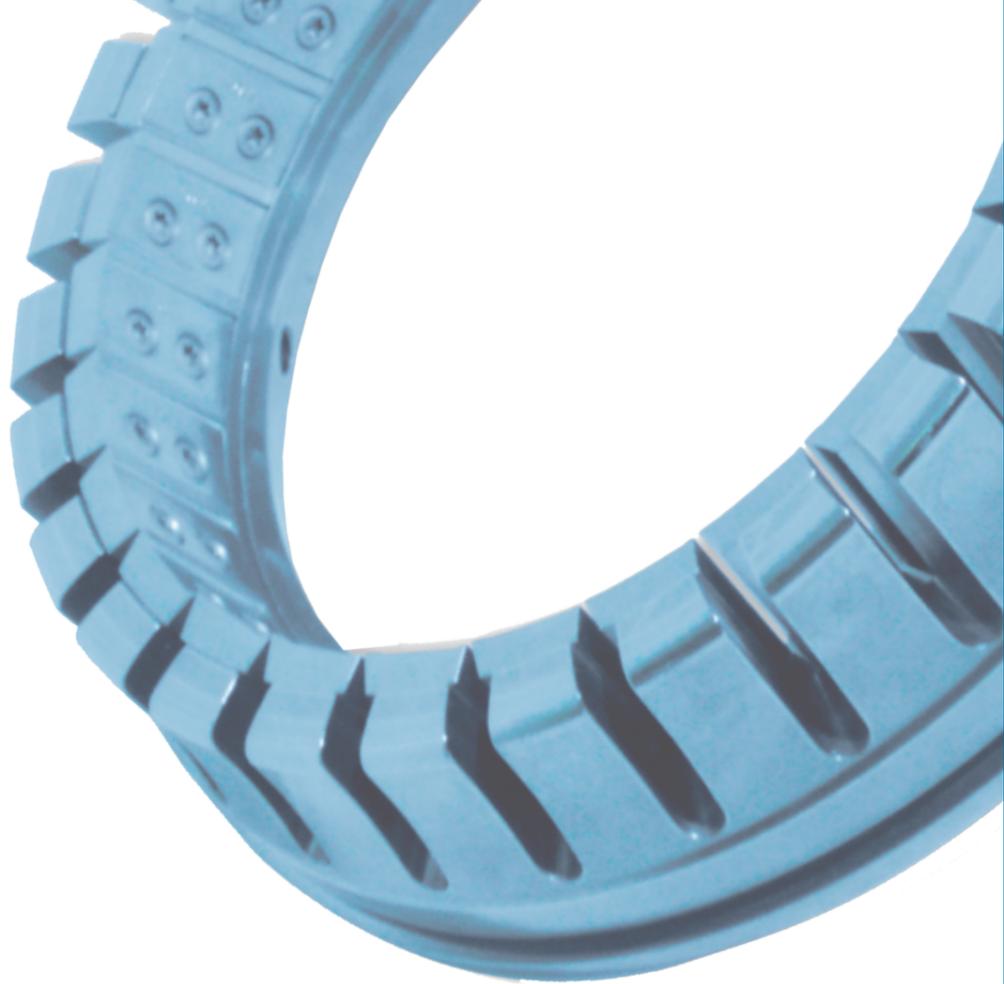




**SCHNEIDSYSTEME  
FÜR FEINSTZERKLEINERER**

**MICRO-CUT-SYSTEMS**



# ÜBER UNS PVS SYSTEMTECHNIK

PVS ist spezialisiert auf Micro-Cut-Maschinen / Feinstzerkleinerer und deren Schneidwerkzeuge.

Im Fokus steht die Fertigung von Schneidwerkzeugen, welche vom ersten- bis zum letzten Schritt in Deutschland durchgeführt wird. Seit mittlerweile einem halben Jahrzehnt werden zusätzlich im Hause PVS, Feinstzerkleinerer weiterentwickelt und gebaut. Weltweit vertrieben werden besagte Schneidwerkzeuge, neue und gebrauchte Micro-Cutter und jegliches Zubehör wie z.B. Förderscheiben, Dichtungen Schneidgehäuse, an verschiedenste Branchen.

PVS ist drauf bedacht, das altbewährte und bestehende System des Micro-Cutters immer weiter zu verbessern und somit innovative Schneidsysteme der neuen Generation zu entwickeln.

Eine umfangreiche Beratung und technologische Unterstützung bei dem Einsatz von Feinstzerkleinerern können die Kunden der PVS Systemtechnik GmbH voraussetzen. Gerne begleiten die geschulten Mitarbeiter die Musterproduktionen zur Verbesserung der Feinheit, Farbhaltung und Stabilität des Endproduktes.

# MICRO-CUT MASCHINEN

## Das PVS-Micro-Cut Schneidsystem

arbeitet absolut berührungsfrei, ohne metallischen Abrieb, nach dem Rotor-Stator-Prinzip. Die Schneidwerkzeuge aus hochwertigem Chrom-Nickel Stahl sind für hohe Durchsatzleistung mit Spezial-Schneidplatten bestückt.

## Flexibel im Einsatz

PVS-Micro-Cut-Zerkleinerer der Baureihen PVS 125 - 180 in den verschiedenen Baureihen (V / H / HD / HI) werden unter anderem eingesetzt:

- bei der rationellen Herstellung von Wurstprodukten wie beispielsweise: Brühwurstbrät, Kochwurstmassen oder Schwartenemulsionen
- zum Emulgieren und Homogenisieren von Soßen und Suppen
- zur Zerkleinerung von Pestos, Knoblauch etc.

# PVS-MICRO-CUT SYSTEMS

- PVS 125 (PRODUKTABHÄNGIGE LEISTUNG BIS 800 KG/H)
- PVS 150 (PRODUKTABHÄNGIGE LEISTUNG BIS 3500 KG/H)
- PVS 180 (PRODUKTABHÄNGIGE LEISTUNG BIS 6500 KG/H)



Alle Maschinen erhältlich als

- V = vertikal
- H = horizontal
- HD = horizontal double cut
- HI = horizontal inline

Bildauswahl (verschiedene Maschinen in unserem Angebot)

# KOMPAKT UND WIRKUNGSVOLL

## Die PVS-Micro-Cut Systeme in der Praxis

Die Micro-Cut H-Modelle sind mit Single-Schneidsatz ausgestattet und die Micro-Cut HD-Modelle mit einem Doppelschneidsatz – sie sind somit als Feinstzerkleinerer bestens für hohe Leistungen und beste Produktergebnisse ausgestattet. Bei Single-Schneidsatz sind Leistungen bis zu 800 kg/h möglich, bei Doppelschneidsatz sind Produktleistungen bis 6500 kg/h möglich. Alle Maschinen sind auch als „inliner“ erhältlich.

Als kompakte und leicht transportierbare Maschine ermöglichen unsere Maschinen ein Höchstmaß an Flexibilität. Das Handling findet seine Vollendung durch die leichte Reinigung sowie durch einen komplett verschweißten Maschinenkörper, der für optimale Hygiene sorgt.

# FUNKTIONSWEISE DER MASCHINEN

Das zu verarbeitende Produkt wird grob zerkleinert und gemischt, manuell oder durch eine vorgeschaltete Anlage in den Trichter gegeben und durch Drehen der Förderschnecke/Förderscheibe, dem Schneidwerk zugeführt. Bei der Ausführung PVS Cut 125HI wird das Produkt über ein Rohrsystem statt über den Trichter zugeführt.

Ein Nachstopfen entfällt durch die Drehbewegung des Förderwerkzeuges. Das Schneidwerk erzeugt bei pastösen Produkten einen Unterdruck, der das Produkt einzieht. Bei vertikalen Maschinen wird das Produkt ohne Förderwerkzeug durch die Gewichtskraft dem Schneidsatz zugeführt. Nach der Zerkleinerung wird das Produkt über das Auslaufrohr oder die breite Auslaufrutsche (vertikale Ausführung) in einen geeigneten Behälter eingelassen.

Das PVS-Schneidsystem ermöglicht Schneidmengen ohne Austausch oder Schärpen der Schneidplatten von 600t bis 1200t (produktabhängig).



# MICRO-CUT TECHNISCHE DATEN

<b>Drehzahl:</b>	3000 U/min
<b>Motorleistung:</b>	ab 15 kW - 90 kW
<b>Durchsatz max.:</b>	bis 6500 kg/h (abhängig von Maschine und Produkt)
<b>Gewicht:</b>	ca. 240 kg - 1200 kg
<b>Platzbedarf:</b>	ab ca. 1750 x 950 x 750 mm (L x B x H) je nach Baureihe

## Überzeugen Sie sich!

Vereinbaren Sie gern ein persönliches, unverbindliches Beratungsgespräch!

PVS Systemtechnik GmbH

Zum Hafen 4a | 21423 Winsen / Tönning

Telefon: 0049 (0) 4179 - 75 07 11 | Telefax: 0049 (0) 4179 - 75 05 270

E-Mail: [info@pvs-micro-cut.de](mailto:info@pvs-micro-cut.de)



# PVS-MICRO-CUT SYSTEMS

**PVS 125** (PRODUKTABHÄNGIGE LEISTUNG BIS 800 KG/H)

**PVS 150** (PRODUKTABHÄNGIGE LEISTUNG BIS 3500 KG/H)

**PVS 180** (PRODUKTABHÄNGIGE LEISTUNG BIS 6500 KG/H)

Alle Maschinen erhältlich als

- V = vertikal
- H = horizontal
- HD = horizontal double cut
- HI = horizontal inline



## PVS HOCHLEISTUNGS-SCHNEIDSYSTEM

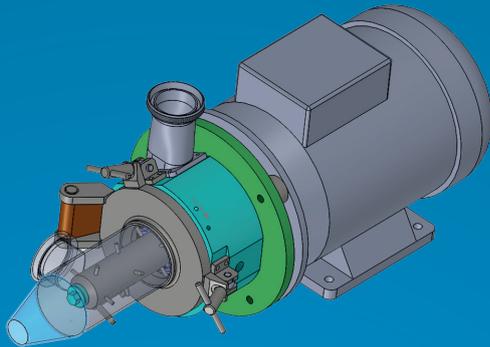
Der Schneidring / Stator ist die zweite Komponente des Schneidsystems. Er wird in das Schneidgehäuse hineingesteckt, in ihm sitzt der Schneidkopf/rotor, welcher rotiert und somit das von einer Förderscheibe und Förderschnecke beförderte Produkt schneidet oder/und emulgiert.

Das Schneiden funktioniert nach dem System des Scherenschnitts. Die beiden Schneidwerkzeuge arbeiten berührungsfrei, somit entsteht kein Metall-

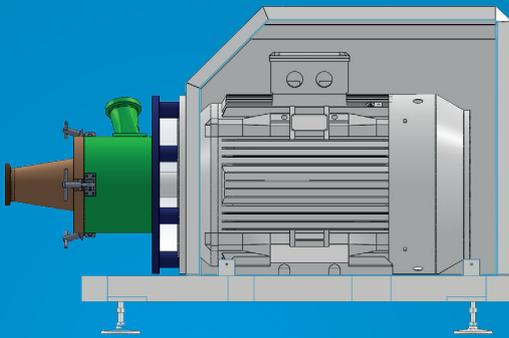
abrieb, was z.B. in der Babynahrungsindustrie unbedingt erforderlich ist.

Schneidringe gibt es mit verschiedenen Spaltmaßen. Die Größe des Spaltmaßes in den Schneidringen bestimmt die Feinheit des zu verarbeitenden Produktes. Wählen können die Kunden ab einem Spaltmaß 0,2 mm bis zu einem Standard-Spaltmaß von 3,0 mm. Zusätzlich werden auf Kundenwunsch, ohne sehr lange Lieferzeit, Sonderspaltmaße gefertigt.

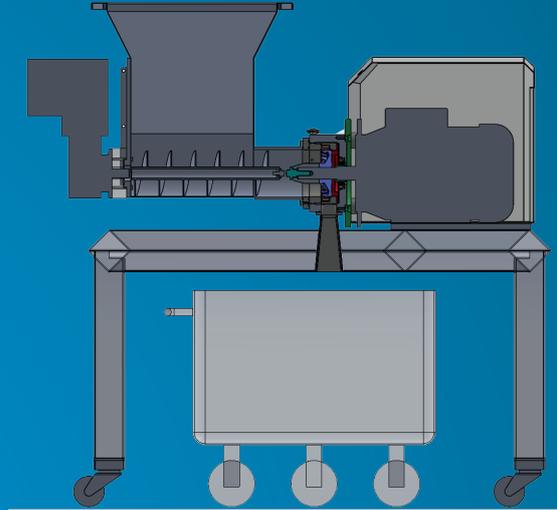
Sondermodel mit Vormischkammer:



Querschnitt eines PVS 180 HDi Inliner



PVS 150 Hu mit Zubringerschnecke und Produktauslass unten  
für Hochviskose Produkte und Produkte mit sehr geringer Feuchtigkeit:



# KONTAKT

**PVS Systemtechnik GmbH**

Zum Hafen 4a, 21423 Winsen / Tönninghausen

Telefon: 0049 (0) 4179 - 75 07 11

Telefax: 0049 (0) 4179 - 75 05 270

E-Mail: [info@pvs-micro-cut.de](mailto:info@pvs-micro-cut.de)

[www.pvs-micro-cut.de](http://www.pvs-micro-cut.de)