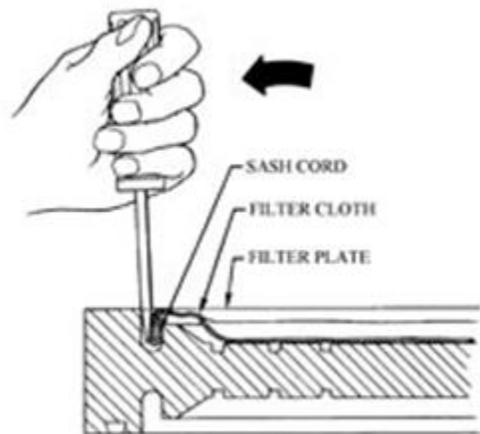


Mantenimiento de Lonas de Filtro Prensa

Remover Las Lonas de Placas Intermedias

Remover las Lonas de Placas Con Junta (Tipo CGR) <https://youtu.be/zkp1xWU34LM>

Primero, quita la lona usada. Para quitar una lona de una placa de juntas (CGR), inserte un conductor fino de hoja en la ranura en el borde exterior de la masilla y saque una pequeña sección de la lona. Agarra el cable de banda de calafateo con unos alicates apriete y tire de la lona restante de la ranura para calafatear. Haga esto en ambos lados de la placa. Tire de la lona a través del ojo central de alimentación de la placa. Después de sacar la lona, inspeccionar y quitar los sólidos acumulados en la ranura antes de insertar la nueva lona.



Remover las Lonas de Placas Sin Junta (Tipo NCGR)

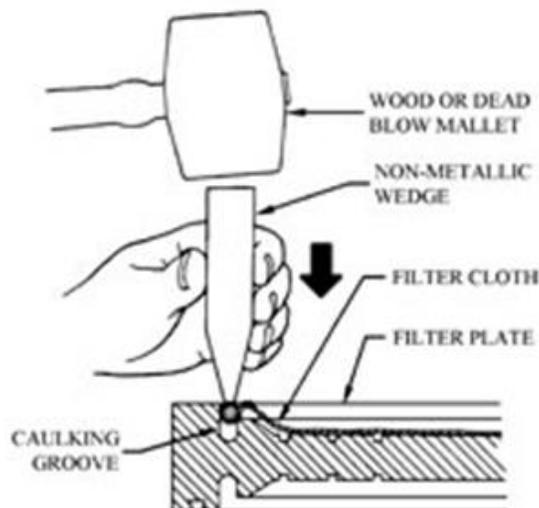
Para quitar una lona de una placa no juntas (NCGR), use alicates de corte diagonal o tijeras para cortar los lazos (en caso necesario) en los lados verticales y levante a cada lado de la lona fuera de los pasadores de la lona en el borde superior de la placa. Tire de la lona a través del ojo central de alimentación de la placa.

Instalación de Lonas de las Placas Intermedias

En las placas con junta CGR y sin junta NCGR que tienen un ojo de alimentación central con los centros cosidos, usted tendrá que doblar la lona en un lado en una sección pequeña de modo que pueda ser insertado a través del ojo de alimentación central. Una vez que usted tira la lona a través del ojo, despliega para instalación en la placa CGR, o colgando en la placa NCGR.

Instalación de Lonas en una Placa Con Junta Tipo CGR <https://youtu.be/oAZDNhDkuD4>

En las placas de juntas, coloque el paño sobre la placa y toque en una pequeña sección del cable de banda o el anillo tórico en la parte superior para sostener la lona en su lugar. Fila y taponar las secciones primera diagonal para asegurar una alineación correcta de la lona. Distribuir el calafateo uno de los lados, arriba y abajo por calafateo en el centro de una de estas secciones primer largo. Proceder a insertar el Gasket, asegurando que el Gasket se distribuya uniformemente. A pesar de que puede parecer un exceso de material, esto se puede trabajar con facilidad.



La herramienta para instalar el material de retención (o-ring de calafateo y los cables de banda) es una cuña simple de polipropileno u otro para no romper el tipo de material. El tamaño recomendado para la herramienta es de 25mm x 75mm de ancho x grosor de 200 mm de largo con un extremo afilado hasta 5 / 16 "(8 mm) de espesor. No use una cuña de metal, ya que podría dañar el cable o la lona.

Instalación de Lonas en una Placa Sin Junta Tipo NCGR

Levante la lona sobre los pernos de lona en la parte superior de la placa. A continuación, unir los dos bordes a los lados de la placa del filtro con amarres de alambre o clips similares.

Instalación de Lonas de Cabeza y Cabo

A diferencia de las lonas intermedias del filtro, las lonas de la placa terminal (cabeza y cabo) no tienen un ojo central. Las lonas de placa terminal se instala como se describe en la pregunta anterior, sin embargo, la lona de la cabeza de la placa debe tener ya cortado el ojo de instalación central antes de la instalación.

Para ello, quitar la lona vieja cabeza primero quitando la tuerca del ojo central. A continuación, pulse las esquinas de la nueva lona dentro de la placa. Corta la lona alrededor del ojo central de la tubería con el equivalente de un cuchillo caliente, pistola de soldadura o similares para hacerlo correctamente. Esto sellará los bordes de la costura para evitar posibles desgastes de los hilos en la lona. Después de que el ojo central ya se haya cortado, finalizar la instalación de la lona de la cabeza, a continuación, volver a colocar la tuerca de la abrazadera.

Siempre hay que examinar las placas de daños o grietas, y ojos obstruidos y la media (lona) antes de operar el filtro prensa.

Lavando las Lonas

Lavar las lonas puede ser necesario por varias razones; es decir, el cegamiento de la lona a través de la utilización de la cal o la suciedad. Filtrar las lonas deben ser lavados cuando el filtro inicial de presión de alimentación supera los 40-50 psig, esto indica los paños están obstruidos o cegados.

Lavando con un Hidro Lavadora

Las lonas pueden ser lavadas con una pistola rociadora de alta presión mientras todavía están en las placas.

Lavando con un Lavadora

Puede ser necesario usar primero un tratamiento de HCl previamente si hay cal o productos químicos en el paño. Primero lave un trapo de cabo como prueba para cerciorarse de que el detergente no es tan fuerte como para dañar las fibras del paño. Las lonas de polipropileno o poliamina no deben lavarse a una temperatura superior a 120° F (49° C), ya que pueden encogerse. No ponga paños en una secadora, el calor puede causar contracción.

Un tratamiento de HCl consiste en lavar primero las lonas con agua, y luego dejar que las lonas permanezcan en una solución de HCl al 1-5% hasta que las burbujas se detenga, seguida de un segundo lavado con agua.

Mantenimiento de la Junta

Si la junta tórica alrededor de la periferia de una placa de filtro o alrededor de los puertos está deshilachada, rallada, desgastada o dañada, debe ser sustituida de la siguiente manera: Retire el material de empaque viejo. Limpie bien todas las superficies. Asegúrese de que el extremo inicial del nuevo material de empaque esté cortado en escuadra, y luego insértelo en la ranura de la empaquetadura, comenzando en el centro inferior de la placa del filtro. Use un mazo de madera o plástico para llevar la empaquetadura dentro de la ranura. No estire el material para facilitar su instalación, ya que puede encogerse con el tiempo, abriendo la Junta de extremo.

Cuando la ranura de la empaquetadura esté completamente llena, traslape el material restante aproximadamente una media pulgada antes de abofetearlo. (Asegúrese de que este extremo también está cortado en escuadra.) Use un cemento de goma de ajuste rápido para unir los dos extremos y manténgalos durante un minuto o dos para que el cemento se fije. Luego fuerce el exceso de material en la ranura. Esto asegurará que los extremos no se separen más tarde.