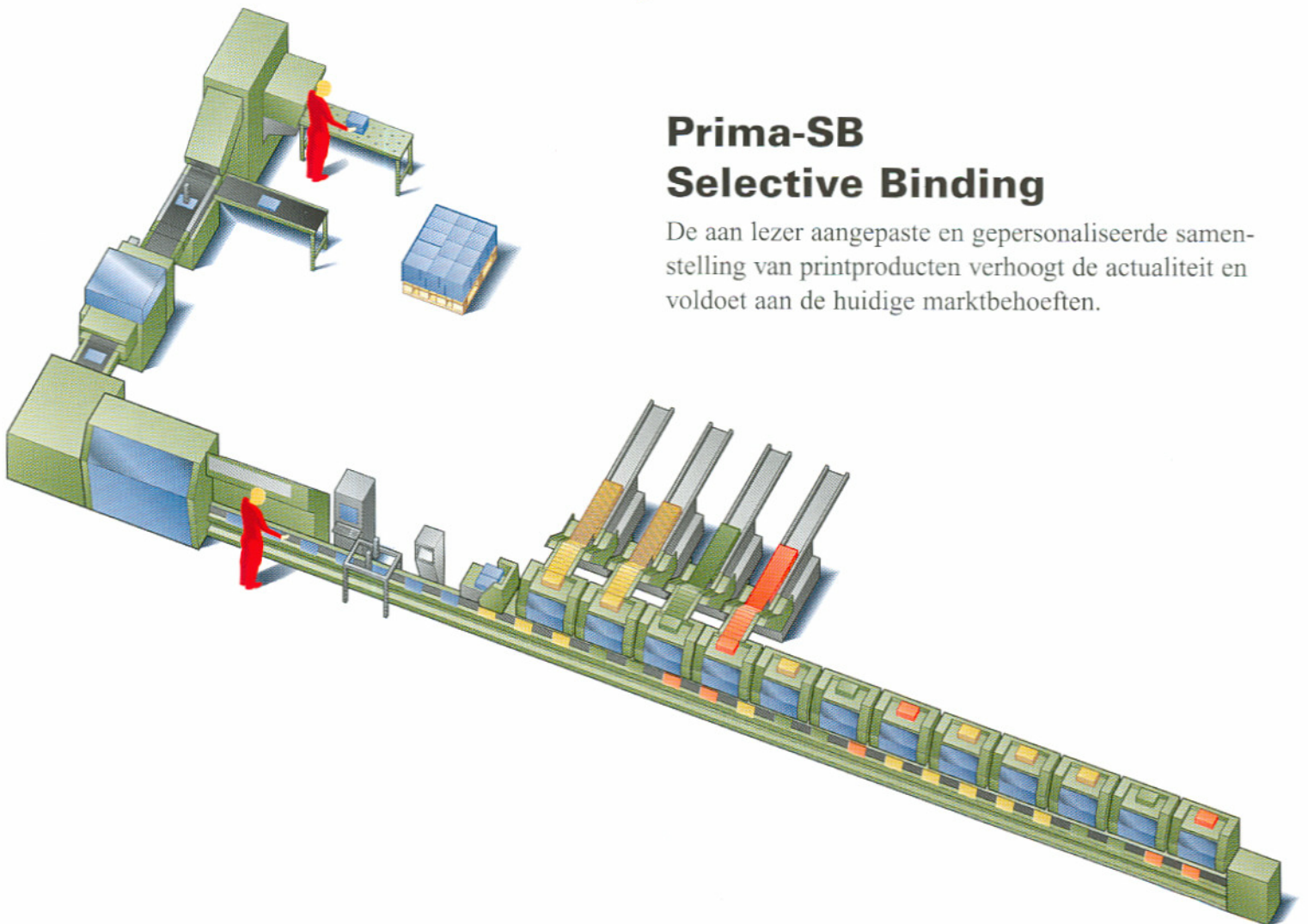
Veelzijdige configuraties

Dankzij de grote layout-flexibiliteit past de Prima-verzamelhechter in bijna elk productiebedrijf. Door het tandem-element kan de al grote productieflexibiliteit van het systeem verder worden geoptimaliseerd.



Prima-SB Selective Binding

De aan lezer aangepaste en gepersonaliseerde samenstelling van printproducten verhoogt de actualiteit en voldoet aan de huidige marktbehoeften.





Verzamelhechter Prima-S

flexibel productiesysteem
voor afwerkingsbedrijven
met veelzijdige opdrachtstructuur

Deze prospectus kan delen bevatten die niet tot de standaarduitrusting behoren, maar als optie leverbaar zijn. Om de details beter te kunnen zien, zijn op sommige foto's de veiligheidsafdekkingen deels verwijderd. Constructie- en uitrustingswijzigingen blijven voorbehouden.

Verkoop en service:

wifac
DIVISIE AFWERKEN

Postbus 175, 3640 AD Mijdrecht
Nijverheidsweg 7-9, Mijdrecht
Telefoon 0297-289 691
Telefax 0297-288 446
Website: www.wifac.nl
E-mail: info@wifac.nl

Gedrukt in Zwitserland / Prima-S/0004/B1/0069.4049.h

MÜLLER MARTINI

Müller Martini Marketing AG

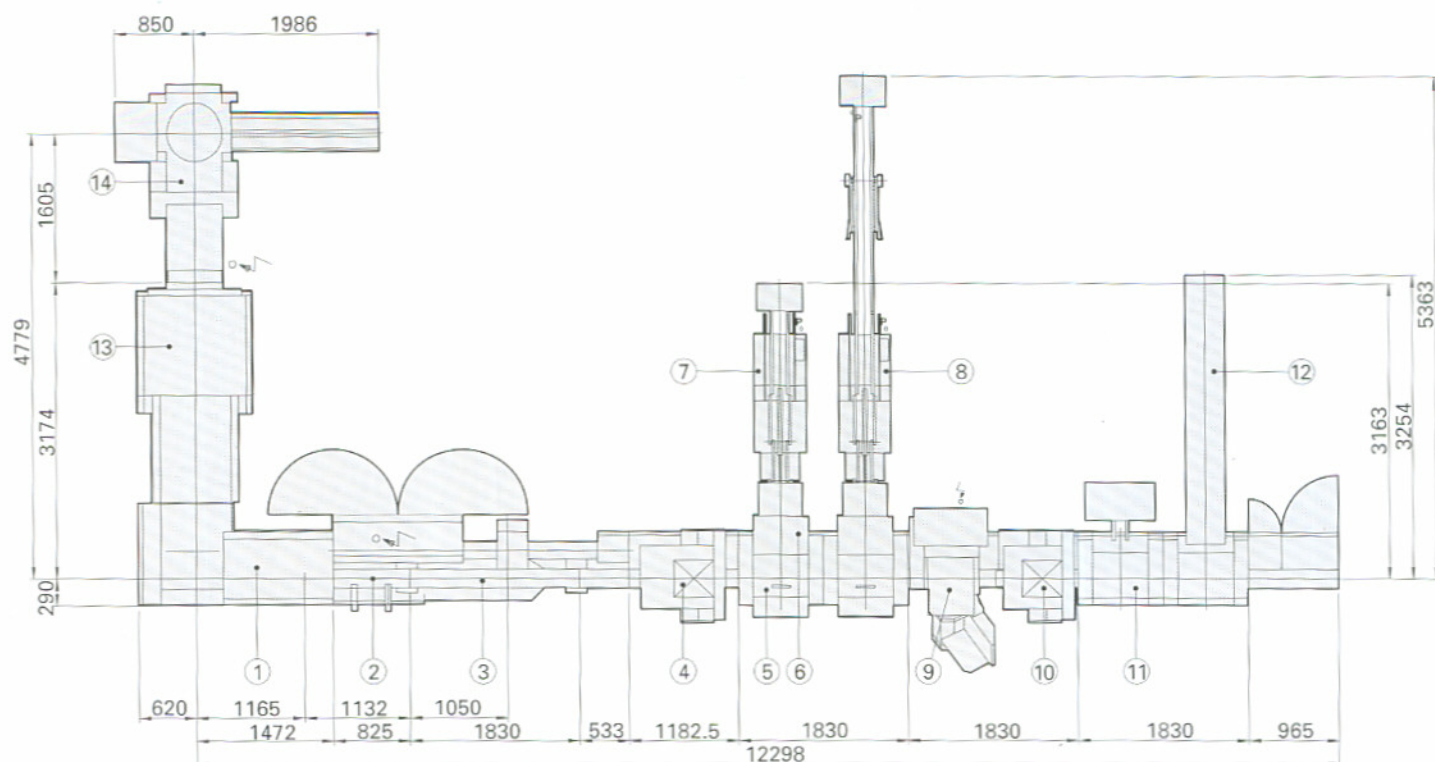
Untere Brühlstrasse 13
CH-4800 Zofingen, Zwitserland
Telefoon ++41-62/745 45 75
Fax ++41-62/751 55 50
E-mail info@mullermartini.com
Internet <http://www.mullermartini.com>



Verzamelhechter Prima-S

Technische gegevens

Mechanische snelheid	maximaal 14 000 takten per uur
Formaten ongesneden	maximaal 480 x 320 mm
	minimaal 153 x 108 mm
Formaten gesneden	maximaal 475 x 300 mm
	minimaal 148 x 105 mm
Enkelstroom, kleinformat, gesneden	minimaal 105 x 75 mm
Dubbelstroom	minimaal 2 x 95 x 75 mm
Afsnede	kop-/staart- en voorsnede maximaal 50 mm
Productdikte	maximaal 10 mm, optie 13 mm
Overslag	maximaal 18 mm
	minimaal 6 mm
Overslag achter, voor, zuigeropening	standaard
Aantal oplegapparaten	maximaal 16
Vouwoplegapparaat	1529/1528
Plakapparaat	423
Aantal hechtkoppen	HK-75 maximaal 6
	HK-45 maximaal 8
	ooghechtkoppen maximaal 4
Frequentiegeregelde draaistroomaandrijving	11 kW tot 14 oplegapparaten
	20 kW tot 16 oplegapparaten
Drukvacuümpompen	tot 4 oplegapparaten 1 x VTA100 en 1 x DTA140
	tot 7 oplegapparaten 2 x VTA100 en 2 x DTA140
	tot 11 oplegapparaten 2 x VTA100 en 2 x DTB180
	tot 16 oplegapparaten 3 x VTA100 en 3 x DTB180
Persluchtverbruik	6 bar, 14 Nm ³ /h, zonder compenserende stapelaar
	6 bar, 31 Nm ³ /h, met compenserende stapelaar



Prima-S

- 1 Hechtmachine
- 2 Besturing
- 3 Verzamelketting
- 4 Vouwoplegapparaat 1529
- 5 Vlakstapel-oplegapparaat 370
- 6 Inloop van oplegapparaat 370
- 7 Streamfeeder universeel 3738
- 8 Streamfeeder universeel met verlenging 3738
- 9 Plakapparaat 423
- 10 Kaartenvouwapparaat 1528
- 11 Verticaalstapel-oplegapparaat 370
- 12 Bundeltoevoer 387
- 13 Trimmer 361
- 14 Compenserende stapelaar Pratico

MÜLLER MARTINI

Müller Martini Marketing AG

Untere Brühlstrasse 13
 CH-4800 Zofingen, Zwitserland
 Telefoon ++41-62/745 45 75
 Fax ++41-62/751 55 50
 E-mail info@mullermartini.com
 Internet <http://www.mullermartini.com>