

OPTimill MX 4 DPA / 400V/3Ph/50Hz

Werkzeugfräsmaschine

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

Article Number ▼

3346140-SP1

Additional Costs ▼

Total 200.00 €

TVP6 200.00 €

Availability ▼

In stock

Availability on request

Brand ▼

Optimum

Catalog Path ▼

Discount items » Metal working machines



Order ▼

Minimum 1 pc(s).

Shipment Informations ▼

Packaging Metrics		Weights		Delivery	
Length	n/a	Gross	1,400 kg	Delivery	Special transportation
Width	n/a	Net	1,400 kg	Content	1 pc(s).
Height	n/a				

Description ▼

Lackschäden und Gebrauchts Spuren vorhanden

Seriennummer: J20141404

Baujahr: 2014

- Vielseitiger Anwendungsbereich
- Serienmäßig mit automatischem Vorschub in X-, Y- und Z-Achse
- Präzise oberflächenbearbeitete Arbeitstische für horizontale und vertikale
- Position mit T-Nuten
- Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel
- Robuster Maschinenaufbau
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem verrippten Grauguss
- Alle Führungen gehärtet und durch Keilleiste nachstellbar
- Zentralschmierung
- Groß dimensionierte Handräder mit Skala
- Serienmäßige Maschinenlampe
- Serienmäßige Kühlmiteleinrichtung
- Gehärtete Führungsbahnen
- Späneauffangwanne
- Spindelkopf ± 90° schwenkbar

OPTI Bedienpanel

- Integriertes Schaltpult
- Integrierte Positionanzeige
- Einfache Bedienung
- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- Drehbar um die eigene Achse

Delivery Contents ▼

- Bedienwerkzeug
- Gegenhalter für horizontale Fräspannung
- Kühlmittelleinrichtung
- Maschinenlampe
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige

Technical Data ▼

Dimensions and weights			
Length (product) approx.		1500 mm	Width/depth (product) approx.
Height (product) approx.		1850 mm	Net weight approx.
Fast motion speed			
Fast motion speed X axis		1200 mm/min	Fast motion speed Y axis
Electric Data			
Supply voltage		400 V	Phase(s)
Current type		AC	Mains frequency
Milling table horizontal			
Horizontal milling table length		800 mm	Horizontal milling table width
Min. clearance vertical spindle - horizontal milling table		55 (118) mm	Max. clearance vertical spindle - horizontal milling table
Horizontal milling table T-groove size		14 mm	Horizontal milling table T-groove number
Min. clearance horizontal spindle - horizontal milling table		95 (158) mm	Max. clearance horizontal spindle - horizontal milling table
Horizontal milling table T-groove spacing		63 mm	Horizontal milling table max. load bearing capacity
Milling table vertical			
Vertical milling table length		1060 mm	Vertical milling table width
Vertical milling table T-groove size		14 mm	Vertical milling table T-groove number
Vertical milling table T-groove spacing		63 mm	
Horizontal spindle			
Horizontal spindle gear		40 - 2000 min-1	Horizontal spindle number of gears
Travel			
Travel X axis manual		450 mm	Travel Y axis manual
Vertical spindle			
Vertical spindle reach		540 mm	Vertical spindle spindle chuck
Vertical spindle swivel range milling cutter head Z - X plane		45 °	Vertical spindle speed range
Vertical spindle number of gears		18 Stufen	Vertical spindle quill stroke
Vertical spindle drive motor output continuous operation S1		3 kW	
Feed speed			
X axis feed speed		10 – 380 mm/min	Y axis feed speed

Feed motor drive power			
X axis feed drive motor output	1.1 kW	Y axis feed drive motor output	1.1 kW
Z axis feed drive motor output	1.1 kW		
Motor(s)			
X axis fast motion drive motor output	0.75 kW	Y axis fast motion drive motor output	0.75 kW
Z axis fast motion drive motor output	0.75 kW		

The prices quoted are subject to change. Price changes reserved. Our terms and conditions apply. Jurisdiction is Bamberg. The place of performance is Hallstadt as agreed.