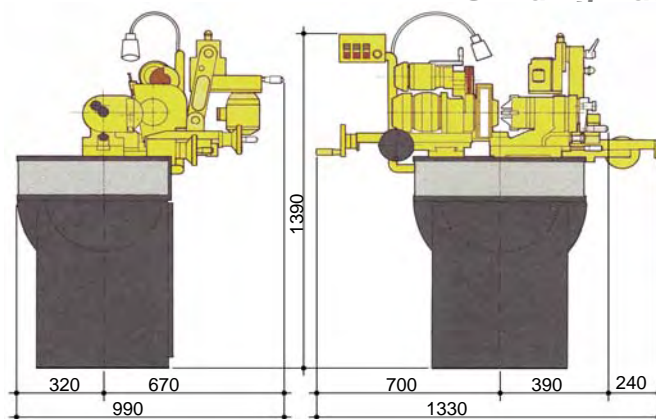




newform 275

Affilatura punte elicoidali, punte a diamante, punte a gradino, punte piatte, punte da centro, svasatori, allargatori, maschi a 2-3-4-5-6-8 taglianti e a forte torsione, assottigliamento del nucleo, affilatura a croce, ecc. Affilatura frese a candela e punte elicoidali ad angoli di taglio differenziati.

Sharpening of twist drills, diamond drills, step drills, flat drills, center drills, countersinks, counterborers, taps with 2-3-4-5-6-8 cutting edges and at high torsion, web thinning, notching, etc. Sharpening of two-fluted mills and twist drills with differentiated cutting angles.



Diametro minimo affilabile / Min. grinding diameter	mm 2
Diametro massimo affilabile / Max. grinding diameter	mm 40
Angolo minimo di punta / Min. drill angle	° 40
Angolo massimo di punta / Max. drill angle	° 180
Dimensione mola per affilatura conoide	mm 200x32x32
Grinding wheel size for conoid sharpening	
Potenza motore mola	CV 1 q/min 2800
Grinding wheel motor power	1 HP 2800 rpm
Potenza motore assottigliamento nucleo	CV 0,18
Web thinning motor power	0,18 HP
Dimensione mola a tazza cilindrica	mm 100x50x32
Straight cup grinding wheel size	
Velocità mandrino mola a tazza cilindrica	g/min 6000
Speed of straight-cup grinding wheel chuck	6000 rpm
Potenza motore affilatura frese e punte elicoidali	CV 0,35
Millers and twist drills sharpening motor power	0,35 HP
Peso totale / Total weight	Kg 280
Tensione di funzionamento / Operating voltage	220/380 V - 50 Hz

CORREDATA DI :

- N. 1 Dispositivo per l'avanzamento micrometrico del carrello portamola (Brev.).
- N. 1 Dispositivo con motore autonomo per affilare le frese a candela e le punte elicoidali ad angoli differenziati completo di :
posizionatore micrometrico per frese a candela e punte elicoidali, divisore per affilare le frese a candela a 2-3-4 taglianti, flangia porta mola con mola abrasiva a tazza cilindrica D. 100-10-50-F.32, diamantatore con diamante KT 0.30
- N. 1 Dispositivo per affilare gli svasatori e maschi destri a profilo costante corredato di camma S20 per svasatori a 3 taglianti (DISPOSITIVO CON CAMMA ESTERNA).
- N. 1 Portalampada flessibile con lampada ALOGENA (24 V.).
- N. 1 Flangia porta mola.
- N. 1 Mola abrasiva a disco D. 200-32-F.32 per affilatura conoide.
- N. 4 Cammes (n. 2-6-8-10) colore bleu per punte, maschi destri a 2-3-4-6 taglianti ed allargatori destri a 3 taglianti.
- N. 2 Bussole di centraggio per punte elicoidali con Coni Morse CM-1/CM-2 e CM-3/CM-4.
- N. 2 Aste per estrazione Coni Morse.
- N. 2 Piastrini posizionatori utensili.
- Chiavi di servizio – Manuale d'uso e manutenzione a norme CE.

COMPLETE WITH :

- N. 1 Device for micrometric adjustment of the wheel carriage progress (Pat.).
- N. 1 Device provided with independent engine to grind the tip of two-fluted mills and twist drills with different angles complete with:
micrometric positioner for two-fluted mills and twist drills, divider to grind the tip of 2-3-4 cutting edge two-fluted mills, wheel-holder flange with straight cup abrasive wheel D.100-10-50-F.32, wheel dresser with diamond KT 0.30.
- N. 1 Device for grinding constant profile right-hand taps and countersinks fitted with cam no. S20 for 3-edge countersinks (DEVICE WITH EXTERNAL CAM).
- N. 1 Flexible lamp holder with halogen lamp (24V).
- N. 1 Wheel-holder flange.
- N. 1 Abrasive disk grinding wheel D. 200-32-F.32 for taper surface grinding.
- N. 4 Cams (n. 2-6-8-10), blue, for drills, right-hand taps with 2-3-4-6 cutting edges and right-hand counterbores with 3 cutting edges.
- N. 2 Centering bushes for twist drills with Morse taper CM-1/CM-2 and CM-3/CM-4.
- N. 2 Morse taper extraction rods.
- N. 2 Positioning plates for tools
- Set of wrenches – Instruction and maintenance manual pursuant to EC provisions.



Grinding machines

ACCESSORI A RICHIESTA :

01. Diamante ravnivamola KT 0.5 per mola abrasiva D.200.
02. Dispositivo ravnivamola (senza diamante) da bloccare sul mandrino autocentrante.
03. Dispositivo ravnivamola (senza diamante) fissato sul carter della mola D. 200.
04. Disp. con motore autonomo (senza mola) per affil. a croce e per assottigliare il nucleo delle punte corredo di 2 flange porta mola CBN o Diam. foro 20, 1 goniometro posizionatore utensili (Brev.).
05. Mola CBN a disco 14A1 D.100-6-2-9-B126-F.20 per affilatura a croce.
06. Mola CBN a raggio 14FF1 D.100-6-2-9-B151-R=3-F.20 per assottigliare il nucleo delle punte.
07. Mola CBN a disco 1V1/15° D.100-8-2-9-B126-F.20 per affilatura frontale delle punte elicoidali a 3 tagli.
08. Mola CBN a tazza cilindrica C2 D.100-10-5,3-50-B151-F.32 per affilare le frese a candela e le punte elicoidali a 2-3 taglienti ad angoli differenziati.
09. Mola diam. a disco 14A1 D.100-6-2-9-D126-F.20 per affilare a croce delle punte in metallo duro.
10. Mola diam. a raggio 14FF1 D.100-6-2-9-D151-R=3-F.20 per assottigliare il nucleo delle punte metallo duro.
11. Mola diam. a disco 1V1/15° D.100-8-2-9-D91-F.20 x affilatura frontale delle punte elicoidali a 3 tagli in metallo duro.
12. Mola diam. a tazza cilindrica 6C2 D.100-10-5,3-50-D151-F.32 per affilare le frese a candela e le punte elicoidali in metallo duro a 2-3 taglienti ad angoli differenziati.
13. Mola diam. a disco 14A1 D.200-25-3-32-D126-F.32 per affilatura conoide delle punte in metallo duro.
14. Flangia porta mola supplementare per mola CBN o diam. foro 20.
15. Divisore, per affilare le punte in acciaio HSS e in metallo duro a 3 taglienti (Unitamente al dispositivo con motore autonomo indic. alla pos.4 assottigliano anche le punte a 2 taglienti in HSS e in metallo duro).
16. Disp. per eseguire la spoglia dorsale delle punte a gradino da D.5 a 30 mm corredo di 1 pinza D.15 .
17. Pinze suppl. per disp. per eseguire la spoglia dorsale delle punte a gradino da D.5 a 30 mm.
18. Dispositivo per affilare le punte elicoidali con il nucleo a W per carpenteria metallica.
19. Camme (1-5-7-9) colore rosso per punte maschi sx a 2-3-4-6 tagli. ed allargatori sx a 4 taglienti.
20. Camma n. 11 colore rosso per allargatori sinistri 3-6 taglienti.
21. Camma n. 12 colore blue per allargatori destri a 3-6 taglienti.
22. Camma n. 16 colore blue per maschi destri a 2 taglienti destri speciali per punta da lamiera.
23. Camma n. S18 per svasatori a 1 tagliente.
24. Camma n. S20 per svasatori a 3 taglienti.
25. Camma n. S22 per svasatori a 5 taglienti.
26. Camma n. S24 per maschi destri a 3 taglienti a forte torsione.
27. Camma n. S25 per maschi sinistri a 3 taglienti.
28. Camma n. S26 per maschi destri a 5 taglienti.
29. Camma n. S27 colore rosso per maschi sinistri a 5 taglienti.
30. Equilibratore statico per mole .
31. Spina per equilibrare la mola abrasiva D. 200.
32. Flangia porta mola supplementare per mola D. 200.
33. Mola abrasiva a disco D.200-32-F.32 per affilatura conoide.
34. Diamante ravnivamola KT 0,30 per mola abrasiva a tazza cilindrica D. 100.
35. Flangia porta mola supplementare per mola a tazza cilindrica abrasiva CBN o diam. D. 100.
36. Mola abrasiva a tazza cilindrica D.100-10-50-F.32.
37. Spina per equilibrare la mola abrasiva a tazza cilindrica D. 100.

OPTIONAL EQUIPMENTS :

01. Grinding wheel dresser diamond KT 0.5 for abrasive grinding wheel D. 200.
02. Grinding wheel dresser (without diamond) to be secured on the self-centering chuck .
03. Grinding wheel dresser (without diamond) secured on the D. 200 grinding wheel casing.
04. Independent motor device (without grinding wheel) for notching and web-thinning, fitted with 2 wheel flanges for CBN or diamond grinding wheels, bore 20, and 1 tool positioning goniometer (Pat).
05. CBN disk grinding wheel 14A1 D.100-6-2-9-B126-F.20 for notching.
06. CBN radius grinding wheel 14FF1 D.100-6-2-9-B151-R=3-F.20 for web thinning.
07. CBN disk grinding wheel 1V1/15° D.100-8-2-9-B126-F.20 for 3-edge twist drill frontal grinding.
08. Straight CBN cup grinding wheel C2 D.100-10-5,3-50-B151-F.32 to grind the tip of two-fluted mills and twist drills featuring 2 and 3 edges with differentiated angles.
09. Disk diamond grinding wheel 14A1 D.100-6-2-9-D126-F.20 for notching of hard metal bits.
10. Radius diamond grinding wheel 14FF1 D.100-6-2-9-D151-R=3-F.20 for web thinning of hard metal bits.
11. Disk diamond grinding wheel 1V1/15° D.100-8-2-9-D91-F.20 for frontal grinding of 3-edge hard metal twist drills.
12. Diamond straight cup grinding wheel 6C2 D.100-10-5,3-50-D151-F.32 to grind the tip of two-fluted drills and hard metal twist drills featuring 2 and 3 edges with differentiated angles.
13. Disk diamond grinding wheel 14A1 D.200-25-3-32-D126-F.32 for taper surface grinding of hard metal bits.
14. Additional wheel flange for CBN or diamond grinding wheel, bore 20mm.
15. Device to grind 3-edge HSS steel and hard metal bits (together with the device with independent Motor as in pos.4, it is possible also to thin 2-edge HSS and hard metal bits).
16. Device to back off step drills for D. 5 to 30 equipped with 1 D. 15 gripper.
17. Additional grippers for the backing of device for step drills from D. 5 to 30 mm.
18. Device to grind twist drills featuring W-shaped web for steel structural work.
19. Cams (1-5-7-9) red for drills, left-hand taps with 2-3-4-6 cutting edges and left-hand counterbores with 4 cutting edges.
20. Cam n. 11 red for left-hand counterbores with 3-6 cutting edges.
21. Cam n. 12 blue for right-hand counterbores with 3-6 cutting edges.
22. Cam n. 16 blue for right-hand taps with 2-right cuttings, special for sheet bits.
23. Cam n. S18 for 1-edge countersinks.
24. Cam n. S20 for 3-edges countersinks.
25. Cam n. S22 for 5-edge countersinks.
26. Cam n. S24 for high-torsion 3-edge taps.
27. Cam n. S25 for left-hand 3-edge taps.
28. Cam n. S26 for 5-edge taps.
29. Cam n. S27 for left-hand 5-edge-taps, red colour.
30. Static wheel balancer.
31. Balancing plug for D. 200 grinding wheel.
32. Additional wheel flange, for D. 200 grinding wheel.
33. Abrasive disk grinding wheel D.200-32-F.32 for taper surface grinding.
34. Grinding wheel dresser diamond KT 0,30 for abrasive straight cup grinding wheel D. 100 mm.
35. Supplementary wheel flange for straight cup CBN or diamond D. 100 grinding wheel.
36. Straight cup abrasive grinding wheel D.100-10-50-F.32.
37. Balancing plug for abrasive straight cup grinding wheel, D. 100

NOTE : _____