



LESEBANDEINLEGEMASCHINE LEH



SIGLOCH
MASCHINENBAU



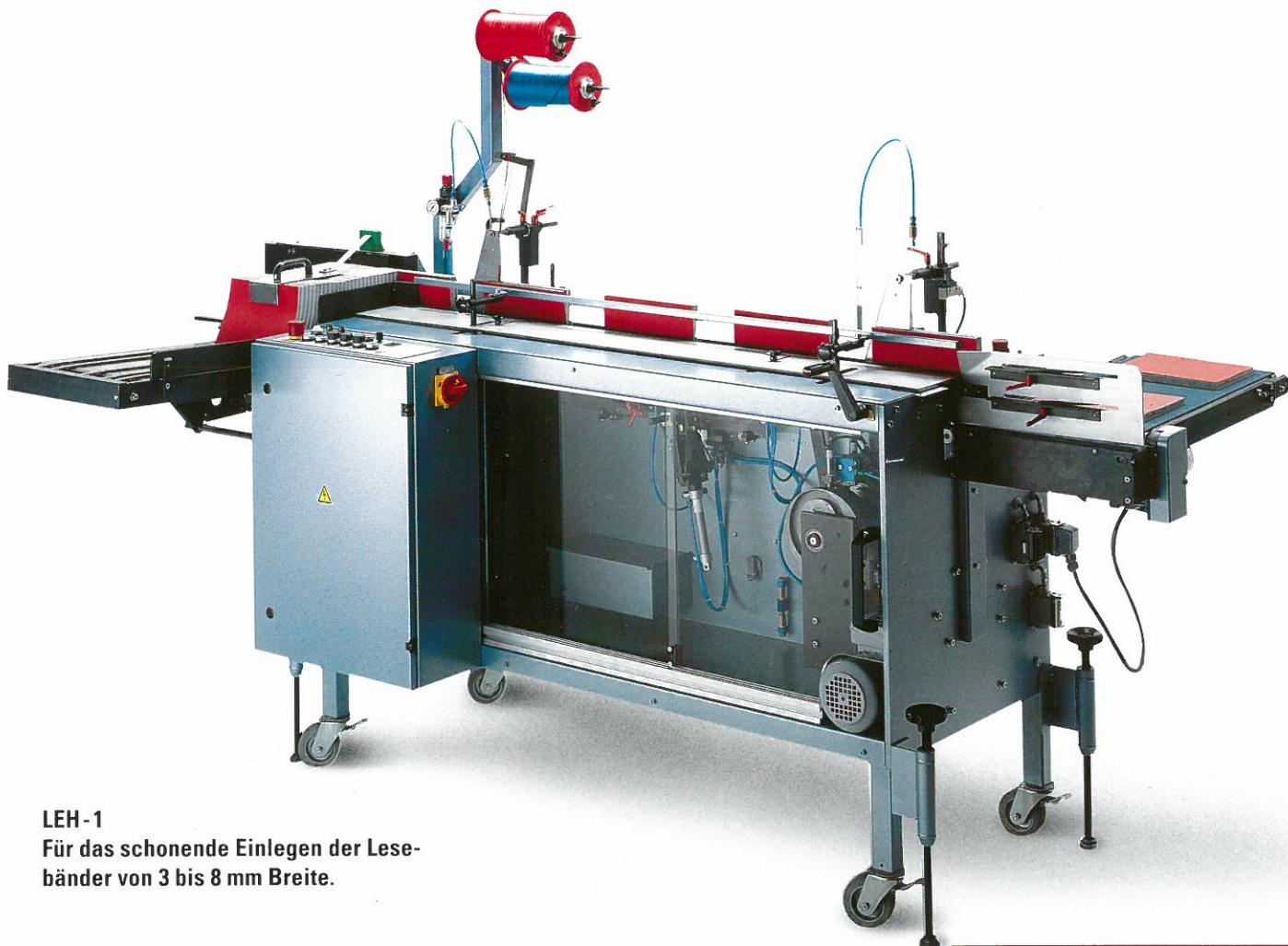
SIGLOCH LEH Lesebandeinlegemaschine – hochwertige Ausstattung mit System

Die SIGLOCH Lesebandeinlegemaschinen ermöglichen durch ihr kontinuierliches Transportsystem das schonende Einlegen der Lesebänder in Buchblocks von 3-60 mm Dicke – auch für Goldschnitt geeignet. Sie können schnell und problemlos auf andere Formate umgestellt werden und sind während der Produktion in allen Bereichen nachjustierbar.

Die LEH-1 ist für Bänder von 3-8 mm Breite ausgerichtet. Die LEH-2 wurde für das Einlegen von 3-13 mm breiten Lesebändern entwickelt. Sie sind mit Magazinanlegern ausgestattet und können sowohl als präzise Einzelmaschinen, als auch in Kombination mit jeder Bucheinhängemaschine eingesetzt werden.

Die weiterentwickelte LEH-3 bietet zudem die Möglichkeit, reibungslos in den In-Line-Betrieb der Buchblockfertigungsstraße integriert zu werden. Entsprechend der Aufstellungsvariante bieten wir Verbindungsänder als Option an.

Alle drei Lesebandeinlegemaschinen sind mit feststellbaren Schwenkräder ausgestattet und in der Arbeitshöhe verstellbar. Das garantiert den problemlosen Anschluß an weiterverarbeitende Maschinen.



LEH-1

Für das schonende Einlegen der Lesebänder von 3 bis 8 mm Breite.

Leistungs-Profil der LEH

Schonendes Einlegen der Lesebänder – auch für Goldschnitt geeignet.

Reibungsloser Ablauf durch ein kontinuierliches Transportsystem.

Universell verwendbar als Einzelmaschine oder für den In-Line-Betrieb.

Einsetzbar für alle Formatbereiche.

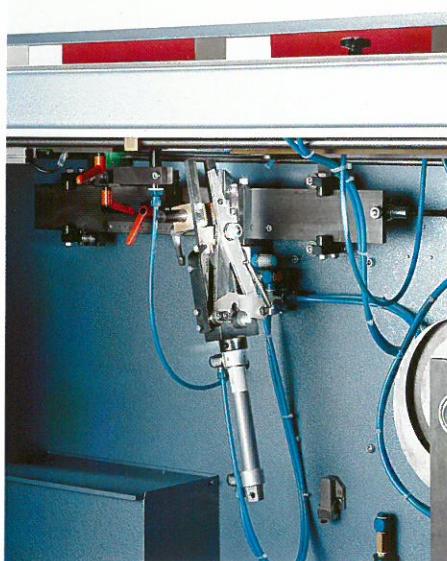
Schnelle Umrüstzeiten.

Stufenlos regulierbare Produktionsgeschwindigkeit.

Störungsanzeige mit Fehlererkennung.

Wartungsfreundlichkeit.

Lesebandlänge variabel einstellbar.

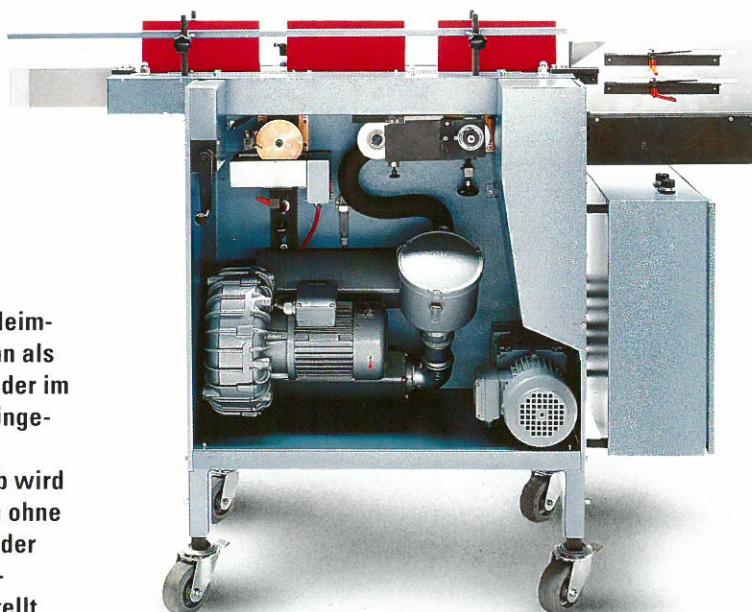


Trennschere



Abschweißschere (Option) zur optimalen Verarbeitung von Kunstfaserbändern.

LEH/A
Die Leseband-Anleimstation LEH/A kann als Einzelmaschine oder im In-Line-Betrieb eingesetzt werden. Im In-Line-Betrieb wird die Anleimstation ohne feste Verbindung der Lesebandeinlegemaschine beigestellt.



Technik & Funktion

Ein stufenlos regulierbares Transportsystem leitet die Buchblocks mit Hilfe von 3 Riemenpaaren durch alle Bearbeitungsstationen.

Ein Einziehschwert mit Blasluftdüsen teilt den Buchblock schonend an der gewünschten Stelle um ein oder zwei Bänder einzulegen. Durch eine Lichtschranke kann die gewünschte Bandlänge eingestellt werden. Nachfolgend trennt eine mitlaufende Schere die Bänder. Die Lesebandenden werden am Kopf des Buches nach unten gezogen. In der letzten Station wird der Buchblock erneut durch ein Einschlagschwert mit Blasluftdüsen geteilt und die Lesebänder am Fußende des Buches nach innen geschlagen.

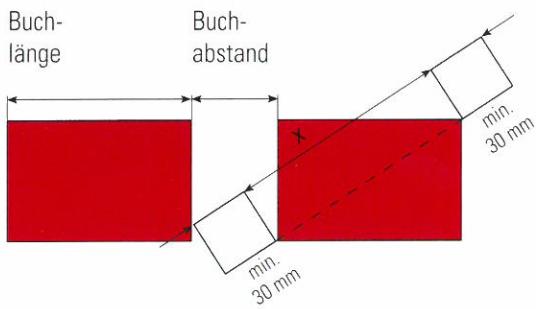
Für die weitere Verarbeitung legt ein in der Geschwindigkeit regulierbares Transportband die Buchblocks geschuppt aus. Im Anschluß daran lassen sie sich problemlos in Stapeln entnehmen.

Für den In-Line-Betrieb werden der LEH-3 die Buchblocks über einen Einlaufkanal zugeführt. Im Anschluß an die Bearbeitungsstationen werden die Buchblocks über ein Transportband weitergeleitet, das der Geschwindigkeit der weiterverarbeitenden Maschine angepasst ist. Das gewährleistet den reibungslosen Ablauf in der In-Line-Produktion.

LEH/A

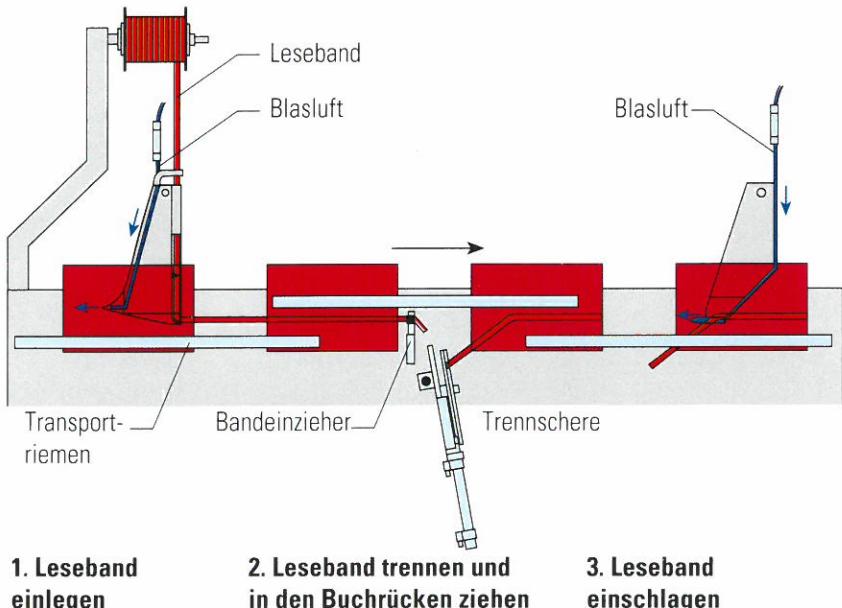
Die Buchblocks werden taktlos vom Auslauf der Lesebandeinlegemaschine übernommen und zwischen einem Riemenpaar über ein Hotmeltleimwerk geführt, das wahlweise eine 3 oder 6 mm breite Leimspur aufträgt. Diese kann in Länge und Position reguliert werden. Mit der nachfolgenden Saug- und Andrückstation wird eine exakte Positionierung der Lesebänder am Buchrücken erreicht. Das Beleimen des Buchrückens mit nachfolgendem Anpressen garantiert eine optimale Verbindung.

Funktionsprinzip



Empfohlene Zeichenbandlänge

Die Taktfrequenz ergibt sich aus dem Verhältnis der Riengeschwindigkeit zur Buchblockrückenlänge plus Zwischenraum. Der Abstand der Buchblocks wird von deren Format und der gewünschten Lesebandlänge bestimmt und kann stufenlos mit einem Schaltknöpfen justiert werden.



Ausführungen

In-Line-Verknüpfung – Für den Einsatz der LEH-3 in Buchblockfertigungsstraßen bieten wir je nach Aufstellungsvariante entsprechende Verbindungsänder (als Option) an.



LEH-3

Zwei Lichtschranken kontrollieren den Mindestbestand an Buchblocks und stoppen die vorangehende Maschine bei Überfüllung.

Technische Daten

LEH-1

LEH-2

LEH-3

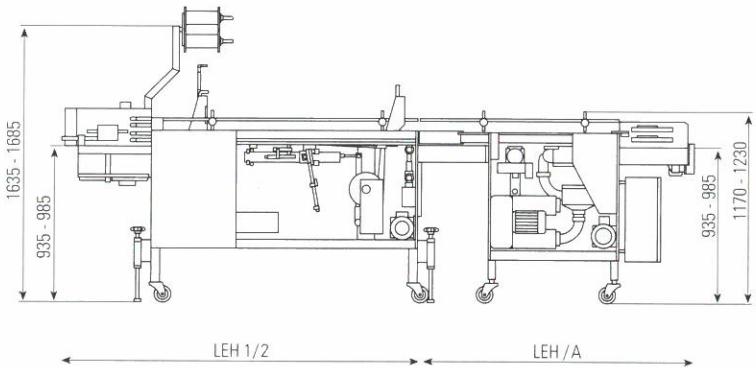
Formate	max. 350 x 240 x 60 mm min. 100 x 70 x 3 mm	max. 350 x 240 x 60 mm min. 100 x 100 x 3 mm	max. 350 x 240 x 60 mm min. 100 x 70 x 3 mm oder 100 x 100 x 3 mm
Lesebandbreite	3 bis 8 mm	3 bis 13 mm	3 bis 8 mm oder 3 bis 13 mm
Gewicht	ca. 475 kg	ca. 475 kg	ca. 475 kg
Leistung	stufenlos regelbar bei 1 oder 2 Bändern bis max. 50 Takte/Min.		
max. Riemengeschwindigkeit	16,5 m/Min.	16,5 m/Min.	16,5 m/Min.
Auslauf	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar
Elektrische Anschlußwerte	1 KW, 220/380 V, 50 Hz	1 KW, 220/380 V, 50 Hz	1 KW, 220/380 V, 50 Hz
Pneumatik	Betriebsdruck 5 bar, Luftverbrauch 80-120 NL/Min.		

LEH/A

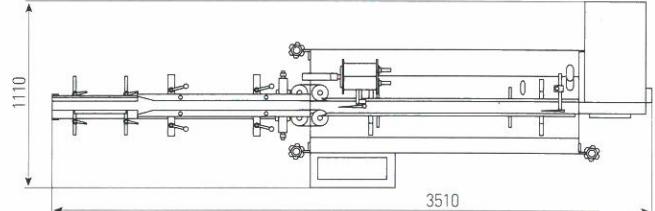
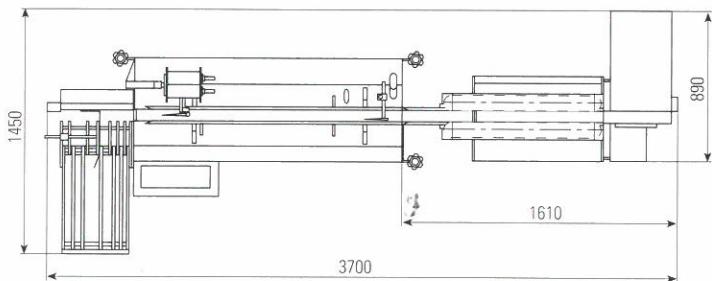
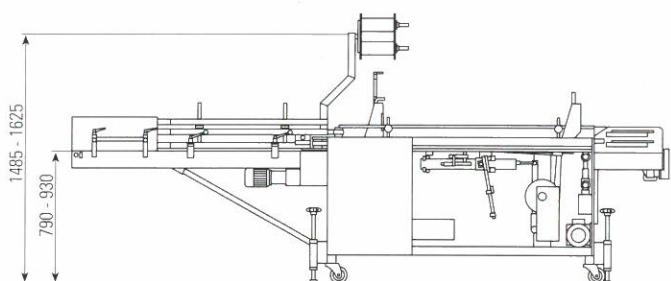
Formatbereich	max. 350 x 240 x 60 mm	min. 100 x 70 x 3 mm
Produktionsgeschwindigkeit	16,5 m/Min. oder 50 Takte/Min.	
Gesamtgewicht	ca. 130 kg	
Elektrische Anschlußwerte	1,8 KW, 220/380 V, 50 Hz, Sonderspannung auf Anfrage	
Pneumatik	Betriebsdruck 5 bar, Luftverbrauch 5 NL/Min.	

Technische Änderungen vorbehalten · Stand 01/93

LEH-1/2 & LEH/A



LEH-3





SIGLOCH
MASCHINENBAU

SIGLOCH MASCHINENBAU GMBH · Zeppelinstraße 35 · Postfach 11 63 · D-7118 Künzelsau
Telefon 0 79 40/1 40-0 · Telex 74 114 sibukz d · Telefax 0 79 40/1 40-2 10