

Technische Daten

Formatbereich

- Breite x Höhe x Dicke
 - beschnitten:
max. 350 x 480 x 50 mm | min. 100 x 125 x 3 mm
 - unbeschnitten:
max. 375 x 480 x 50 mm | min. 105 x 125 x 3 mm

Beschnitt von 2 Produkten/Takt

- max. 230 mm

Blocküberstand zum Umschlag

- (unbeschnitten) min. 3 mm, max. 25 mm

Klappenüberstand zum Block

- (beschnitten) max. 10 mm
- Abschnitt max. 25 mm

Durchlaufbetrieb

- Höhe für Einzelprodukte/Schuppe max. 50 mm

Mechanische Laufleistung

- max. 4.000 Takte/h
- im Durchlaufbetrieb max. 8.000 Takte/h

Beschnitt von 2 Produkten

- in einem Takt: Eingangsleistung max. 6.000 Takte/h bei 3.000 Schnitten/h
- Automatische Anpassung der Maschinengeschwindigkeit an die Eingangsleistung.
Nettoleistung jeweils abhängig von Format, Material, etc.

Kundenseitig bereitzustellen:

Druckluftbedarf | -versorgung

- 8 Nm³/h (Druckluftversorgung siehe Extrablatt)

Betriebsdruck

- 6 bar

Luftleistung für Späneabsaugung

- 2.000 m³/h, ca. 1.000 Pa./Ø 180 mm

Abmessungen der Maschine

- Länge 3.000 mm | Breite 1.510 mm | Höhe 1.700 mm

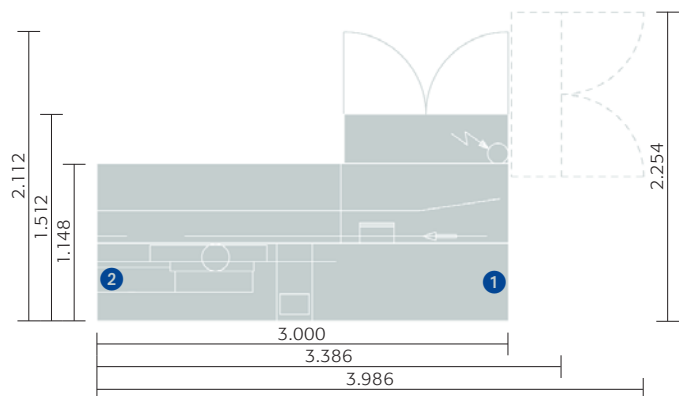
Gewicht

- 2.500 kg

Elektrische Ausrüstung

- 3 Phasen, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

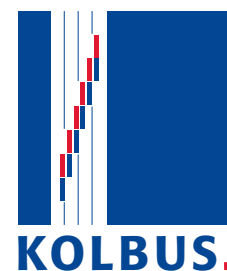
Grundriss KOLBUS Frontschnittaggregat FA 650



- ① Einfuhrhöhe ca. 880 | 1.030 | 1.330 mm
- ② Ausfuhrrhöhe ca. 880 | 1.030 | 1.330 mm
Erhöhung der Maschine für Einsatz vor Dreimeßserraufautomat

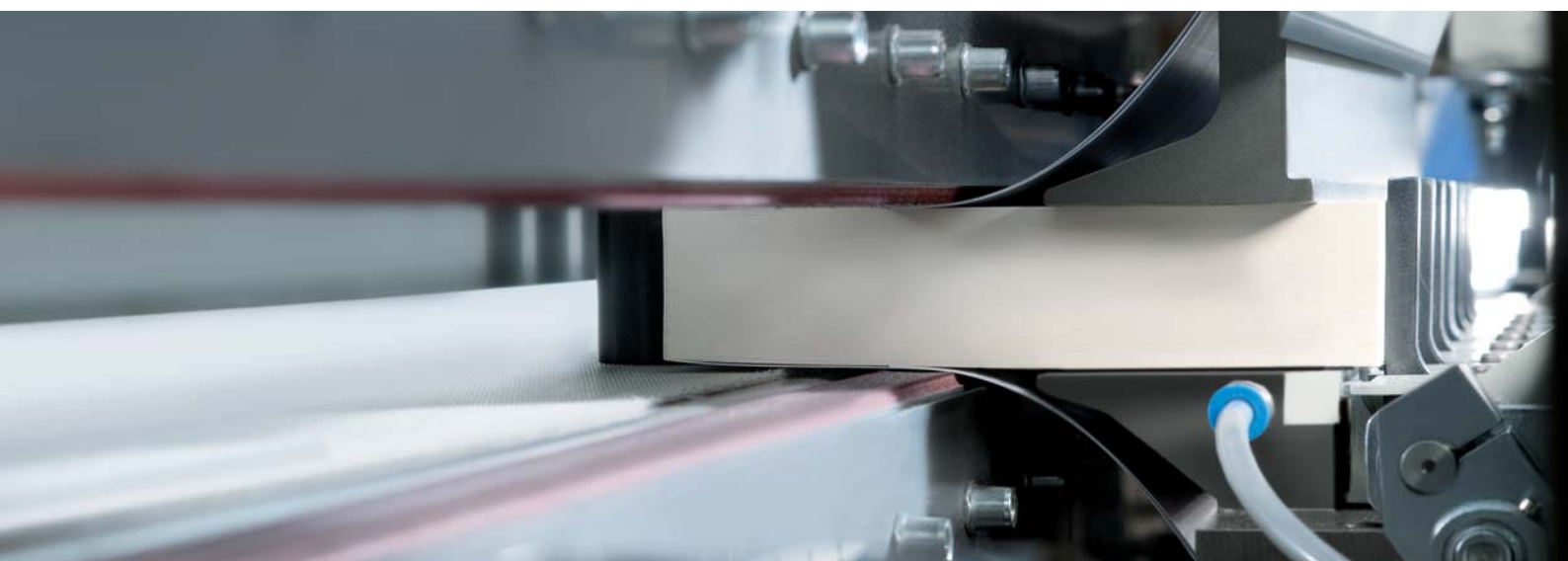
KOLBUS GmbH & Co. KG

Osnabrücker Straße 77 | 32369 Rahden | Germany
Tel. +49 57 71 · 71-0 | Fax +49 57 71 · 713 33
info@kolbus.de · www.kolbus.de



Frontschnittaggregat FA 650

4.000 Takte/h



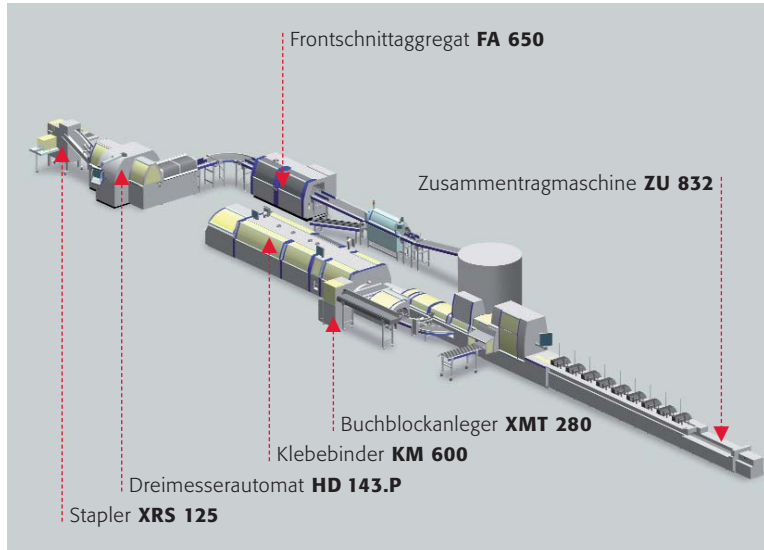
KOLBUS Frontschnittaggregat FA 650

Für einen präzisen und besonders schonenden Frontbeschnitt bei Klappenbroschuren mit bereits eingeschlagenen Klappen

Für den optimalen Produktionsablauf und zur Verkürzung der Produktionszeiten kann das Frontschnittaggregat FA 650 in die KOLBUS Klebebindelinie innerhalb der Bänderstrecke vor oder hinter dem Dreimesserautomat (ohne Bypass) integriert werden. Die Laufleistung bei reinem Durchlaufbetrieb beträgt max. 8.000 Takte/h.

Nach dem Eintakten werden die Klappenumschläge über Vakuumriemen beim Transport vom Buchblock abgehoben. Dieser schonende Vorgang zum Öffnen der Buchdeckel verhindert Beschädigungen und die Gefahr von Markierungen bei empfindlichen Materialien. Nach dem Transport in die Schneidestation werden die Produkte vor dem Frontbeschnitt durch eine Anschlagleiste positioniert. Die robuste, kompakte Bauart der Schneidezelle (Gusseisenkonstruktion) verschafft die exakte Schnittqualität.

Für Produkte mit nur einem Klappenumschlag kann die Vakuumfunktion separat (nur vordere oder hintere Klappe) über das Touchscreen Bedienfeld eingestellt werden. Die Gesamtkonstruktion des Frontschnittaggregats und die dynamische Geschwindigkeitsanpassung sorgen für den angenehmen Produktionsablauf ohne störende Produktlücken.



KOLBUS Inlinefertigung mit integriertem FA 650 ►

Das Eintakten der Produkte erfolgt liegend mit dem Rücken in Durchlaufrichtung rechts. ►



Bild 1 ▼
Schneidestation zum Frontbeschnitt,
auch von zwei Produkten in einem Takt

Bilder 2/3
Die Klappenumschläge werden schonend
über Vakuumriemen geöffnet.

Bild 4
Einfache und schnelle Bedienung
durch Eingabe am TFT Touchscreen



Ausrüstungsvarianten

Standardausrüstung

- TFT Touchscreen
- Feineinstellungen über +/- Taster von Blocküberstand
- Einrichtung zum Beschnitt von zwei Produkten in einem Takt
- Vakuumriemen zum Öffnen des Umschlags
- Öffnungsüberwachung
- Schneidaggregat
- Messeraufnahme (2 Stück)
- Schneidleisten (5 Stück)
- Messerschutzleisten (2 Stück)
- Messereinstelllehre mit Messuhren
- Bedienung der Presse von vorn
- Stufenlos frequenz geregelter Antrieb
- Produktverfolgung in der Maschine
(kein Messerhub ohne Produkt)
- Maschinenstart über Blockerkennung mit Lichtschranke
- Schwenkbarer Schaltschrank an der Maschine
- Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und Normen

Wahlausrüstung

- Frontmesser für das Schneidaggregat
 - ☐ Standard-Messer (1 Stück)
 - ☐ Feinstkorn-Hartmetall-Messer (1 Stück)
 - ☐ ohne Messer

Wunschausrüstung

- Erhöhung der Maschine um 150 mm, für den Einsatz vor einem Dreimesserautomaten Typ HD 143.P
- Erhöhung der Maschine um 450 mm, für den Einsatz vor einem Dreimesserautomaten Typ HD 153.P inkl. Podest
- Transportbänder für Einsatz als Einzelmaschine auf Anfrage
- Einrichtung zur Ferndiagnose, Kopplung mit dem KOLBUS 3•60 Service Portal, Typ AFS 701.W

