



BITELLI®

BB 621 C

VIBROFINITRICE CINGOLATA



La macchina illustrata può essere rappresentata con equipaggiamenti a richiesta

MOTORE DIESEL

Marca	Hatz 2M 41L
Cilindri	2
Raffreddamento	aria
Potenza a 2800 giri/min (DIN 6271)	26,4 kW (36 CV)
Impianto elettrico	12 V

VELOCITÀ

1ª marcia (di lavoro)	0÷33 m/min
2ª marcia (di trasferimento)	0÷4,1 km/h

RASATORE RB 260

Larghezza di stesa variabile idraulicamente	1,40÷2,60 m
con 2 allarg. di 0,20 m cad. (a richiesta)	3,00 m
Riduzione larghezza di stesa (a richiesta)	1,40÷0,50 m
Larghezza suola lisciante	245/210 mm
Riscaldamento	GPL
Frequenza vibrazione suola lisciante	
3400 giri/min	(56,7 Hz)

Le massime prestazioni non sono ottenibili contemporaneamente

CARATTERISTICHE

Trasmissione	idrostatica
Interasse cingolo	1430 mm
Larghezza pattini	200 mm
Pressione specifica sul terreno (a vuoto)	0,68 kg/cm ²
Raggio di sterzata interno	0,70 m
Peso operativo (norme CECE)	4000 kg
Capacità tramoggia (compreso tunnel)	6 t
Altezza di scarico in tramoggia al centro	490 mm
ai lati	525 mm
Altezza libera dal suolo	185 mm

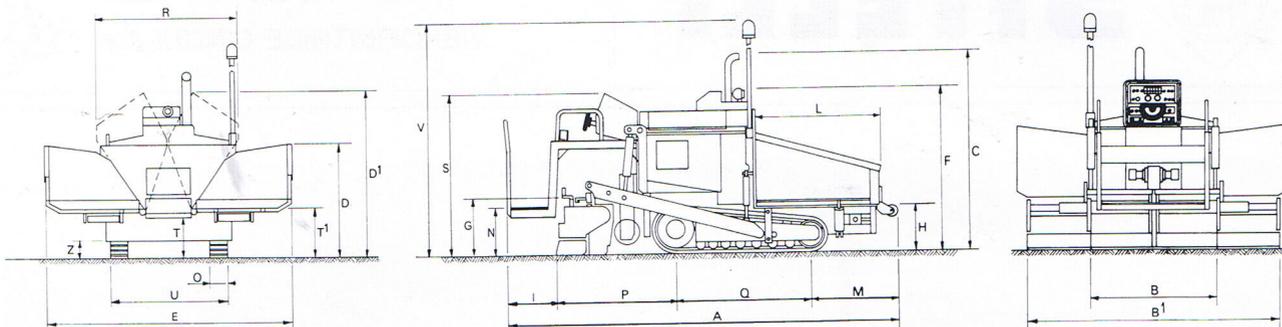
PRESTAZIONI

Produzione max.	80 t/h
Spessore di stesa	5÷200 mm

RIFORNIMENTI

Capacità serbatoio gasolio	69 l
olio idraulico	73 l
liquido ecologico	22 l

VIBROFINITRICE BB 621 C



Dim.	A	B	B ¹	C	D	D ¹	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	T ¹	U	V	Z
mm	4040	1400	2600	1975	1250	1500	2800	1725	610	470	500	1295	840	500	200	1280	1420	1600	1600	490	525	1320	2600	185

CARRO: Macchina con due cingoli a pattini gommati.

La tensione dei cingoli è ottenuta tramite due pistoni a grasso con un sistema di assorbimento "shock".

Tale tipo di cingolatura consente una grande stabilità ed una perfetta livellazione in quanto riduce al minimo gli effetti negativi di un terreno mal livellato.

TRASMISSIONE: trasmissione idrostatica. La trasmissione è composta da 2 pompe a portata variabile che alimentano due motori a pistoni assiali a portata variabile; tali motori sono direttamente calettati sui riduttori finali epicicloidali lubrificati in bagno d'olio.

Un apposito servocomando elettrico-idraulico consente l'arresto (per rifornimento del conglomerato bituminoso, ecc.) ed il conseguente avvio senza causare variazioni alla velocità di lavoro prestabilita.

La sterzata è ottenuta mediante un volante che comanda, per mezzo di dispositivi elettronici, i servocomandi elettrici posti sulle pompe a portata variabile; il sistema garantisce una sterzata modulata e precisa.

RASATORE RB 260: si compone di 2 elementi centrali fissi e 2 elementi laterali mobili azionati idraulicamente e scorrevoli su 1 guida cilindrica telescopica portante e 1 rigida.

Le guide sono cromate per resistere agli effetti degli agenti corrosivi e le boccole largamente dimensionate per sopportare urti e vibrazioni.

Le soles liscianti sono costruite in acciaio indeformabile e antiusura e riscaldate da 4 bruciatori GPL, uno per ogni elemento. Suola vibrante a comando idraulico, su tutta l'estensione del rasatore.

La variazione della larghezza di stesa è ottenuta con distributori elettro-idraulici ed è compresa tra 1,40 e 2,60 m. Il piano di stesa è perfettamente regolabile mediante appositi registri e si possono ottenere varie sagomature (V Λ W M) con angoli di monta di +4,5% e -2,5% secondo le esigenze del lavoro.

Altre regolazioni permettono il recupero dell'usura della suola lisciante.

FRENI: il freno di servizio è realizzato per mezzo della stessa trasmissione idrostatica; il freno di stazionamento è meccanico a dischi multipli e a comando idraulico negativo.

POSTO DI GUIDA: L'operatore, stando in piedi sulla pedana, dotata del dispositivo di presenza operatore, ha sotto controllo tutta l'operatività della macchina tramite semplici e comodi comandi.

TRAMOGGIA E ALIMENTAZIONE:

fiancate della tramoggia ribaltabili idraulicamente, indipendenti una dall'altra.

Il fondo della vasca è costruito in lamiera di acciaio resistente all'abrasione.

Il nastro trasportatore è realizzato in acciaio antiusura.

Due coclee distributrici a rotazione reversibile con comando indipendente.

Il gruppo coclee è regolabile in altezza, mediante il sollevamento del rasatore, per facilitare il montaggio sia del gruppo di stesa laterale che degli elementi per la riduzione della larghezza di stesa e per agevolare il carico della macchina per il trasporto. Tre tastatori sovrintendono alla funzionalità del nastro e delle coclee.

IMPIANTO ELETTRICO: 12 V con 1 batteria da 100 A.h. Fari di lavoro.

CONTROLLI E COMANDI DELLA MACCHINA: la macchina è tutta asservita idraulicamente e comandata con comodi e pratici pulsanti o deviatori idraulici.

Tutte le elettrovalvole del circuito idraulico, in caso di avaria, possono essere comandate direttamente a mano per evitare il fermo macchina.

Tutti i componenti principali sono facilmente raggiungibili sia per la manutenzione ordinaria che straordinaria.

EQUIPAGGIAMENTI A RICHIESTA:

- LIVELLATORI automatici:
 - LONGITUDINALE, meccanico
 - TRASVERSALE
 - TRASVERSALE DIGITALE
- Elementi per RIDUZIONE LARGHEZZA di STESA CENTRALE a 0,50 m
- ALLARGAMENTI MECCANICI con prolunghe coclee per stesa fino a 3,00 m
- GRUPPO per STESA LATERALE lato destro da 0,15 m a 0,60 m (1,00 m se la macchina è dotata di allargamenti meccanici)
- BREVETTO BITELLI
- ACCENSIONE ELETTRONICA dei bruciatori con regolazione automatica della temperatura del rasatore
- TELECOMANDO rasatore e funzioni principali macchina
- REVERSIBILITÀ NASTRO
- Impianto di ILLUMINAZIONE per la CIRCOLAZIONE su strada
- DOCUMENTI per IMMATRICOLAZIONE



Via IV Novembre, 2 - 40061 MINERBIO (Bologna) - ITALIA
Tel. +39-051-6607111 - Fax +39-051-6607115
www.bitelli.com

Certificato ISO 9001



I dati illustrati non sono impegnativi. La Bitelli si riserva il diritto di modificarli a suo insindacabile giudizio e senza obbligo di preavviso.