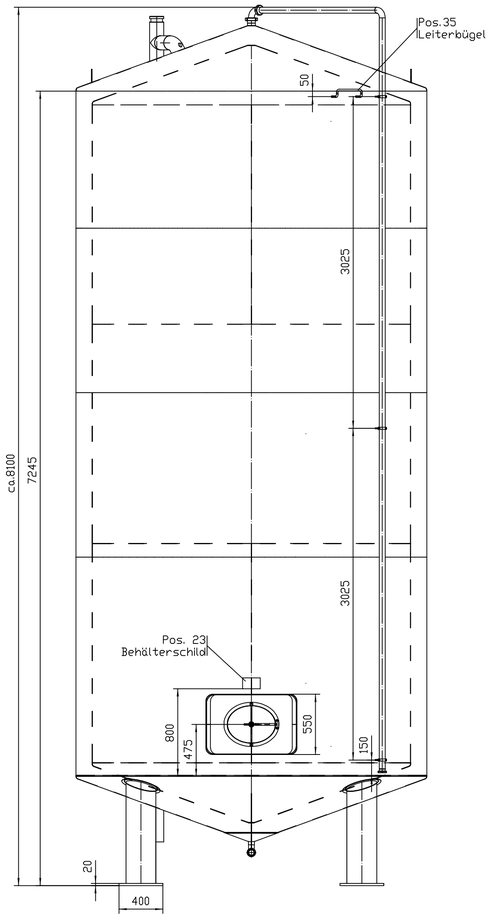
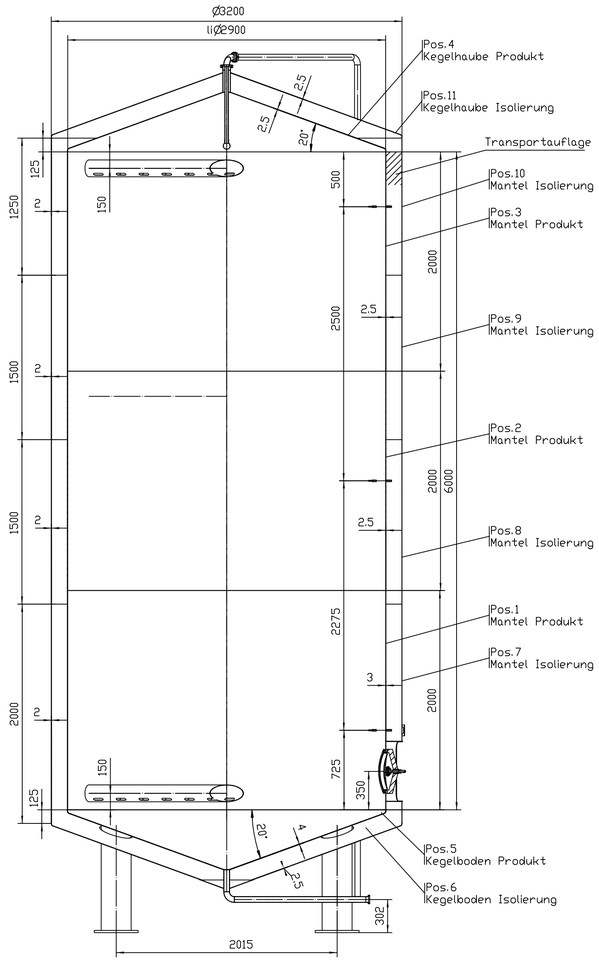
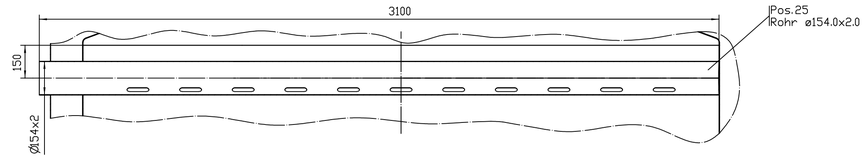
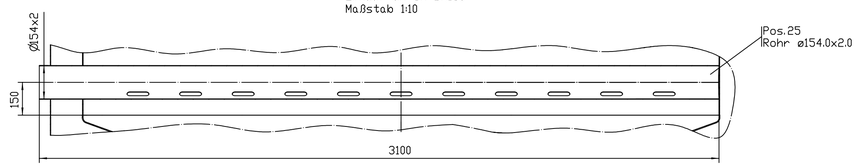




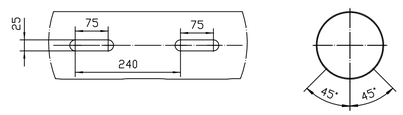
Einlauf oben DN150
Maßstab 1:10



Einlauf unten DN150
Maßstab 1:10

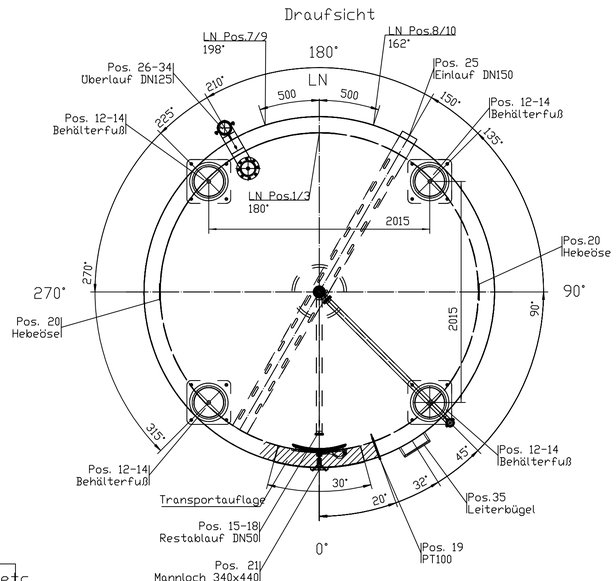


Aufteilung Schlitze
Maßstab 1:5



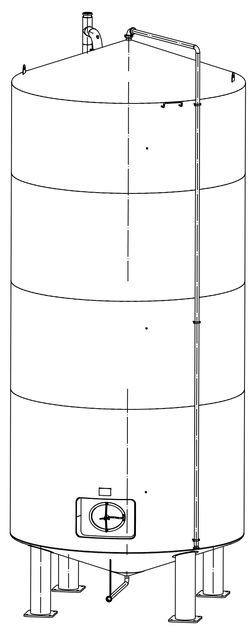
Querschnittsfläche der 23 Schlitze = 54395mm²
Querschnittsfläche des ø154x2 Rohres = 17670mm²

Draufsicht

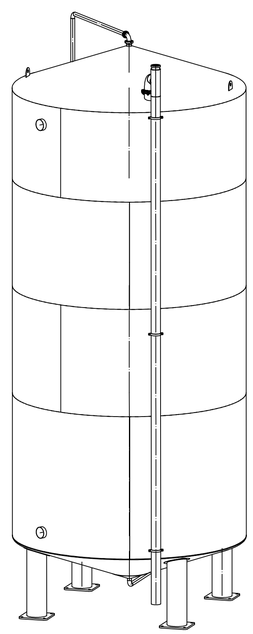


Für die Lage der Stutzen, etc.. ist die Draufsicht massgebend !

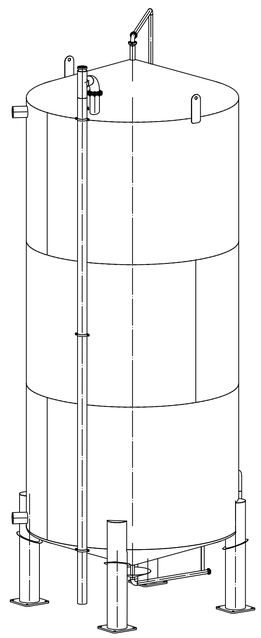
Vorderansicht
Maßstab 1:30



Längsnaht Isoliermantel
Maßstab 1:30



Längsnaht Produktmantel
Maßstab 1:30



Durchzuführende Prüfung							
P= ☐ Druckprüfung	PT= ☐ Farbeindring.	RT= ☐ Durchstrahlung	UT= ☐ Ultraschall	Rq= ☐ Rautiefe	Fe= ☐ Ferrit	R= ☐ Rohrtest	V= ☐ Vakuumdichtigkeit	Sonst.☐

		Raum	1	2	3	
Behälter-Nr.	–	PS min/max	drucklos	–	–	bar
Herstellz.	MR	TS min/max	95	–	–	°C
Herstell-Nr.	12088-29	Inhalt	42250	–	–	ltr.
Baujahr	08-2013	max. zul. Dichte	1100			kg/m³

Werkstoffe:
Produktseitig : 1.4404 DIN EN 10028-7
Sonstige : 1.4301 DIN EN 10028-7
Dichtungen : Silikon/NBR
Isolation : Perlite - Mineralwolle
Schweissangaben:
Schweissnähte : EN 25817 Bewertungsgruppe B
Schweissfaktor : 0,85
Schweisszusatz : 1.4430 TÜV Eignungsgeprüft
Schweissverfahren : 141(WIG)
Prüfungen : AD - HP 5/2 bzw. HP 5/3
Ausführung:
Schweißnähte innen : blecheben verschliffen
aussen : walzblank
Oberfläche innen : walzblank IIIc
aussen : Roth Finishschliff
kpl. innen u. aussen : gebeizt und passiviert
Gewicht : ca. 4000 kg

Maßstab 1:20	Stück 1	M. Roth GmbH & Co.KG	Kunde/Verwendung für: ROLEC / Lagunitas III
Werkstoff 1.4404 / 1.4301			Benennung: Energiespeicher
Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-mK und für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 13920-B			
Zeichnungsnummer 12088-13.00			Blatt 1 / von 2
Datum: 18.06.2013	Bearb. Bienner	Edelstahl-Behälter und Apparatebau	Copyright reserved – Schutzvermerk ISO 16016 beachten