

SE17SR

Minibagger



SHANTUI

Hohe Leistung im kompakten Design

Motormodell: Kubota D902

Motorleistung: 11,8kW / 16PS @ 2300 U/min

Betriebsgewicht: 1.780/1.880kg

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	KUBOTAD902
Motortyp	3-Zylinder, wassergekühlt
Anzahl der Zylinder	3
Abgasnorm	EPA Tier 4Final/Europe StageV
Hubraum	0.898L
Leistung	11.8kW / 16 PS @ 2300rpm

HYDRAULIK

Typ	Axialkolben-Verstellpumpe
Max. Leistung	64L/min

GRABKRAFT (ISO6015)

Grabkraft Löffel	16kN
Grabkraft Löffelstiel	9.5kN

LÖFFEL

Typ	Optional - Auf anfrage
Inhalt	Optional - Auf anfrage
Breite	Optional - Auf anfrage

FAHRSYSTEM

Typ	Axialkolbenmotor
Tragrollen Anz.	2x3
Laufschuh	2x37
Geschwindigkeit	2.2/4.3km/h
Max. Zugkraft	18kN
Steigfähigkeit	58%

SCHWENKSYSTEM

Schwenkmotor	Zykloidmotor
Schwenkgeschwindigkeit	0-9.5r/min

FÜLLMENGEN & SCHMIERMittel

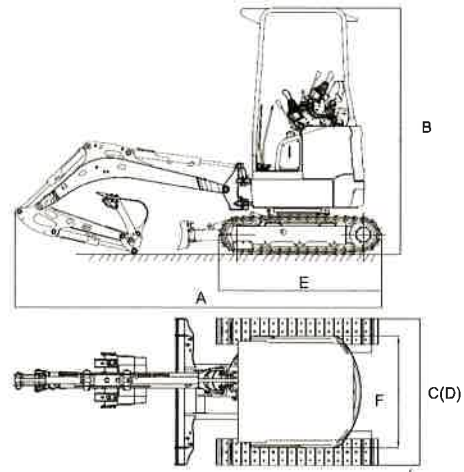
Kraftstofftank	19L
Kühlsystem	5L
Motoröl	3.7L
Hydrauliktank	20L

BETRIEBSGEWICHT & BODENDRUCK

Kettenbreite	230mm
Bodendruck	29kPa
Betriebsgewicht	1880kg

ABMESSUNGEN (AUSLEGER:1828 mm ARM:1100

A	Transportlänge	3575
B	Gesamthöhe	2405
C	Gesamtbreite (innenbreite)	990
D	Gesamtbreite (außenbreite)	1300
E	Fahrwerkslänge	1593
F	Breite der Kabine (zero tail)	990



ARBEITSBEREICH

ARBEITSBEREICH		mm
A	Max. Abtragshöhe	3675
B	Max. Ausschütthöhe	2580
C	Max. Grabtiefe	2425
D	Max. Vertikale Grabtiefe	1760
E	Max. Grabradius	4045
F	Max. Grabradius am Boden	3985
G	Min. Schwenkradius der Arbeitsmittel	1375
H	Min. Heckschwenkradius	650
I	Bodenfreiheit des Gegengewichts	450
J	Max. Hubhöhe des Planierschilds	280
K	Max. Grabtiefe des Planierschilds	190

