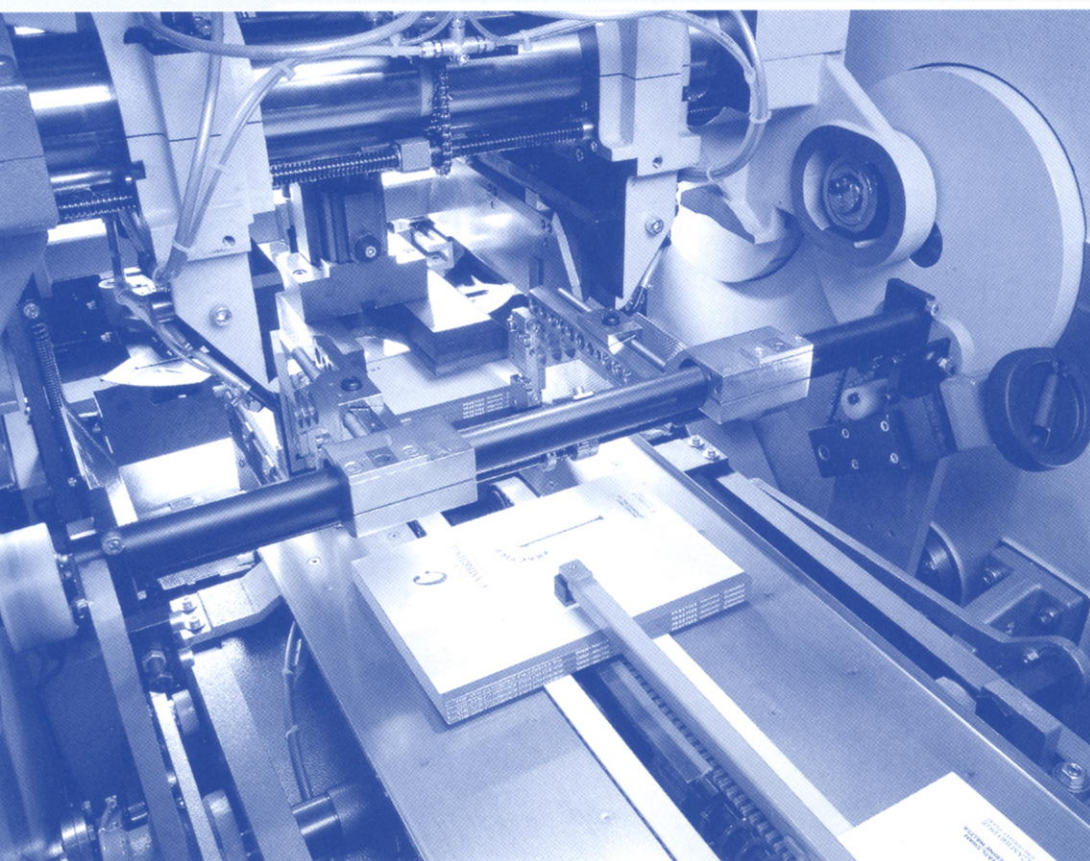


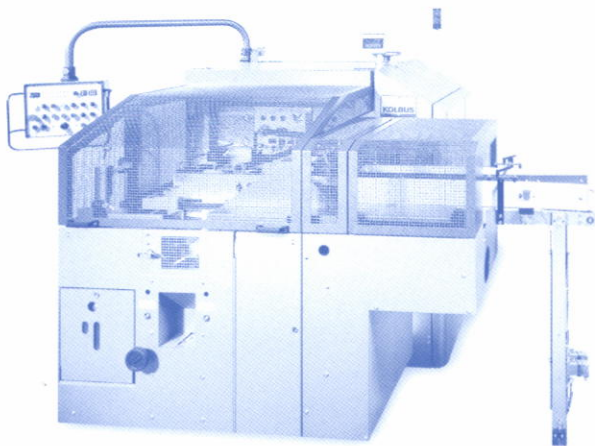
# KOLBUS → Technische Daten

## Hochleistungs-Dreimesserautomat **HD 150.B**



Für das dreiseitige Beschneiden von Buchblocks und Broschüren, zum Einsatz als Einzelmaschine oder in Fertigungsstraßen.





# HD 150.B

## AUSRÜSTUNGSVARIANTEN

### STANDARDAUSRÜSTUNG

Zählstapler, Produktstärke: 2 - 40 mm  
 Im Zählstapelbetrieb max. 9.000 Einzelexemplare/h  
 Leistungsfernanzeige zur Anzeig der einzustellenden Geschwindigkeit des Dreimeßserraumaten bei Einsatz an Fertigungsstraßen  
 Stapelmagazin für Produkte, die stärker als 5 mm sind  
 Zangentransporteinrichtung  
 Blasdüsen an den Messerhaltern zur Spänebeseitigung  
 2 Satz Messerkassetten  
 2 Satz Messerschutzleisten  
 5 Stück Preßplattenhalter  
 Messereinstellvorrichtung  
 1 Satz einteilige Schneidtische inkl. Preßplatten (23 Tische stehen zur Verfügung. Der Standardlieferungsumfang umfaßt 12 Tische mit den wichtigsten Formaten. 11 zusätzliche Tische sind als Wunschausrüstung erhältlich.)  
 Motorische Verstellungen der Preßstempelhöhe, des Kopf- und Fußmessers sowie des Schneidtisches und Seitenausrichtung links und rechts  
 Schnitzzähler

Automatische Zentralschmieranlage

Anlagenbetrieb

Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und -Normen  
 Baumusterprüfung durch die Prüfungsstelle des Fachauschusses Druck und Papierverarbeitung (GS-Zeichen)

### WAHLAUSRÜSTUNGEN

Rechts- oder Linkseinfuhr  
 Vorbereitet zum Anschluß an eine zentrale Spänebeseitigung (1 Anschlußstutzen)  
 Vorbereitet zum Anschluß an eine zentrale Spänebeseitigung mit getrennter Spanabfuhr (2 Anschlußstutzen für Seiten- und Frontspäne, inkl. Anbauteile für Umbau auf 1 Anschlußstutzen)  
 Maßangaben in «mm» oder in «inch»

### SCHNEIDMESSER

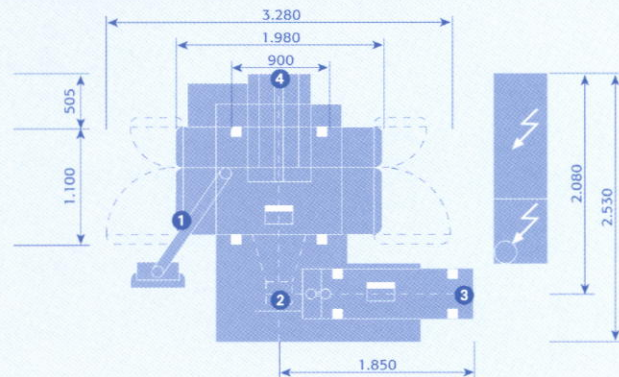
Standard-Messer  
 Messer Hartmetall (Widia)  
 Marathon-Messer

### SCHNEIDLEISTEN

Standardmesser  
 Hartmetall-Messer/Marathon-Messer

### WUNSCHAUSRÜSTUNGEN

Sprüheinrichtung  
 Werkzeugschrank  
 Einrichtung für Schuppenzufuhr, max. Zufuhrleistung: 20.000 Produkte/h (Zählstaplerbetrieb ist hierbei nicht möglich)



- ① Druckluftanschluß
- ② Späneabsaugung, Ø 250 mm
- ③ Einfuhrhöhe, ca. 1.200 mm
- ④ Ausfuhrhöhe, ca. 930 mm

Einrichtung für Kleinformat  
 min. 70 x 115 mm beschnitten  
 min. 80 x 120 mm unbeschnitten

1 Satz Messerschutzleisten

Schneidtische/Preßplatten (siehe Standardausrüstung)

### WUNSCHAUSRÜSTUNGEN FÜR IN-LINE-BETRIEB:

Kopplung mit Stapler oder Weiche  
 Elektrischer Anschluß für Zufuhrband (erforderlich bei Zufuhr durch Fremdbänder)

## TECHNISCHE DATEN

### TYP HD 150.B

### FORMATBEREICH MASCHINE (BESCHNITTEN)

Breite x Höhe x Dicke

min. 100 x 120 x 2 mm

max. 300 x 388 x 80 mm

Hierfür stehen 11 zusätzliche Tische zur Verfügung.

### FORMATBEREICH (UNBESCHNITTEN)

max. 310 x 400 x 80 mm

Die verarbeitbare Blockhöhe ergibt sich aus den bestellten Tischgrößen.

### STAPELHÖHE

max. 80 mm

### PRESSKRAFT (STUFENLOS)

max. 20 KN

### FRONTABSCHNITT

max. 40 mm

### KOPF- UND FUßABSCHNITT

max. 50 mm

### ABMESSUNGEN DER MASCHINE

Länge: 2.410 mm, Breite: 2.260 mm, Höhe: 1.740 mm

### GEWICHT

5.200 kg

### DRUCKLUFTBEDARF

30 Nm<sup>3</sup>/h

### BETRIEBSDRUCK

6 bar

### LUFTLEISTUNG FÜR SPÄNEABSAUGUNG

4.000 m<sup>3</sup>/h, 2000 PA.

### DRUCKLUFTVERSORGUNG

siehe Extrablatt

### MECHANISCHE LAUFLEISTUNG

bis zu 100 Schnitte/min

### ZUFÜHRUNG

max. 12.000 Einzelexemplare/h dicker als 5 mm  
 Nettoleistung jeweils abhängig von Format, Material, etc.

### ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

230/400 Volt, 3 Phasen, 50 Hz

KOLBUS GmbH & Co. KG  
 Osnabrücker Straße 77  
 D-32369 Rahden  
 Tel. +49 (0) 57 71 - 71-0  
 Fax +49 (0) 57 71 - 71333  
 www.kolbus.de