



Robusta macchina professionale con un range
prestazionale ampliato.

Fresa a freddo W 207 Fi





A large, grey and white cold-chamber mill machine is shown in operation on a road surface. The machine's rotating drum is visible at the bottom, and its conveyor system is extended. In the background, a concrete bridge spans a valley, and a hillside with sparse vegetation is visible under a clear sky. The machine is positioned on the left side of the frame, facing right.

Robusta macchina professionale con un range prestazionale ampliato.

Compatta e facile da usare, la fresa a freddo è in grado di coprire un variegato ventaglio di applicazioni, dal ripristino del manto stradale alla scarifica a tutto spessore, fino agli interventi di fresatura fine.

L'innovativo sistema di controllo macchina MILL ASSIST consente un efficiente funzionamento della scarificatrice in esercizio automatico con un'elevata produttività e una grande semplicità d'uso.

Grazie all'avanzato sistema di livellazione LEVEL PRO **ACTIVE**, la macchina è in grado di eseguire con la massima precisione i più svariati interventi di fresatura e scarifica.

L'innovativo Multiple Cutting System **BASIC** consente di cambiare i tamburi di fresatura in modo particolarmente rapido, così da aumentare la flessibilità applicativa e il grado di utilizzazione della macchina.

Grandi carri cingolati e massima capacità del nastro di carico con un angolo di brandeggio del nastro fino a 65° verso sinistra e verso destra garantiscono una produttività elevata.

Le caratteristiche salienti della fresa a freddo in sintesi

04
05

Uso

1 | ELEVATO COMFORT SUL POSTO DI COMANDO

- > Perfetta visuale sulle zone cruciali dell'area di lavoro
- > Illuminazione a LED particolarmente efficiente
- > Spazio di stivaggio di generose dimensioni
- > Tettuccio di protezione regolabile in altezza

2 | INTUITIVA INTERFACCIA UOMO-MACCHINA (MMI)

- > Sistema flessibile di pannelli di comando per il massimo controllo della macchina
- > Pannelli di comando da 5" per la livellazione
- > Pannello di comando da 7" per una comoda visualizzazione di informazioni importanti
- > Robusto sistema telecamere di alta qualità e pannello di comando da 10"

Qualità

3 | SISTEMA DI LIVELLAZIONE LEVEL PRO **ACTIVE** PRECISO E VERSATILE

- > Nuovo e semplice sistema di comando **LEVEL PRO ACTIVE**
- > Nuove funzioni aggiuntive e automatiche
- > Ottimizzata livellazione 3D e a laser
- > Braccio livellatore sul lato destro o bracci livellatori su ambo i lati con sensore Sonic Ski
- > Sistema multiplex ottimizzato

4 | ALTO LIVELLO DI AFFIDABILITÀ

- > Sistema diagnostico d'avanguardia
- > Sistema di controllo macchina multiplo ridondante
- > Doppia rete CAN
- > Protezione affidabile contro atti vandalici
- > Sistema di assistenza e manutenzione che fa risparmiare tempo



Fresatura

5 | TECNOLOGIA DI TAGLIO UNICA

- > Cambio semplice del tamburo di fresatura in un tempo da primato
- > Cambio rapido del gruppo di fresatura
- > Ottimizzata protezione antiusura del gruppo di fresatura
- > Sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti molto resistente all'usura
- > Nuova parte superiore del portadente HT22 **PLUS** con maggiore durata utile

6 | INNOVATIVO MILL ASSIST

- > Esercizio automatico **MILL ASSIST**
- > Selezione aggiuntiva della strategia operativa in esercizio automatico
- > Selezione chiara di una qualità costante dell'aspetto della superficie fresata
- > Innovativo indicatore di efficienza



Prestazioni

7 | MASSIMA PRODUTTIVITÀ

- > Potente motore diesel
- > Maggiore flessibilità nella zavoratura
- > Ampia corsa del raschiatore
- > Carico flessibile ed efficiente del fresato
- > Funzione "Booster" per ampliare la parabola di lancio

8 | INFORMATIVO WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER (WPT)

- > Collaudato sistema telematico WITOS FleetView con equipaggiamento supplementare opzionale WPT
- > Documentazione chiara della produttività della scarificatrice
- > Report per il libretto delle misure generati automaticamente
- > Associazione del cantiere mediante visualizzazione su mappe satellitari
- > Visualizzazione diretta della larghezza di fresatura effettiva

Economia d'esercizio

9 | RIDOTTO CONSUMO DI GASOLIO

- > Intervallo ampliato della velocità di rotazione del tamburo di fresatura utile
- > Sfruttamento massimo della potenza ai bassi regimi
- > Funzione di avviamento e arresto del motore per mezzo del quadro di comando esterno
- > Intelligente sistema a doppia ventola

10 | TECNOLOGIA MOTORISTICA RISPETTOSA DELL'AMBIENTE

- > Massima depurazione dei gas di scarico per contenere le emissioni inquinanti
- > Ridotte emissioni sonore durante le manovre di spostamento
- > Impianto di aspirazione VCS ottimizzato
- > Gestione efficiente dell'acqua

Elevato comfort sul posto di comando

PERFETTA VISUALE SULLE AREE DI LAVORO CRUCIALI

L'ingegnoso sistema di visuale della fresa grande riduce nettamente il carico di lavoro dell'operatore e consente di ottenere risultati precisi nella scarifica stradale. La piattaforma dell'operatore, ad esempio, si estende fino al bordo esterno sinistro della macchina e il corrimano sul lato destro può essere facilmente spostato verso l'esterno per garantire una visuale ottimale sulla superficie da fresare e sul carico del fresato. Inoltre il telaio snello presenta un restringimento sia anteriormente a sinistra e a destra che posteriormente a destra. In questo modo, l'operatore può tenere sempre bene sott'occhio il cingolo e il materiale fresato.

ILLUMINAZIONE A LED PARTICOLARMENTE EFFICIENTE

La W 207 Fi è dotata di fari di lavoro a LED particolarmente efficienti disposti tutt'intorno alla macchina, oltre che dell'illuminazione del posto di comando e della funzione di illuminazione "Welcome and Go home" che agevola l'accesso. Inoltre ha a bordo l'illuminazione dei pannelli di comando, l'illuminazione del gruppo di fresatura comprensiva di fari aggiuntivi per il cambio

dei denti. In questo modo è garantita un'illuminazione ottimale anche in condizioni di luce difficili.

SPAZIO DI STIVAGGIO DI GENEROSE DIMENSIONI

La W 207 Fi offre un enorme spazio per stivare sensori di livellazione, espulsori per denti e cassette portadenti. Il vano di stivaggio XXL aggiuntivo da 1.380 litri sul lato posteriore della macchina, disponibile come optional, può accogliere fino a 69 cassette portadenti; inoltre è disponibile a richiesta un ulteriore vano portaoggetti da 85 litri sul posto di comando.

TETTUCCIO DI PROTEZIONE REGOLABILE IN ALTEZZA

Il tettuccio di protezione è regolabile idraulicamente in altezza, a seconda delle rispettive condizioni operative e meteorologiche. La regolazione dell'altezza può essere effettuata premendo un pulsante durante le operazioni di fresatura al fine di evitare, ad esempio, i rami bassi degli alberi lungo un viale. I pannelli esterni del tettuccio di protezione, traslabili indipendentemente l'uno dall'altro, offrono una protezione aggiuntiva in caso di pioggia.



1 | L'ergonomico posto di comando con disposizione dei pannelli individuale e semplice da usare.

2 | Condizioni luminose ideali per qualsiasi ora del giorno.

3 | Il tettuccio di protezione è regolabile individualmente in altezza.



Intuitiva interfaccia uomo-macchina (MMI)

SISTEMA FLESSIBILE DI QUADRI DI COMANDO PER IL MASSIMO CONTROLLO DELLA MACCHINA

Il nuovo sistema di quadri di comando consente di combinare diversi pannelli di comando in funzione delle specifiche esigenze del cliente. Un requisito essenziale per gli ingegneri progettisti WIRTGEN era la visualizzazione completa e chiara dello stato, della diagnosi e delle informazioni per l'operatore della macchina. Il nuovo sistema di quadri di comando, di facile comprensione e intuitivo, risponde in modo ottimale a questo requisito.

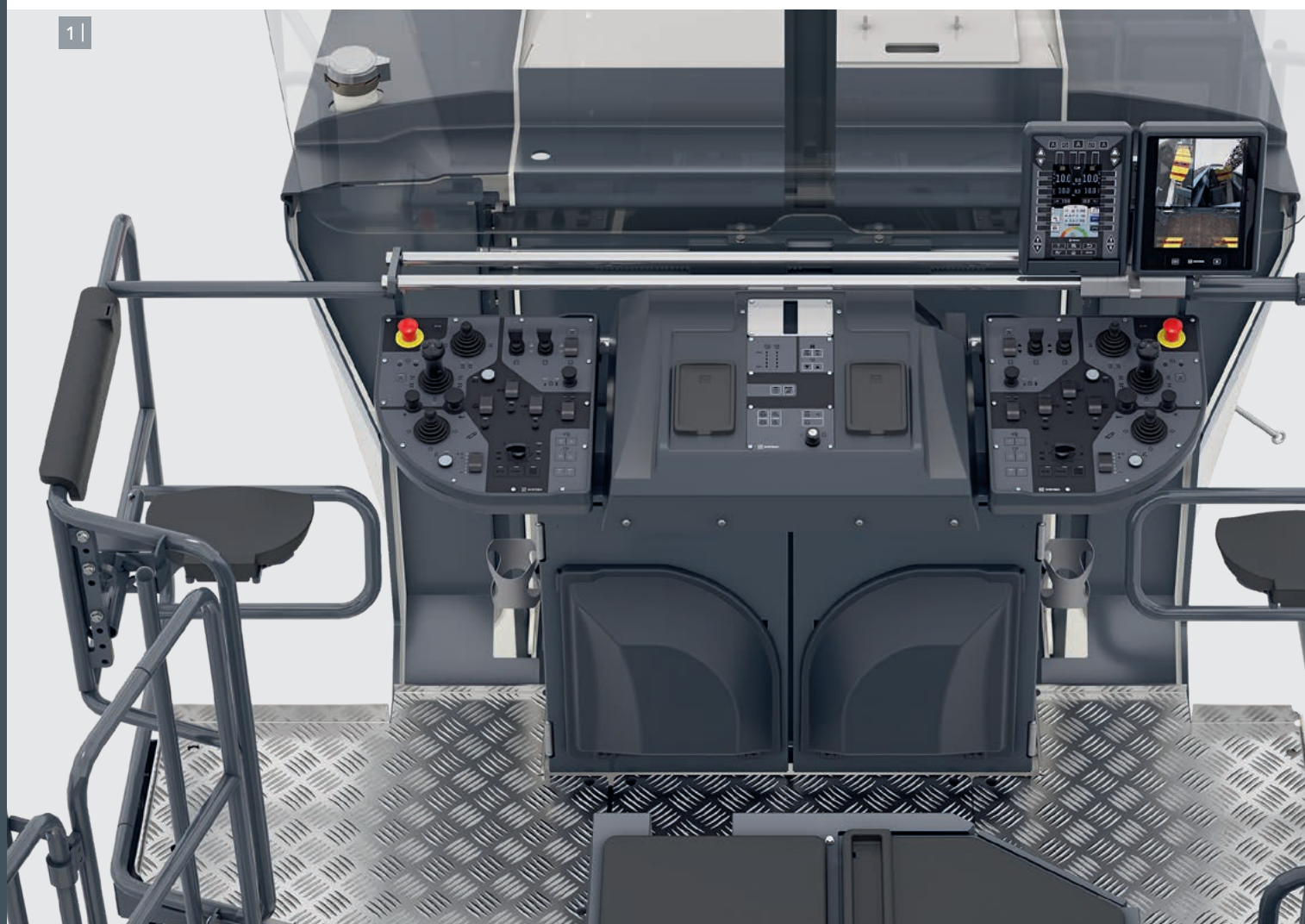
PANNELLI DI COMANDO DA 5" PER LA LIVELLAZIONE

Per la livellazione con il sistema di livellazione

LEVEL PRO ACTIVE possono essere montati opzionalmente sulla macchina fino a due ulteriori pannelli di comando da 5" per il personale a terra.

PANNELLO DI COMANDO DA 7" PER UNA COMODA VISUALIZZAZIONE DI INFORMAZIONI IMPORTANTI

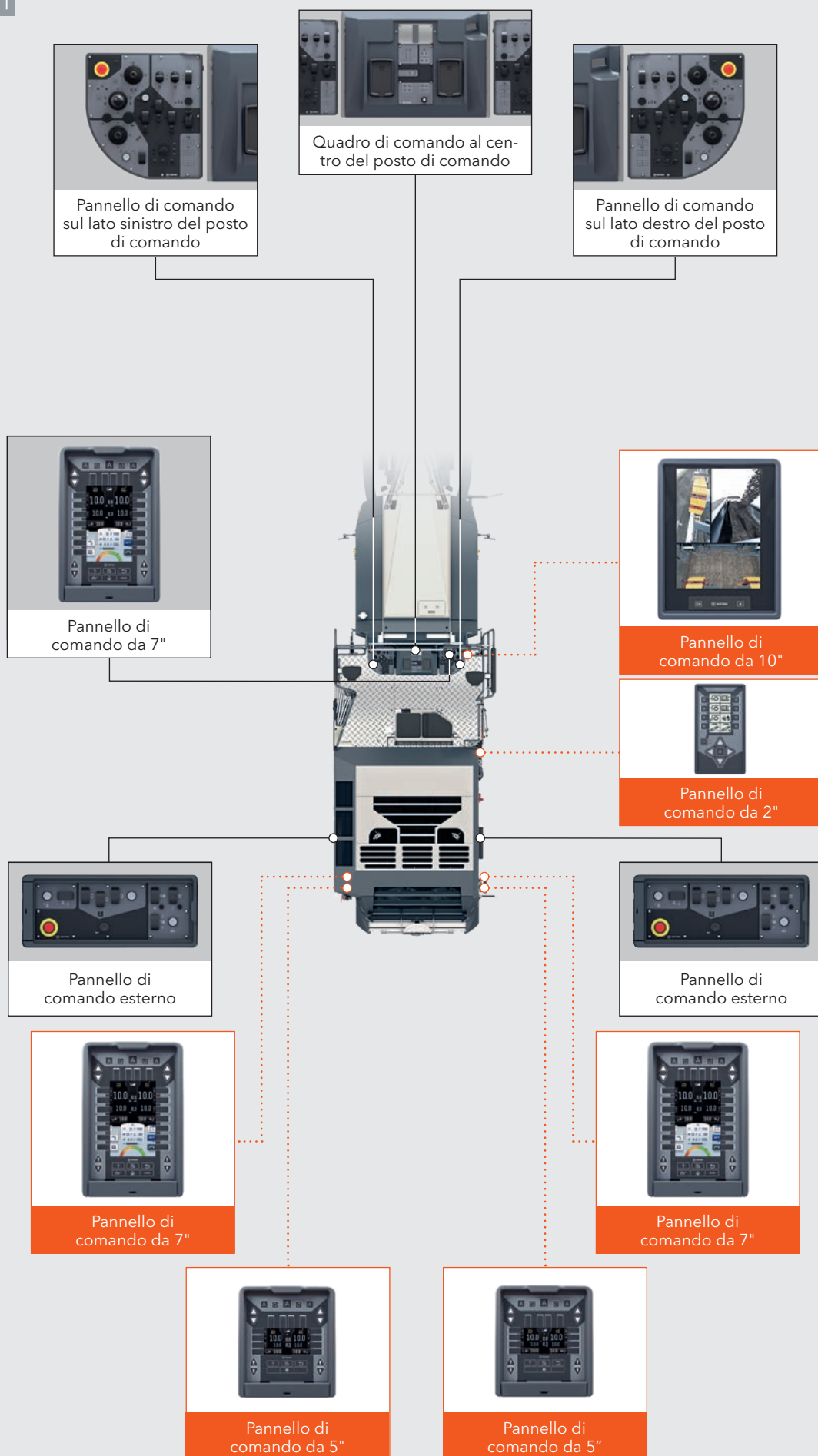
Sia sul posto di comando rialzato che nelle postazioni di lavoro a terra, il nuovo sistema di pannelli di comando fornisce informazioni chiare ed esaurienti. Il pannello di comando da 7", ad esempio, visualizza a tutti gli operatori della macchina le seguenti informazioni: condizioni di carico della macchina, temperature, pressioni idrauliche, livelli di riempimento del gasolio e dell'acqua, controllo della livellazione, messaggi di stato e di diagnosi, nonché informazioni generali come l'ora corrente.



1 | Disposizione personalizzata dei pannelli in base alle esigenze individuali dell'operatore.

2 | Panoramica dei diversi pannelli di comando e del loro posizionamento.

2 |



□ = Pannelli di comando di serie
 □ = Pannelli di comando opzionali

Uso

Intuitiva interfaccia uomo-macchina (MMI)

ROBUSTO SISTEMA DI MONITORAGGIO DI ALTA QUALITÀ E PANNELLO DI COMANDO DA 10"

Opzionalmente è possibile selezionare un sistema telecamere con 2, 4 o 8 telecamere. Nel sistema con due telecamere le immagini riprese dalle telecamere sono visualizzate sul pannello di comando da 7" presente sulla postazione di guida. In dotazione ai sistemi di monitoraggio con quattro e otto teleca-

mere viene fornito in aggiunta un pannello di comando da 10" che è in grado di visualizzare simultaneamente su uno schermo diviso le immagini riprese da più di monitoraggio. I robusti sistemi telecamere offrono all'operatore una visuale diretta su aree di lavoro importanti, come ad esempio il carico del materiale su camion o la superficie fresata dietro al raschiatore.

1 | Pannello di comando da 10" con schermo diviso per la visualizzazione simultanea delle immagini riprese da più telecamere.

1 |



Fresatura

Tecnologia di taglio unica

CAMBIO SEMPLICE DEL TAMBURO DI FRESATURA IN TEMPO RECORD

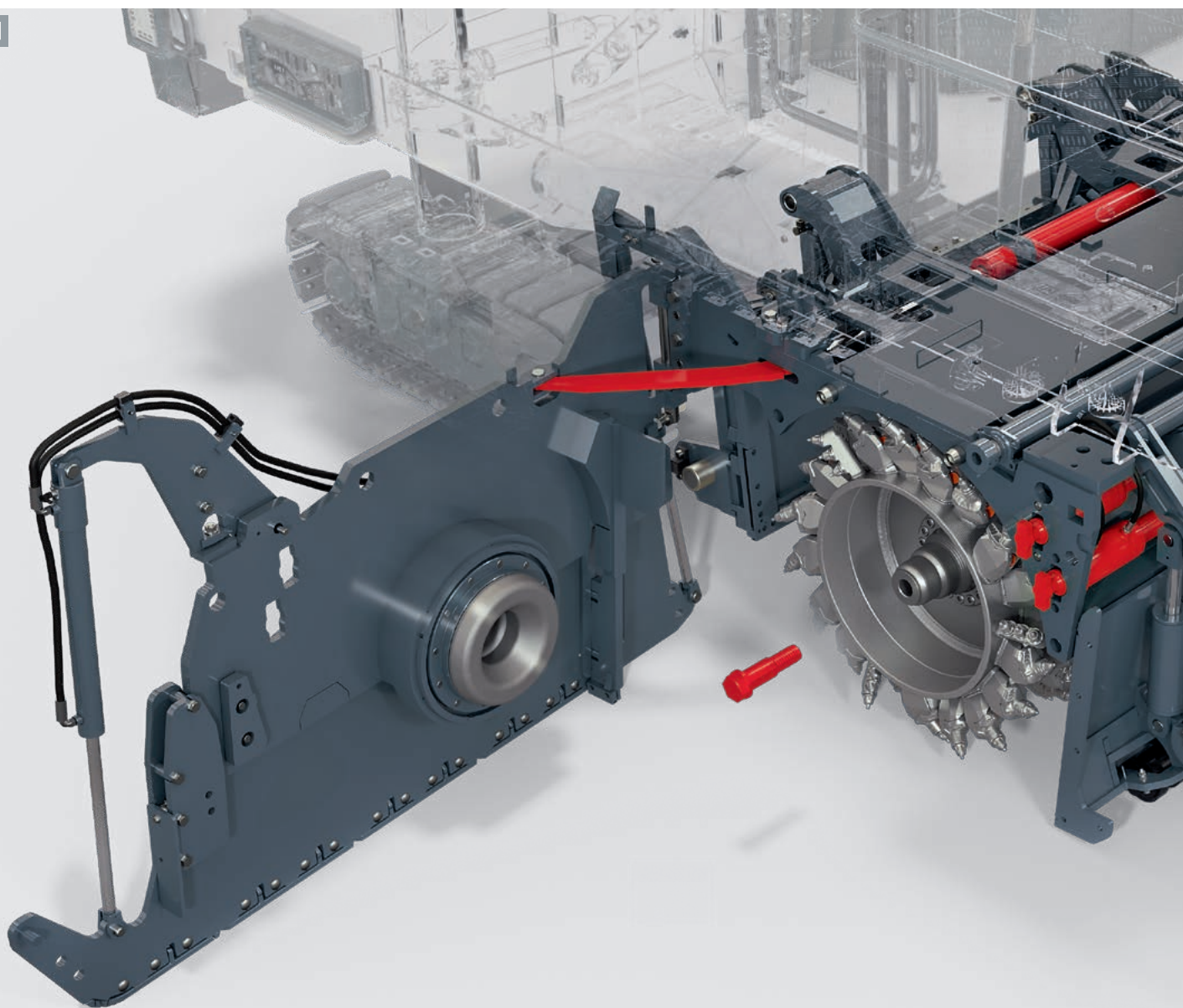
Grazie alla nuova generazione di tamburi di fresatura MCS, ora il cambio dei tamburi richiede ancora meno tempo. L'allentamento dell'unica vite centrale può essere eseguito per mezzo del dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura, premendo un pulsante. Fatto questo, l'operatore deve solo estrarre il tamburo di fresatura dal cassone. Lo sportello laterale destro può essere aperto rapidamente e senza sforzo grazie a un cilindro idraulico.

1 | Il sistema di tamburi di fresatura **MCS BASIC** riduce ulteriormente il tempo di cambio dei tamburi.

2 | L'ampia gamma di tamburi di fresatura MCS differenti.

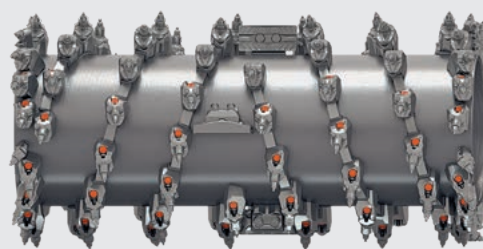
Il processo semplificato presenta molti vantaggi: il rapido cambio dei tamburi di fresatura con interlinee diverse per applicazioni specifiche aumenta la produttività della macchina. Il cambio veloce e l'utilizzo del tamburo di fresatura ottimale per lo specifico intervento riducono i costi d'usura. Inoltre è garantita la massima flessibilità per soddisfare le esigenze nel lavoro quotidiano, che oggi sono in continuo mutamento.

11



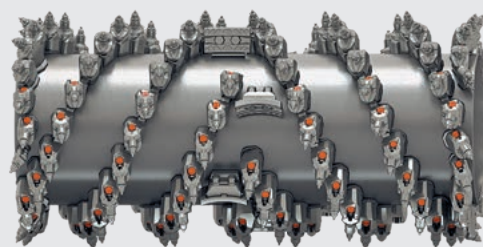
CAMBIO SEMPLICE DEL GRUPPO DI FRESATURA

Il nuovo gruppo di fresatura a cambio rapido consente di utilizzare differenti gruppi di fresatura di 2,0 m o 2,2 m. Con l'ausilio del sistema di cambio rapido semplificato è possibile sostituire in una sola ora circa gruppi di fresatura con larghezze operative differenti. La corsa notevolmente aumentata della regolazione in altezza della macchina rende il lavoro molto più facile. Inoltre si devono collegare solamente un connettore elettrico, due innesti idraulici rapidi e una tubazione dell'acqua.



ECO Cutter

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 25 mm



Tamburo di fresatura standard

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 18 mm



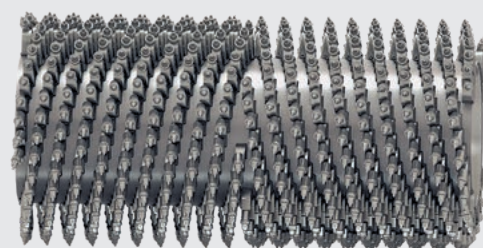
Tamburo di fresatura standard

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm



Macchina per fresatura fine

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-100 mm
Interlinea: 8 mm



Tamburo di fresatura microfine

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-30 mm
Interlinea: 6 x 2 mm

Fresatura

Tecnologia di taglio unica

OTTIMIZZATA PROTEZIONE ANTIUSURA DEL GRUPPO DI FRESATURA

Rulli aggiuntivi opzionali fissati alle paratie laterali prevengono graffi sull'asfalto. Anche il premizolle corre su rulli che ne riducono l'usura a contatto con la pavimentazione stradale.

SISTEMA HT22 DI CAMBIO RAPIDO DEI PORTADENTI MOLTO RESISTENTE ALL'USURA

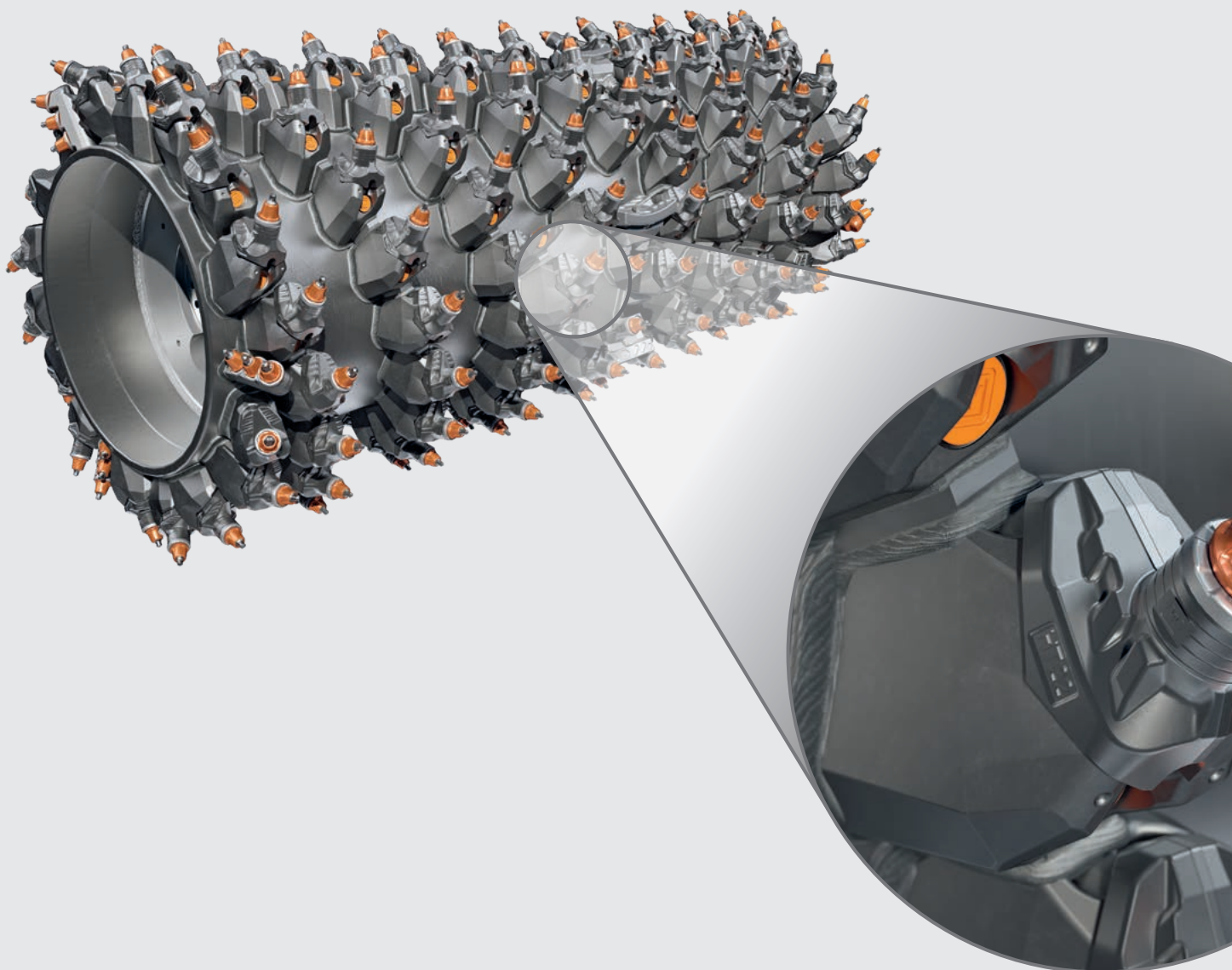
I tamburi di fresatura della W 207 Fi dotati del sistema **HT22** di cambio rapido dei portadenti si prestano in maniera ottimale agli interventi di scarifica impegnativi.

Inoltre la robusta costruzione dei tamburi di fresatura consente, se necessario, di cambiare rapidamente le parti superiori dei portadenti anche in cantiere.

NUOVA PARTE SUPERIORE DEL PORTADENTE HT22 **PLUS** CON MAGGIORE DURATA UTILE

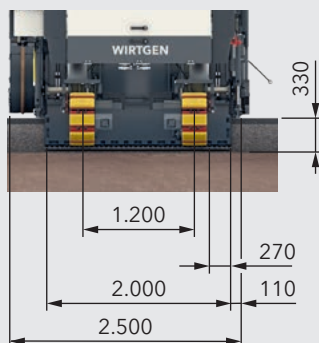
La nuova parte superiore del portadente **HT22 PLUS** si distingue per un'innovativa svasatura di centraggio in corrispondenza del piano di appoggio del dente. In combinazione con la nuova generazione di denti a collo cilindrico X², l'usura del portadente si riduce anche del 25%. Inoltre risulta ottimizzato il comportamento

11



rotazionale del dente a codolo cilindrico. La maggiore qualità delle superfici fresate e gli intervalli di sostituzione più lunghi sono i chiari vantaggi offerti dalla nuova parte superiore del portadente.

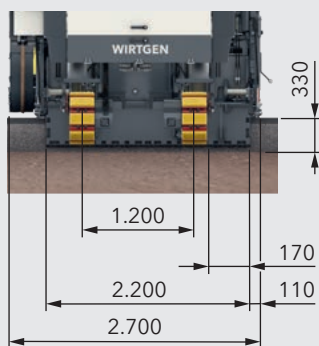
W 207 Fi con gruppo di fresatura da 2,0 m



Tamburo di fresatura standard

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm

W 207 Fi con gruppo di fresatura da 2,2 m

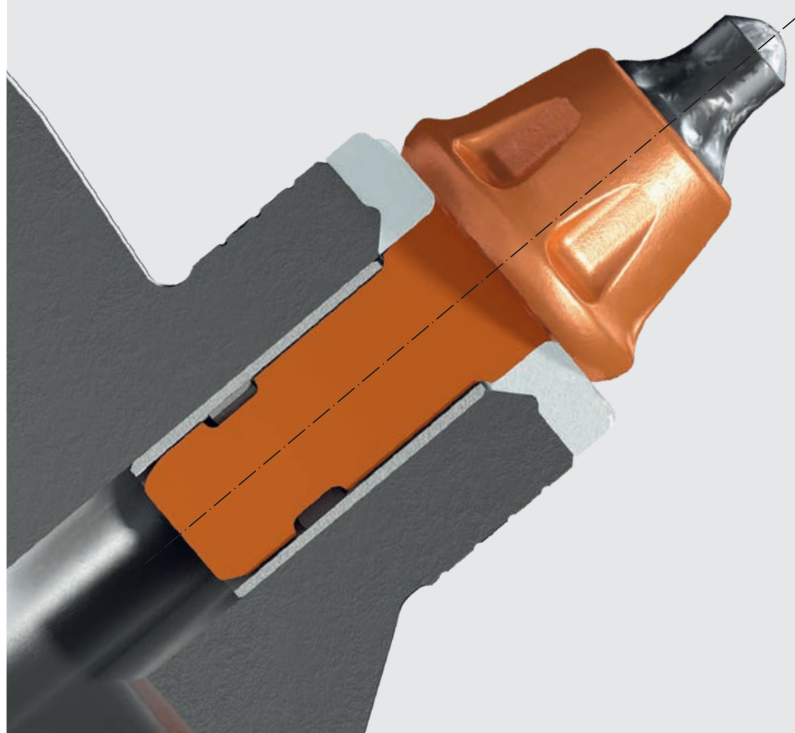


Tamburo di fresatura standard

Gruppo di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm

1 | Sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti molto resistente all'usura.

2 | Gruppi di fresatura di 2,0 m e 2,2 m.



3 | La svasatura di centraggio presente sul nuovo portadente ottimizza, unitamente al nuovo dente a codolo cilindrico, il comportamento rotazionale per una ridotta usura.

Dati tecnici

W 207 Fi

32
33

Tamburo di fresatura	
Gruppo di fresatura standard	2.000 mm
Gruppo di fresatura opzionale	2.200 mm
Profondità di fresatura *1	0-330 mm
Diametro del cerchio di taglio	1.020 mm
Motore	
Costruttore	CUMMINS
Modello	QSX 15
Raffreddamento	Acqua
Numero di cilindri	6
Potenza nominale a 2.100 min ⁻¹	470 kW/630 HP/639 CV
Potenza massima a 1.900 min ⁻¹	470 kW/630 HP/639 CV
Cilindrata	15 l
Consumo di carburante Prestazione nominale Ciclo misto di cantiere	123 l/h 49 l/h
Livello di potenza sonora a norma EN 500-2 Motore Posto di comando	≤ 111 dB(A) ≥ 80 dB(A)
Categoria di emissioni	EU Stage V/US EPA Tier 4f
Impianto elettrico	
Tensione di alimentazione	24 V
Capacità	
Carburante	1.200 l
Additivo AdBlue®/DEF *2	95 l
Olio idraulico	85 l
Acqua	3.270 l
Caratteristiche dinamiche	
Velocità di trasferimento e velocità di fresatura massima	0-100 m/min (6 km/h)
Carri cingolati	
Carri cingolati anteriori e posteriori (lunghezza x larghezza x altezza)	1.730 x 300 x 610 mm
Carico del materiale	
Larghezza del nastro di raccolta	850 mm
Larghezza del nastro di scarico	850 mm
Portata teorica del nastro di scarico	375 m³/h

*1 = La profondità massima di fresatura può discostarsi dal valore specificato in tabella a causa di tolleranze costruttive e usura.

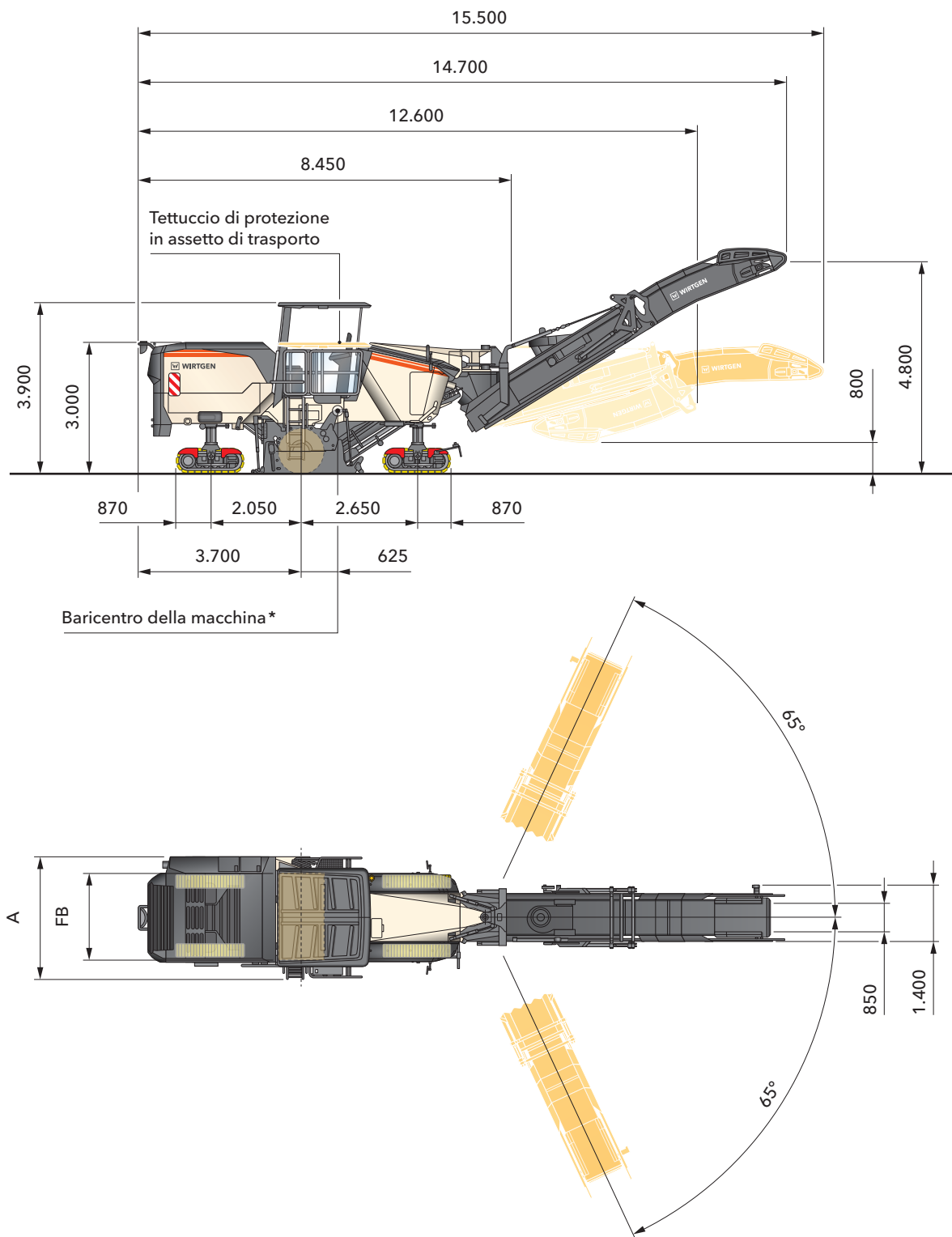
*2 = AdBlue® è un marchio registrato dell'associazione dell'industria automobilistica VDA e. V.

Peso della macchina base	
Peso a vuoto della macchina senza materie di consumo	26.400 kg
Peso operativo CE * ³	28.700 kg
Peso operativo massimo (con serbatoio pieno e dotazione massima) con FB2200	35.650 kg
Peso dei materiali di consumo	
Acqua	3.270 kg
Carburante (0,83 kg/l)	1.000 kg
Additivo AdBlue®/DEF * ² (1,1 kg/l)	105 kg
Pesi maggiori aggiuntivi	
Operatore della macchina e utensile	
Operatore della macchina	75 kg
5 cassette portadenti	125 kg
Utensili di bordo	30 kg
Gruppi di fresatura opzionali in luogo di quelli di serie	
Camera del tamburo (di fresatura) FB2200	170 kg
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2000 MCS BASIC	670 kg
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2200 MCS BASIC	920 kg
Tamburi di fresatura opzionali in luogo di quelli di serie	
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA18 con 148 denti per fresatura	-70 kg
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA15 con 175 denti per fresatura	150 kg
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA18 con 159 denti per fresatura	20 kg
Tamburi di fresatura MCS opzionali in luogo di quelli di serie	
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA15 con 162 denti per fresatura	250 kg
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA18 con 146 denti per fresatura	225 kg
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 con 176 denti per fresatura	470 kg
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA18 con 155 denti per fresatura	340 kg
Equipaggiamenti supplementari opzionali	
Posto di comando con sedile in piedi semplice e tettuccio di protezione	600 kg
Peso supplementare in due parti con un peso totale di 1.600 kg	1.600 kg
Grande vano portaoggetti nella parte posteriore della macchina per 69 cassette portadenti	150 kg
Integrazione per MCS BASIC con uno sportello laterale ad apertura idraulica per FB2000 o FB2200	140 kg
Impianto di aspirazione VCS	140 kg
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con bracci livellatori e un sensore Sonic Ski	50 kg
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con un sensore idraulico montato sul lato destro	65 kg
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con due sensori idraulici montati sui lati destro e sinistro	110 kg

*³ = Peso della macchina, metà del peso di tutte le materie di consumo, utensili di bordo, operatore della macchina, senza opzioni aggiuntive

Dimensioni

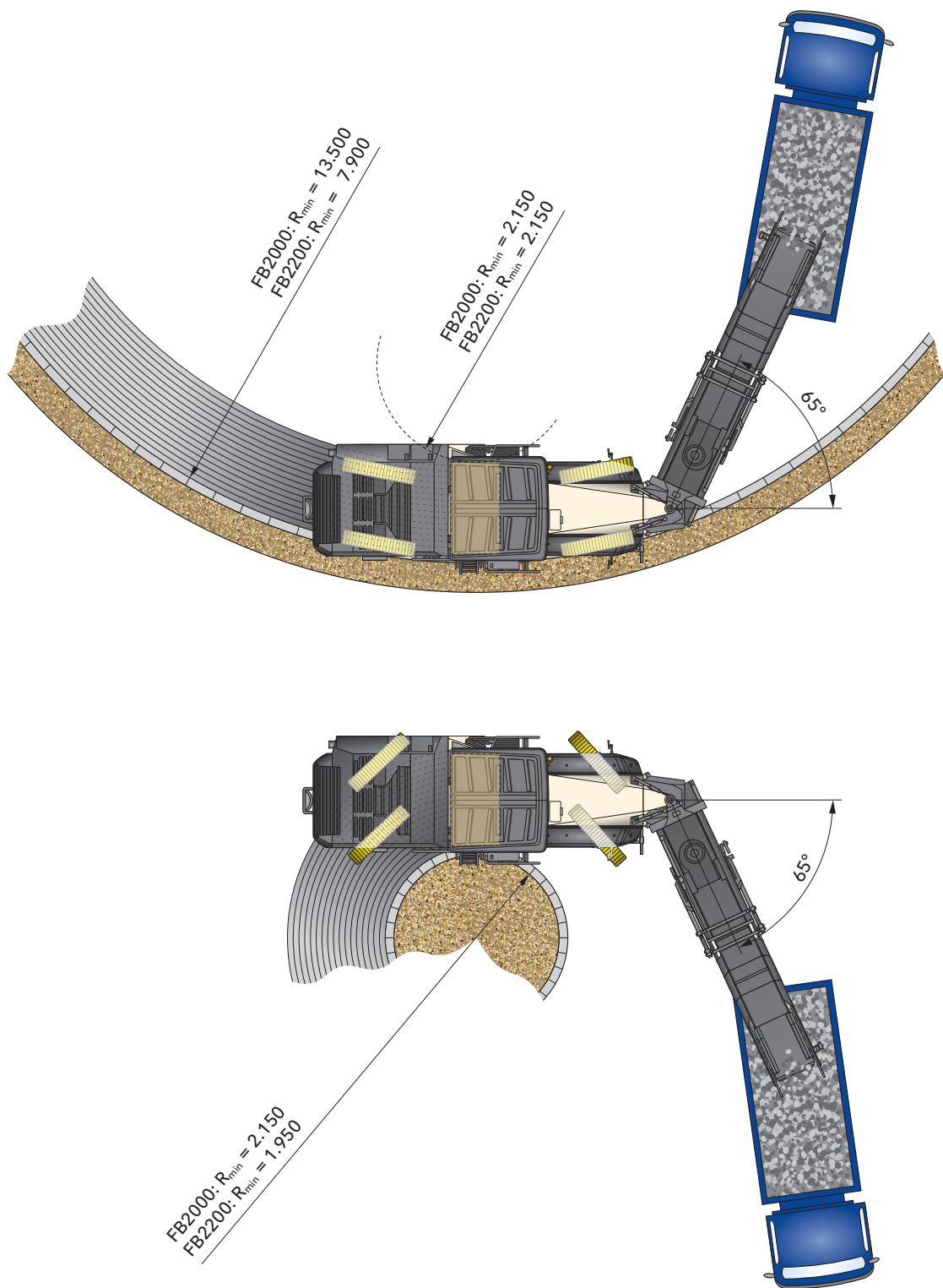
W 207 Fi



FB	A
2.000	2.500
2.200	2.700

Dimensioni in mm

*Riferito al peso operativo CE con il nastro convogliatore alla massima estensione



Dotazioni di serie

W 207 Fi

Macchina base

Macchina base con motore	■
Telaio macchina con restringimento sul lato posteriore sinistro e su ambo i lati frontalmente	■
Cofano motore insonorizzato ad apertura idraulica	■
Impianto compressore d'aria	■
Due ventole di raffreddamento per ridurre al minimo il consumo di potenza dell'impianto di raffreddamento	■

Gruppo di fresatura

Regolazione della pressione di contatto del premizolle sul pannello di comando o automaticamente tramite la funzione "MILL ASSIST" per ridurre la formazione di zolle	■
Regolazione elettrica della pressione di contatto del raschiatore sul pannello di comando	■
Sistema automatico di bloccaggio del raschiatore	■
Barra di spruzzatura monopezzo nel gruppo di fresatura per il raffreddamento dei denti e l'abbattimento delle polveri	■
Regolazione automatica della quantità d'acqua tramite la funzione "MILL ASSIST"	■
Aumento di 150 mm della corsa di regolazione dell'altezza per un cambio più confortevole di denti per fresatura e gruppo di fresatura	■
Predisposizione per il cambio rapido del gruppo di fresatura	■
Paratie laterali sollevabili idraulicamente con luce libera di 450 mm sul lato destro e di 330 mm sul lato sinistro	■
Camera del tamburo (di fresatura) FB2000	□

Tamburi di fresatura

Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA15 con 162 denti per fresatura	□
--	---

Carico del materiale

Maggiore angolo di brandeggio del nastro di 65° su ambo i lati	■
Nastro di scarico con velocità di convogliamento regolabile	■
Funzione Booster per aumentare per breve tempo del 20% la velocità del nastro trasportatore e la capacità di carico del nastro di scarico	■
Impianto di spruzzatura acqua nel nastro di raccolta	■
Pompa del nastro più grande per una velocità costante del nastro anche in caso di velocità del motore ridotta a 1.300 1/min	■
Nastro di scarico, lungo 7.900 mm, largo 850 mm	

Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione

Pannello di comando user friendly con display a colori da 7"	■
Sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE con molte funzioni automatiche e supplementari che facilitano il lavoro dell'operatore	■
LEVEL PRO ACTIVE - Controllo automatico dell'altezza in modalità trasporto	■
LEVEL PRO ACTIVE - Fresatura di rampe e automatismo di attacco per la seconda striscia di fresatura	■
Sensore di inclinazione trasversale RAPID SLOPE per il sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE	■
Sistema di assistenza "MILL ASSIST" per l'adeguamento automatico della velocità di rotazione del tamburo di fresatura in funzione del tipo di applicazione e dei parametri selezionati come carico motore, velocità di avanzamento, resa e qualità del disegno di fresatura	■

- = Dotazione di serie
- = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale

Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione	
Ampia diagnostica della macchina nel pannello di comando, ad es. con sistema diagnostico per CAN bus	■
Voltmetro integrato nel pannello di comando per misurare la tensione in caso di guasto	■
Due pannelli per le funzioni di comando per il personale a terra	■
Posto di comando	
Comode scalette di accesso al posto di comando, sul lato destro e sinistro	■
Posto di comando a sospensioni elastiche integrali su tutta la larghezza della macchina con corrimano ripiegabile a destra	■
Quadro elettrico sul posto di comando per un'accessibilità ottimale e una rapida ricerca errori	■
Due specchietti anteriori e uno specchietto sul lato posteriore della macchina	■
Posto di comando con sedile in piedi semplice	□
Carro e regolazione dell'altezza	
PTS - regolazione automatica dell'assetto della macchina parallelamente al piano viabile	■
ISC - controllo intelligente della velocità dei cingoli con trazione integrale idrostatica sui quattro cingoli	■
Grande stabilità della macchina grazie alle sospensioni oscillanti sui quattro cingoli	■
Elevata velocità di avanzamento fino a 100 m/min con velocità del motore ridotte (1.350 1/min), consumo ridotto di gasolio e basse emissioni sonore	■
Velocità di sollevamento aumentata del 60% nella regolazione dell'altezza	■
Quattro carri tipo B3 con pattini per cingolo EPS in poliuretano	■
Varie	
Funzione luci "Welcome-and-Go-home" nella zona di accesso e del posto di comando	■
Grande vano portaoggetti nella parte posteriore della macchina per le cassette portadenti	■
Impianto idrico ad alta pressione ad attivazione automatica, 18 bar, 67 l/min	■
Buona accessibilità a tutti i punti di manutenzione nella stazione motore	■
Martello pneumatico con inseritore ed espulsore per denti	■
Ampio pacchetto utensili in cassetta attrezzi con serratura a chiave	■
Complessivi 6 interruttori d'arresto d'emergenza in posizioni opportune sulla macchina	■
Predisposizione della macchina per l'installazione della centralina per WITOS FleetView	■
Omologazione del tipo costruttivo, marchio Euro Test e marchio di conformità CE	■
Riempimento del serbatoio d'acqua dal lato posteriore della macchina	□
Verniciatura standard bianco crema RAL 9001	□
WITOS FleetView - Soluzione telematica professionale per ottimizzare l'impiego della macchina e l'assistenza	□
Pacchetto fanaleria standard a LED da 20.600 lumen	□
Gruppo elettroidraulico	□

■ = Dotazione di serie

▣ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazione opzionale

Dotazioni opzionali

W 207 Fi

38
39

Gruppo di fresatura	
Camera del tamburo (di fresatura) FB2200	☐
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2000 MCS BASIC	☐
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2200 MCS BASIC	☐
Estensione per MCS BASIC con una porta laterale ad apertura idraulica per FB2000	☐
Estensione per MCS BASIC con una porta laterale ad apertura idraulica per FB2000	☐
Barra di spruzzatura sezionale a comando elettrico per FB2000	☐
Barra di spruzzatura sezionale a comando elettrico per FB2200	☐
Paratie laterali con rulli anti-usura	☐
Espulsore per denti idraulico	☐
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2000 MCS e tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 LA15	☐
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2200 MCS e tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 LA15	☐
Tamburi di fresatura	
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA18 con 148 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA15 con 162 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA18 con 146 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA15 con 175 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA18 con 159 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 con 176 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA18 con 155 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA8 con 274 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA25 con 124 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura FB2000 HT5 LA6X2 con 672 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA8 con 298 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA25 con 134 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura FB2200 HT5 LA6X2 con 740 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA8 con 272 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA25 con 126 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT5 LA6X2 con 672 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA15 con 18 denti standard e 144 utensili PKD	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA8 con 297 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA25 con 121 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT5 LA6X2 con 740 denti per fresatura	☐
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 con 18 denti standard e 158 utensili PKD	☐
Carico del materiale	
Nastro di scarico lungo 7.900 mm e largo 850 mm, con dispositivo di ripiegamento idraulico	☐
Impianto di aspirazione VCS	☐
Staffa di appoggio per nastro di scarico	☐

- ☒ = Dotazione di serie
- ☐ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- ☐ = Dotazione opzionale

Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione	
Misurazione e visualizzazione della profondità effettiva di fresatura in LEVEL PRO ACTIVE	☐
Sensori di sovraccarico sul raschiatore	☐
Posizionamento attivo flottante delle paratie laterali destra e sinistra	☐
Pannello di comando da 5" per il controllo del sistema di livellazione	☐
Pannello di comando da 7" per la visualizzazione dei comandi macchina e il controllo del sistema di livellazione	☐
Funzionalità estesa dei pannelli di comando in basso a destra e a sinistra, comprensiva di funzione di avviamento e arresto del motore, indicatore di livello per il serbatoio acqua e visualizzazione dell'ora	☐
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con bracci livellatori e un sensore Sonic Ski	☐
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con un sensore idraulico montato sul lato destro	☐
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con due sensori idraulici montati sui lati destro e sinistro	☐
Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con 2 sensori ad ultrasuoni per scansione multiplex	☐
Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con 4 sensori ad ultrasuoni per scansione multiplex	☐
Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con predisposizione per sistema di livellazione 3D per macchina senza tettuccio	☐
Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con predisposizione per sistema di livellazione 3D per macchina con tettuccio	☐
Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con 2 sensori laser lineari	☐
Sistema telecamere con 2 telecamere	☐
Sistema telecamere con 4 telecamere con pannello di comando da 10"	☐
Sistema telecamere con 8 telecamere con pannello di comando da 10"	☐
Posto di comando	
Posto di comando con sedile in piedi semplice e tettuccio di protezione	☐
Varie	
Riempimento serbatoio acqua con pompa idraulica di riempimento.	☐
Verniciatura in 1 colore speciale (RAL)	☐
Verniciatura in 2 colori speciali (RAL)	☐
Verniciatura in massimo 2 colori speciali con sottostruttura in colore speciale (RAL)	☐
WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER con WITOS FleetView - Determinazione precisa della potenza di fresatura per macchina senza tettuccio o con cabina operatore	☐
WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER con WITOS FleetView - Determinazione precisa della potenza di fresatura per macchina con tettuccio	☐
Pacchetto fanaleria ampliato a LED da 37.600 lumen	☐
Gruppo elettro-idraulico ampliato	☐
Peso supplementare in due parti con un peso totale di 1.600 kg	☐
Ampio vano di stivaggio per 69 cassette portadenti sul lato posteriore della macchina	☐
Vano portaoggetti sui carri posteriori per 8 cassette portadenti	☐
Dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura	☐
Carrello di trasporto e montaggio per tamburi di fresatura da FB1500 a FB2500	☐
Potente idropulitrice ad alta pressione da 150 bar e 15 l/min	☐
Preriscaldamento elettrico del filtro carburante	☐
Pompa elettrica diesel aspirante e premente con tubo di aspirazione di 7,50 m	☐
Supporto targa con illuminazione a LED	☐

■ = Dotazione di serie

■ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazione opzionale



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Germania

Telefono: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392

Internet: www.wirtgen.de · E-mail: info@wirtgen.de

