


**RIKI MACCHINE UTENSILI SRL**

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

**Phone:** +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

**E-mail:** info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

**Pec:** rikimacchine@legalmail.it

**Sito Web:** www.rikienterprises.com

**P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE:** 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

<b>MARCA</b>	<b>MORI SEIKI</b>
<b>MODELLO</b>	<b>SH-500</b>
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI
ANNO DI COSTRUZIONE	1999
CONTROLLO CNC	FANUC MSC-502
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza 4.500 mm Larghezza 2.900 mm Altezza 3.430 mm
PESO MACCHINA	14 Ton
<b>Mandrino</b>	
Dimensione cono	ISO-40
Velocità mandrino	12.000 giri/min
<b>Capacità di Lavoro</b>	
Asse X	630 mm
Asse Y	600 mm
Asse Z	650 mm
<b>Tavola</b>	
Dimensioni tavola	500 x 500 mm
Numero di stazioni	2 stazioni con 1 pallet cad.
Capacità di carico della tavola	500 Kg
Rotazione tavola	360 posizioni (indexata)
<b>Avanzamenti</b>	
Avanzamenti rapidi assi X / Y / Z	32.000 mm/min
Avanzamenti in lavorazione assi X / Y / Z	16.000 mm/min
<b>Cambio Utensile</b>	
Cono utensile	MAS BT-40
Codolo utensile	90° mori
Capacità magazzino utensili	60 stazioni
Diametro massimo utensile (con stazioni adiacenti piene)	150 /100 mm
Lunghezza massima utensile	360 mm
Peso massimo utensile	12 Kg
<b>Altro</b>	
Vasca e convogliatore di truciolo	
Interfaccia pompa ad alta pressione esterna con filtro carta	
Sonda per il controllo rottura utensile	
Condizionatore per testa mandrino e trasformatore	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	



**RIKI MACCHINE UTENSILI SRL**

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

**Phone:** +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

**E-mail:** info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

**Pec:** rikimacchine@legalmail.it

**Sito Web:** www.rikienterprises.com

**P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE:** 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

<b>MAKE</b>	<b>MORI SEIKI</b>
<b>MODEL</b>	<b>SH-500</b>
CATEGORY	HORIZONTAL MACHINING CENTER
Y.O.M.	1999
CNC CONTROL	FANUC MSC-502
MANCHINE DIMENSIONS	Length 4.500 mm Width 2.900 mm Height 3.430 mm
MACHINE WEIGHT	14 Ton
<b>Spindle</b>	
Cone dimensions	ISO-40
Spindle speed	12.000 RPM
<b>Work Capacity</b>	
X Axis	630 mm
Y Axis	600 mm
Z Axis	650 mm
<b>Table</b>	
Table dimensions	500 x 500 mm
Number of pallets	2 pallets
Table max load	500 Kg
Table rotation	360 positions (indexed)
<b>Feedrates</b>	
X / Y / Z axis rapid feedrates	32.000 mm/min
X / Y / Z axis working feedrates	16.000 mm/min
<b>ATC</b>	
Tool type	MAS BT-40
Tool pull stud	90° mori
ATC capacity	60 stations
Maximum tool diameter (with adjacent full stations)	150 /100 mm
Max tool lenght	360 mm
Max tool weight	12 Kg
<b>Other</b>	
Coolant tank and chip-conveyor	
Interface for external high-pressure pump with paper filter	
Probe for tool breakage control	
Chiller for spindle head and transformer	
Manuals, Electrical Diagrams and CE Declaration	