



LESEBAND E INLEGE MASCHINE LEH



SIGLOCH
MASCHINENBAU



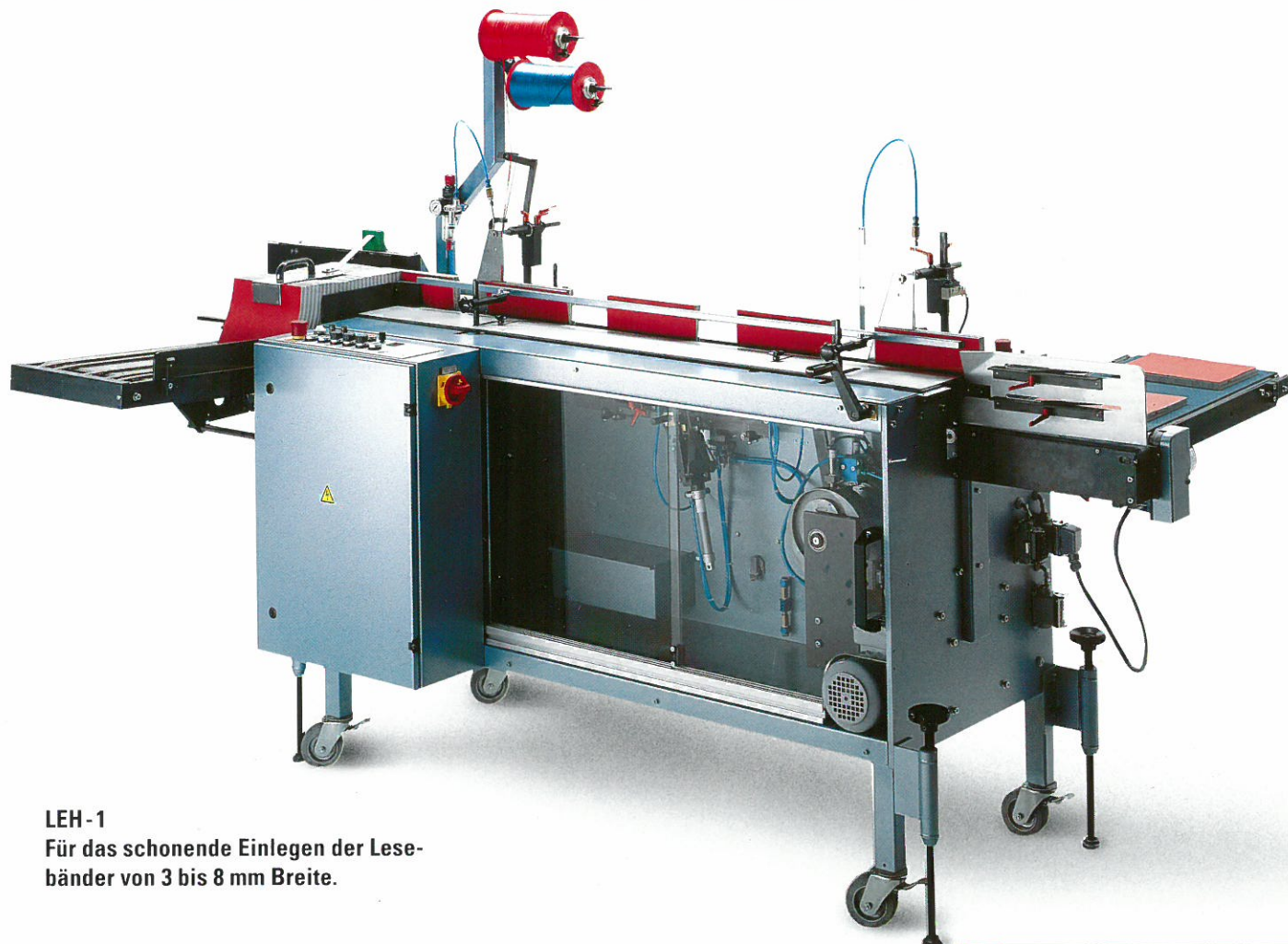
SIGLOCH LEH Lesebändeinlegemaschine – hochwertige Ausstattung mit System

Die SIGLOCH Lesebändeinlegemaschinen ermöglichen durch ihr kontinuierliches Transportsystem das schonende Einlegen der Lesebänder in Buchblocks von 3-60 mm Dicke – auch für Goldschnitt geeignet. Sie können schnell und problemlos auf andere Formate umgestellt werden und sind während der Produktion in allen Bereichen nachjustierbar.

Die LEH-1 ist für Bänder von 3-8 mm Breite ausgerichtet. Die LEH-2 wurde für das Einlegen von 3-13 mm breiten Lesebändern entwickelt. Sie sind mit Magazinlegern ausgestattet und können sowohl als präzise Einzelmaschinen, als auch in Kombination mit jeder Bucheinhängemaschine eingesetzt werden.

Die weiterentwickelte LEH-3 bietet zudem die Möglichkeit, reibungslos in den In-Line-Betrieb der Buchblockfertigungsstraße integriert zu werden. Entsprechend der Aufstellungsvariante bieten wir Verbindungsbänder als Option an.

Alle drei Lesebändeinlegemaschinen sind mit feststellbaren Schwenkrädern ausgestattet und in der Arbeitshöhe verstellbar. Das garantiert den problemlosen Anschluß an weiterverarbeitende Maschinen.



LEH-1
Für das schonende Einlegen der Lesebänder von 3 bis 8 mm Breite.

Leistungs-Profil der LEH

■ Schonendes Einlegen der Lesebänder
– auch für Goldschnitt geeignet.

■ Reibungsloser Ablauf durch ein
kontinuierliches Transportsystem.

■ Universell verwendbar als Einzel-
maschine oder für den In-Line-Betrieb.

■ Einsetzbar für alle Formatbereiche.

■ Schnelle Umrüstzeiten.

■ Stufenlos regulierbare Produktions-
geschwindigkeit.

■ Störungsanzeige mit Fehler-
erkennung.

■ Wartungsfreundlichkeit.

■ Lesebandlänge variabel
einstellbar.



Trennschere



Abschweißschere (Option) zur optimalen
Verarbeitung von Kunstfaserbändern.

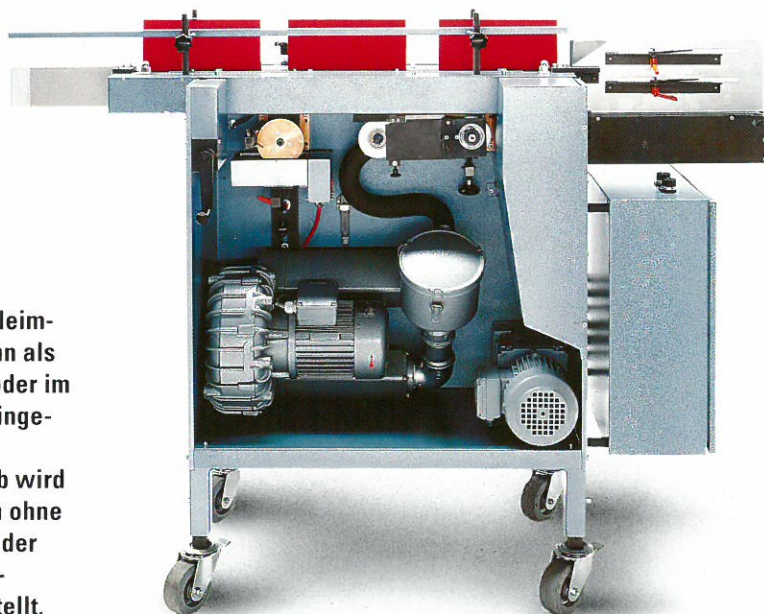
Technik & Funktion

Ein stufenlos regulierbares Transportsystem
leitet die Buchblocks mit Hilfe von 3 Riemen-
paaren durch alle Bearbeitungsstationen.

Ein Einziehschwert mit Blaslüftdüsen teilt den
Buchblock schonend an der gewünschten Stel-
le um ein oder zwei Bänder einzulegen. Durch
eine Lichtschranke kann die gewünschte Band-
länge eingestellt werden. Nachfolgend trennt
eine mitlaufende Schere die Bänder. Die Lese-
bandenden werden am Kopf des Buches nach
unten gezogen. In der letzten Station wird der
Buchblock erneut durch ein Einschlagschwert
mit Blaslüftdüsen geteilt und die Lesebänder
am Fußende des Buches nach innen geschlagen.

Für die weitere Verarbeitung legt ein in der
Geschwindigkeit regulierbares Transportband
die Buchblocks geschuppt aus. Im Anschluß
daran lassen sie sich problemlos in Stapeln
entnehmen.

Für den In-Line-Betrieb werden der LEH-3 die
Buchblocks über einen Einlaufkanal zugeführt.
Im Anschluß an die Bearbeitungsstationen
werden die Buchblocks über ein Transportband
weitergeleitet, das der Geschwindigkeit der
weiterverarbeitenden Maschine angepasst ist.
Das gewährleistet den reibungslosen Ablauf in
der In-Line-Produktion.

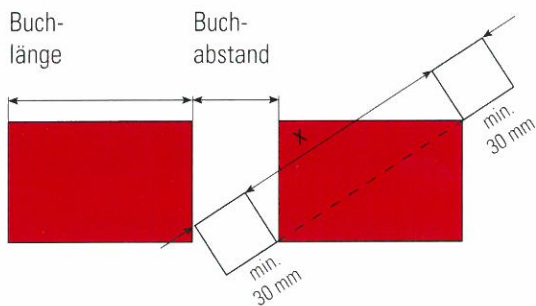


LEH/A
Die Leseband-Anleim-
station LEH/A kann als
Einzelmaschine oder im
In-Line-Betrieb einge-
setzt werden.
Im In-Line-Betrieb wird
die Anleimstation ohne
feste Verbindung der
Lesebandeinlege-
maschine beige stellt.

LEH/A

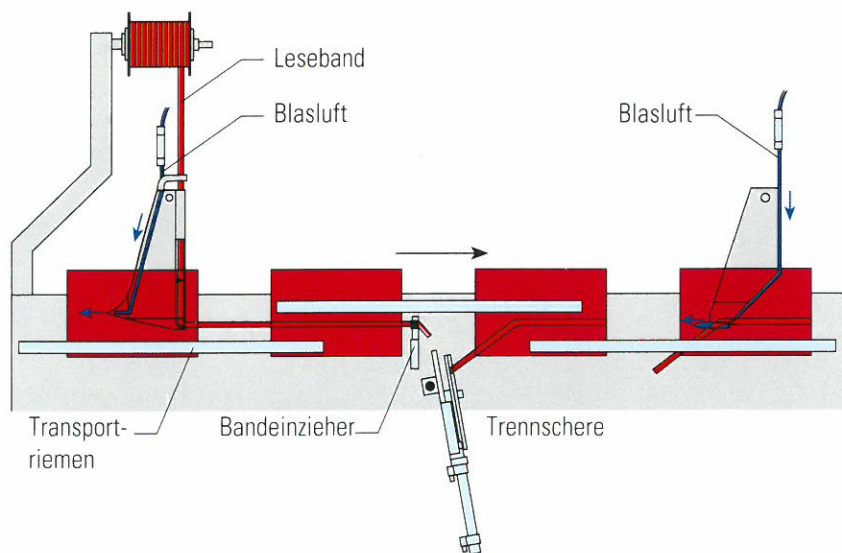
Die Buchblocks werden taktlos vom Auslauf
der Lesebandeinlegemaschine übernommen und
zwischen einem Riemenpaar über ein Hotmelt-
leimwerk geführt, das wahlweise eine 3 oder
6 mm breite Leimspur aufträgt. Diese kann in
Länge und Position reguliert werden. Mit der
nachfolgenden Saug- und Andrückstation wird
eine exakte Positionierung der Lesebänder am
Buckrücken erreicht. Das Beileimen des Buck-
rückens mit nachfolgendem Anpressen garan-
tiert eine optimale Verbindung.

Funktionsprinzip



Empfohlene Zeichenbandlänge

Die Taktfrequenz ergibt sich aus dem Verhältnis der Riemengeschwindigkeit zur Buchblockrückenlänge plus Zwischenraum. Der Abstand der Buchblocks wird von deren Format und der gewünschten Lesebandlänge bestimmt und kann stufenlos mit einem Schalnocken justiert werden.



1. Leseband einlegen

2. Leseband trennen und in den Buchrücken ziehen

3. Leseband einschlagen

Ausführungen

In-Line-Verknüpfung – Für den Einsatz der LEH-3 in Buchblockfertigungsstraßen bieten wir je nach Aufstellungsvariante entsprechende Verbindungsbänder (als Option) an.



LEH-3
Zwei Lichtschranken kontrollieren den Mindestbestand an Buchblocks und stoppen die vorangehende Maschine bei Überfüllung.

Technische Daten

LEH-1

LEH-2

LEH-3

Formate	max. 350 x 240 x 60 mm min. 100 x 70 x 3 mm	max. 350 x 240 x 60 mm min. 100 x 100 x 3 mm	max. 350 x 240 x 60 mm min. 100 x 70 x 3 mm oder 100 x 100 x 3 mm
Lesebandbreite	3 bis 8 mm	3 bis 13 mm	3 bis 8 mm oder 3 bis 13 mm
Gewicht	ca. 475 kg	ca. 475 kg	ca. 475 kg
Leistung	stufenlos regelbar bei 1 oder 2 Bändern bis max. 50 Takte/Min.		
max. Riemengeschwindigkeit	16,5 m/Min.	16,5 m/Min.	16,5 m/Min.
Auslauf	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar
Elektrische Anschlußwerte	1 KW, 220/380 V, 50 Hz	1 KW, 220/380 V, 50 Hz	1 KW, 220/380 V, 50 Hz
Pneumatik	Betriebsdruck 5 bar, Luftverbrauch 80 -120 NL/Min.		

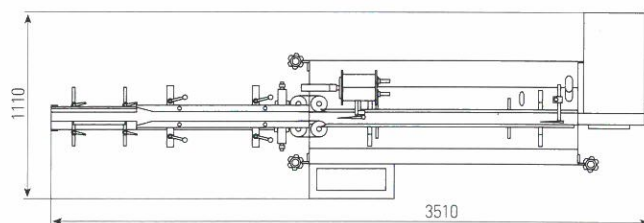
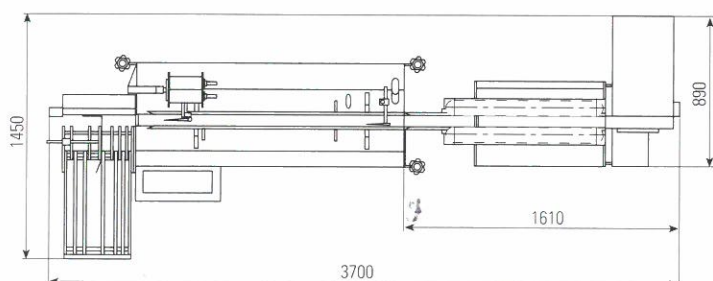
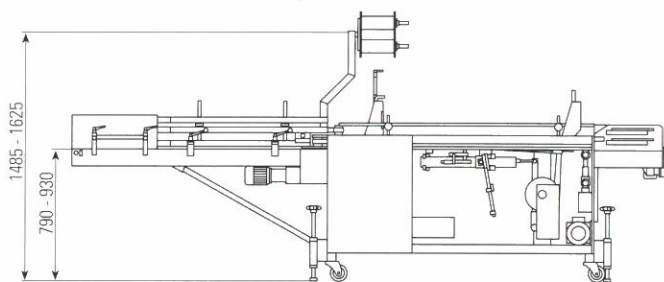
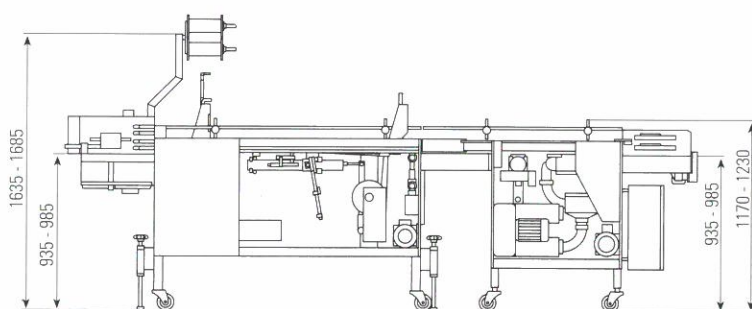
LEH/A

Formatbereich	max. 350 x 240 x 60 mm min. 100 x 70 x 3 mm
Produktionsgeschwindigkeit	16,5 m/Min. oder 50 Takte/Min.
Gesamtgewicht	ca. 130 kg
Elektrische Anschlußwerte	1,8 KW, 220/380 V, 50 Hz, Sonderspannung auf Anfrage
Pneumatik	Betriebsdruck 5 bar, Luftverbrauch 5 NL/Min.

Technische Änderungen vorbehalten · Stand 01/93

LEH-1/2 & LEH/A

LEH-3





SIGLOCH
MASCHINENBAU

SIGLOCH MASCHINENBAU GMBH · Zeppelinstraße 35 · Postfach 11 63 · D-7118 Künzelsau
Telefon 0 79 40/1 40-0 · Telex 74 114 sibukz d · Telefax 0 79 40/1 40-2 10