

# Sammelhefter Primera 140

Äusserst vielseitig – für höchste Effizienz  
in der Weiterverarbeitung



MÜLLER MARTINI



# Sammelhefter Primera 140

## Effizient, bedienerfreundlich und flexibel



**Der Primera 140 ist der leistungsstarke und hocheffiziente Sammelhefter für den mittleren Leistungsbereich. Dank neuem, ergonomischem Design und modernem Steuerungskonzept ist er äusserst bedienerfreundlich und kann schnell und einfach eingerichtet werden.**

**Der Primera 140 ist eine flexible und auf die vielseitigsten Bedürfnisse der Druckweiterverarbeitung zugeschnittene Produktionslinie. Wichtige technologische Erkenntnisse aus dem Hochleistungsbereich sind in den Primera 140 eingeflossen. So entstand ein äusserst zuverlässiger Sammelhefter, der eine hohe Wirtschaftlichkeit und dadurch eine optimale Wettbewerbsposition garantiert.**

**Das modulare Baukasten-Prinzip ermöglicht es, den Sammelhefter individuell auszubauen. Die vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten und die grosse Formatvielfalt erlauben eine flexible Auftragsplanung.**

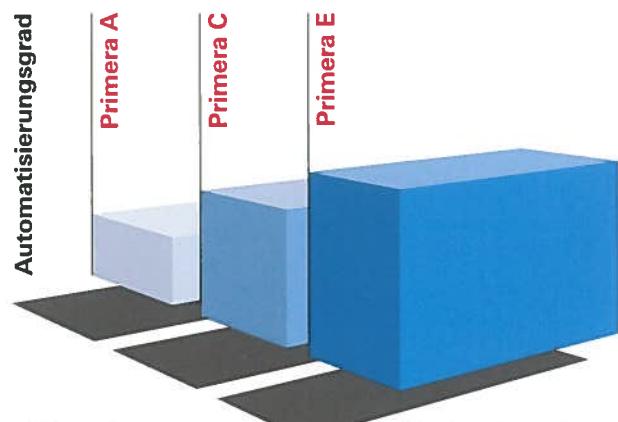
**Automatisches Beschicken, Sammeln, Heften, Schneiden, Einsticken, Folieren, Adressieren und Palettieren – in einer Inline-Prozesskette integriert deckt der Primera 140 die gesamte Wertschöpfungskette der Druckweiterverarbeitung ab.**

**Und auch die hohe Qualität der Printprodukte ist dank umfassender Kontrollen garantiert.**

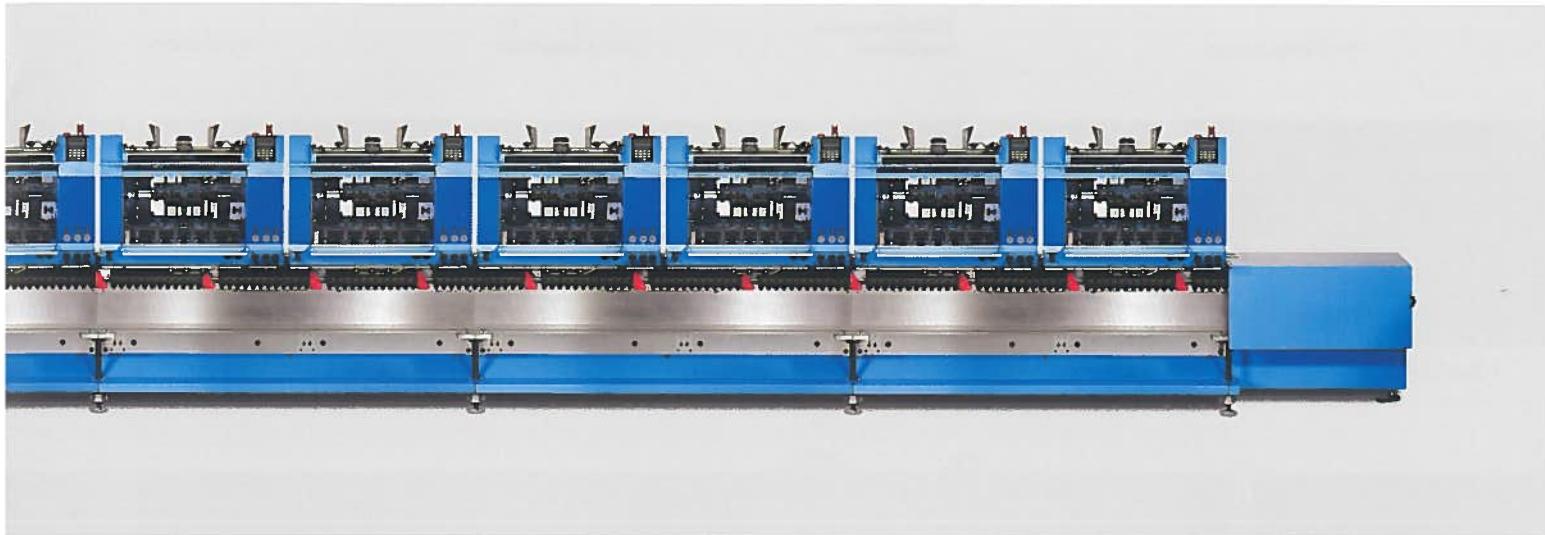
### Sammelhefter Primera im mittleren Leistungssegment

Jeder Kunde wird täglich mit individuellen Herausforderungen betreffend Auftragsstruktur, Formatvariabilität oder Auflagengrössen konfrontiert. Die zahlreichen unterschiedlichen Bedürfnisse verlangen nach kundenspezifischen Systemlösungen. Deshalb bietet Müller Martini die Primera-Serie in verschiedenen Automatisierungsstufen an.

**Der Primera 140 ist in den Versionen C140 und E140 erhältlich.**



<b>Primera A</b>	Einstiger-Modell, tiefe Geschwindigkeit und überschaubare Ausbaupalette
<b>Primera C</b>	Standard-Modell mit Teilautomatisierung, flexibel ausbaubar
<b>Primera E</b>	Hochautomatisiertes Modell, flexibel ausbaubar



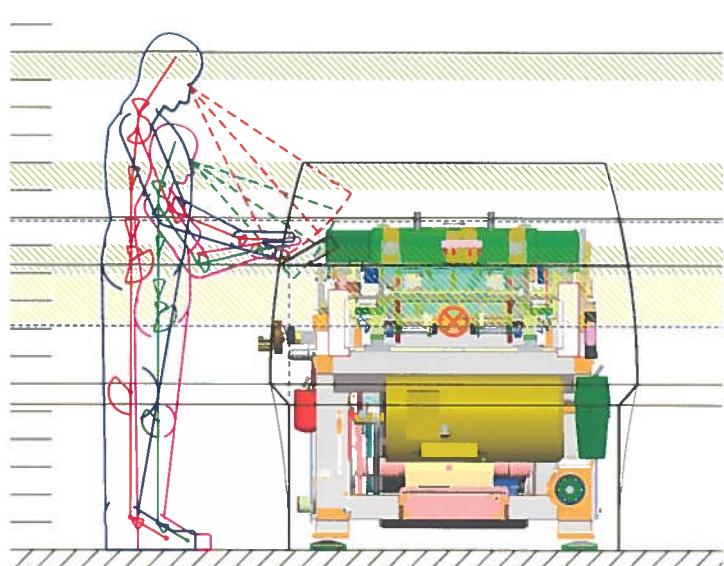
### Ergonomische Bedienung steigert Produktivität

Der Sammelhefter Primera 140 glänzt mit neuem Design und einer ergonomisch konzipierten Bedienerführung. Die horizontal strukturierte Maschinenverschalung hebt den linearen Papier- und Produktionsfluss hervor. Getönte Plexiglas-Scheiben erlauben nicht nur die Einsicht in die Prozesse, sondern bieten dem Auge als Farbakzent willkommene Abwechslung.

Neben der Optik überzeugt der Primera 140 mit einer ergonomischen Bedienung. Alle primären Bedienelemente, die im Lauf der Maschine benötigt werden, sind von aussen zugänglich. Ein weiteres Highlight ist die übersichtliche und einfach zu bedienende Steuerung. Ein Einrichtassistent erleichtert die schnelle Produktionsbereitschaft. Dank dezentraler Bedienelemente verkürzen sich außerdem die Wege für das Bedienpersonal. Auf einem grossen Display sind die wichtigsten Informationen stets abrufbar.

Alle Bedienelemente sind basierend auf einer Höhenraster-Studie auf ergonomischen Höhen und im entsprechenden Neigungswinkel angebracht.

Einzelne Prozessschritte sind dank grosser, einfach zu öffnender Türen sehr gut zugänglich. Neben einem integrierten Service- und Diagnose-Werkzeug erleichtert dies Service und Wartung der gesamten Maschine.



Ergonomiestudie: Basis für benutzerfreundliche Produktentwicklung

# Primera 140

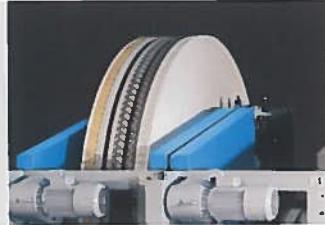
## Flexibler und kompakter Baukasten für individuelle Bedürfnisse



1 Bedienung



2 Streamfeeder



2 Rolle



3 Anleger



8 Adressieren



9 Einstech- und Foliermaschine Onyx/Rubin



10 Kreuzleger Perfetto mit Verblockung



11 Verblockung



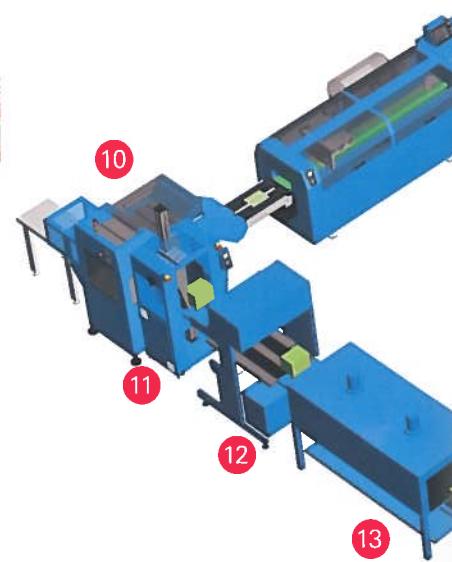
12 Paketfolierung



13 Schrumpftunnel

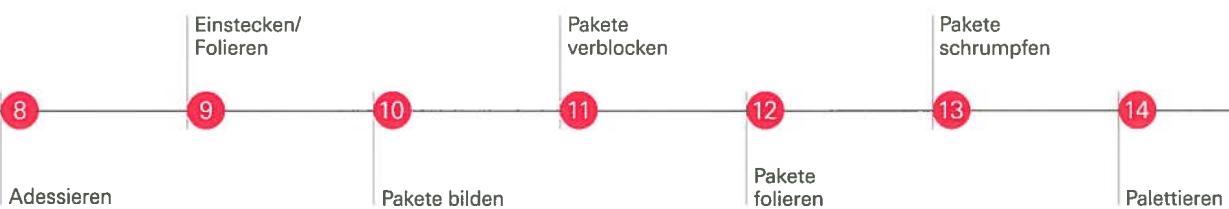


14 Palettierung



### Die Vorteile des Primera 140

- Ergonomische Bedienung
- Schnelle Umrüstung
- Höchste Prozesssicherheit
- Schnell auf hoher Nettoleistung
- Kundenorientierte Layout- und Konfigurationsmöglichkeiten
- Robuste Bauweise
- JDF/JMF-fähig nach CIP4-Standard
- Wartungsarm dank Zentralschmierung



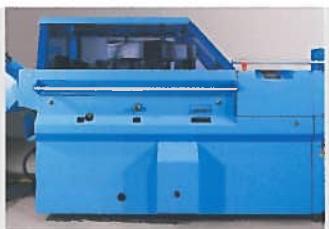
**4 Warenkleber**



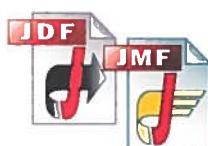
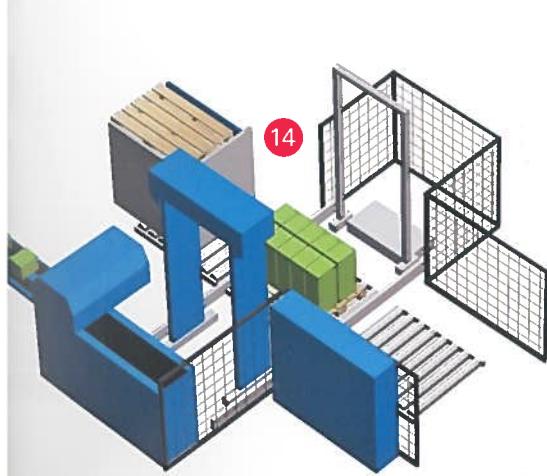
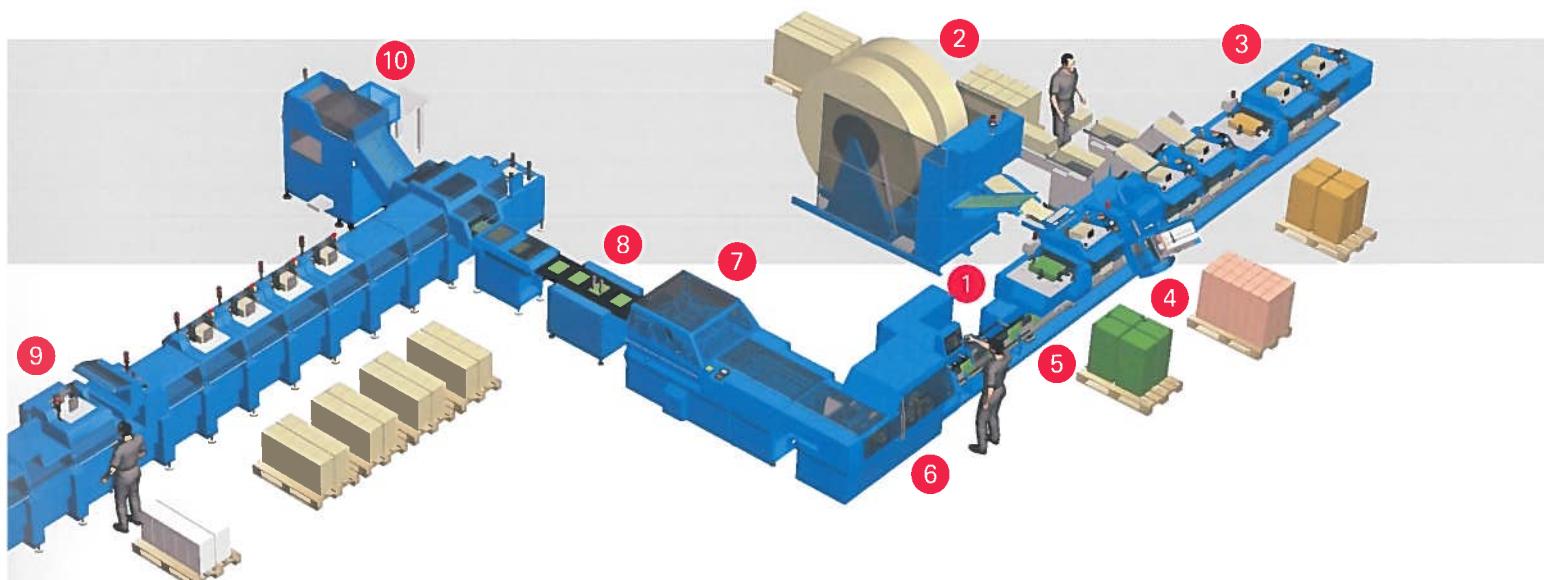
**5 Falzanleger**



**6 Heftmaschine**



**7 Dreischneider 459**



**CONNEX**  
Workflow System

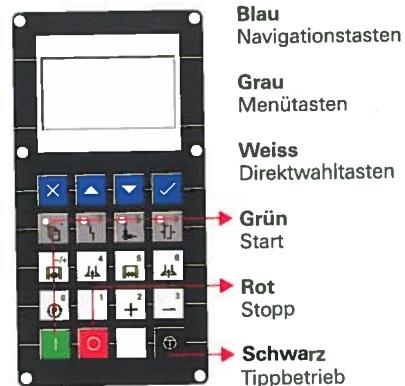
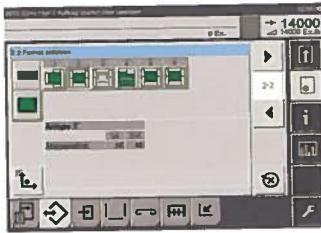
# Ergonomisches Bedienkonzept

## Einfach – übersichtlich – effizient

Das Bedienkonzept des Primera 140 wurde nach neuesten ergonomischen Richtlinien erstellt. Die lokalen Bedieneinheiten

und die zentrale Touch-screenbedienung bieten hohen Komfort. Die Bedienung ist sehr übersichtlich und einfach strukturiert.

Dadurch ist der Primera 140 schnell umgerüstet und erreicht in kurzer Zeit hohe Nettoleistungen.



### Einrichtassistent für schnelle Produktionsbereitschaft

Die Bedientasten sind mit Piktogrammen dargestellt und übersichtlich angeordnet. Sie sind sprachneutral und so einfach zu erlernen. Dank der komfortablen Benutzerführung des Einrichtassistenten sind neue Aufträge schnell eingegeben.

### Primera C140:

**Automatisches Eintakten**  
Bei diesem Modell werden Anleger und Sammelkette automatisch synchronisiert. Vor Produktionsstart wird anhand der eingegebenen Formate die optimale Einkupplungsposition der Anleger berechnet. Über eine pneumatische Kupplung werden sie automatisch in der berechneten Position und im vorgegebenen Taktverhältnis eingekuppelt.

### Primera E140:

**Automatische Format-einstellung mit Amrys**  
Der Primera E140 ist mit der automatischen Format-einstellung Amrys (Automatic Make Ready System) ausgerüstet. Anleger, Heftmaschine, Dreischneider und Kreuzleger sind schnell und automatisch im gewünschten Format eingestellt. Mit kürzesten Einrichtzeiten ist der Sammelhefter schnell für den neuen Job produktionsbereit.

### Lokale Bediengeräte

Lokale Bediengeräte an jedem Aggregat sorgen für kurze Wege. Dank grossem Display und übersichtlich angeordneten Direktwahl-tasten sind sie einfach zu bedienen. Alle wichtigen Funktionen, wie zum Beispiel die Regelung der Produktionsgeschwindigkeit oder das Taktverhältnis, können an jedem Anleger individuell angepasst werden.

### Äußerst

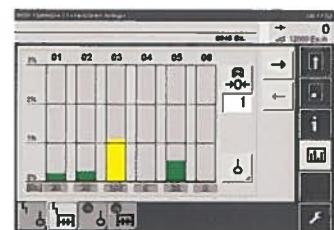
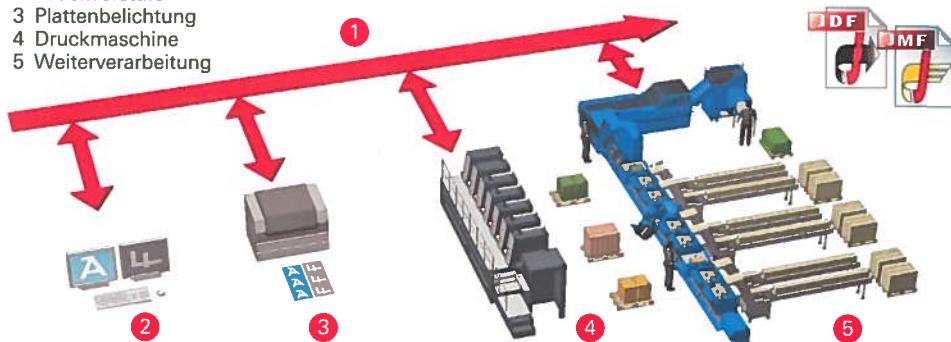
#### bedienerfreundlich

- Ergonomische Bedienung für schnelles und sicheres Einrichten
- Lokale Bediengeräte
- Prozessüberwachung
- Modem-Schnittstelle für Fernwartung

# Umfassende Prozessinformation mit dem Sammelhefter Primera 140



- 1 Betriebsinternes Netzwerk
- 2 Druckvorstufe
- 3 Plattenbelichtung
- 4 Druckmaschine
- 5 Weiterverarbeitung



## Prozess-Integration dank digitalem Workflow nach CIP4-Standard

Der Sammelhefter Primera 140 ist JDF/JMF-fähig und kann mit dem Müller Martini-Workflow-System Connex in den digitalen Workflow integriert werden. Dadurch wird die direkte, wechselseitige Kommunikation zwischen dem firmeneigenen Management Information System (MIS) und der Weiterverarbeitung gewährleistet. Ausgetauscht werden wichtige Kennzahlen wie etwa Auftragsstatus, Maschinenzustand, Produktionsgeschwindigkeit oder auch aktuelle Brutto- und Nettostückzahlen.

- ▶ Herstellerunabhängig dank offenem JDF/JMF-Standard
- ▶ Daten müssen nur einmal erfasst werden, das reduziert die Fehlerrate bei der Eingabe
- ▶ Elektronisches Jobticket enthält alle Planungs- und Produktionsdaten
- ▶ Einfache Produktionsplanung und Projektverfolgung
- ▶ Kurze Einrichtzeiten

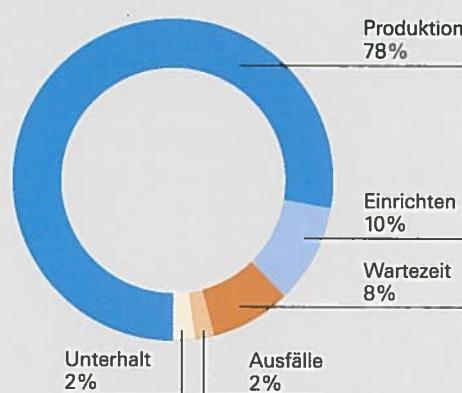
## Prozess-Auswertung: Betriebsdatenerfassung

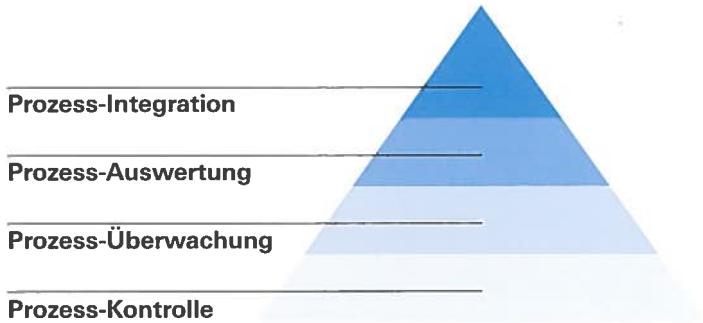
Die standardmäßig integrierte Betriebsdatenerfassung bietet auch ohne Anbindung an den digitalen Workflow die Möglichkeiten zur Auswertung der Produktionsergebnisse. Über eine USB- und Ethernet-Schnittstelle können die Daten einfach entnommen und am Arbeitsplatz individuell mit beispielsweise Microsoft Excel ausgewertet werden.

## Prozess-Überwachung mit Optimizer: schnell und dauerhaft auf höchster Nettoleistung

Die übersichtliche Darstellung der Prozesskontrollen hilft dem Maschinenführer beim schnellen Erreichen der hohen Netto-Produktionsgeschwindigkeit. Er kann die Produktion einfach und gezielt optimieren. Dies garantiert einwandfreie Qualität und hohe Kundenzufriedenheit.

Beispielgrafik zur Analyse der Betriebsdaten

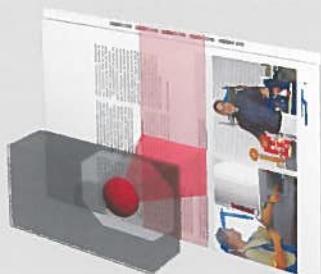




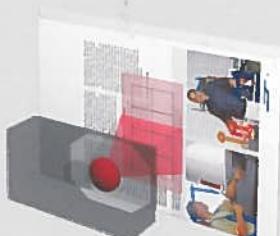
**Prozess-Kontrolle:**  
Dank umfassender Qualitätskontrollen für alle entscheidenden Prozessschritte bietet der Primera 140 einwandfreie Heftqualität, vollständige Produkte und deutlich weniger

Makulatur – mit einem Wort: eine sichere Produktion für mehr Kundenzufriedenheit.

**Optische Bild- und Barcode-Erkennung Asir 3**  
Asir 3 für optische Bild- und Barcode-Erkennung bietet die zuverlässigste Kontrolle für vollständige und richtig zusammengestellte Produkte.



Barcode-Modus



Bilderkennungs-Modus

► **Lückenkontrolle im Anleger**  
Drei Lückenkontrollen überprüfen Anschlag, Öffnung und Abzug des Bogens. Fehler werden sofort erkannt und schnell eliminiert.

► **Copy Control**  
Erkennt das Copy Control einen Fehlbogen, wird an den darauf folgenden Anlegern die Bogenzuführung unterdrückt. Die Makulaturrate wird dadurch erheblich reduziert.

► **Seitliche Dickenmessung Semko**  
Jedes Exemplar wird anhand eines Referenzwertes überprüft. Unvollständige Exemplare werden ungeheftet ausgeschleust, was den Makulaturanteil verringert. Das Messsystem stellt sich automatisch ein und kann vor und/oder hinter der Sammelkette angebracht werden.

► **Schrägbogenkontrolle**  
Fotozellen überprüfen die Lage jedes Exemplares. Werden schräg liegende oder längs nicht sauber aufgestossene Bogen erkannt, wird das Produkt ungeheftet ausgeschleust.

► **Dickenmessung im First**  
Jedes Exemplar auf der Kette wird im Bund auf richtige Dicke kontrolliert. Fehlerhafte Exemplare werden ungeheftet ausgeschleust.

► **Heftklammer-Kontrolle**  
Die Heftklammer-Kontrolle überprüft laufend von unten die mit Vorwahl eingegebene Anzahl Heftklammern.

► **Schnittkontrolle**  
Jedes einzelne Produkt wird während des Schneidvorgangs über die integrierte Schnittkontrolle mit einstellbarem Toleranzwert auf die erforderliche Massengenauigkeit überprüft. Fehlerhafte Produkte werden automatisch ausgeschleust.

# Druckbogen flexibel und prozesssicher verarbeiten



**Die prozesssichere Verarbeitung von Druckbogen sorgt für hohe Geschwindigkeiten. Hier sind zuverlässige Anleger von Müller Martini gefragt. Sie führen die Bogen dank Vier-Greifer-Prinzip äusserst effizient und sind über den Einrichtassistenten schnell eingerichtet. Die Anleger sind auf einem soliden, schwungsrreduzierten Universalunterbau befestigt, können in beliebiger Reihenfolge angeordnet werden und sind in kürzester Zeit umsetzbar.**

## Flachstapel-Anleger

Der Flachstapel-Anleger verarbeitet alle Bogenarten mit Vor-, Nach- und ohne Überfalz.

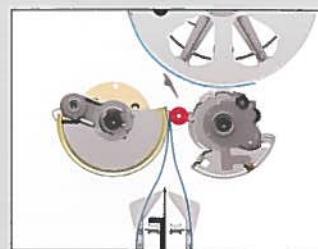
- ▶ Optimierte Bogenvereinzelung dank seitlicher Blasluft und 10° geneigtem Magazinfach
- ▶ Automatische Einstellung von Blasluft und Vakuum für zuverlässiges Vereinzeln, Öffnen und Ablegen aller Bogen
- ▶ Einfache und reproduzierbare Einstellung der Separiernadeln mit Schieberregler
- ▶ Klappbare Anschläge für Kleinformat
- ▶ Greiferkonzept aus Hochleistungsbereich mit 50% reduzierten Klemmkräften
- ▶ In kippbarer Version erhältlich (manuelles Auflegen kreativer Bogen)

## Umschlag- und Kartenfalfz-Anleger

Der Anleger 554 mit automatischer Stapelpositionierung rillt und falzt Plano-Bogen wie Umschläge, Umhefter oder Karten in einem Arbeitsgang. Er verfügt über ein hohes Anlegerfach. Ein neuartiges Tastrad sichert die gleichmässige Rilltiefe und Falzqualität, wobei sowohl eine Positiv- als auch Negativrillung möglich ist. Alle Einstellungen können bei laufender Produktion vorgenommen werden. Der Falzanleger ist an jeder Anlegerposition einsetzbar.

## Anleger einfach umsetzen

Mit einem Hebekran sind Anleger, Warenkleber und Kartenfalfzanleger schnell umplatziert. So kann der Sammelhefter auch platzsparend an einer Wand installiert werden. Der Anleger wird beim Andocken automatisch zentriert, über vier einfach zugängliche Schrauben fixiert und von der Steuerung sofort erkannt. Dank dem fix montierten Unterbau müssen die Anleger nach dem Umsetzen nicht neu ausnivelliert werden.



## Magic Wheel

Dank gleichmässigem und verlängerter Bogentransport mit Magic Wheel werden die Bogen sicher auf die Kette abgelegt.

# Präzises Heften

## Ausgereifte Technologie für hohe Prozesssicherheit

12345678



**Die Heftmaschine des Primera 140 ist sehr kompakt gestaltet. Dank grosser Plexiglas-Türen ist sie übersichtlich und gut zugänglich. Die neu entwickelten Q-Heftköpfe (Quick Setup) sind in sehr kurzer Zeit eingerichtet, der Heftdraht ist sehr schnell eingeführt. Die Müller Martini-Technologie der «fliegenden Heftköpfe» garantiert eine hohe Prozesssicherheit. Unabhängig von der jeweiligen Geschwindigkeit, erzielt das Heftsystem eine konstante und erstklassige Klammerheftung.**

### Heftmaschine

- Heftmaschine mit robustem, mitlaufendem Heftschlitten und durchgehender Doppelsammelkette, die das Produkt beidseitig führt
- Automatische Einstellung der optimalen Kettenposition
- Grosse Auswahl an Klammertypen für Standard-, Schmal- und Breitheftung, Ösen- und die speziell kinderfreundliche Lego-Heftung
- Dank Schräglrollenauslage werden Produkte bei gleichbleibend hoher Geschwindigkeit schonend in den Dreischneider umgeleitet
- Dreischneider kann kundenpezifisch nach vorne oder hinten angebaut werden

### Ergonomisch im Detail

- Einfache Bogenmessvorrichtung
- Werkzeugablage integriert und ergonomisch zugänglich
- Bedienelemente sind benutzerfreundlich angeordnet
- Kürzere Bedienwege dank kompakter Bauweise

### Revolutionäre Q-Heftköpfe (Quick Setup)

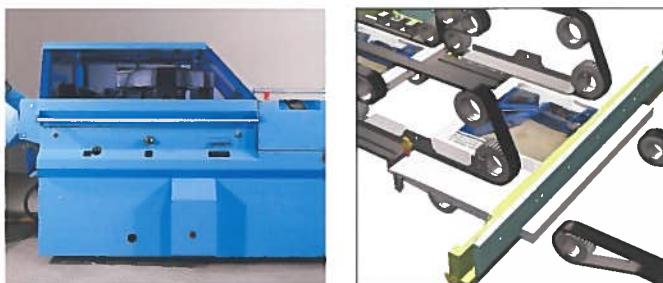
- Neu entwickelte, langlebige Q-Heftköpfe für extrem kurze Umrüstzeiten (50% reduziert)
- Nur ein Werkzeug für alle Einstellungen
- Heftköpfe werden über parallaxfehlerfreie Skalen positioniert, die Positionierung wird vom Einrichtassistenten vorgegeben
- Wenige Handgriffe beim Einrichten (Drahtvorschub, Schenkellänge, Drahtlänge)
- Verarbeitet auch sehr dünnen Heftdraht. Dies reduziert den Drahtverbrauch
- Umbieger neu aus Keramik für doppelte Lebensdauer

# Genaues Schneiden

## Innovation für vollendete Produktqualität



Grosse Formatflexibilität



**Der sehr robust und praxisnah konstruierte Dreischneider 459 überzeugt neben hoher Schnittqualität mit einfacher Bedienung und einem intelligenten Haubenkonzept für gute Prozesseinsicht und Zugänglichkeit. Mit seiner optimierten Schnittodynamik und automatischer Frontschnittkorrektur garantiert er ein hervorragendes Schnittergebnis. Der auch seitlich geführte Produkttransport im Einlauf benötigt keine Zusatzteile und befördert die Printprodukte über den ganzen Formatbereich äußerst schonend.**

### Einfache Bedienung

Der Schneidbereich ist dank grosser kippbarer Plexiglas-haube gut einsehbar und leicht zugänglich. Messerwechsel können einfach durchgeführt werden. Die notwendigen Werkzeuge sind in der integrierten Werkzeugablage funktionell verstaut. Alle Bedienelemente sind von vorne erreichbar.

### Optimierte Schnittodynamik

Für eine höhere Schnittgeschwindigkeit wurde die Schneidbewegung der Messer optimiert. Das Joch bewegt sich im oberen Bereich langsamer. Die Zeit zum Transportieren der Printprodukte wird dadurch verlängert. Während die Messer heruntergefahren werden, beschleunigt sich die Jochbewegung. Die daraus resultierende erhöhte Schnittgeschwindigkeit ergibt eine perfekte Schnittqualität mit höheren Messerstandzeiten.

### Kopf-/Fusschnitt

Nach dem Frontschnitt werden die Printprodukte permanent von den oberen und unteren Transportbändern gehalten, dem Kopf-Fusschnitt zugeführt und mit hoher Schnittgeschwindigkeit bei stillstehenden Transportbändern schonend und präzise geschnitten.

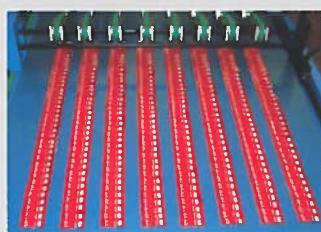


### Automatische Frontschnittkorrektur

Im Bereich des Frontschnitts wird die Position der Printprodukte mit zwei Zeilensensoren laufend überprüft. Bei eventueller Abweichung wird die Jochtaktregelung automatisch und kontinuierlich nachjustiert. Der präzise Frontschnitt erfolgt bei parallel abgehobenen Transportbändern sehr produktschonend.

# Erhöhte Wertschöpfung durch Produktveredelung

Angepasst an die individuellen Bedürfnisse, kann der Primera 140 inline ausgebaut werden.  
Möglich sind folgende Ausbauvarianten:



## Warenkleber

Aufkleben von Warenmustern, Karten, Kleinprospekt, DVD, CD und Haftnotizzetteln.

## Inline Stanzen

Für kreative formgestanzte, gelochte und perforierte Produkte sowie die Produktion bis zu Achtfach-Nutzen.

## Adressieren/

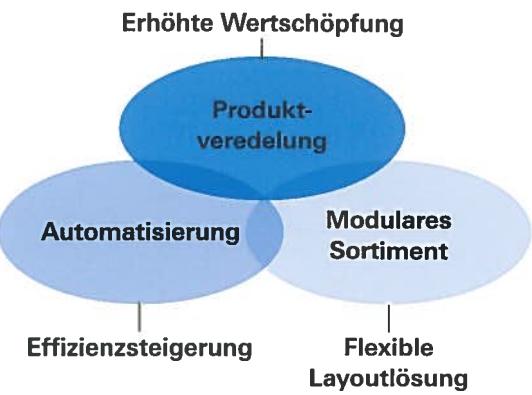
## Selective Binding

Adressierte Druckerzeugnisse, leserspezifisch konfektioniert und mit persönlichen Botschaften versehen, erreichen einen hohen Aufmerksamkeitswert. In einem Arbeitsgang werden selektiv Druckbogen zusammengetragen und mit handelsüblichen Inkjetsystemen innen und aussen beschriftet.



## Inline Einsticken und Folieren

Die Einstech- und Foliermaschine Onyx/Rubin bietet kundenspezifische Lösungen für die Aufwertung von Printprodukten. Beispielsweise durch Einsticken oder Beilegen von Gimmicks, Software auf CD, Warenmuster oder Werbebeilagen.



Anbringen von Haftnotizen



Einzelfoliertes Produkt mit Onserting



Einkleben von DVD, CD und Kleinprospekten



#### Hohe Flexibilität durch Zusatznutzen

- Die Verarbeitung von Zwei- und Dreifachnuten mit Stanz- oder Trennschnittmesser ermöglicht eine effiziente Fertigung von CD-, Coupon-Büchlein und Check-Heften



- Durch den Einbau von Lochstanzvorrichtungen können Ein-, Zwei-, Drei- oder Vierfach- sowie Kalenderlochungen vorgenommen werden

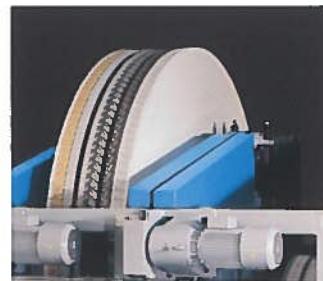


- Der Ein- und Ausbau von Mittelschnitt-, Trioschnitt- und Lochstanzvorrichtungen dauert nur wenige Minuten

Anbringen von Umhefern und Individualisierung



# Effizienzsteigerung dank hoher Automatisierung der Beschickung und Produktabnahme



**Für eine wirtschaftliche und hocheffiziente Produktion von Printprodukten ist sowohl die automatisierte Beschickung als auch Abnahme der Produkte entscheidend. Die Produkte müssen sowohl schnell zugeführt als auch – nach dem Heftprozess – schnell abgenommen und weitergeleitet werden.**

## Beschickung über Streamfeeder

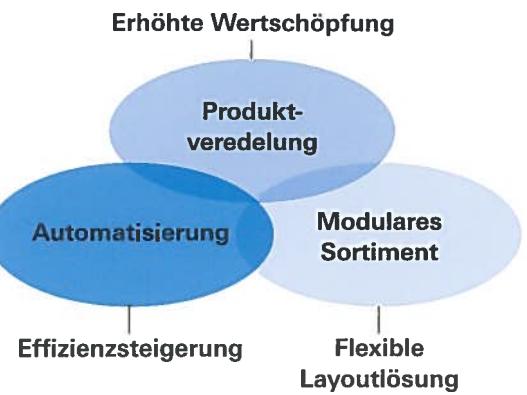
Anleger können automatisch und effizient über Streamfeeder beschickt werden. Angelegt werden die Produkte aus Stangen über eine Stangenverlängerung oder manuell aus Paketen über einen Stapeltisch.

## Beschickung mit Rollen

Der höchste Automatisierungsgrad wird mit der Beschickung ab Doppelabrollung mit automatischem Rollenwechsel erreicht.

## Kreuzleger Perfetto

Der wirtschaftliche und sehr robust gebaute Kreuzleger Perfetto ist für Sammelhefter im mittleren Leistungsbereich konzipiert. Er bildet perfekte Pakete im Einfach-, Doppel- und Dreifachnutzen. Formate und Paketstruktur lassen sich einfach am Kreuzleger oder zentral am Touchscreen des Sammelhefters eingeben und sind schnell eingestellt. Für den flexiblen Einsatz ist der Kreuzleger auch fahrbar erhältlich.



#### **Verblocken**

Für die effiziente Weiterverarbeitung von Printprodukten können die Pakete elektrostatisch verblockt werden.

#### **Paketfolieren**

Folieneinschlagmaschinen verarbeiten vielfältigste Produktformate und variable Stapelhöhen. Die folierten Produktstapel sind vor Transportschäden und Witterungseinflüssen geschützt.

#### **Schrumpfen**

Folierte und geschrumpfte Pakete sind äusserst stabil und können produkt-schonend weiterverarbeitet werden.

#### **Palettieren**

Die Palettierer von Müller Martini sorgen für ein rationelles, schnelles und schonendes Produkthandling am Ende der Produktionskette. Sie palettieren lose oder fixierte Stapel zuverlässig.

**1 Beschickung mit Streamfeeder**

**2 Beschickung mit Rolle**

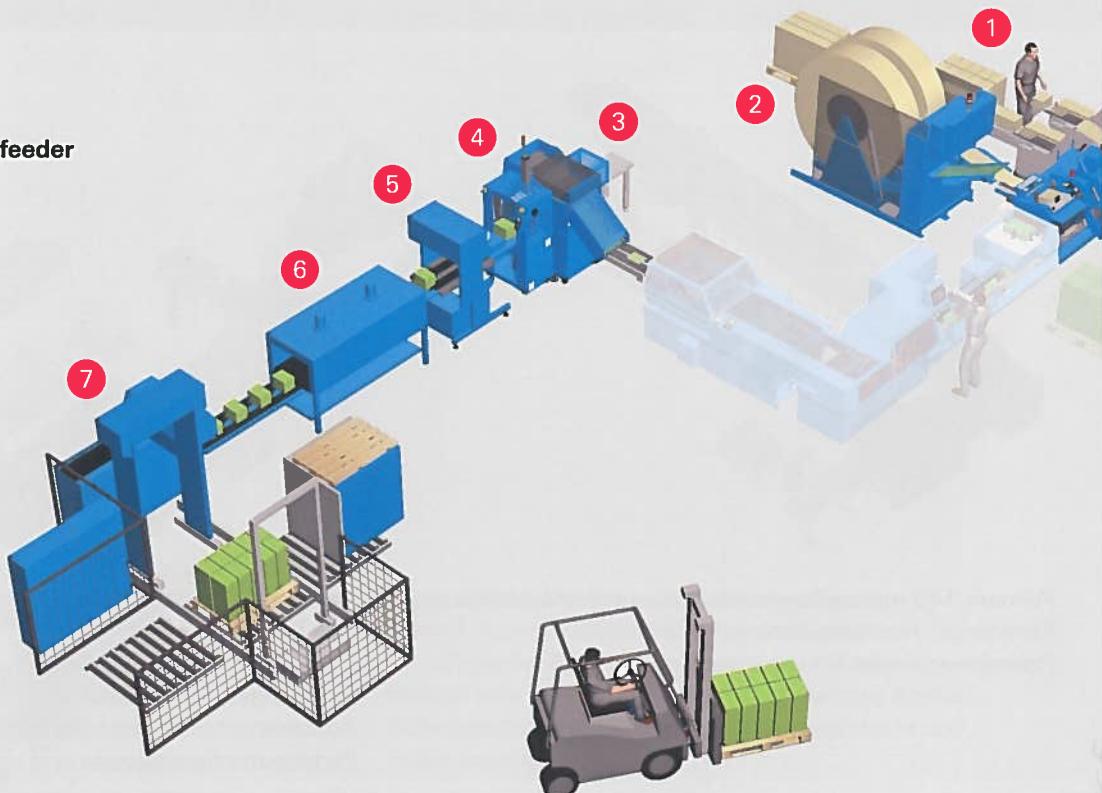
**3 Kreuzleger**

**4 Verblockung**

**5 Foliermaschine**

**6 Schrumpftunnel**

**7 Pallettierer**



# Flexible Layoutlösungen dank modularem Sortiment

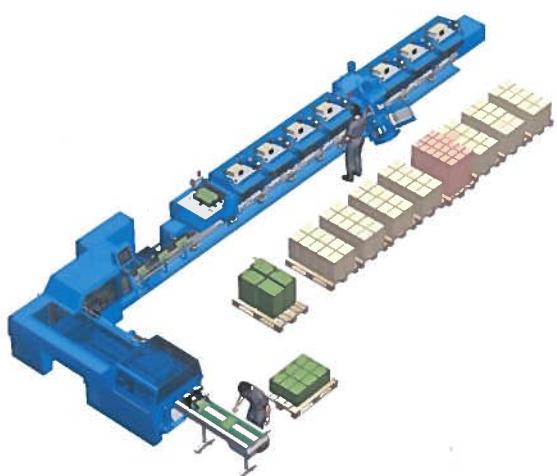
**Der neue Sammelhefter Primera 140 ist nicht nur wegen der bekannt robusten Bauweise, einfachen Bedienung, kürzesten Rüstzeiten und erstklassigen Produktionsergebnissen erfolgreich. Kunden schätzen auch die individuell zugeschnittenen Systemlösungen. Mit seinen umfangreichen Erweiterungsmöglichkeiten ist der Primera 140 einzigartig in seiner Leistungsklasse.**

## Flexibel und ausbaubar

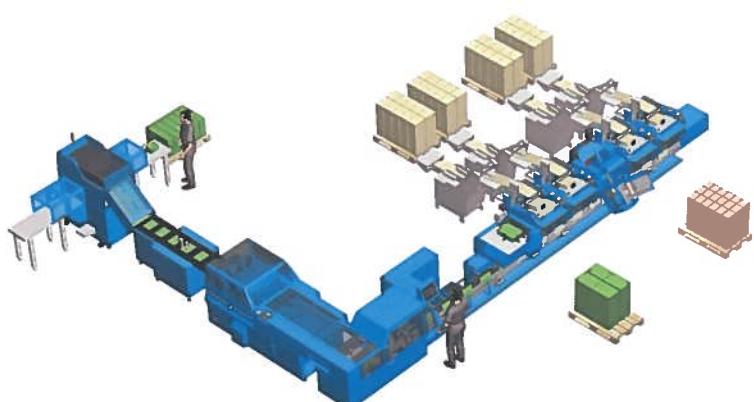
- Modular konzipierter Maschinenbaukasten für hohen Investitionsschutz
- Layoutflexibel
- Vielseitige Inline-Prozesse
- Offene Schnittstellen – einfaches Datenhandling
- Maximale Formatvariabilität

## Für höchste Wirtschaftlichkeit

- Hohe Nettoleistung dank Knowhow aus Hochleistungsbereich
- Robuste Bauweise für hohe Zuverlässigkeit und Werterhaltung
- Automatische Beschickung und Produktabnahme
- Tiefe Produktionskosten



**Primera 140 mit umfangreicher manueller Beschickung**  
Falzanleger, Flachstapelanleger, Warenkleber, Dreischneider und Schuppenauslage.



**Primera 140 mit automatischer Stangenbeschickung und Postroutenadressierung**  
Falzanleger, Flachstapelanleger, automatische Beschickung mit Stangen oder Paketen über Streamfeeder, Warenkleber, Adressierunterbau mit Inkjetadressierung, Kreuzleger Perfetto mit Bandauslage und Lufttisch.

Erhöhte Wertschöpfung

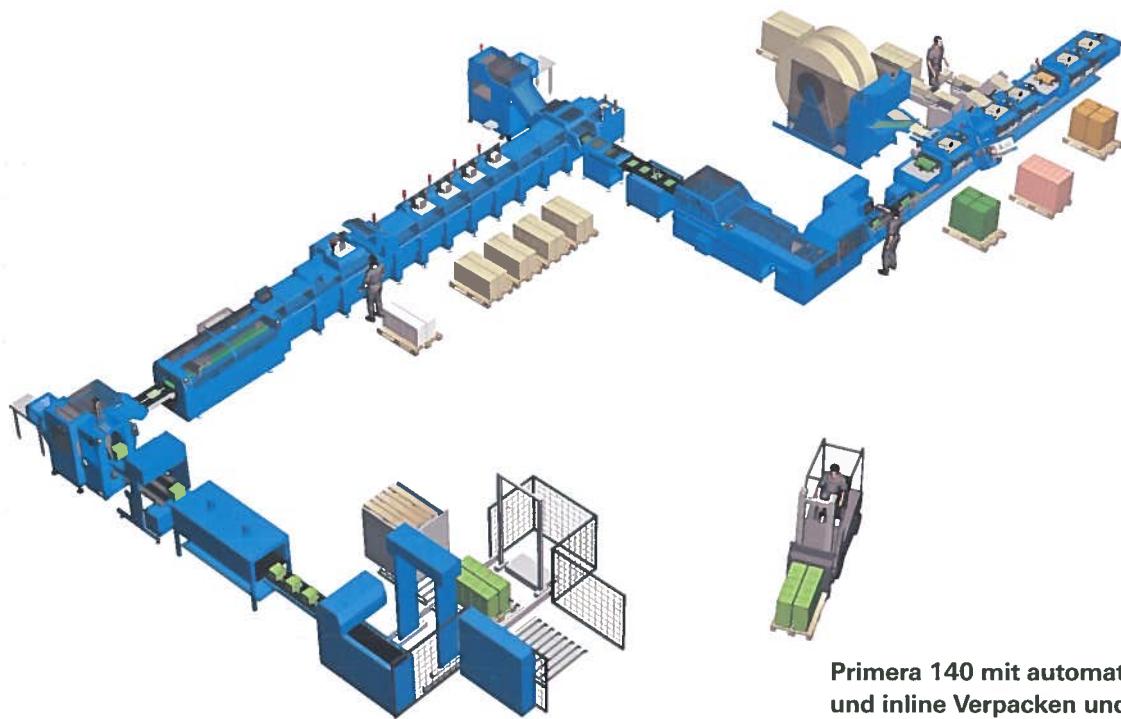
Produkt-veredelung

Automatisierung

Modulares Sortiment

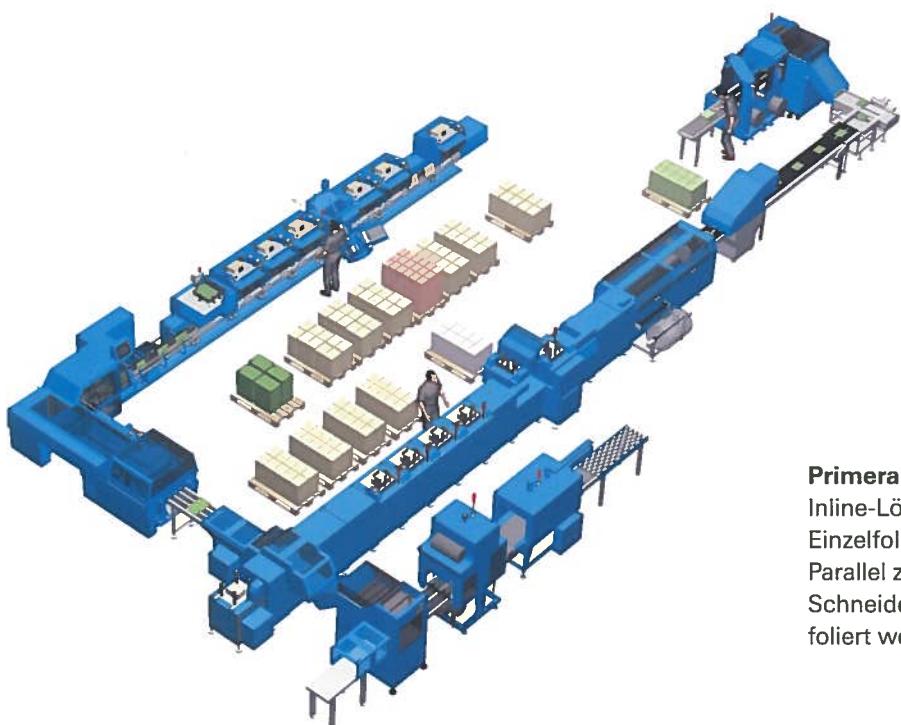
Effizienzsteigerung

Flexible Layoutlösung



**Primera 140 mit automatischer Beschickung und inline Verpacken und Palettieren**

Automatische Beschickung mit Stangen und Rollen, Adressieren, Einsticken, Einzelfolieren, Pakete folieren, Schrumpfen und Palettieren.



**Primera 140 mit Inline-Verpackungslösung**

Inline-Lösungen für das Adressieren, Einsticken, Einzelfolieren, Pakete Folieren und Schrumpfen. Parallel zum klassischen Sammelheft-Auftrag (Heften, Schneiden) können Produkte offline eingesteckt und foliert werden.



«CONDUCTEUR. SI TU REGARDES ENCORE UNE FOIS CE QUI SE PASSE, JE CALE.»  
(Une volonté d'arrêter la machine)

## Druckmaschinen

Automatisierte Rollen-Druckmaschinen mit Inline-Finishing und einer Vielfalt von Formaten sorgen für eine konstante Druckqualität. Einmal erteilte Aufträge können leichter reproduziert und damit schneller abgewickelt werden.

## Rotationsabnahme

In der Rotationsabnahme sind effiziente und zuverlässige Lösungen gefragt: bedruckte Bogen transportieren, schneiden, Stangen oder Pakete bilden, palettieren und Rollen bilden. Die ideale Verbindung zwischen Rotation und Weiterverarbeitung.

## Sammelheft-Systeme

Eine vollständige Palette von Sammelheftern, Einstech-, Folier- und Verpackungssystemen in verschiedenen Leistungsklassen automatisiert die Druckweiterverarbeitung. Moderne Systeme produzieren Produkte in erstklassiger Qualität und mit hohem Mehrwert.

## Softcover-Produktion

Klebebindelinien in allen Leistungsklassen produzieren eine breite Palette von rückengeleimten Produkten wie Broschuren, Zeitschriften, Kataloge und Taschenbücher in perfekter Qualität bei höchsten Leistungen.

## Hardcover-Produktion

Hardcover-Maschinen beherrschen – inline verbunden oder als Einzelmaschinen – alle Prozessschritte, mit denen ab dem gefalzten Bogen fertige Bücher mit Festeinband und Schutzumschlag hergestellt werden.

## Zeitungsversand-Systeme

Leistungsfähige und flexible Versand-Systeme transportieren und verarbeiten druckfrische Zeitungen vollautomatisch von der Rotation über den Einstechprozess und über das Stapeln bis zur Verladerampe.

## Book on Demand

Mit der ersten industriellen Gesamtlösung für Book on Demand werden Printprodukte in einem einzigen Arbeitsdurchgang hergestellt – von den Daten der Vorstufe über den Digitaldruck bis zum fertigen, klebegebundenen oder sammelgehefteten Produkt.

Dieser Prospekt kann Teile enthalten, die nicht zur Standard-Ausrüstung gehören, sondern als Option angeboten werden. Zur besseren Erkennung von Details sind für Fotoaufnahmen teilweise Sicherheitsverschalungen entfernt worden. Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen bleiben vorbehalten.

## Verkauf und Service

Müller Martini Marketing AG  
Untere Brühlstrasse 13  
CH-4800 Zofingen, Schweiz  
Telefon +41 (0)62 745 45 75  
Fax +41 (0)62 751 55 50  
[info@mullermartini.com](mailto:info@mullermartini.com)  
[www.mullermartini.com](http://www.mullermartini.com)