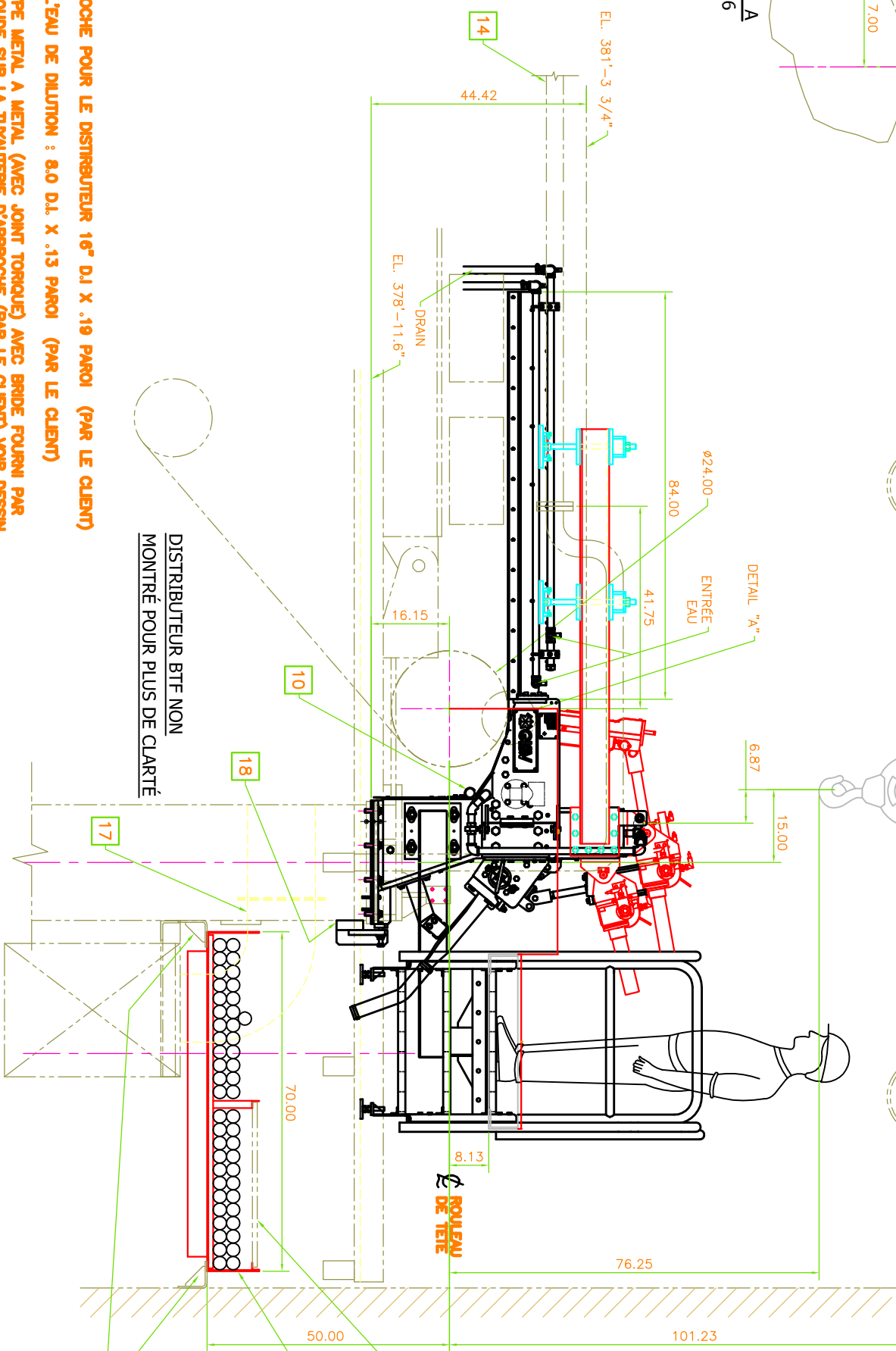
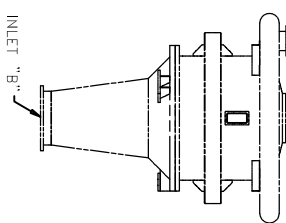
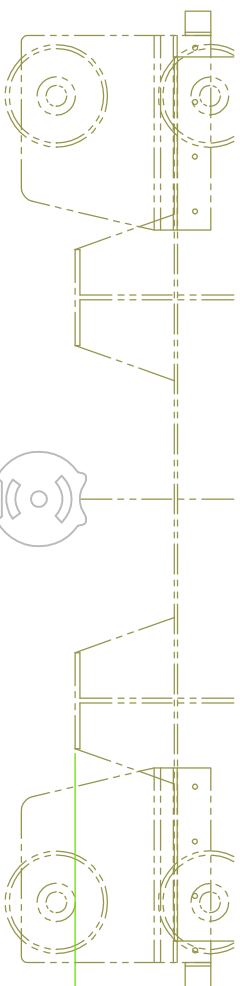
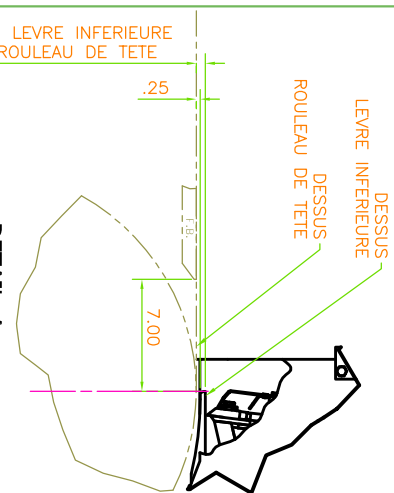


SPECIFICATIONS POMPE DE MELANGE & DE DILUTION				
POMPE DE DILUTION "A"	VITESSE MACHINE (MPM)	DEBIT POMPE (LPM)	DEBIT TOTAL A LA CAISSE (LPM)	PRESSION REQUISE* AU DISTRIBUTEUR (kg/cm ²)
GRADE "250"	525	3200	21 400	117
GRADE "500"	325	2700	23 400	87
GRADE "cup STOCK"	250	2700	25500	89
MAXIMUM	525	5000	34000	237
MAX. FUTURE	600	5000	43000**	265
POMPE DE MELANGE "B"				
GRADE "250"	525	18200	21 400	72
GRADE "500"	325	20700	23 400	57
GRADE "cup STOCK"	250	22800	25500	60
MAXIMUM	525	29000	34000	128
MAX. FUTURE	600	38000	43000**	162

* NOTE: N'INCLUS PAS LES PERTES DE CHARGE DUES A LA TUYAUTERIE ET AUX ELEVATIONS

**** NOTE:** POUR OPÉRER A PLUS DE 34000 LPM, LES DOUILLES "INSERT" DOIVENT ETRE CHANGÉES.

DONNEE DE MACHINE	
LARG. DE LA LÈVRE.....	150.00 po.
LARG. DE LA TOILE.....	157.50 po.
LARG. FEUILLE BOUT SEC.....	133.8-139.8 po.
MAIN.....	DROITE
VITESSE D'OPERATION. (MAX.).....	600 MPM FUTUR
VITESSE CONCEPTION MECANIQUE.....	800 MPM
PRODUIT.....	CARTRON P&H MULTICOULE COUPE
POIDS DE BASE. (TOTAL).....	200-240 GSM
POIDS DE BASE. (BOURRAGE).....	80-240 GSM
CONSISTENCE DE LA CAISSE.....	0.5 ± 1.3%
RETENTION. (MOYENNE).....	85 ± 98%
CONSTANCE MAX.EAU DE DILUTION.....	0.11%
POIDS DE LA CAISSE.....	10225 Kg (environ)
DEBIT DISTRIBUTEUR CONCER.....	17000 ± 43000 LPM
DEBIT CONCEPT. CAISSE. (insert 1.5mm) ..	17000 ± 34000 LPM
DEBIT CONCEPT. CAISSE. (insert 1.5mm) ..	21500 ± 43000 LPM
DISTRIBUTEUR : DIAMETRE/ZONES.....	1000mm / 49 zones
PRESSIION MAX. OPERATION DU DIST.....	25 PSI
VOLTAGE DES MOTEURS.....	575v / 3 / 60 Hz



- 1 TUYAUTERIE D'APPROCHE POUR LE DISTRIBUTEUR 16" D.1 X .19 PAROI (PAR LE CLIENT)
- 2 TUYAUTERIE POUR L'EAU DE DILUTION : 8.0 D.1 X .13 PAROI (PAR LE CLIENT)
- 3 CONNECTEUR DE TYPE METAL A METAL (AVEC JOINT TORIQUE) AVEC BRIDE FOURNI PAR GLAY. DOIT ETRE SOUDE SUR LA TUYAUTERIE D'APPROCHE (PAR LE CLIENT) VOIR DESSIN A1070-00-0069D POUR VOIR L'ORIENTATION DU CONNECTEUR.
- 4 LA TUYAUTERIE D'APPROCHE DOIT ETRE SUPPORTEE DE MANIERE A CE QUE LE DISTRIBUTEUR NE SUPPORTE AUCUNE CHARGE DE LA TUYAUTERIE (PAR LE CLIENT).
- 5 BOULONS D'ANCRAGE DU DISTRIBUTEUR ET DES PASSERELLES DOIVENT ETRE FOURNIS PAR LE CLIENT.
- 6 LA NOUVELLE CAISSE D'ARRIVEE SERA BOULONNEE DANS LES MEMES TROU QUE LA CAISSE ACTUELLE.
- 7 LE SYSTEME DE CHAUFFAGE (NON MONTRÉ SUR LE DESSIN) SERA INSTALLÉ SOUS LA CAISSE D'ARRIVÉE, CÔTÉ AVANT ET SERA AU NIVEAU DU PLANCHER DE LA MACHINE.
- 8 LE DEBRAN DU CONTRÔLEUR DE NIVEAU DOIT ÊTRE RETOURNÉ À LA FOSSE. (ENTONNOIR ET TUYAU 3" FOURNI PAR LE CLIENT) (153 L/MIN. MAX.)
- 9 LE DEBRAN DU COLLECTEUR DE DILUTION DOIT ÊTRE RETOURNÉ À LA FOSSE. CONNECTION 1" NPT (TUYAUTERIE PAR LE CLIENT) (342 L/MIN. MAX)

- 10 LA DOLOCH DU ROULEAU DE TÊTE DE VRA ENRE RELOCAUSE SUR LA NOUVELLE CASSE, A L'ADE DE NOUVELLES ATTACHES FOURNIES PAR GLAY.
- 11 L'INTERIEUR DE LA TUYAULTRE D'APPROCHE ET DE L'EAU DE DILUTION DONT ENRE POLE (FINI COTTON).
- 12 LE GARDE CORP EXISTANT DE VRA ENRE RELOCAUSE
- 13 LA STRUCTURE, LA NOUVELLE PASSERELLE AUTOUR DU DISTRIBUTEUR ET LE SUPPORT A BOYAUX SOUS LE DISTRIBUTEUR SONT CONCU ET FABRIQUES PAR LE CLIENT. GLAY FOURNIRA LES PAREMENTS.
- 14 LE GARDE DE CORP TUBULAIRE DE VRA ENRE MODIFIE PAR LE CLIENT, POUR EXITER LES INTERFERENCES AVEC L'OUVERTURE DU PANNEAU DE BOUTI.
- 15 GARDE CORP A ENLEVER (PAR LE CLIENT)
- 16 ESCALIER POUR DESCENDRE SUR LA PASSERELLE EXISTANTE A ENLEVER PAR LE CLIENT

- 17 CONDUIT DE VENTILATION A MODIFIER PAR LE CLIENT
- 18 EQUERRE D'ALIGNEMENT A SOLDER SUR LES COLONNIES DE SUPPORT DE LA CAISSE.
- 19 CONDUIT DE VENTILATION SUR LE MUR DERRIERE LA CAISSE DEVA ETRE ENLEVE POUR L'INSTALLATION DU SUPPORT A BOYAUX
- 20 SUPPORTS POUR SUPPORT A BOYAUX FOURNI PAR LE CLIENT. CALLEBOTS POUR RECOURBER LES BOYAUX PAR LE CLIENT.

PRELIMINAIRE/PRELIMINARY
CE Dessin NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉ À DES FINS DE CONSTRUCTION OU FABRICATION.
THIS DRAWING IS NOT TO BE USED FOR CONSTRUCTION OR FABRICATION.

→ 1910: Die Kaiserliche Technische Hochschule in Berlin	→ 1910: Die Kaiserliche Technische Hochschule in Berlin
--	--

2015-02-17	J200C	JAMPREU		REVISION GENERALE POUR RE-SOUTENIR EN APPROBATION		
DATE	REV/REV	REV	REV	REVISION	ECO	ZONE

[illegible]

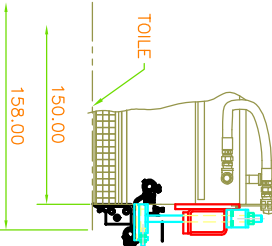
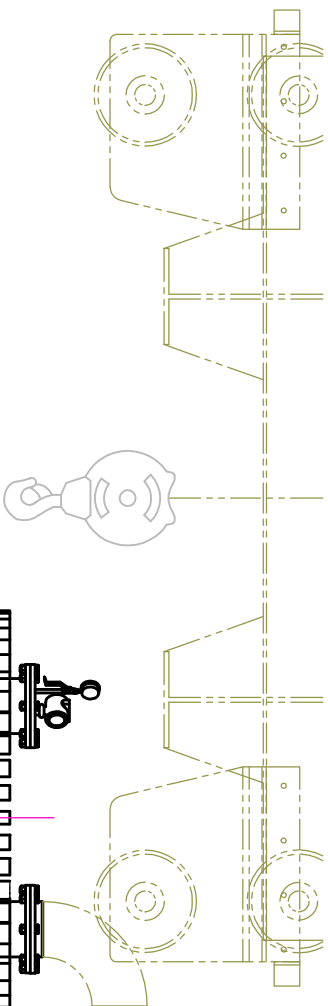
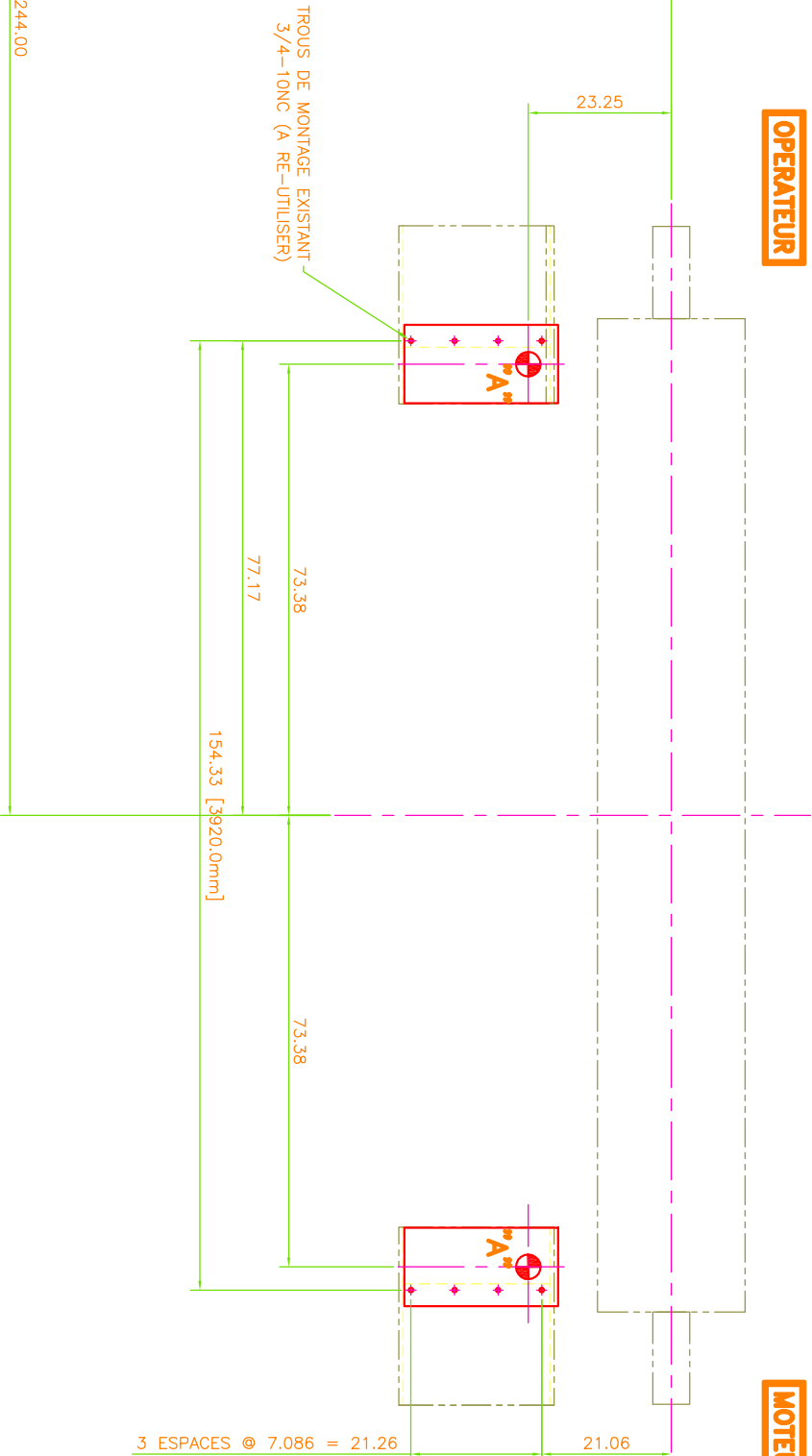
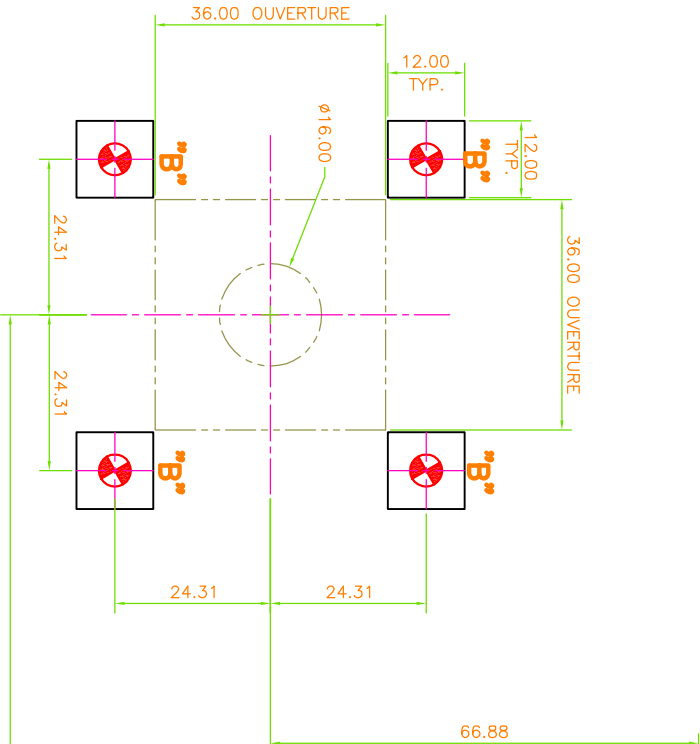
3iv

NOUVELLE CAISSE D'ARRIVÉE AVEC BTF
150" L, BTF : 1000mm 49 ZONES

SSE D'ARRIVÉE	1:15	15	8 4
---------------	------	----	----------------

IM1334-015-15-001 DTR-ZKALV-A

AMPLITUDE DE VIBRATION MAXIMUM TOLERABLE POUR LES PLAQUES D'ASSISES ET SUPPORTS DE LA CAISSE D'ARRIVEE			
CHARGES		STATIQUE (kg)	DYNAMIQUE (kg)
TOUTE DIRECTION (X-Y-Z) : 0.01 PO./SEC. CRETE TOTALE		A	5113
CRETE INDIVIDUELLE < 0.0025 PO./SEC.		B	855
PLAGE DE FREQUENCE D'ANALYSE : 2-100 HERTZ			1283



181.10 C/C RAIL FOURDRINIER

VUE "B-B"
VUE A PARTIR DU BOUT SEC

