

SHANTUI

Member of SDHI Group

LE60-X5 CE



Technische Daten

BATTERIESYSTEM

Batterietyp	Lithium-Ionen-Akku
Nennenergie (kWh)	357
Nennkapazität (Ah)	664
Nennspannung (V)	537,6
Betriebsspannungsbereich (V)	336 – 621,6
Max. kontinuierlicher Ladestrom (A)	400
Max. kontinuierlicher Entladestrom (A)	400
Betriebsdauer (h)	6 – 10
Temperaturmanagement	Flüssigkeitskühlung, PTC-Heizung und intelligentes Temperaturregelsystem
Empfohlene Ladeleistung (kW)	120 / 240 / 300
Ladezeit (h)	20 % – 95% in ca. 1,25 (bei 240 kW Ladeleistung)
Einsatzhöhe	bis 4.000 m ü. NN
Umgebungstemperatur	-20°C bis +60°C
Schutzklasse	IP68

ANTRIEBSMOTOR

Nennleistung (kW)	100
Max. Leistung (kW)	200
Nenn Drehmoment (Nm)	1.200
Max. Drehmoment (Nm)	2.400
Temperaturmanagement	Wasserkühlung mit intelligenter Temperaturregelung
Schutzklasse	IP67

ARBEITSHYDRAULIK-MOTOR

Nennleistung (kW)	80
Max. Leistung (kW)	160
Nenn Drehmoment (Nm)	400
Max. Drehmoment (Nm)	800
Temperaturmanagement	Wasserkühlung mit intelligenter Temperaturregelung
Schutzklasse	IP67

ARBEITSHYDRAULIK

Typ	Variable Doppelpumpen-Zusammenführung
Bedienung	Elektrohydraulische Proportionalsteuerung
Pumpenfördervolumen	112 ml/U

LENKHYDRAULIK

Typ	Lastabhängige Lenkung mit Lenkkraftverstärkung
Lenkorbitrol (Verdrängung)	200 ml/U
Lenkpumpe	100 ml/U

BREMSANLAGE & REIFEN

Betriebsbremse	Vollhydraulische Bremse
Feststellbremse	Hydraulische Trommelbremse
Bremsenpumpe (Fördervolumen)	16 ml/U
Reifendimension	23.5 R25 (20 PR)

GETRIEBE

Typ	elektronisch gesteuertes Getriebe mit fester Welle
Modell	F2E280-B
Gänge	2 Vorwärtsgänge, 2 Rückwärtsgänge
Antriebsachse	Nassachse mit Sperrdifferential (LSD)
Achsübersetzung	20,86

ARBEITSZYKLEN

Hubzeit	≤ 5,5 s
Auskippszeit	≤ 1,0 s
Senkzeit	≤ 3,0 s
Gesamtzykluszeit	≤ 9,5 s

FAHRLEISTUNG

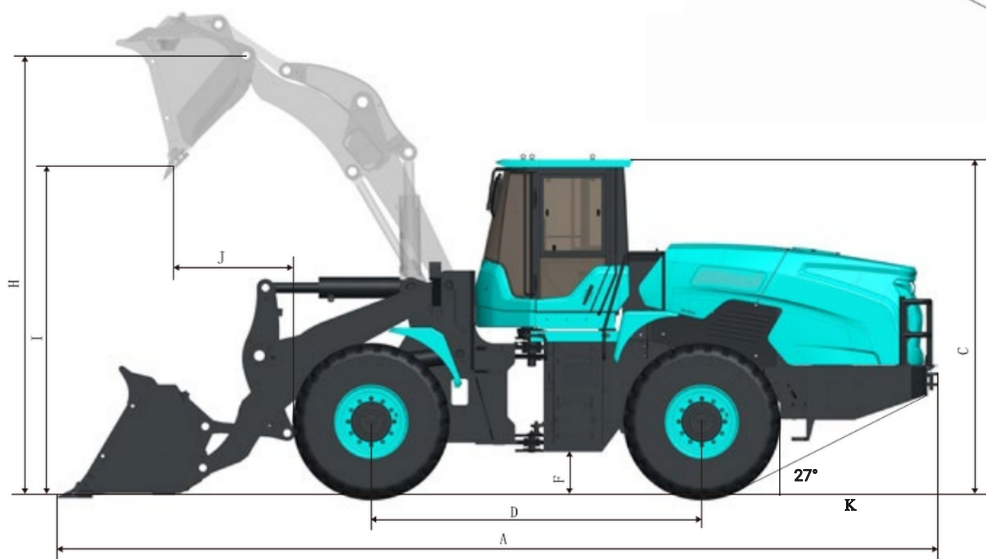
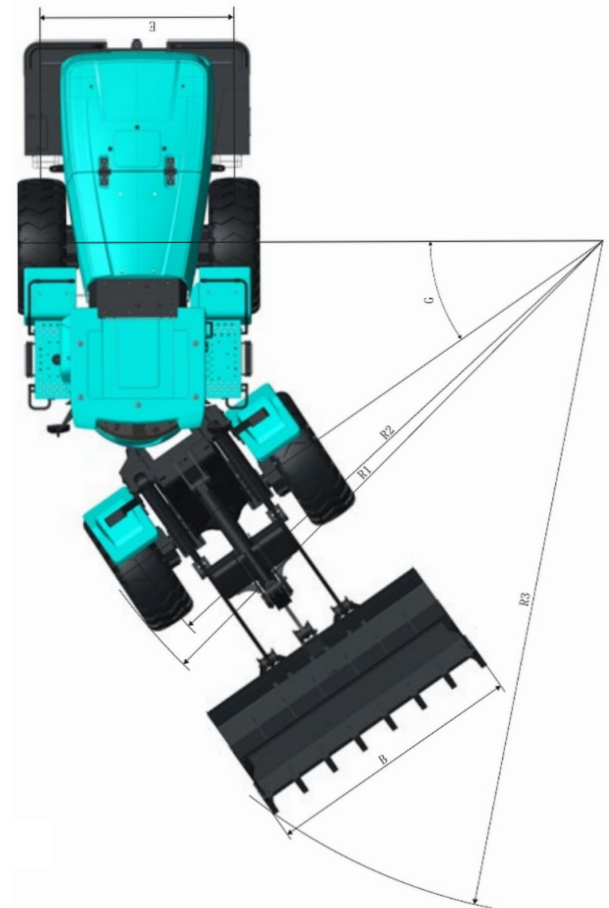
1. Gang	13,5 km/h
2. Gang	38,0 km/h
Wenderadius Reifenmitte	6.535 mm
Wenderadius über Schaufelaußenkante	7.640 mm

MASCHINENPARAMETER

Nutzlast	6000 kg
Nennleistung	180 kW
Betriebsgewicht	19.100 kg
Schaufelinhalt	3,0 m ³
Schnellwechsler	optional Verfügbar
Max. Losbrechkraft	185 kN
Max. Zugkraft	160 kN
Batteriekapazität	357 kWh

ABMESSUNGEN (mm)

A	Gesamtlänge	8830
B	Schaufelbreite	3016
C	Gesamthöhe	3450
D	Radstand	3400
E	Gesamtbreite	2250
F	Bodenfreiheit	345
G	Lenkeinschlagwinkel je Seite	35°
H	max. Höhe des Schaufeldrehpunkts	4510
I	max. Ausschütthöhe	3380
J	Auskipfweite bei max. Ausschütthöhe	1150
K	Hecküberhang	2300
R1	Wenderadius (innen)	k.A.
R2	Wenderadius über Reifenmitte	6535
R3	Wenderadius über Schaufelaußenkante	7640



Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausstattung aufweisen. Ihr SHANTUI-Händler informiert Sie gerne über lieferbare Sonderausstattung, Zubehör & Anbaugeräte.