

## **Klebebinder Acoro A7**

der Klebebinder mit der  
kürzesten Umrüstzeit – weltweit

**MÜLLER MARTINI**

## Flexibilität

dank kürzester Einrichtzeit,  
**Produktions-Qualität**  
durch jederzeit reproduzierbare  
Produktionsdaten

Flexibilität und Produkte-Qualität machen den Klebebinder Acoro zum wirtschaftlichen Produktionsfaktor in jeder mittelgrossen Buchbinderei und helfen so mit, am Markt erfolgreich zu sein.

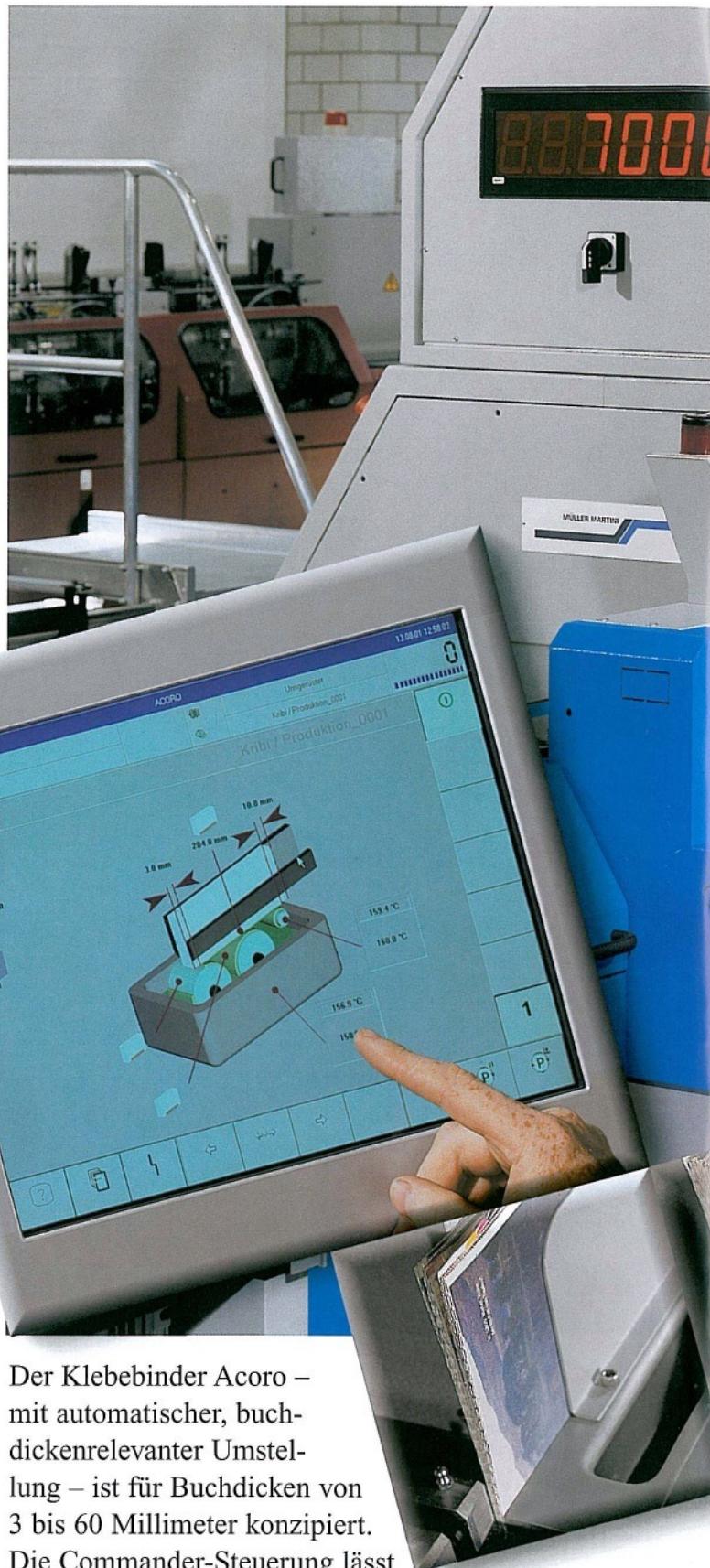
Vom Touchscreen-Monitor aus kontrolliert der Maschinenführer die gesamte Produktion.

Alle auftragsbezogenen, buchdickenrelevanten Einricht- und Umrüstpositionen sind vom Commander aus zentral gesteuert.

Der hohe Automatisierungsgrad macht selbst die Produktion kleinerer und mittlerer Auflagen rentabel.

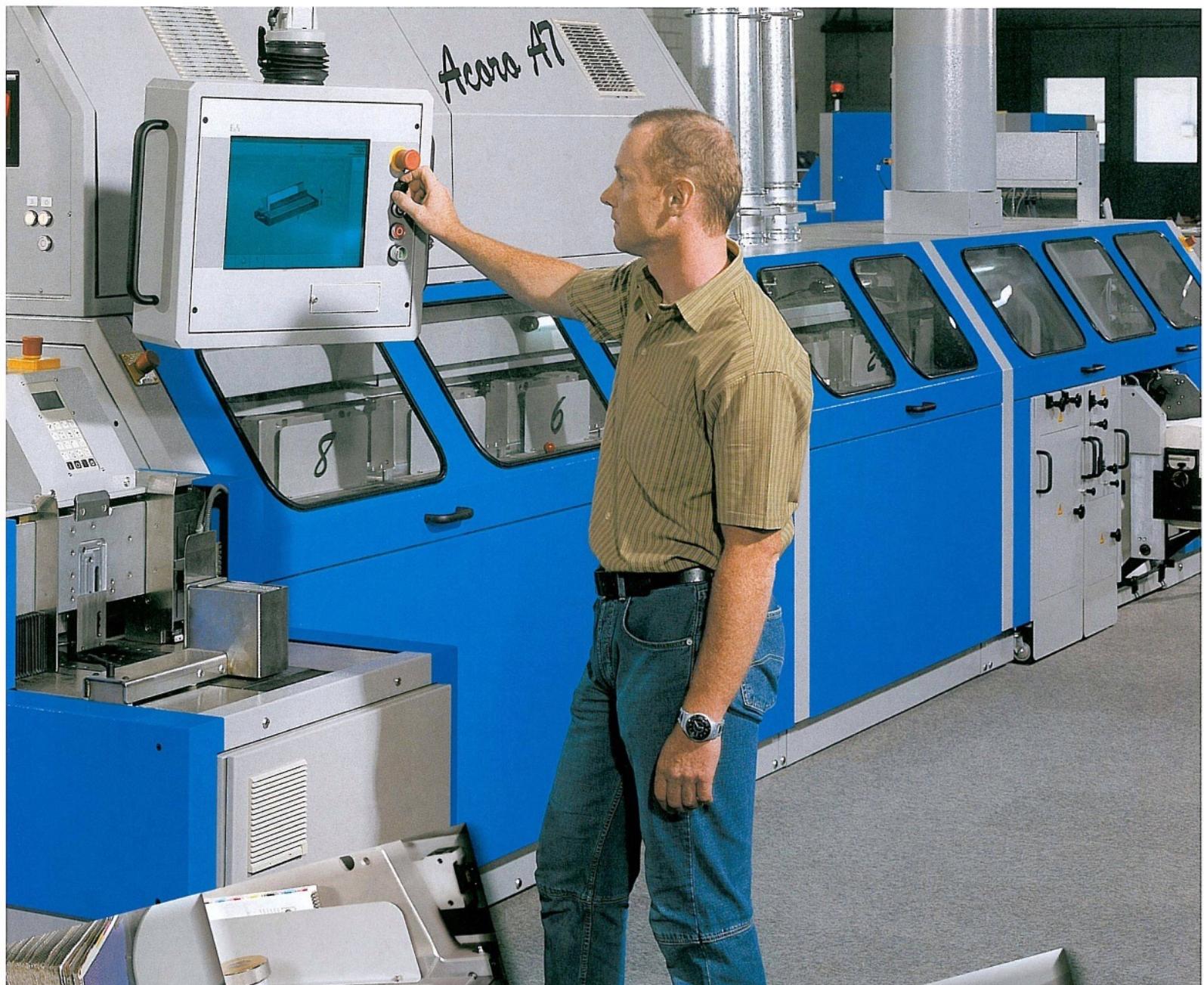
Die vom Markt geschätzte hohe Bindequalität der Klebebinder von Müller Martini wird durch die intensive Rückenbearbeitung, den präzisen Leimauftrag, die optimale Umschlagpositionierung und die Umschlag-Doppelpresung erreicht.

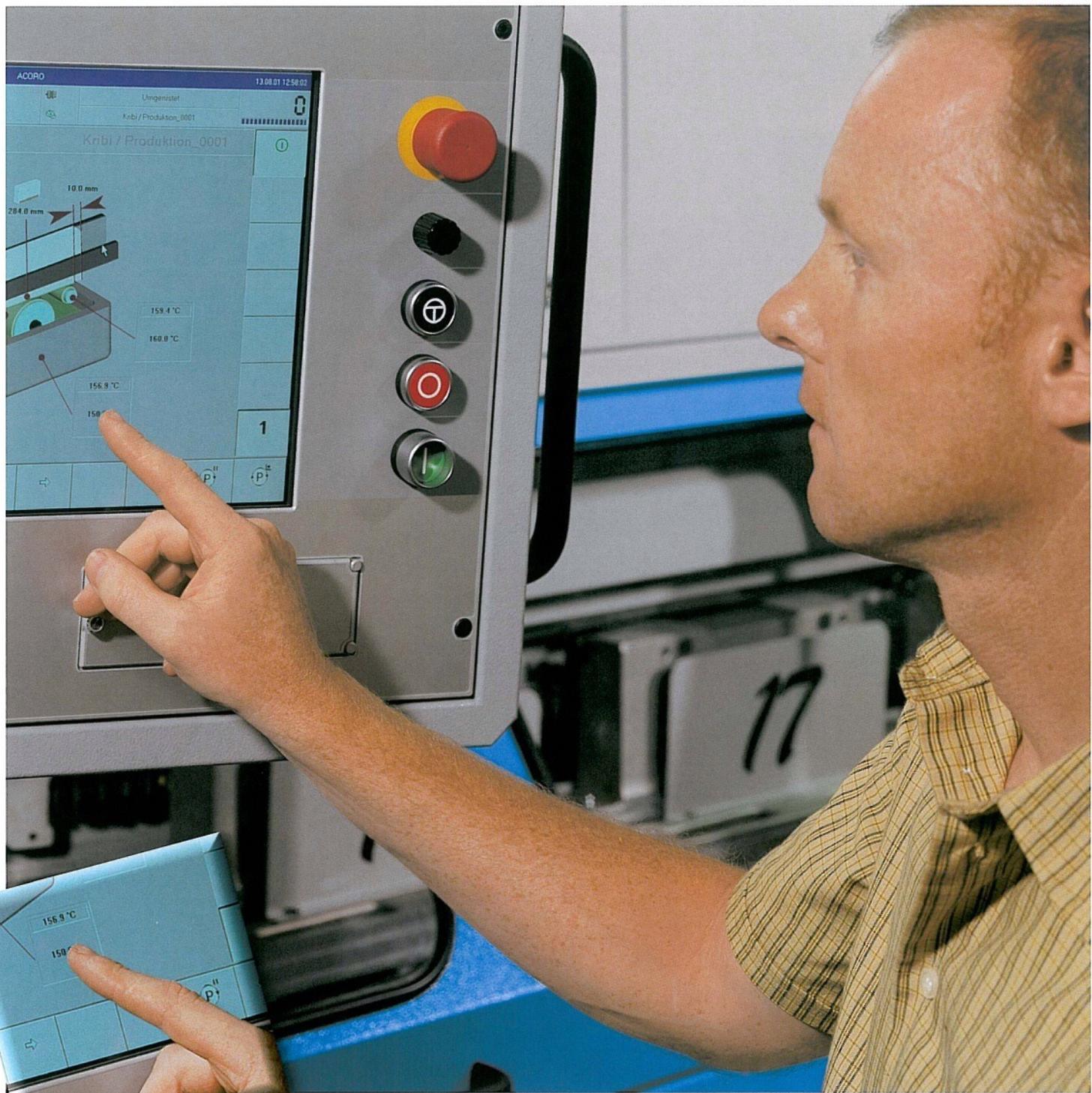
**Klebebinder Acoro:**  
**der wirtschaftliche Einricht- und Umrüst-**  
**Weltmeister.**



Der Klebebinder Acoro – mit automatischer, buchdickenrelevanter Umstellung – ist für Buchdicken von 3 bis 60 Millimeter konzipiert. Die Commander-Steuerung lässt jederzeit Korrekturen einzelner Maschinen-Einstellungen bei laufender Produktion zu.

Dieser Klebebinder ist auch für die Herstellung von Swissbind-, Swissbrochure-, Freirücken-Broschur- oder English-brochure-Produkten geeignet.





### **Der Commander mit dem Touchscreen-Monitor ist die zentrale Eingabe- und Bedieneinheit**

Die Eingabe der Produkte- oder Produktionsdaten erfolgt direkt am Touchscreen durch einfaches Antippen der entsprechenden Grafiksymbole. Alle notwendigen Einstellungen werden am Commander vorgenommen:

- Kanalöffnung des Einlaufs
- Klammeröffnung
- seitliche Führungen und Höhe des Ruhetisches (Buch aushang)
- Pressscheibe und Abdeckungen der Frä- und Rückenbearbeitungsstationen
- Leimauftrags- und Abrakelsystem (Spotgluing)
- Distanz zwischen den Seitenleimscheiben

- Temperaturparameter in den Leimbecken und freistehenden Premeltern
- Leistung und Distanz der Infrarot-Trocknung
- Zentrieren des Fälzelstreifens an der Gazestation
- Seitliche Anschläge der Umschlaganleger
- Seitliche Führungen des Umschlagtransportes
- Distanz zwischen den Nuten im Umschlag
- Buchdicke, Presstischhöhe und Umschlagpasser der Pressstation
- Kanalöffnung des Schrägauslaufes und der Niederlegevorrichtung

**Der Klebebinder ist somit innerhalb von rund 90 Sekunden umgestellt. Dieser Wert macht den Acoro zum Weltmeister im Umrüsten.**



## Schrägeinlauf mit seitlichen Luftkissen

Schonender Transport des Buchblockes durch Bildung eines Luftkissens zwischen den Seitenführungen und dem ersten und letzten Bogen.

Präzise Übergabe in die bewährte Müller Martini-Parallel-Klammer.

## Ruhetisch

Zum Verstellen des Buchaushanges ist der Ruhetisch in der Höhe motorisch verstellbar. Die Korrektur wird am Commander eingegeben.



## Frässtation

Optimale Pressung des Buchblocks und des Rückenfalzes durch geteilte, exzentrisch verstellbare Pressscheiben.

Wahlweiser Einsatz von Staub- oder Schnitzelfräser. Der Schnitzelfräser kann ohne Demontage in der Frässtation nachgeschliffen werden.

Zum Verarbeiten fadengehefteter Buchblocks ist die Frässtation mit einer pneumatischen Schnellabsenkung ausgerüstet.

Die Schnellabsenkung wird am Commander programmiert und ausgelöst.



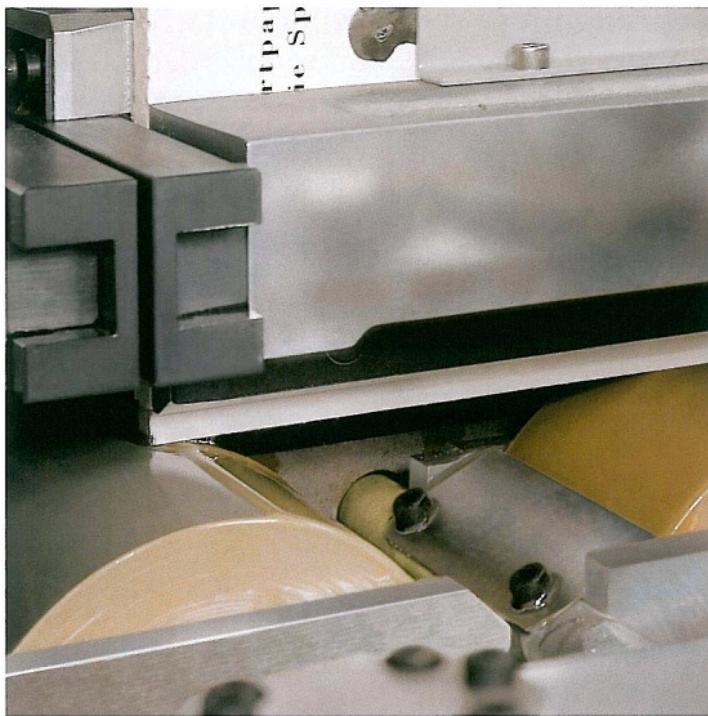
## Rücken- bearbeitung

Optimierte  
Rückenbearbeitung  
dank standardmässigem

Einsatz des Kombikopfes mit Egalisierfräser, Kerbmesser und Ringbürste.

Gleichmässiger Kerbabstand durch frequenzgesteuerten, taktabhängigen Antrieb.

Beim Acoro A7 wird nach dem Kombi-Rückenbearbeitungskopf serienmäßig eine zweite Rückenbearbeitungsstation mit Fibre Rougher und Ringbürste eingesetzt. Die Rückenbearbeitungsstation ist schnellabsenkbar.



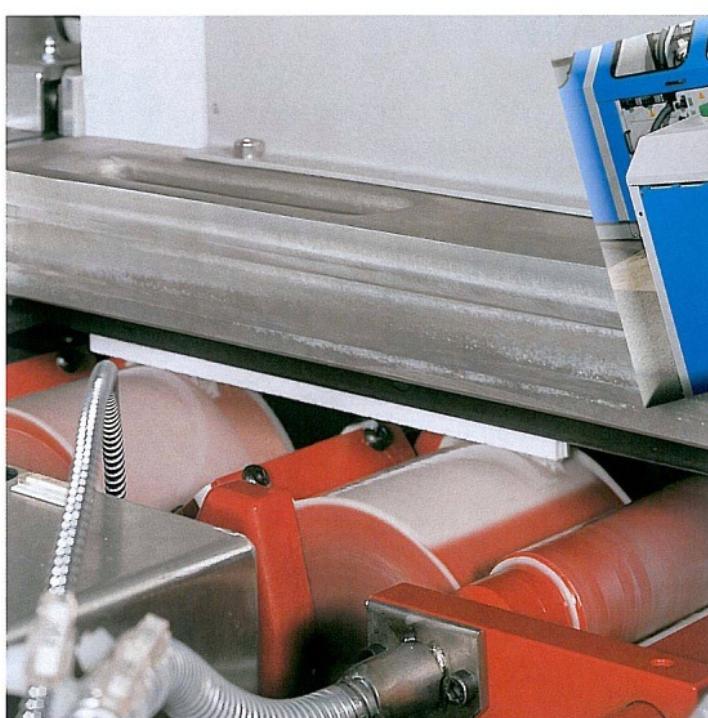
### **Hotmelt-Rückenleimwerk**

Rückenleimwerk mit zwei Auftragswalzen und gegenlaufender Spinnerwalze. Konstante Bindequalität dank elektronischer Überwachung der Leimtemperaturen an verschiedenen Messpunkten. Automatische Leimniveausteuerung für konstante Füllhöhe im Hotmelt-Leimbecken.

Automatische Leimlängen-Kontrolle.

Spot-gluing (unterbrochener Leimauftrag) beim Vor-ableimen von Buchblocks reduziert den Leimverbrauch.

Freistehender Premelter mit beheiztem Zuführschlauch.



### **PUR-Rückenleimwerk**

Spezialbeschichtetes, volumenmässig optimiertes Zwei-Walzen-Rückenleimwerk. Hervorragende Bindequalität dank elektronischer Überwachung der Leimtemperaturen und des Leimniveaus.

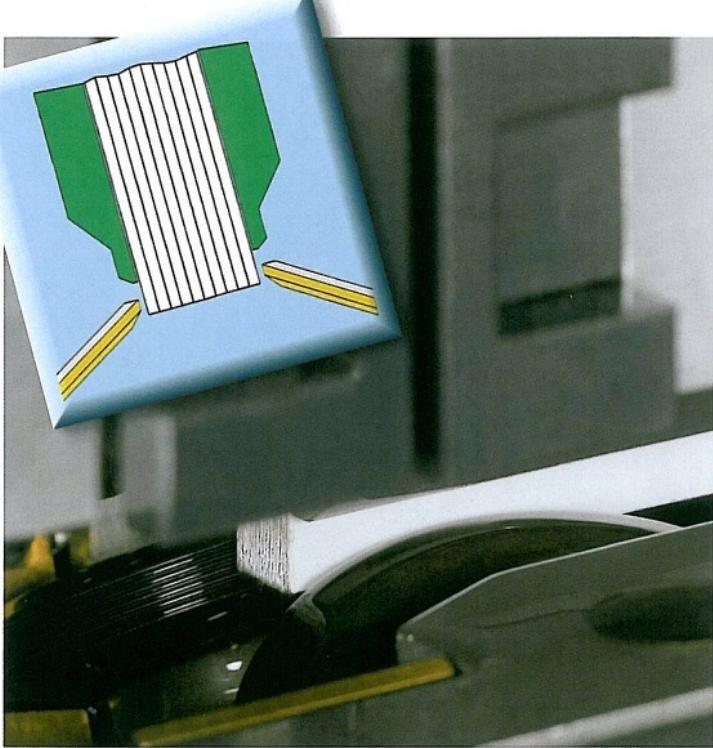
Zum Reinigen und zum Austausch von Verschleissteilen sind die Leimwalzen unabhängig vom PUR-Leimbecken aufklappbar.

Freistehender PUR-Tank- oder Fassschmelzer mit beheiztem Zuführschlauch.



### **PVA-Rückenleimwerk**

Spezialbeschichtetes Rückenleimwerk mit zwei Leimauftragswalzen aus Kunststoff. Das PVA-Rückenleimwerk kann je nach Kundenwunsch mit gegenläufigem Spinner oder Doppelabstreiffrakel bestückt werden. Gleichmässiger Leimauftrag dank automatischer Niveaukontrolle und pneumatischer Leimpumpe.

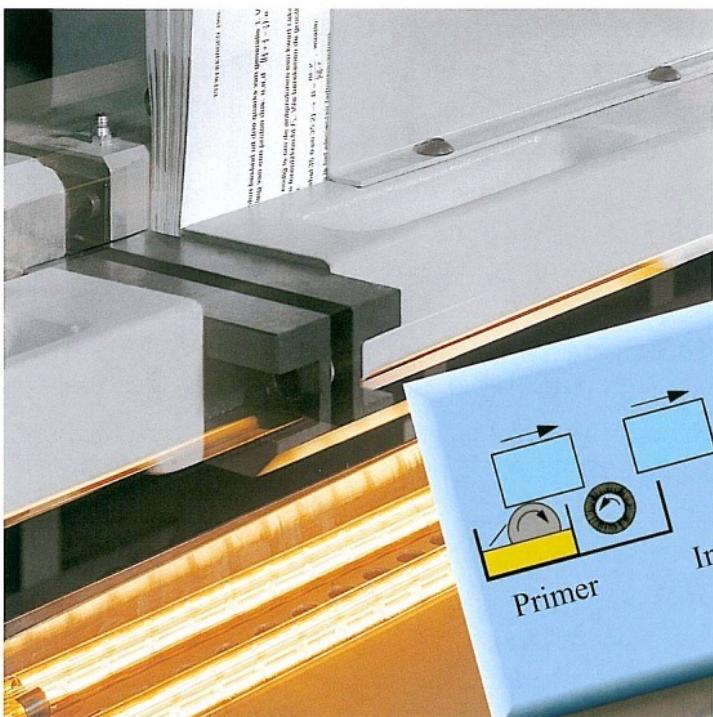


## Hotmelt-Seitenleimwerk

Das Einstellen der präzise abgesetzten Leimfilmlänge und der Buchrückenstärke erfolgt am Commander. Die Leimfilmbreite kann in der Höhe feinjustiert werden. Die Leimtemperatur wird via Commander eingestellt und überwacht.

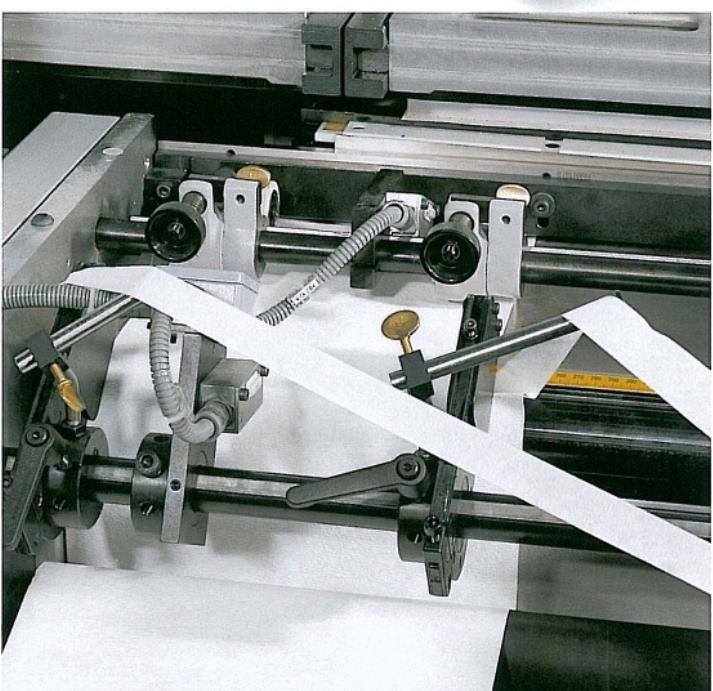
Für die unterschiedlichen Bindeverfahren mit Fälzel, oder Gaze (beispielsweise Schweizerbroschur) können die Leimscheiben ausgewechselt werden.

Die automatische Leimniveausteuierung sorgt für konstante Füllhöhe im Leimbecken. Die Leimzufuhr erfolgt mit beheiztem Zuführschlauch aus dem freistehenden Premelter.



## Infrarot-Trocknung

Die Infrarot-Zwischentrocknung wird bei kombinierten Two-shot-Bindeverfahren eingesetzt. Vom Commander aus können die einzelnen Strahler nach Bedarf zugeschaltet werden. Wird die Trocknung nicht eingesetzt, schliesst sich automatisch eine Abdeckung und verhindert so das Verschmutzen der Strahler durch Leitmorpfen und Staub.

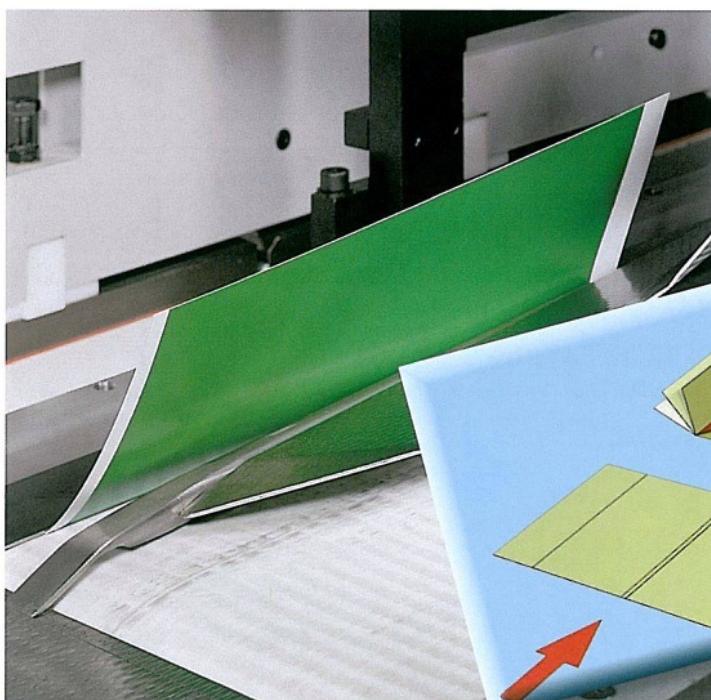
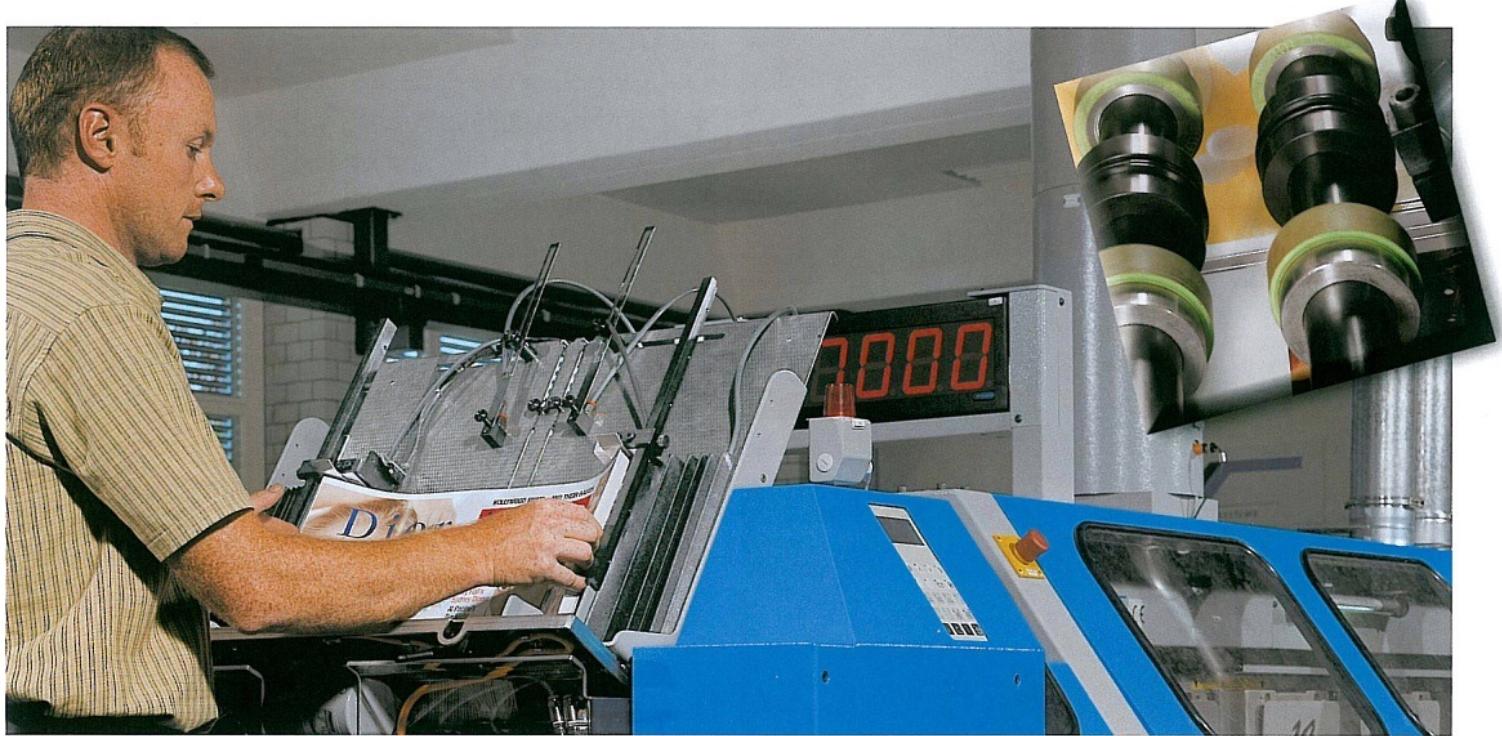


## Gaze-/Fälzelstation (Option)

Die Gazestation wird bei Bedarf mechanisch eingeckuppelt. Vom Commander aus kann der Gaze- oder Fälzelstreifen auf dem Buchrücken genau zentriert werden.

Das Schneiden der Fälzel erfolgt mit seitlich verstellbaren Messerscheiben. Die abgeschnittenen Streifen werden mittels einer Injektordüse in einen Abfallbehälter transportiert.

Als Option ist eine Fälzel-Anwesenheitskontrolle erhältlich.



### **Universal-Trommel-Umschlaganleger**

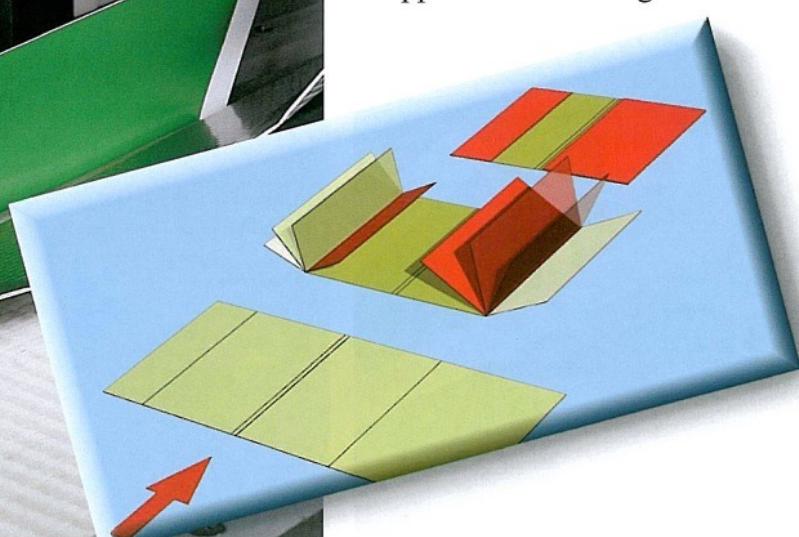
Kontinuierlich beschickbares und motorisch verstellbares Stapelmagazin. Sicheres Trennen und Aufstoßen der Umschläge mit seitlich pulsierender Blasluft und Vibrator. Problemloses Verarbeiten aller Umschlagarten (auch mit Klappen) dank fünf einzeln verstellbarer Sauger.

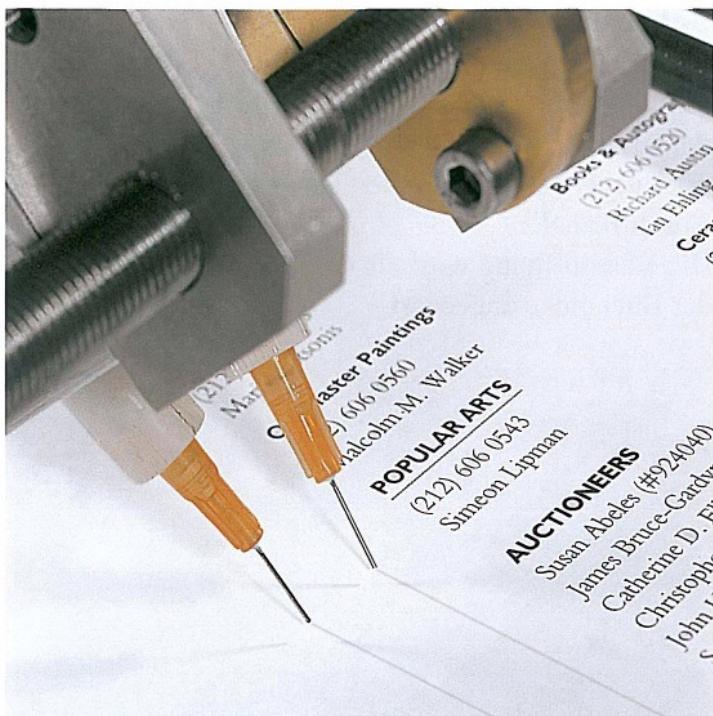
### **Schuppenumschlaganleger**

Anstelle des Trommel-Umschlaganlegers kann ein Schuppen-Umschlaganleger mit grosser Beschickungskapazität und flachem Einlauf eingesetzt werden.

### **Klappenfalzstation**

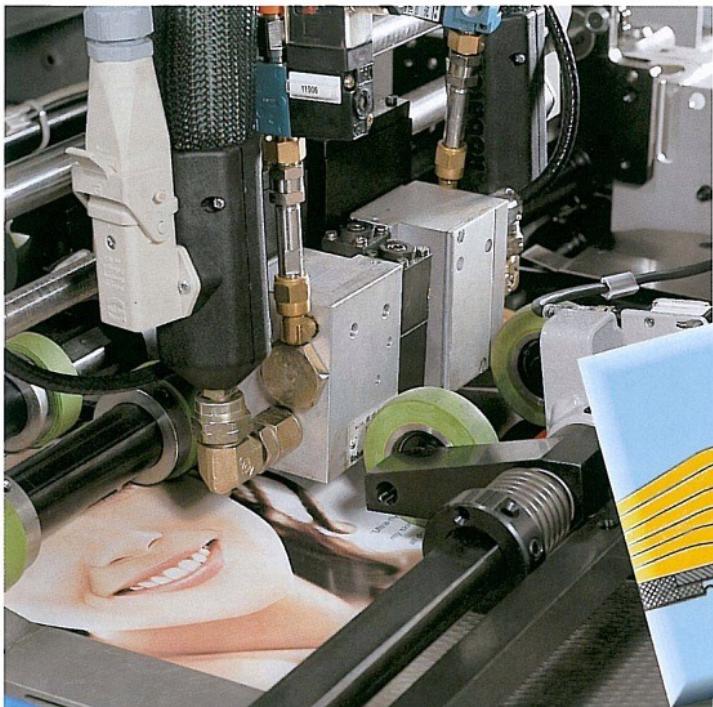
Zum Inline-Rillen und Einschlagen von Klappen am Umschlag wird ein Breittrommel-Umschlaganleger mit Klappenfalzstation angebaut.





### **Aqua-Nozzle-Scoring-System (Option)**

Das vor den Rillier-Rollen optional eingebaute Aqua-nozzle-scoring-system (Ans) trägt zwei dünne Flüssigkeitsstreifen auf den Umschlag auf. Durch die Flüssigkeit wird der Umschlag partiell aufgeweicht, lässt sich besser rillen (nuten) und formt sich bei der anschliessenden Umschlagpressung mit dem Buchblock zu einem kantigen Buchrücken.



### **Oberleimwerk für Freirücken-Broschüren (Option)**

Für die Inline-Herstellung von Freirücken-Broschüren wie Schweizer Broschur oder Swissbind wird optional ein Oberleimwerk verwendet, mit dem je nach Broschürentyp ein oder zwei schmale Hotmelt-Leimstreifen auf den Umschlag aufgetragen werden.

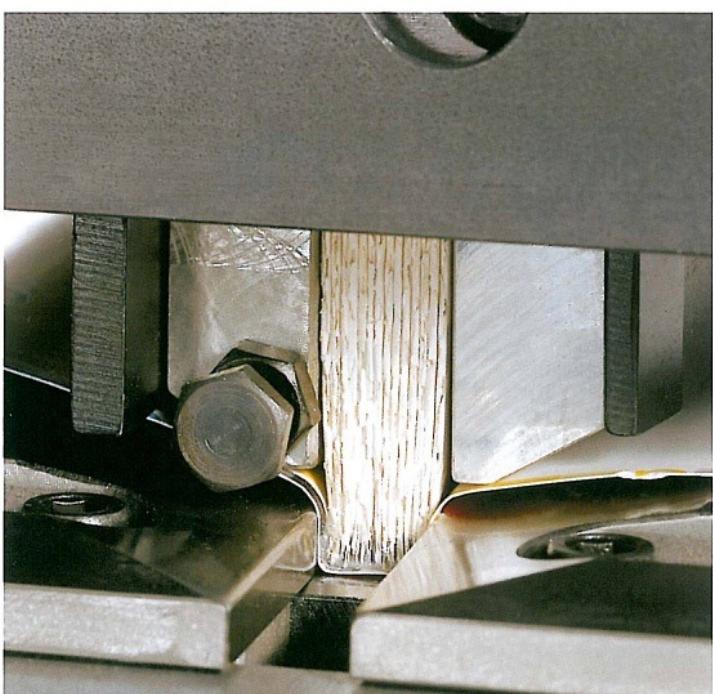


### **Umschlagpressung**

Perfekte Umschlagregistrierung und einwandfrei gepresste Buchrücken durch präzise, mitlaufende Umschlagpressung. Optimale Buchrückenformen dank verstellbarem Presszeitpunkt.

Presstischhöhe, Buchdicke und Umschlagregistrierung können während laufender Produktion am Commander nachjustiert werden.

Zweite Pressstation (Nachpressung) als Option.

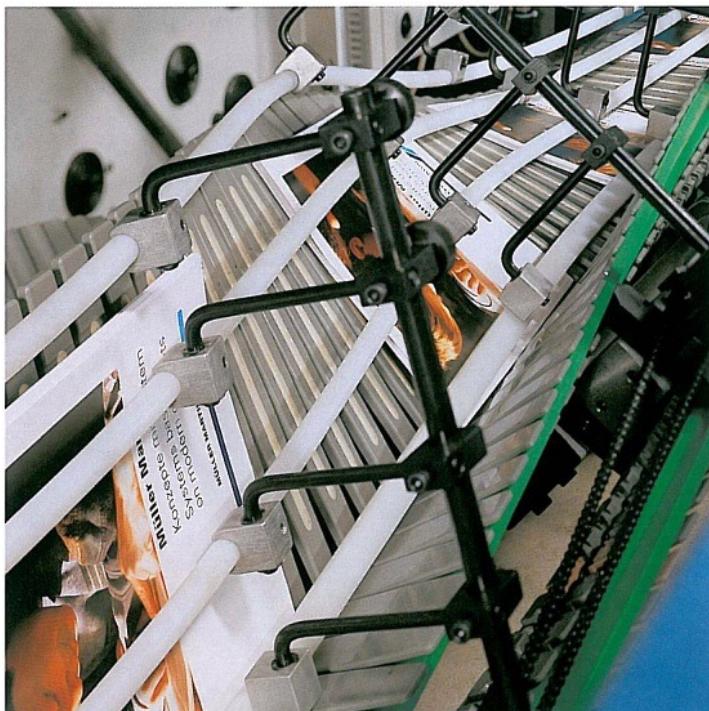




## Schrägauslauf

Sanfte Übergabe der Produkte in den Auslauf. Mit den Klammern getaktete Transportfinger transportieren zusammen mit einem synchron laufenden Band die Bücher schonend in den leicht geneigten Auslaufkanal.

Die Kanalöffnung wird via Commander automatisch der Buchdicke angepasst.



## Niederlegevorrichtung

Die Bücher werden mit der Niederlegevorrichtung von der aus dem Schrägauslauf ausgeförderten vertikalen Position flach auf die Transportbänder gefördert.

Die Transportöffnung wird vom Commander aus automatisch der Buchdicke angepasst.

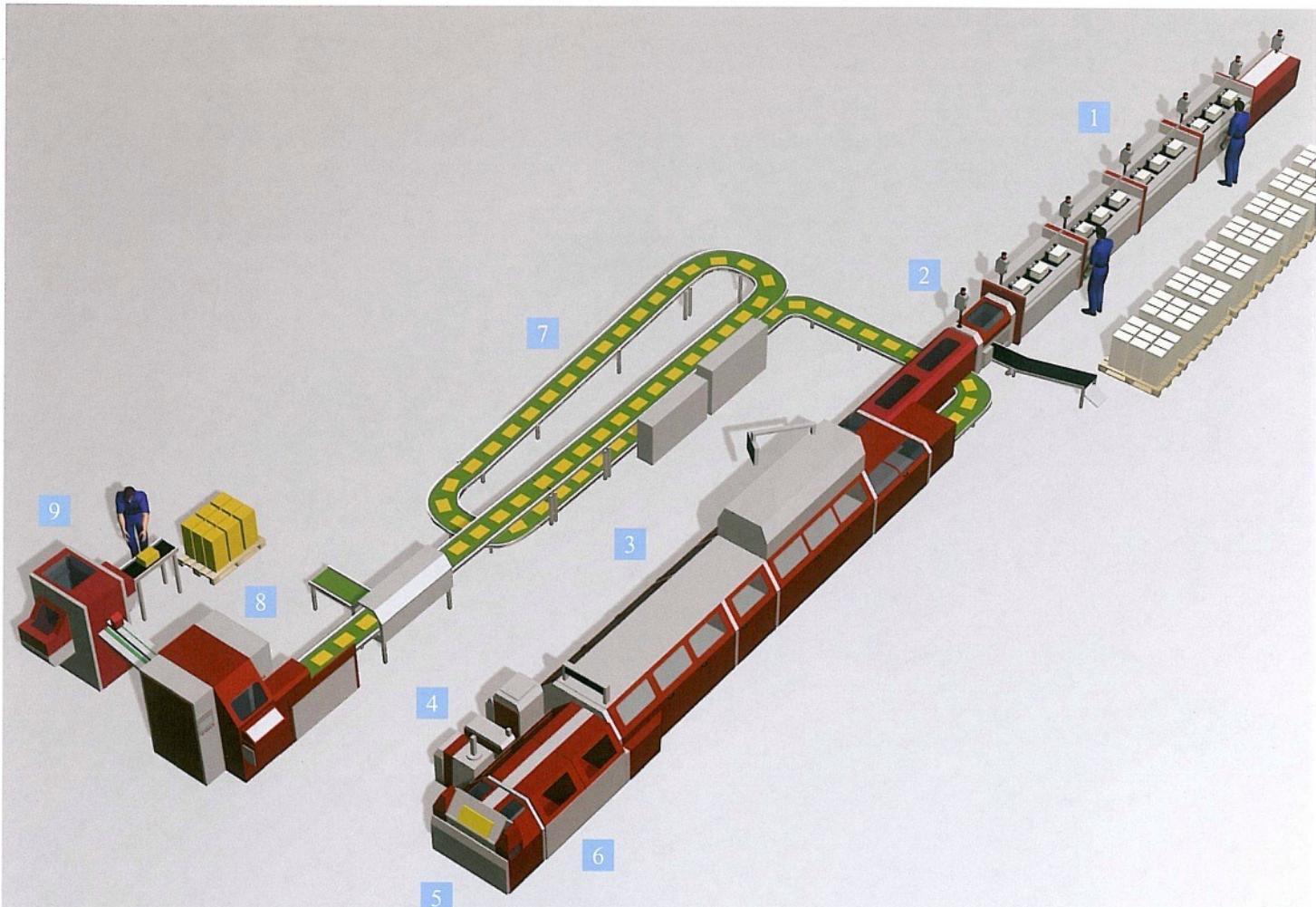
Bei der Verarbeitung von Buchblocks und/oder PUR-gebundenen Büchern kann anstelle der Niederlegevorrichtung ein Vertikalkanal angebaut werden.



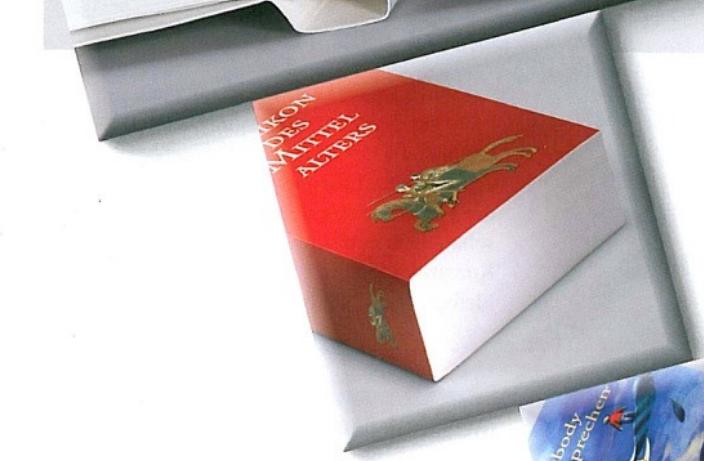
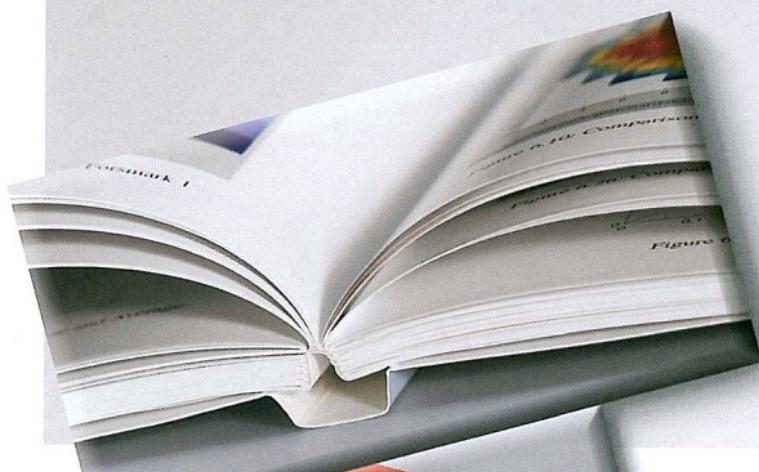
## Abtransport

Durch ein massgeschneidertes Transportband-System werden die fertigen Bücher schonend in den Dreischneider, den Buchstapler und zu weiteren Adressier- oder Verpackungs-Prozessen transportiert.

Die Bändersteuerung ist so konzipiert, dass der Abtransport synchron zur Klebebinderleistung erfolgt. Die Produktionsart (einzelnen oder geschuppt) kann nach Produkt, Format und Leistung in der speicherprogrammierbaren Steuerung programmiert werden.



1 Zusammentragmaschine  
 2 Überführungselemente mit Ausschleusweiche  
 3 Klebebinder Acoro A7  
 4 Vorschmelzgeräte für Hotmelt oder PUR  
 5 Breittrommel-Umschlaganleger  
 6 Klappenfalzstation  
 7 Abtransport  
 8 Dreischneider  
 9 Buchzählstapler



### Der Klebebinder Acoro A7

- produziert mit hohem Automatisierungsgrad
- überzeugt durch kürzeste Einrich- und Umrüstzeiten
- erreicht perfekte Bindequalität
- verarbeitet ein breites Produktespektrum



## Klebebinder Acoro A7

zukunftsweisende Klebebinder-  
Technologie im mittleren Auflage-  
bereich

Dieser Prospekt kann Teile enthalten, die nicht zur Standard-Ausrüstung gehören, sondern als Option angeboten werden. Zur besseren Erkennung von Details sind für die Fotoaufnahmen teilweise Sicherheitsverschaltungen entfernt worden. Konstruktions- und Ausrüstungs-Änderungen bleiben vorbehalten.

Verkauf und Service

**MÜLLER MARTINI**

**Müller Martini Marketing AG**

Untere Brühlstrasse 13  
CH-4800 Zofingen, Schweiz  
Telefon ++41-62/745 45 75  
Telefax ++41-62/751 55 50  
E- mail [info@mullermartini.com](mailto:info@mullermartini.com)  
Internet <http://www.mullermartini.com>