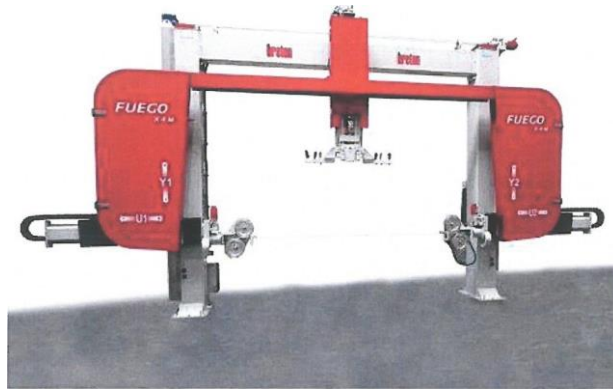


MONOSEILSÄGE FUEGO M



Säge mit gesteuerten Achsen zum Sägen von Blöcken mit einem Diamantseil. Dank der CAM-Interpolierung der Achsen ist sie besonders geeignet für die Herstellung von zylindrischen Säulen, Verkleidungen für Säulen, Profile und grob gesägte Werkstücke für die Einrichtung.

Mögliche Konfigurationen:

- In der 3-Achs-Version (X: Vertikalhublänge, Y: Horizontalverfahrweg; C: Seilführungsräder) wenn die Säge über den fahrenden Blockwagen mit der von Hand gesteuerten motorisierten Drehbühne verfügt.
- In der 5-Achs-Version Version (X: Vertikalhublänge, Y: Horizontalverfahrweg; W: Tischdrehung; C1 e C2: unabhängige Räder), wenn für die Säge der in Interpolation gesteuerte, verfahrbare Wagen mit Drehbühne vorgesehen wird.

Struktur Robuste Struktur mit zwei Stützen aus geschweißtem Stahl, um maximale Steifigkeit und Schnittgenauigkeit zu gewähren.

2 Supporte zur Absenkung des Seils, mit Vertikalhub- bzw. Absenkung auf den Ständern der Supportstruktur. Die Supporte fahren auf Kugelwälzführungen, die von Bälgen geschützt sind. Daran sind die Komponenten zur Realisierung der Seilbewegung und zur Seilspannung montiert. Sie werden von Schraubenspindeln und Servomotor angetrieben.

Pneumatisches Seilspannsystem.

Antriebs- Antriebstrommel mit $\varnothing 1.000$ mm, für die Seilrotation. Die Trommel wird von einem Rietrommel menantrieb mit Induktionsmotor angetrieben, das über einen Frequenzwandler verfügt um die Umlaufgeschwindigkeit des Seils gemäß der zu sägenden Stärke einzustellen.

Seilspannräder und angetriebene Umlenkräder mit $\varnothing 1.000$ mm.

Zwei Paare (2+2) Seilführungsräder mit $\varnothing 300$ mm. Diese dienen dazu, das Seil unmittelbar an den Block zu führen, an die Ein- und Austrittsstelle. Die Einheit verfügt über eine Drehbewegung, damit die Umlenkrollen parallel zum Sägeweg bleiben.

Die Räder verfügen über eine Seilführungsnut, die mit verschleißfesten und austauschbaren Elastomerprofilen ausgekleidet ist.

Spitzenverbrauch der Druckluft		
Durchschn. Druckluftverbrauch	NI/min	400
Wasserbedarf	l/min	50
Installierte Leistung insgesamt	kW	30
Platzbedarf (Länge)	mm	6500
Platzbedarf (Breite)	mm	9800
Platzbedarf (Höhe)	mm	5530
Gewicht	kg	7000
Anzahl der Diamantseile		1
Durchmesser des neuen Diamanseils		7,3- 8,3
Seillänge	mm	17800
Max. Vertikalhublänge	mm	1900
Seilantrieb-Motorleistung	kW	18,5
Max. Durchgangsabstand zwischen den Seilführungsrollen	mm	3100
Min. Hub-/Absenkgeschwindigkeit des Seils/der Seile	mm/h	
Max. Hub-/Absenkgeschwindigkeit des Seils/der Seile	mm/h	42000
Min. Umfangsgeschwindigkeit des Seils/der Seile	mm/s	10000
Max. Umfangsgeschwindigkeit des Seils/der Seile	mm/s	40000
Genauigkeit der Sägedicke	mm	1,5
Genauigkeit der Plattenebenheit	mm	1,5
Höchstmaß Block (Länge)	mm	2000
Höchstmaß Block (Breite)	mm	3000
Höchstmaß Block (Höhe)	mm	1800

Blockwagen mit 4 Rädern und Drehbühne (positionierbar). Der Wagen fährt auf einer Prismen- und einer Flachschiene, er wird von einem Servomotor angetrieben und kann mit den anderen Maschinenachsen interpoliert werden. Die Bühnenrotation ist motorisiert, mit Steuerung von Hand.

Anmerkung: Gemäß des erforderlichen Verfahrenswegs ist das Zubehör Meter zusätzliche Prismenschiene vorzusehen.

Anz. 1 |

SOFTWARE RHINO STONE WIRE 4 AXSEN. Software CAD/CAM auf Rhinoceros-Basis für die Programmierung von Monoseilsägen mit bis zu 5 N^o interpolierenden Achsen.

Anmerkung: Im Lieferumfang sind 5 (fünf) Einschulungstage mit einem Fachtechniker inbegriffen.

Anz. 1 |

Sau Umfangsschutze zur Anpassung an die Maschinenrichtlinie 2006/42/CE.

Anz. 1 | Technische Vorbereitung der Maschine, damit ein Diamantseil mit geschlossenem Ring eingebaut werden kann.

Anz. 1 |

Motorisierte Bewegung der Seilführungsräder, um diese unmittelbar an den Block zu führen. Die Positionierung der Räder gemäß des Blocks wird vom Bediener verwaltet.

Anz. 3 |

Meter zusätzlicher prismatischer Schienensatz.

Anmerkung: Die Schiene besteht aus einer prismatischen Schiene und einer Flachschiene.