

CARATTERISTICHE E DATI TECNICI

TAVOLA

DIA. TAVOLA ASSE C 630 MM.

DIA. E ALTEZZA MASSIMA PEZZO DIA.830x550

CARICO AMMESSO KG.600

VELOCITA' DI POSIZIONAMENTO RAPIDO (ASSE C) G/MIN.50

ROTAZIOE (ASSE C) 360°

VELOCITA' DI POSIZIONAMENTO RAPIDO (ASSE A) G/MIN.30

ROTAZIOE (ASSE A) 210°

FUNZIONE DI TORNITURA SU ASSE C GIRI/MIN.700

POTENZA MAX DISPONIBILE KW 17/13

COPPIA MAX Nm 621

DIMENSIONI DI LAVORO – ASSI LINEARI

CORSE X 925 Y 1050 Z 600 MM.

DISTANZA TRA TAVOLA E ATTACCO MANDRINO 760 MM.

AVANZAMENTI RAPIDI ASSI X – Y – Z M/MIN.50

MAX AVANZAMENTI DI LAVORO X – Y – Z MM/MIN.50.000

PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO ASSI X – Y – Z +/- MM.0,004 (STD. JIS)

RIPETIBILITA' DI POSIZIONAMENTO ASSI X – Y – Z +/- MM.0,0015/100 (STD. JIS)

PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO ASSI C – A +/- SEC. 5 (STD. JIS)

RIPETIBILITA' DI POSIZIONAMENTO ASSI C - A +/- SEC. 2 (STD. JIS)

MOTORI MANDRINO PRINCIPALE OPZIONI VERSIONE VL

TIPO/GIRI 8.000 KW

HSK63A STANDARD

MAGAZZINO P/UTENSILI

STAZIONE P/UTENSILI N.64

GESTIONE RANDOM

ATTACCO P/UTENSILI HSK63A

VERSIONE TORNITURA VL HSK63A

TIRANTE JIS SPECIALE

TEMPO DI CAMBIO UTENSILE (ADIACENTI) SEC.1,2

DIA. MAX P/UTENSILI ADIACENTI 90 MM.

DIA. MAX P/UTENSILI NON ADIACENTI 125 MM.

LUNGHEZZA MAX P/UTENSILI 400 MM.

PESO MAX P/UTENSILI SINGOLO KG.8

PESO MACCHINA KG.17.500

CNC OKUMA OSP 300MA

PC BASE PENTIUM M

OSP SUITE

SISTEMA WINDOWS

VISUALIZZAZIONE MULTIPAGINA

GRAFICA CON VISUALIZZAZIONE TRIDIMENSIONALE

VISUALIZZAZIONE SU SCHERMO DEI MANUALI DI PROGRAMMAZIONE

EDITING PROGRAMMA FACILITATO

POSSIBILITA' DI COLLEGAMENTO A SISTEMI CAD CAM

SISTEMA ANTICOLLISIONE DINAMICO (CAS) TRIDIMENSIONALE (OPZIONE)

MICROPROCESSORE/MULTIPROCESSORE A 2900 NIPS

CAPACITA' DI CONTROLLO FINO A 4 ASSI CONTEMPORANEI

VIDEO DA 19" A COLORI A CRISTALLI LIQUIDI AD ALTA RISOLUZIONE TOUCH SCREEN

MEMORIA UTENTE DISPONIBILE DI 2 MEGA BYTES

HARD DISK INCORPORATO DA 4 GIGA BYTES

RILEVAMENTO ASSI ASSOLUTO (NON E' MAI NECESSARIO ESEGUIRE GLI ZERI MACCHINA)

INCREMENTO MINIMO 0,001 MM.

INTERFACCIA RS 232-C

SCELTA INSERIMENTO DATI MEDIANTE PRESSIONE SU SCHERMO (TOUCH SCREEN)

INTERFACCIA DI RETE ETHERNET

2 PORTE UBS PER PERIFERICHE

VELOCITA' DI TAGLIO COSTANTE, PROGRAMMAZIONE IN MM/MIN. OPPURE IN MM./GIRO (OPZIONE)

SISTEMA DI PROGRAMMAZIONE INTERATTIVA/CONVERSAZIONALE GUIDATA IGF AVANZATO CON AUSILIO DI VIDEOGRAFICA A COLORI (OPZIONE)

PROGRAMMAZIONE ISO/EIA COMMUTABILE; ASSOLUTA/INCREMENTALE MISTA

11 CICLI FISSI DI LAVORAZIONE, RITORNO AL LIMITE SUPERIORE, AL PUNTO SPECIFICATO, AL PUNTO DI RIFERIMENTO

999 COPPIE DI CORRETTORI UTENSILE

100 ORIGINI

COMPENSAZIONE AUTOMATICA RAGGIO UTENSILE, CALCOLO AUTOMATICO DELL'OFFSET E DELL'USURA

AVANZAMENTI DI LAVORO FINO A 50.000 MM/MIN. CON ACCELERAZIONI/DECELERAZIONI AUTOMATICHE

VISUALIZZAZIONE GRAFICA DEL PERCORSO UTENSILE, DELLA SITUAZIONE MACCHINA/CONTROLLO, DELLE INFORMAZIONI INTRODOTTE DA TASTIERA SIA IN SIMULAZIONE CHE CONTEMPORANEAMENTE ALLA LAVORAZIONE

MULTIPROGRAMMAZIONE, POSSIBILITA' DI CREARE/MEMORIZZARE UN NUOVO PROGRAMMA CON MACCHINA IN LAVORO SU UN ALTRO PROGRAMMA

AUTODIAGNOSTICA DI TUTTE LE FUNZIONI FONDAMENTALI DELLA MACCHINA

AUTOPROGRAMMAZIONE DA MAP 1 A MAP 5 CON:

- PROGRAMMAZIONI AUTOMATICHE DI FORATURE (LIBERAMENTE COMBINABILI) SU RETTE, ARCHI O RETTANGOLI E DI FRESATURE IN CAVO O IN SPORGENZA CON SPIGOLI RAGGIATI O INCLINATI SU BASI, ARCHI O RETTANGOLI
- CONVERSIONE DELLE COORDINATE E ROTAZIONE DELLE FIGURE PROGRAMMATE
- USER TASK 1: INTRODUZIONE DI TITOLI, INDIRIZZI, VARIABILI, OPERAZIONI ARITMETICHE ETC.
- USER TASK 2: SOTTO PROGRAMMI, MACRO, FUNZIONI TRIGONOMETRICHE E VARIABILI SPECIALI
- MONITORIZZAZIONE SFORZI DI TAGLIO SUL MANDRINO
- GESTIONE VITA UTENSILI
- MASCHIATURA RIGIDA SINCRONIZZATA E TAGLIO ELICOIDALE STD.
- COMPENSAZIONE TRIDIMENSIONALE RAGGIO FRESA (OPZIONE)

PULSANTIERA DI COMANDO

- HARD DISK PER IL CARICO/SCARICO DEI PROGRAMMI
- OVERRIDE AVANZAMENTI FINO AL 200% DEI VALORI IMPOSTATI
- JOG ASSI E MANDRINO CON TASTI DI SELEZIONE DEGLI INCREMENTI
- ROTAZIONE MANDRINO ORARIA/ANTIORARIA
- REFRIGERAZIONE ON/OFF
- SELEZIONE CICLO AUTOMATICO/MANUALE, BLOCCO SINGOLO E PROVA PROGRAMMA
- ACCENSIONE/SPEGNIMENTO, EMERGENZA

FUNZIONI APPLICATIVE STANDARD OSP SUITE:

MONITOR MANUTENZIONE

CONTROLLO GIORNALIERI E PROGRAMMATO CON ALLARMI E FINESTRA GRAFICA DI HELP DEDICATA

CALCOLO DATI DI TAGLIO

UTILE CALCOLATRICE PER RAPIDA SOLUZIONE ALLE CONDIZIONI DI TAGLIO IDEALI CON DETERMINAZIONE DEI KW E TEMPO CICLO IN FUNZIONE DEL MATERIALE SCELTO NEL DBASE E DELLA RUGOSITA' DA OTTENERE

FOGLI DI LAVORAZIONE

VISUALIZZA TUTTO QUELLO CHE DESIDERATE PER UNA MAGGIOR PRODUTTIVITA', DAI CICLI, ALLA COMMESSA, AI DISEGNI DI ATTREZZATURE E DISEGNO COMPONENTE DA PRODURRE (FORMATI PDF, 3D-PDF, HTML)

STATO MACCHINA

ANALIZZA E VISUALIZZA IN TEMPO REALE: ASSORBIMENTO ASSI, TEMPO CICLO RESIDUO, DATI UTENSILE ATTIVO

FOGLIO APPUNTI

UNA MESSAGE BOARD ED UNA WHITE BOARD PER TRASFERIRE MESSAGGI ED APPUNTI AI COLLEGHI

FUNZIONI APPLICATIVE ECO SUITE:

RISPARMIO ENERGETICO START&STOP

CONTROLLO CON TIMER TRAMITE ON/OFF PROGRAMMATO DAI SISTEMI AUSILIARI COME LUBRIFICAZIONE ASSI, LUCI

CONTROLLO DELLA TEMPERATURA OLIO NELLE MACCHINE CON SISTEMA TAS-S DI SERIE (ESCLUSA SERIE LB, LT, LU, 2SP)

OPZIONALE CONTROLLO CENTRALINA IDRAULICA CON INVERTER E GESTIONE ON/OFF DEL CONVOGLIATORE TRUCIOLI ED ASPIRATORE FUMI COMPATIBILI

MONITOR KW

VISUALIZZAZIONE STIMATA DEL CONSUMO ENERGETICO, OPZIONALE CALCOLO VALORE REALE UTILIZZATO

FUNZIONE STANDARD SERVONAVI

SERVONAVI AI (IDENTIFICAZIONE AUTOMATICA) DEL PESO SUL PALLET E RICONFIGURAZIONE SERVOPARAMETRI DI ACCELERAZIONE/INERZIA ASSI MACCHINA

SERVONAVI SF (SUPERFICI DI FINITURA) CONTROLLA I MOVIMENTI DI INVERSIONE ASSI DOVUTI AD USURA NEL TEMPO E RICONFIGURA I SERVO PARAMETRI

OPZIONI

EVACUATORE TRUCIOLI CON SISTEMA DI FILTRAGGIO

REFRIGERAZIONE ATTRAVERSO IL MANDRINO 7.0 MPA

PISTOLA LAVAGGIO

SISTEMA BALLUFF

SISTEMA SERVONAVI

5-AXIS AUTOTURNING SYSTEM, KITFOR APC

SISTEMA DI PRESETTING BLUM

EVACUATORE TRUCIOLI

CAMBIO PALLET 2 APC

SISTEMA LAVAGGIO A DOCCIA

PREDISP. PER SONDA ZERO OFF SET

RIGHE OTTICHE

KIT HIGH SPEC. RIQUALIFICA GEOMETRICA