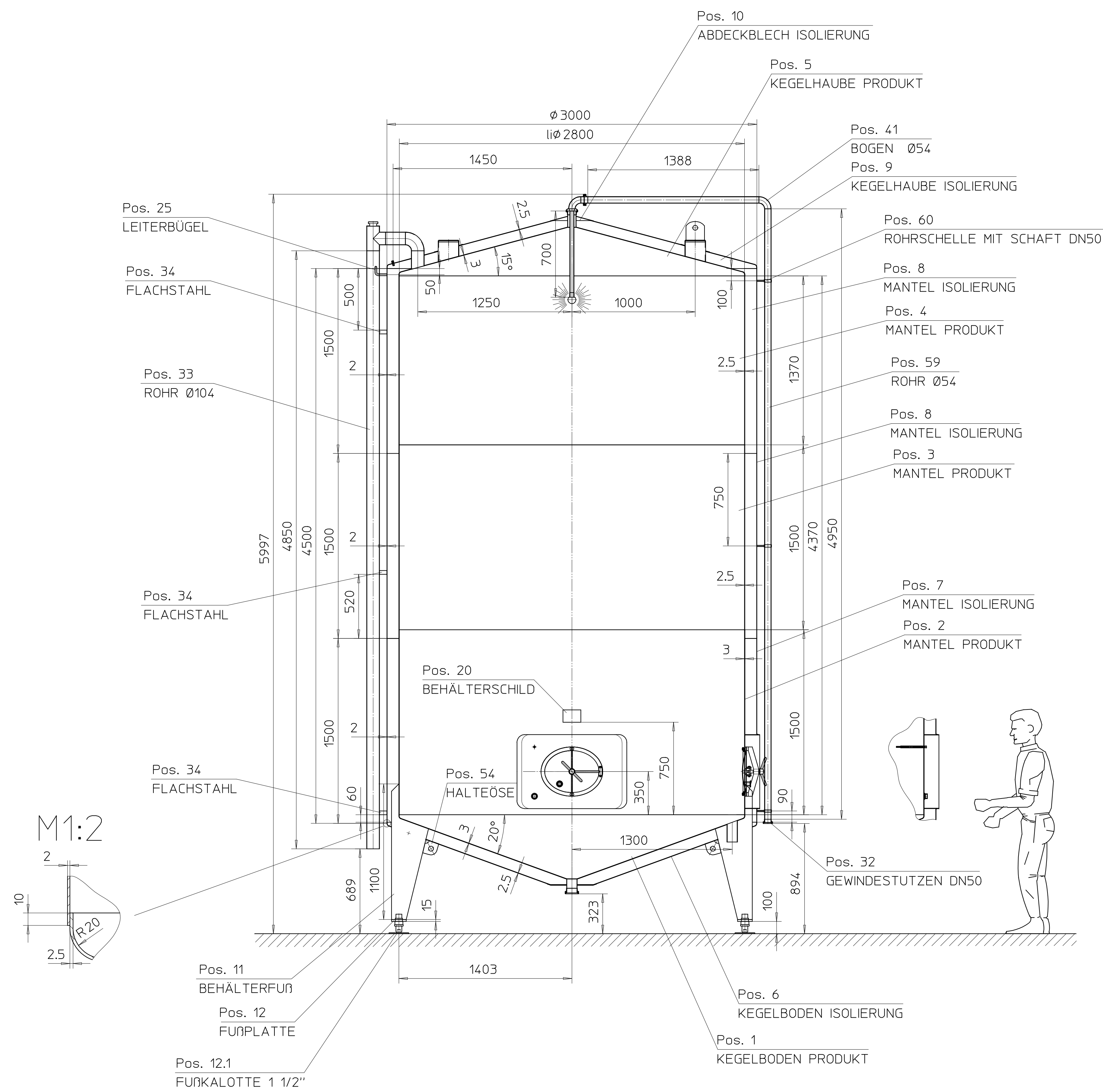
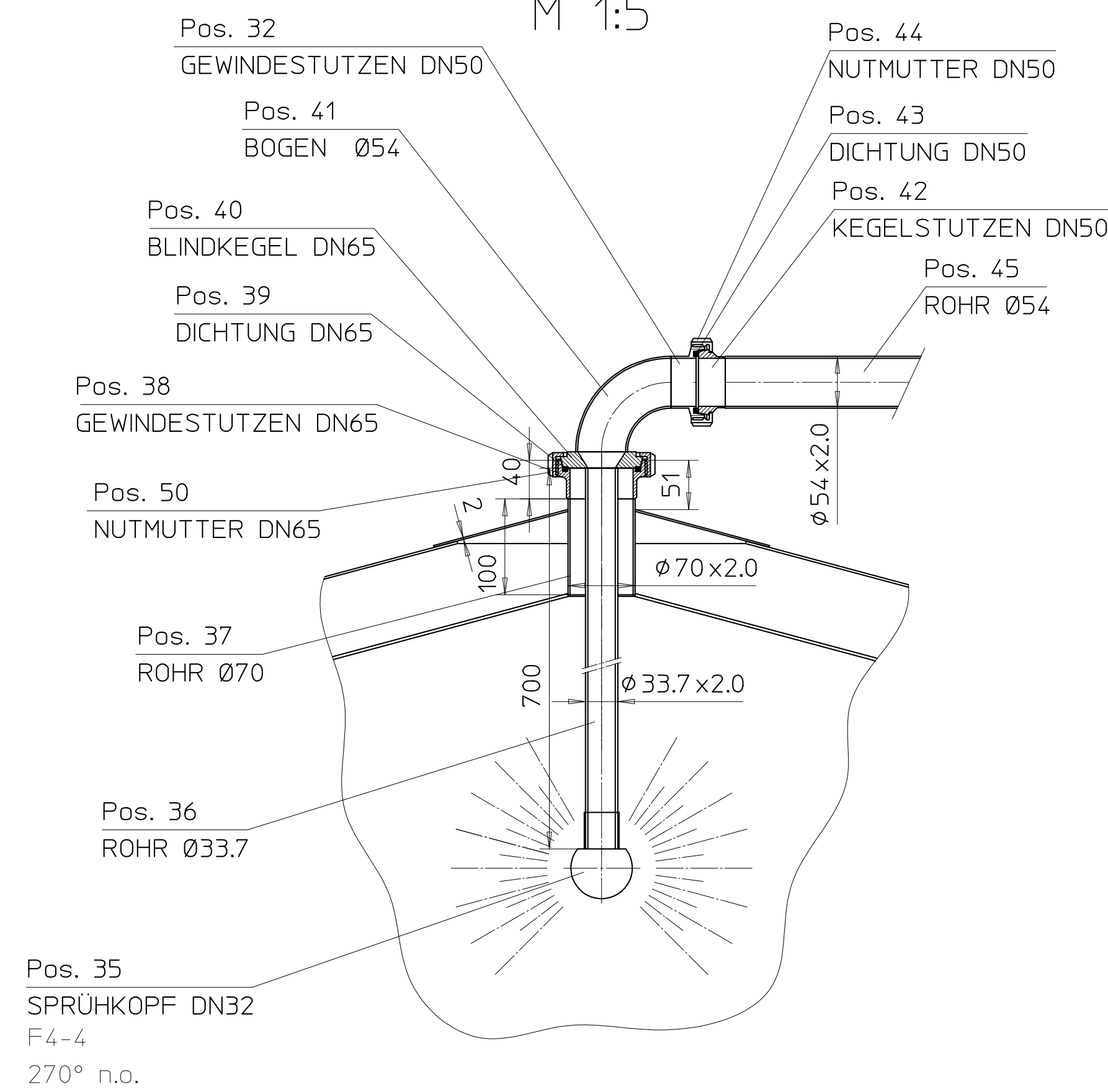




CIP DN50

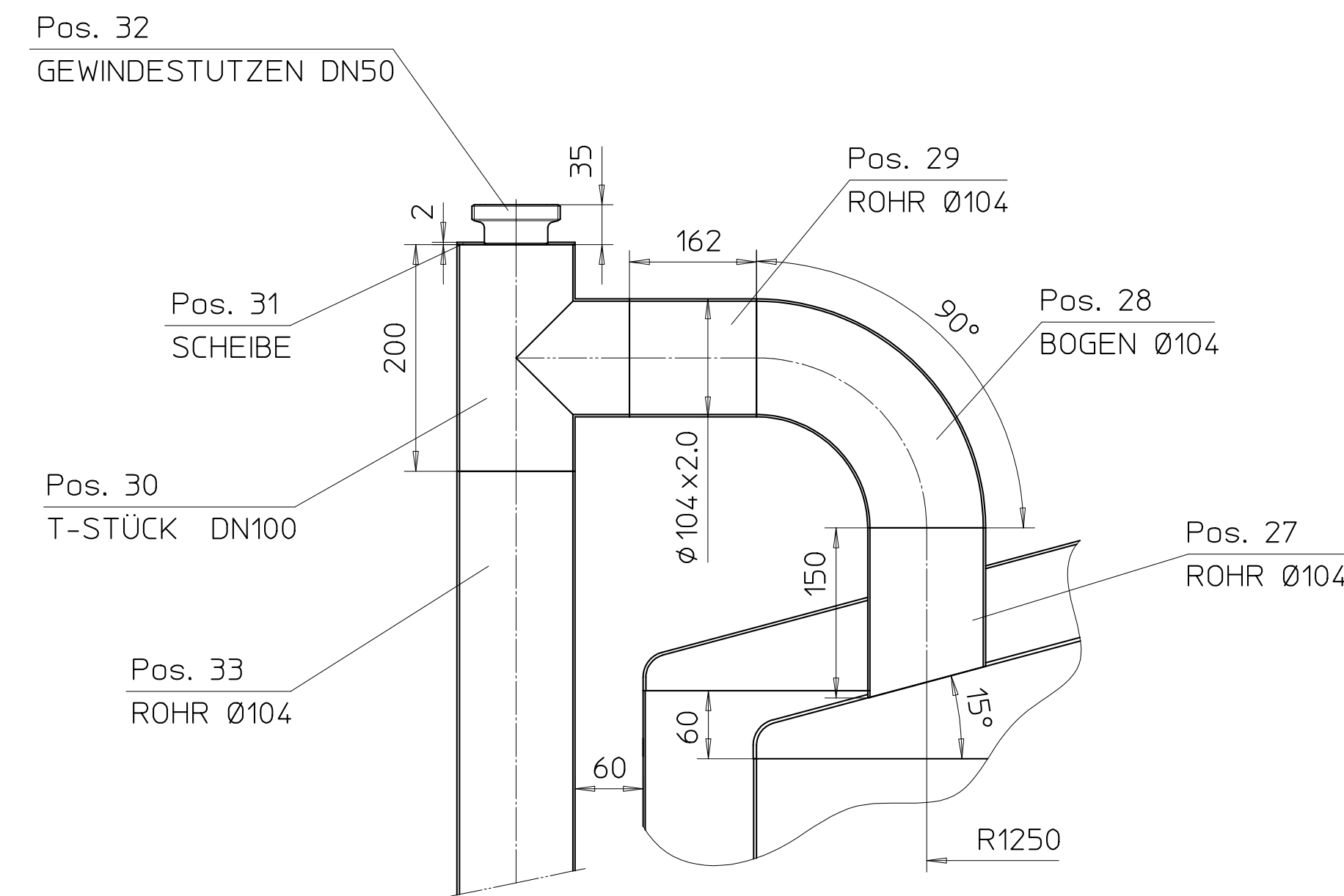
M 1:5



Überlauf DN100

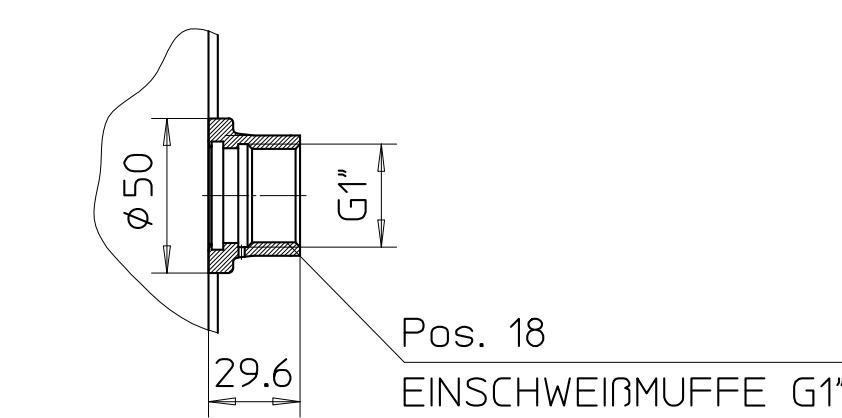
Be-Entlüftung DN50

M 1:5



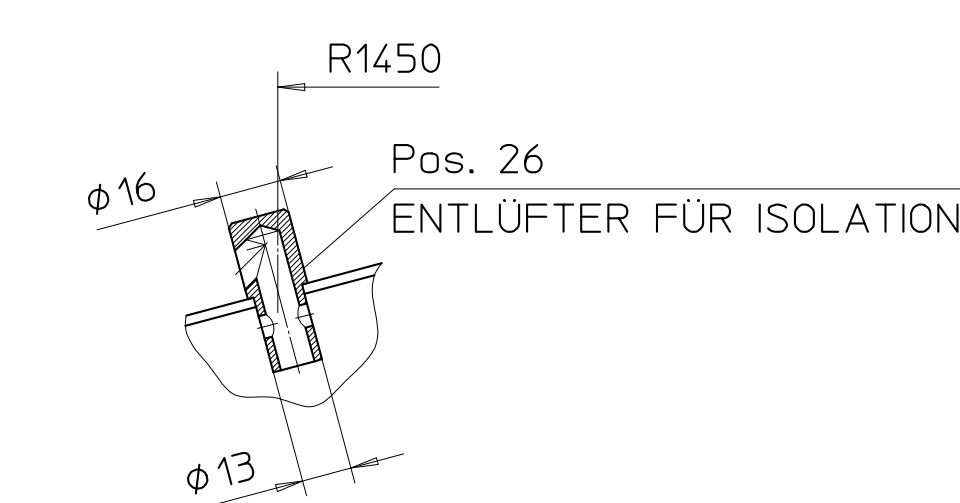
Druckmessung G1"

M 1:2.5



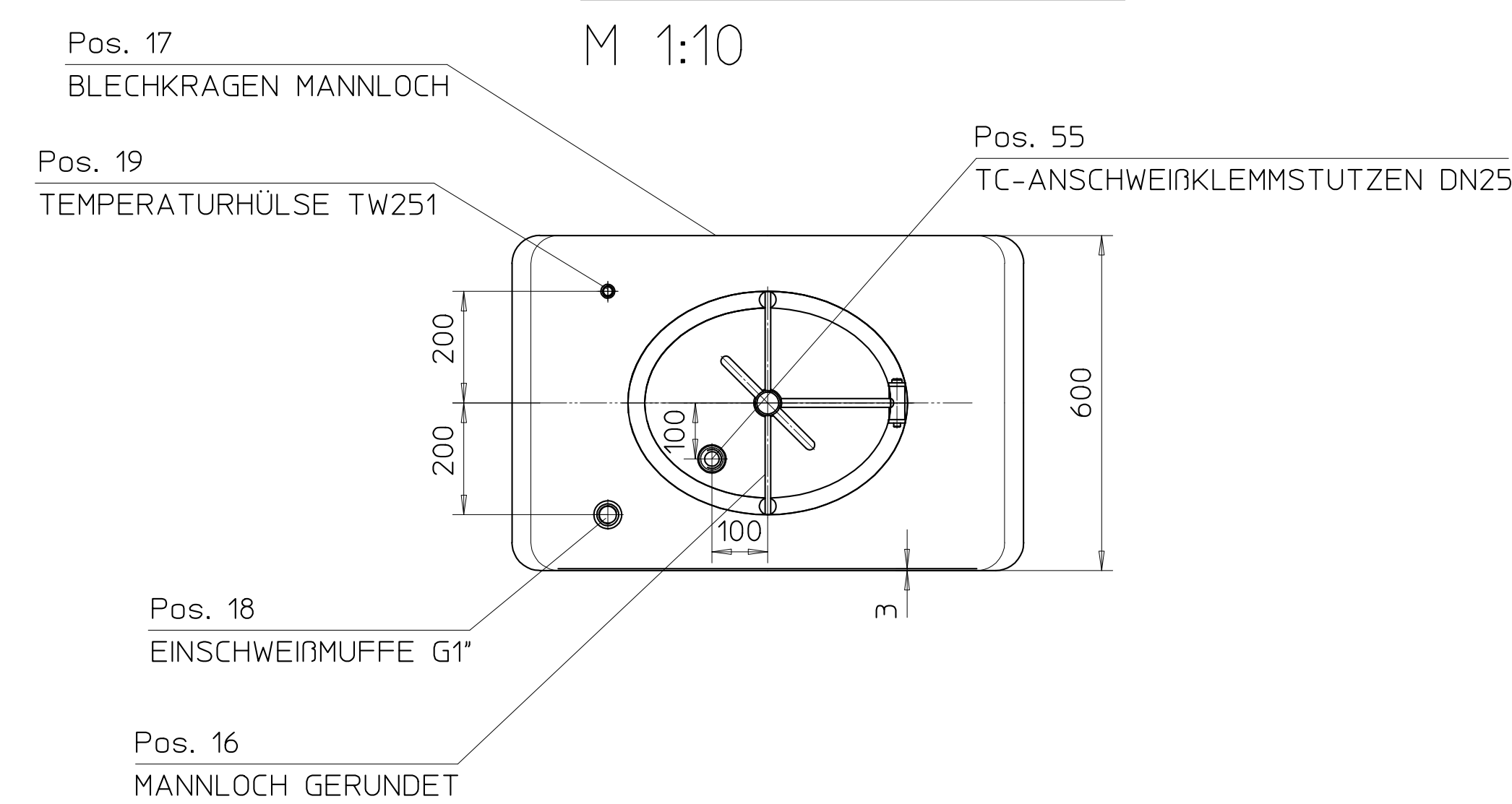
Entlüfter Isolierung

M 1:2



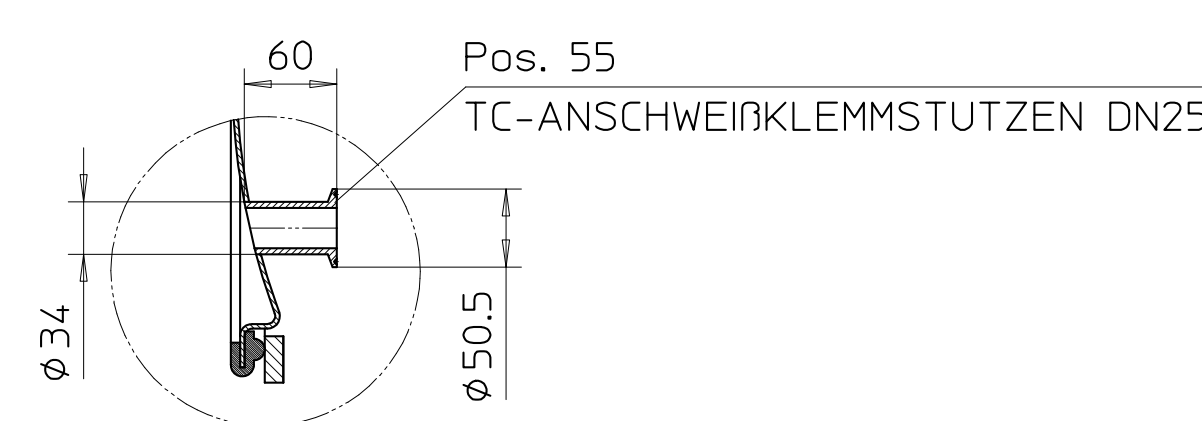
Mannloch 340x440

M 1:10



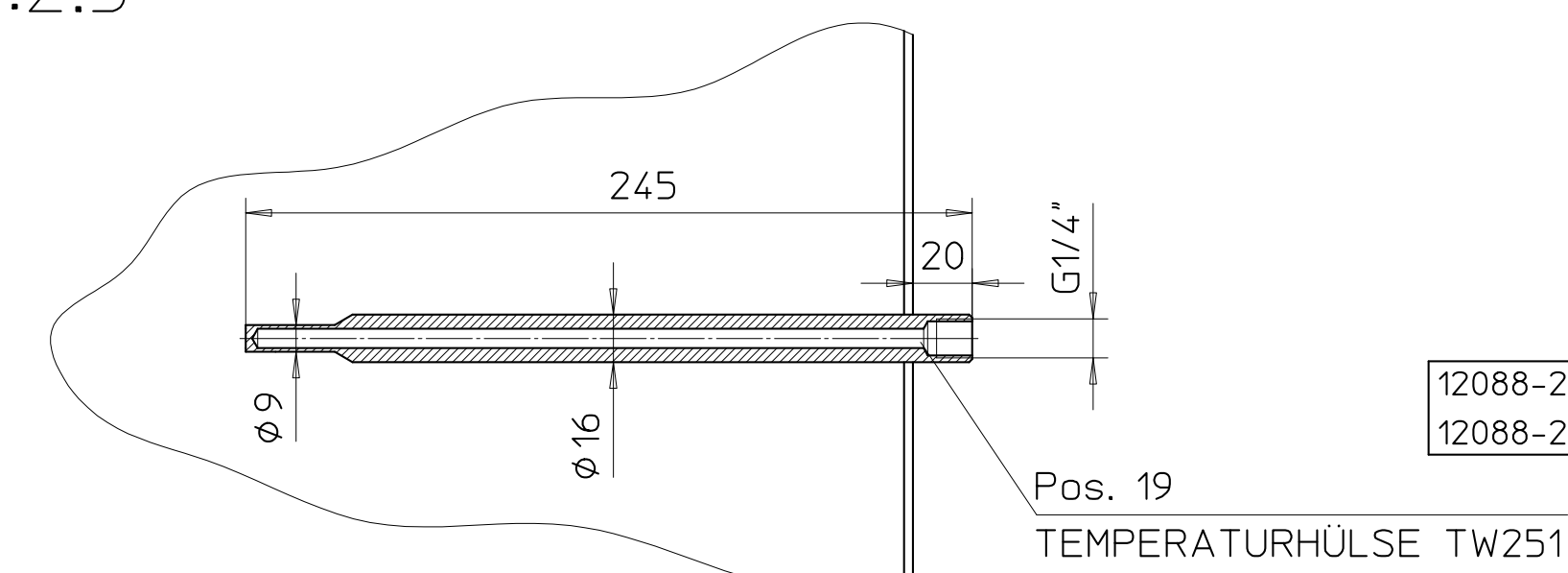
Probenahme DN25

M 1:5



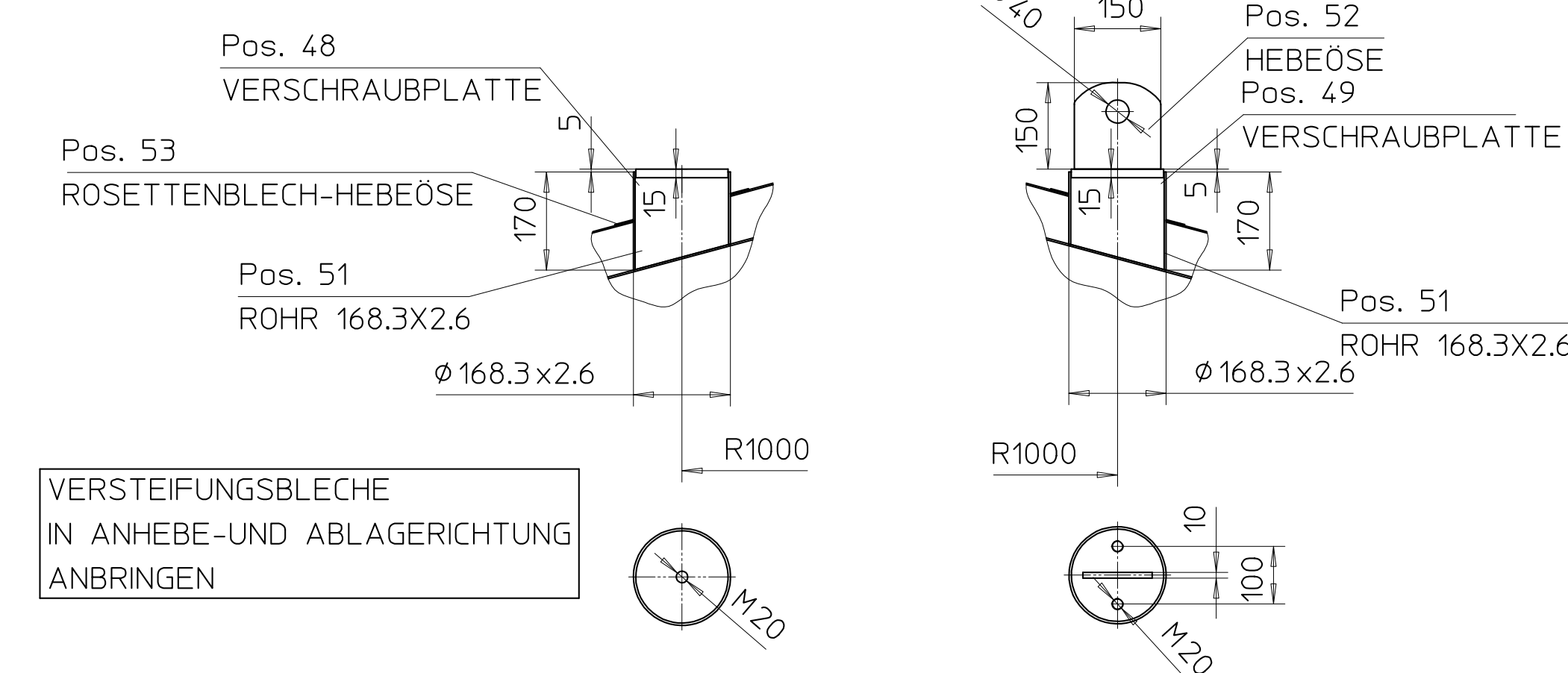
Temperaturhülse TW251

M 1:2.5



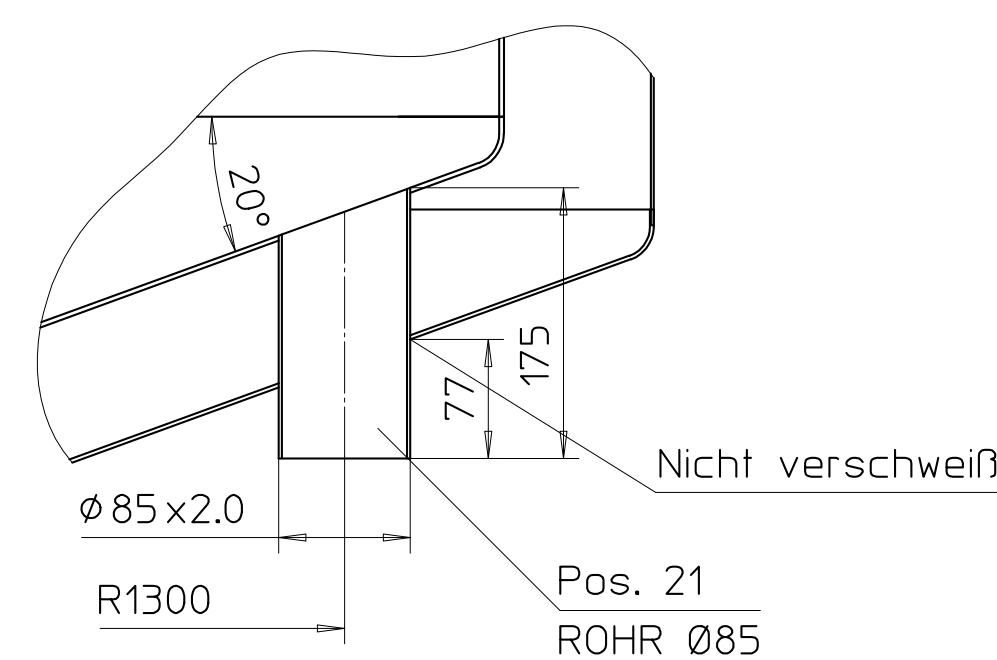
Hebeösen/Transportösen

M 1:10



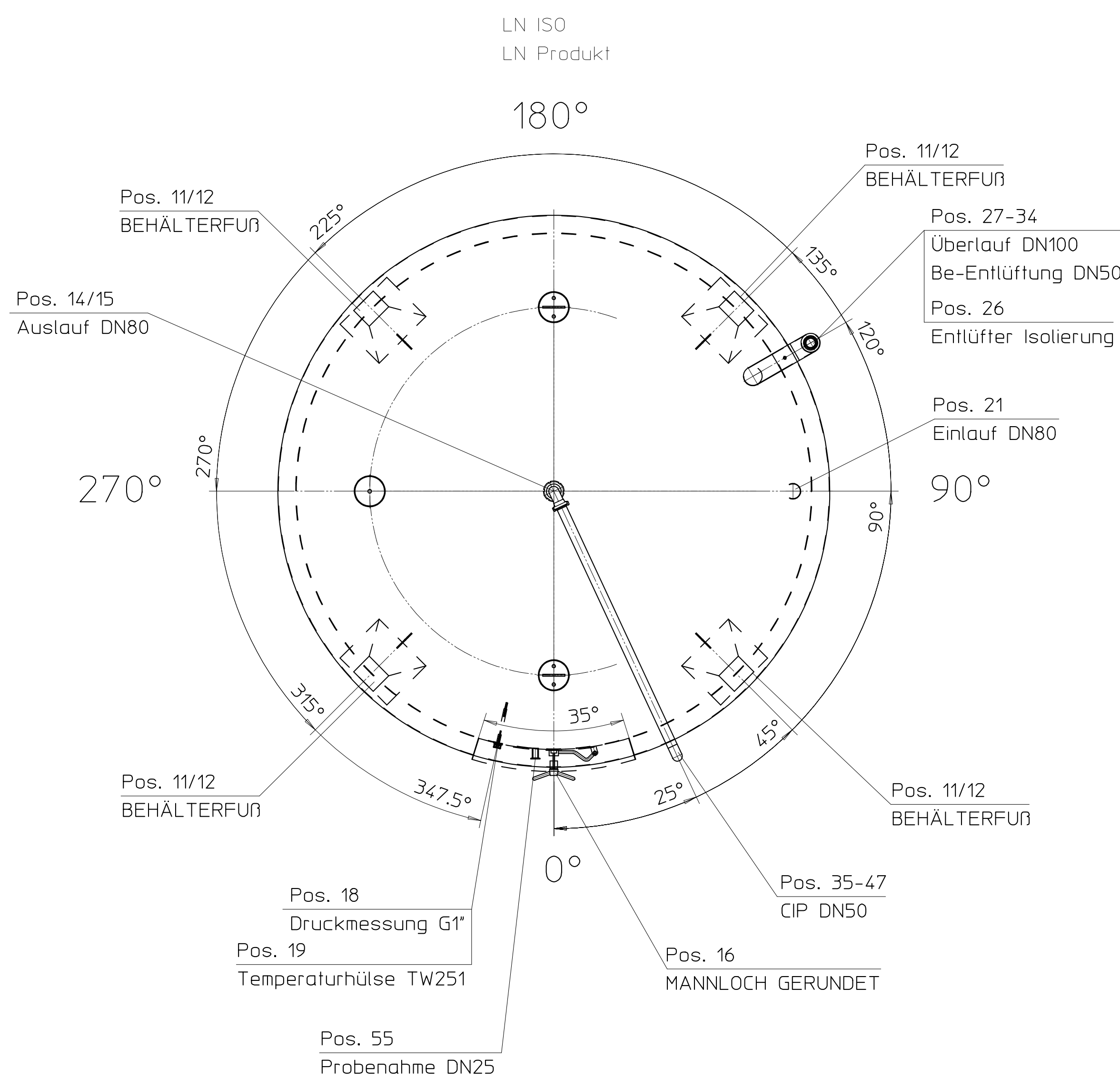
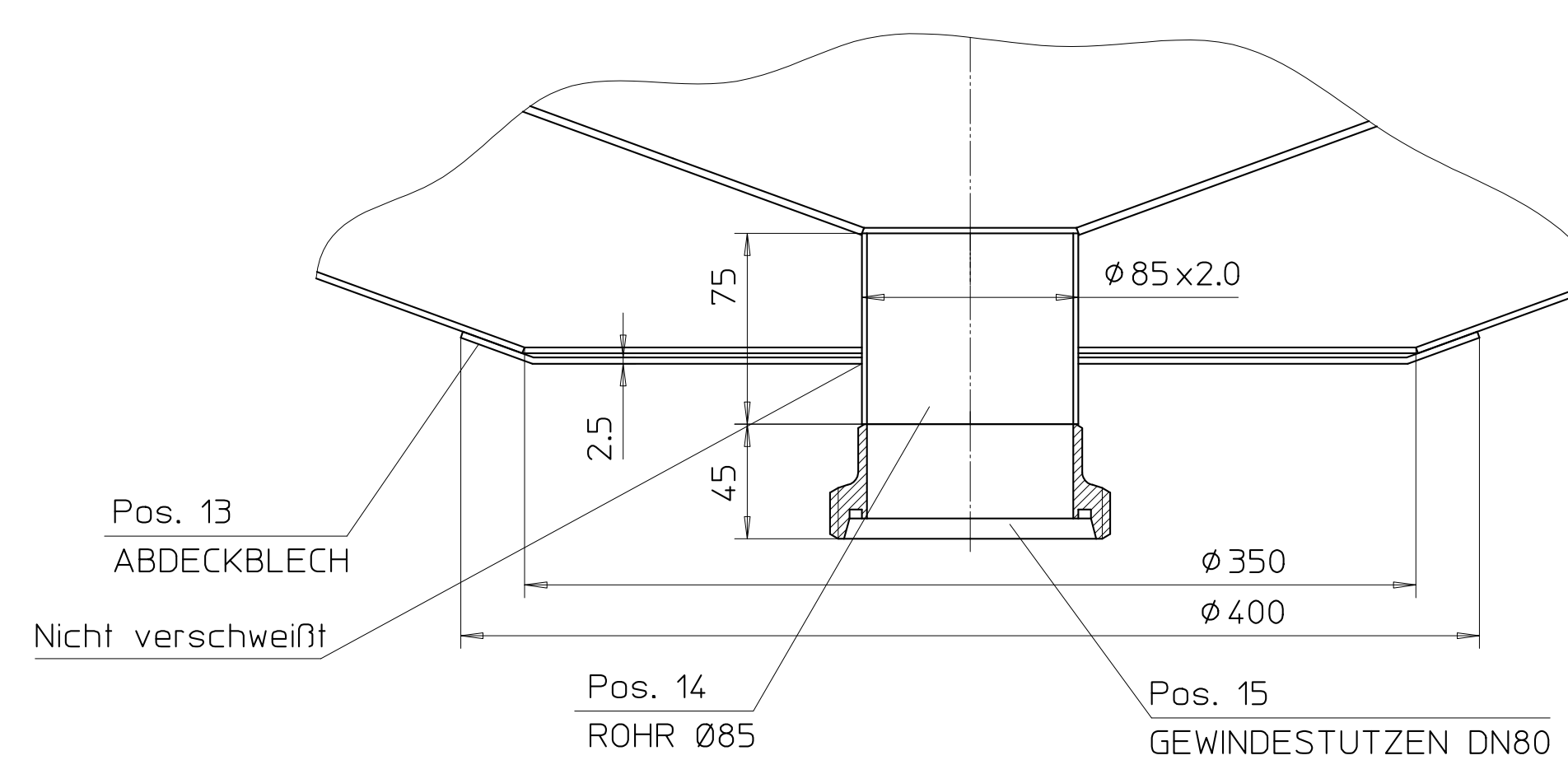
Einlauf DN80

M 1:5



Auslauf DN80

M 1:2.5

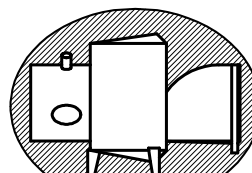


Für die Lage der Stützen, etc..
ist die Draufsicht massgebend !

		Raum	1	2	3	
Behälter-Nr.	-	PS min/max	drucklos	-	-	bar
Herstellz.	(MR)	TS min/max	50	-	-	°C
Herstell-Nr.	Inhalt		29000	-	-	lt.
Baujahr	07-2013	max. zul. Dichte	1100			kg/m³

Werkstoffe:	
Produktseitig	: 1.4301 DIN EN 10028-7
Dichtungen	: EPDM
Isolation	: Perlite - Mineralwolle
Schweißangaben:	
Schweißnähte	: ISO 5817 Bewertungsgruppe B
Schweißfaktor	: 0.85
Schweißzusatz	: 1.4316 TÜV Eignungsgeprüft
Schweißverfahren	: 141(WIG)
Prüfungen	: AD - HP 5/2 bzw. HP 5/3
Ausführung:	
Schweißnähte innen	: geglättet
aussen	: geglättet
Oberfläche innen	: walzblank IIIC
aussen	: Roth Finishschliff
kpl. innen u. aussen	: gebeizt und passiviert
Gewicht	: ca. 2800 kg

Material	120	Stück	2
Werkstoff	1.4301		
Allgemeinmerkmal nach DIN EN ISO 2768-mk und für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 15613-2			
01	-	-	
02	-	-	
03	-	-	
Zust.	Änderung	Datum	Name
Bearb.	07.05.2013		Dierler
Gepr.			

	M. Roth GmbH & Co.KG	Kunde/Verwendung für:	ROLEC / Lagunitas III
	Edelstahl-Behälter und Apparaturen	Bearbeitung	DET ø2800
		Zerchnungsnummer	12088-13.00
		Copyright - reserved - Schutzvermerk: ISO 10016 beachten	Bl. 1