

Buchdeckenautomat DA 260

40 Takte/min



KOLBUS Buchdeckenautomat DA 260

Zur vollautomatischen Herstellung von Buchdecken, Ordern, Plakaten, Kalenderrückwänden oder Spielen.

Verfügbare Ausrüstung

Standardausrüstung

- Copilotsystem mit Touchscreen
 - ☐ Produktionsauswahl
 - ☐ Bedienergeführte Produktionswechsel
 - ☐ Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start/Stop-Zähler)
 - ☐ Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflusstörungen
 - ☐ bedienergeführte Störungsbeseitigung
- Pappenmagazin zum manuellen Befüllen
- Nutzenanleger für Intervall-Beschickung mit Stapelmagazin, max. Stapelhöhe 350 mm
- Fehlnutzenkontrolle bei der Vereinzelung
- Zählstapelauslage mit Rollenbahnausfuhr inkl. Tisch, Gesamtlänge: ca. 3.000 mm (max. Stapelhöhe 100 mm)
- Ausfahrbares Leimwerk für Heißleimverarbeitung mit Leimaufbereitung im Vorschmelzgerät, beheizter Leimauftragswalze und Schaberwalze
- Nutzenzylinder mit Greifern und auswechselbaren Matrizenblechen (5 Stück 500 mm breit + 5 Stück 720 mm breit, inkl. 10 Stück Gummimatrizen)
- Leimauftragsverstellung von außen
- Viskositätssteuergerät für die automatische Wasserzufuhr zur gleichbleibenden Viskosität des Leims
- Anrolleinrichtung zur faltenfreien Verbindung des Überzugsmaterials mit Pappen und Rückeneinlage
- Einrichtung für wattierte Decken (bis max. 8 mm Dicke mit Wattierung, zusammengedrückt 4 mm)
- Einrichtung zum Spiegelkleben mit Heißleim
- Automatischer Deckenzähler
- Einzeldeckenanforderung zu Kontrollzwecken auf der Bedienseite
- Servogesteuerte Antriebstechnik
- Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und Normen

Wahlausrüstung

- Einrichtung zur Verarbeitung von Rollenschrenz
 - ☐ Schrenzzufuhr für die Rückeneinlage aus Rollenmaterial, Aufnahme von 2 Schrenzrollen, Längs- und Querschneideeinrichtung
 - ☐ Wunschausrüstung: Schrenzabfallzerkleinerer **oder**
- DA 260 ohne Rollenschrenzeinrichtung
- DA 260 mit Pappenschrenzmagazin (Pappen: Höhe min. 130 mm)
 - ☐ Wunschausrüstung für das Pappenschrenzmagazin: Einrichtung zur Verarbeitung von 4-teiligen Decken inkl. 2. Pappenschrenzmagazin **oder**
- DA 260 ohne Pappenschrenzmagazin

Wunschausrüstung

- Pappenschneideeinrichtung PS mit Doppelschnitt zur Herstellung von Buchdecken und Pappenschrenz
 - ☐ Schrenzbreite 6 – 8 mm/Schrenzdicke max. 2,5 mm
 - ☐ Schrenzbreite 8 – 10 mm/Schrenzdicke max. 3,0 mm
 - ☐ Schrenzbreite > 10 mm/Schrenzdicke max. 4,0 mm
 - ☐ Gesamtlänge der Maschine: 5.800 mm
 - ☐ Gesamtgewicht der Maschine: 5.550 kg
 - ☐ Einzelschnitteinrichtung der PS zum Schneiden von Pappen in zwei Teile
 - ☐ Einrichtung zur Verarbeitung von 4-teiligen Decken
- Pappenschrenzschnideinrichtung (für Maschinen ohne Pappenschneideeinrichtung und ohne Einrichtung zur Verarbeitung von 4-teiligen Decken) Einrichtung zum Schneiden von Pappenschrenz auf Breite, der von Takt zu Takt unterschiedlich breit sein kann.
 - ☐ Pappen-Bogen: Dicke: max. 2 mm/Breite: max. 1.500 mm/Höhe: $\triangle$ Deckenhöhe
 - ☐ Automatischer Pappen-Bogenwechsel mit 3 Leertakten für Pappenschrenz bis: Breite: max. 60 mm/Höhe: max. 350 mm
- Einrichtung zum Hängen und Überziehen in 2 Arbeitsgängen
 - ☐ Breite des Mittelstreifens: 60 – 150 mm
 - ☐ Breite der Nutzenhälfte: min. 130 mm
 - ☐ Abstand zwischen den Nutzenhälften: 40 – 150 mm
 - ☐ Überdeckung Pappe/Mittelstreifen: min. 15 mm
- Einrichtung für Kleinformat
 - ☐ Format aufgeschlagene Decke: min. 154 x 100 mm (einteilige Decke: min. 140 x 100 mm)
 - ☐ Nutzen Breite: min. 170 mm/Höhe: min. 130 mm (Spiegeln)
 - ☐ Pappen Breite: min. 70 mm/Höhe: min. 100 mm
- Einrichtung für Großformat (Höhe)
 - ☐ Format aufgeschlagene Decke: max. 670 x 405 mm
 - ☐ Nutzenhöhe: max. 435 mm
- Einrichtung für Großformat (Breite)
 - ☐ Format aufgeschlagene Decke: max. 680 x 390 mm
 - ☐ Nutzenbreite: max. 718 mm
- Einrichtung zur Kaltleimverarbeitung beim Spiegelkleben
 - ☐ Wunschausrüstung zur Einrichtung Kaltleimverarbeitung beim Spiegelkleben: Einrichtung zur Abkühlung der

Leimauftragswalzen

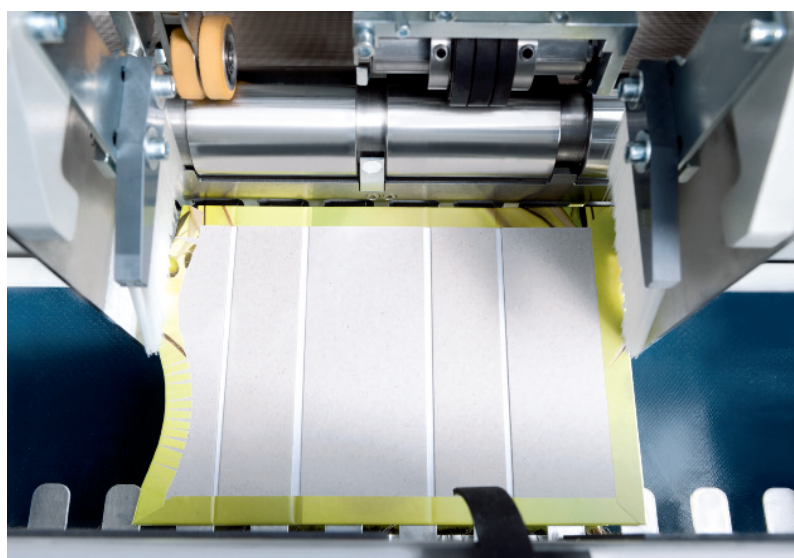
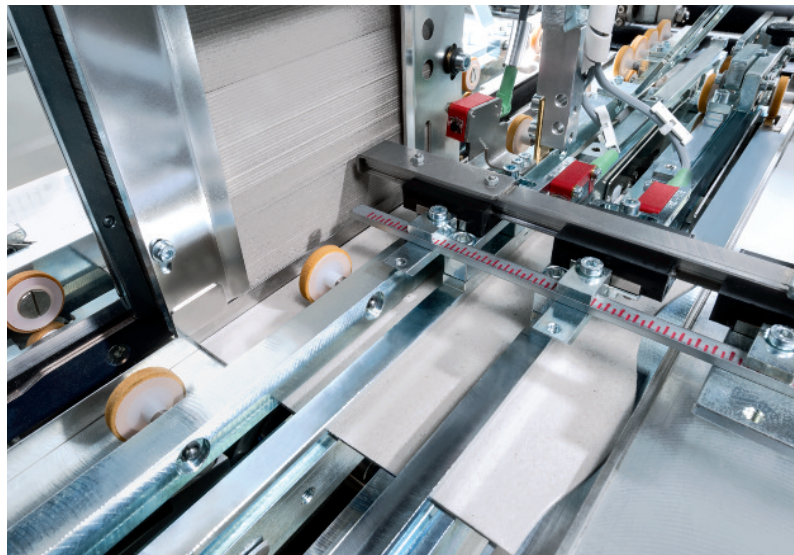
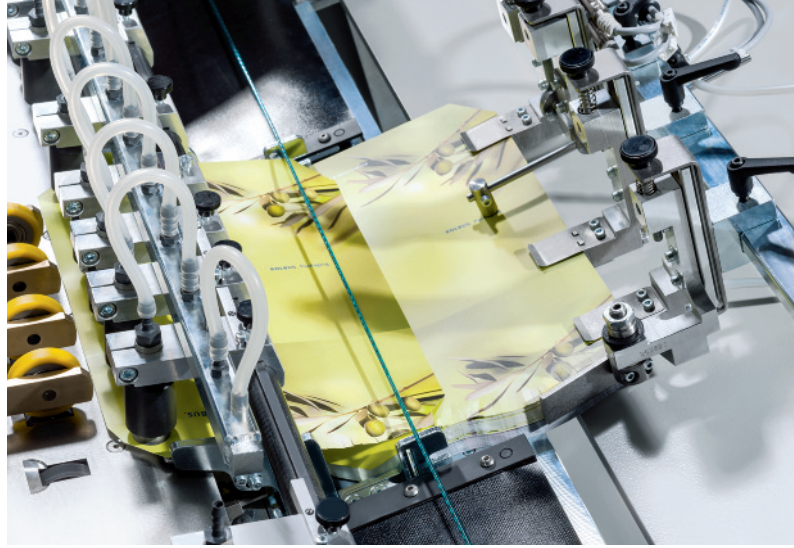
- Eckenabstoßgerät (manuelle Bedienung) – zum Einbau in den Werkzeugschrank
- Pneumatisches Eckenabstoßgerät für Einzelschnitt, Typ ECK 100 (zum Einbau in den Werkzeugschrank) oder für Doppelschnitt, Typ ECK 200 (fahrbare Einheit)
 - Abmessungen: Länge 1.100 mm, Breite 650 mm, Gesamthöhe 1.450 mm
 - Stapelfixierung durch Fußbedienung
 - Schnitthöhe max. 80 mm
 - Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und Normen
 - Kundenseitig bereitzustellen:
 - Betriebsdruck: 8 – 10 bar
 - Druckluftversorgung: siehe Extrablatt
- Werkzeugschrank
- Adapter zur Matrizenvorbereitung (Vorrichtung zur Vorbereitung der Matrizen außerhalb der Maschine)
- 1 Satz (5 Stück) zusätzliche Matrizenbleche – 720 mm
- 1 Satz (5 Stück) zusätzliche Matrizenbleche – 500 mm
- 1 Satz (5 Stück) zusätzliche Gummimatrizen
- Einrichtung zur Verarbeitung von asymmetrischen Nutzen (nur in Verbindung mit der Einrichtung zum Hängen und Überziehen)
- Einrichtung zur Verarbeitung von asymmetrischen Decken und Nutzen (Verarbeitung von asymmetrischen Nutzen nur in Verbindung mit der Einrichtung zum Hängen und Überziehen)
- Einrichtung zur Verarbeitung von mehrteiligen Decken (für Maschinen ohne Pappenschneideinrichtung) nur in Verbindung mit der
 - Einrichtung zur Verarbeitung von asymmetrischen Decken und Nutzen
 - Einrichtung für Großformat (Breite)
 - Einrichtung für Kleinformat
- Einrichtung zur Herstellung von Buchdecken mit abgerundeten Ecken/Radius 10 mm
 - Hinweis: Ausführung gemäß Mustermaterial
 - Wunschausrüstung für die Einrichtung zur Herstellung von Buchdecken mit abgerundeten Ecken:
 - Werkzeuge für Radius 6 mm oder 8 mm
- Einrichtung zur Verarbeitung von dünnen Pappen (für Maschinen ohne Pappenschneideinrichtung)
 - Format aufgeschlagene Decke:
 - min. 215 x 140 mm, max. 580 x 305 mm
 - Pappen/Breite: min. 100 mm
 - Pappenstapel/Stapelhöhe: max. 40 – 100 mm
 - Hinweis: Ausführung gemäß Mustermaterial
- Wendeeinrichtung zur Kopplung mit einer nachfolgenden Maschine

Inlineproduktion

Durchlauf Funktion

Wahlausrüstung für Wendeeinrichtung

- Übergabeband vor der Wendeeinrichtung, Länge ca. 625 mm oder 975 mm
- Staurollenbahn nach der Wendeeinrichtung, Länge 1.250 mm oder 2.500 mm
- Wahlausrüstung zum Viskositätssteuergerät (nur in Verbindung mit Heißleim einsetzbar)
 - mit Pumpe und Wasserbehälter/ zum manuellen Befüllen **oder**
 - Wasseranschluss erforderlich
- Einrichtung zur Ferndiagnose, Kopplung mit KOLBUS 3•60, Typ AFS 702
- Antistatik-Tisch erhältlich



▲ Bild 1
Nutzanleger speziell Nutzen mit Kontur
Bild 2
Pappenmagazin
Bild 3
Stapelmagazin

Technische Daten

Buchdecke

- Aufgeschlagenes Format (min.) 205 x 140 mm
- Aufgeschlagenes Format (max.) 670 x 390 mm
- Falzbreite 4 – 15 mm
- Stegbreite 14 – 120 mm
- Einschlagbreite geschlossen 8 – 15 mm

Nutzen

- Breite 223 – 708 mm
- Höhe 130 – 428 mm

Pappen

- Dicke 1 – 4 mm
- Breite 95 – 328 mm
- Höhe 140 – 390 mm

Pappenschrenz

- Dicke 1 – 4 mm
- Breite 6 – 90 mm

Rollenschrenz

- Dicke 0,3 – 0,6 mm
- Breite 6 – 90 mm

Spiegeln

- in Abhängigkeit der Leimverarbeitung
Breite: 195 – 670 mm
Höhe: 130 – 390 mm
Je nach Ausrüstung der Maschine
sind weitere Formate möglich.

Mechanische Laufleistung

- bis zu 40 Takten/min
Nettoleistung jeweils abhängig von Format, Material etc.

Kundenseitig bereitzustellen:

Druckluftbedarf

- 25 Nm³/h

Betriebsdruck

- 6 bar

Druckluftversorgung

- siehe Extrablatt

Abmessungen der Maschine

- Länge 5.000 mm
- Breite 3.000 mm
- Höhe 2.200 mm

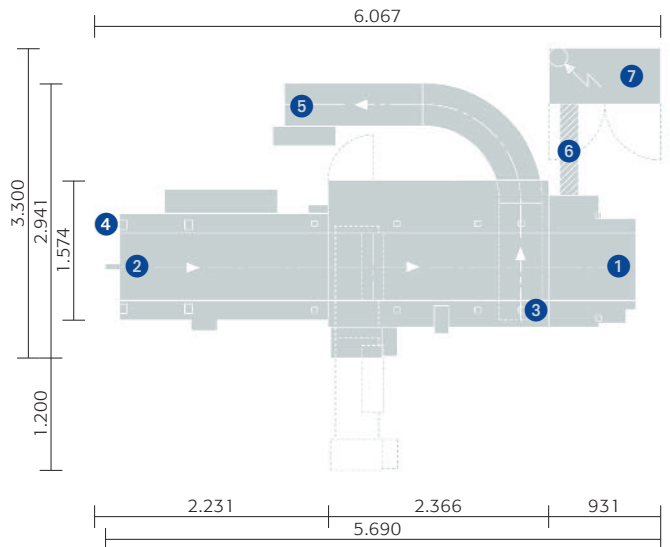
Gewicht

- 5.100 kg

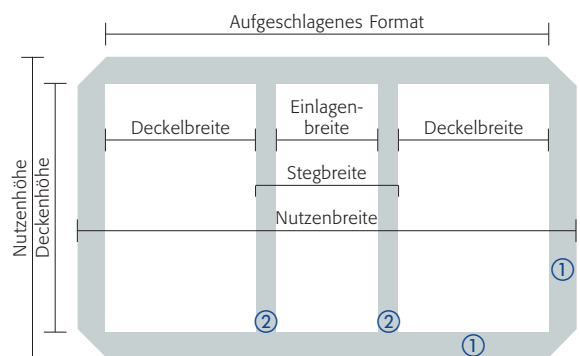
Elektrische Ausrüstung

- 3 Phasen, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

Grundriss Buchdeckenautomat DA 260



- ① Einfuhr Nutzen
- ② Einfuhr Pappen
- ③ Druckluftanschluss
- ④ Wasseranschluss max. 8 bar
- ⑤ Ausfuhr fertige Decken
- ⑥ Kabelkanal auf dem Boden
- ⑦ Schaltschrankhöhe ca. 2.000 mm



- ① Einschlagbreite
- ② Falzbreite

KOLBUS GmbH & Co. KG

Osnabrücker Straße 77 | 32369 Rahden | Germany
Tel. +49 57 71 · 71-0 | Fax +49 57 71 · 713 33
info@kolbus.de · www.kolbus.de