

2.2 KUNDENDIENST

Für eventuelle Wartungseingriffe und Ersatzteillieferungen, empfehlen wir sich an den **KUNDENDIENST ZU WENDEN**, einem Team qualifizierter Mitarbeiter, das Ihnen behilflich sein wird, bei Anfragen immer die Seriennummer der Maschine nennen.



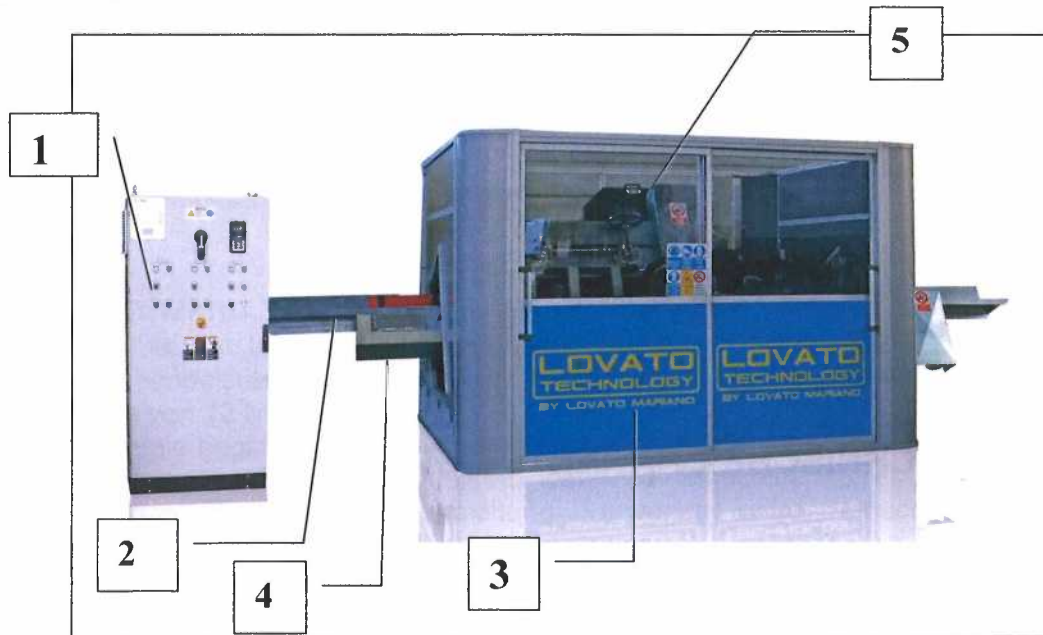
3.0 TECHNISCHE CHARAKTERISTIKEN

Tabelle 01

BEARBEITBARE MATERIALIEN		
MINDESTBREITE	mm	100
MINDESTHÖHE	mm	100
MINDESTLÄNGE	mm	150
MAXIMALE BREITE	mm	235
MAXIMALE HÖHE	mm	335
MAXIMALE LÄNGE	mm	-
ANZAHL DER DIAMANTSCHLEIBEN	nr.	2
DURCHMESSER DIAMANTSCHLEIBEN	mm	700 - 900
MOTOR-LEISTUNG DIAMANTSCHLEIBE	Kw	22 - 30
MOTORLEISTUNG MATERIALTRANSPORT	Kw	0.37
INSTALLIERTE GESAMTLEISTUNG	Kw	55
SPANNUNG	Volt	380
	Hz	50
DURCHSCHNITTLLICHE ABSORPTION	Kw	20
MATERIAL VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT	m/min	0.5 - 2.2
WASSERVERBRAUCH	Liter/min	100
HÖHE ARBEITSFLÄCHE	mm	810
ABMESSUNGEN		
LÄNGE	mm	5600
BREITE	mm	2700
HÖHE	mm	2150
GEWICHT	kg	6000
VORSCHNITT OPTIONEN		
DIAMANTSCHLEIBE FÜR VORSCHNITT	nr.	1
DURCHMESSER DIAMANTSCHLEIBE FÜR VORSCHNITT	mm	400
MOTOR-LEISTUNG VORSCHNITT DIAMANTSCHLEIBE	Kw	

3.1 BESCHREIBUNG DER HAUPTKOMPONENTEN DER MASCHINE

Abbildung 1 Hauptteile der Maschine



In der Abbildung 1, werden die Gruppen dargestellt, aus der sich die **MASCHINE EVO** zusammensetzt.

Sie unterteilen sich in:

1) SCHALTSCHRANK und BEDIENTAFEL.

mit allen elektrischen und elektronischen Geräten der Maschine.

2) GESTELL.

Stahlstruktur auf der die verschiedenen Vorrichtungen zur Bewegung, den Schnitt und die Eindämmung der Werksmaterialien;

bestehend aus:

horizontale Riemen, bewegt durch durch Inverter gesteuertes Getriebe für den Materialtransport,

Darauf sind auch Auflageanschläge des in Arbeit befindlichen Materials montiert, das vertikale Band und alle Unfallschutzvorrichtungen der Maschine

3) SCHUTZVORRICHTUNGEN.

die Schutzgehäuse und die Sicherheitssysteme zum Schutz der beweglichen Maschinenteile

4) HORIZONTAL BAND.

die korrekte Positionierung des in der Arbeitsphase zu schneidenden Werkstücks sichern.

5) SPINDELN.

Gruppe aus zwei unabhängigen Elektrospondeln auf zwei Schlitten mit manueller oder automatischer Bewegung für die Schnittsteigerung.

Der Elektromotor überträgt die Schneidebewegung über die Spindelwelle direkt auf das Diamantwerkzeug.

Als Option kann auch eine Spindel für den Vorschnitt geliefert werden

Abbildung 1.1 Maße der Maschine

