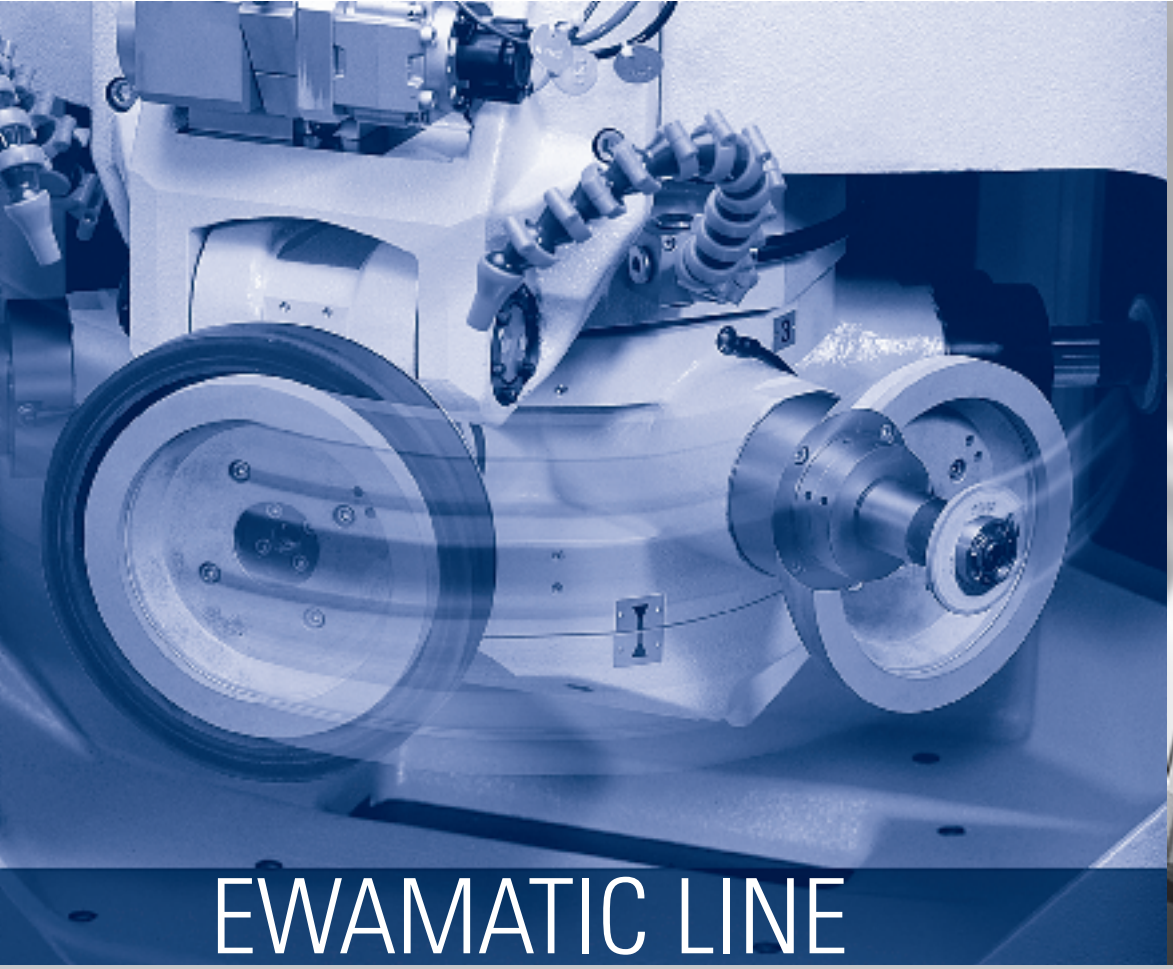




EWAMATIC LINE

Hightech-Schleiftechnik – neu definiert!

EWAG
KÖRBER
SCHLEIFRING

Grinding in motion



Die EWAMATIC LINE
gibt Ihren Produkten
den nötigen Schliff.
Und das Tag für Tag!

EWAMATIC LINE

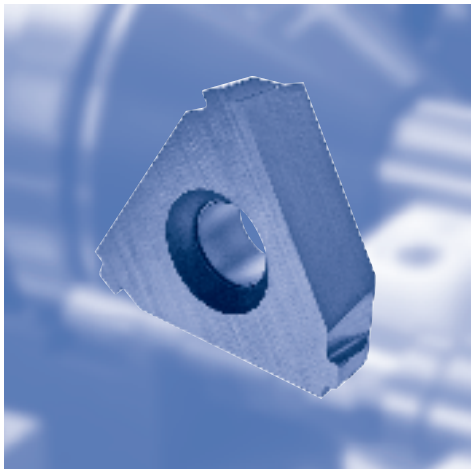
Massgeschneidert auf Ihre individuellen Bedürfnisse

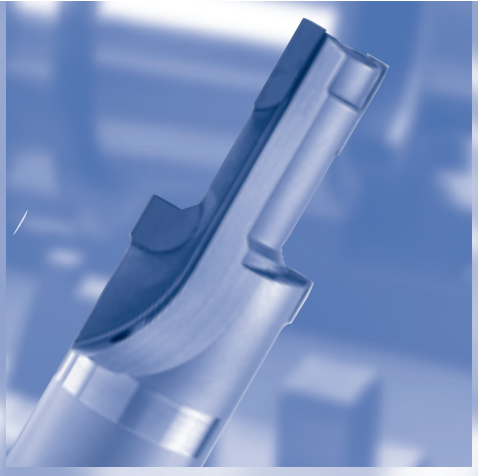
Die EWAMATIC LINE ist geradezu das Synonym für das CNC-gesteuerte Produktions-Schleifzentrum der Ewag AG. Die Ewag AG kennt nur eine Zielsetzung: All unseren Kunden weltweit das Beste in Sachen hochqualitativer Schleiftechnologie anzubieten.

Dieses hochpräzise Schleifzentrum ist prädestiniert für die Herstellung von Werkzeugen, Wendeschneidplatten und rotationssymmetrischen Werkzeugen. Ob Hartmetall, PKD oder das superharte PKB, die EWAMATIC LINE stellt sich einmal mehr den grossen An- und Herausforderungen dieser Materialien. All diese Kriterien entsprechen voll und ganz den hohen Erwartungen unserer Kunden an die EWAMATIC LINE.

Denn unsere Triebfeder ist das Streben nach noch höherer Qualität. Sei es bei der Forschung, der kundenorientierten Produktentwicklung, und letztendlich an einer all umfassenden Serviceleistung.

EWAMATIC LINE – Schleifpräzision nach Mass!

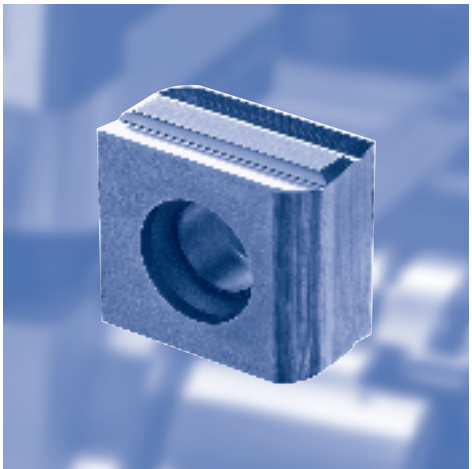


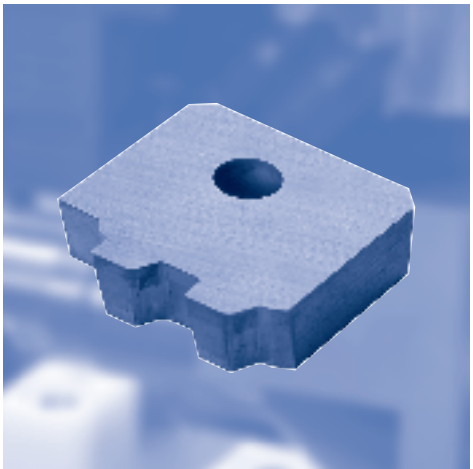


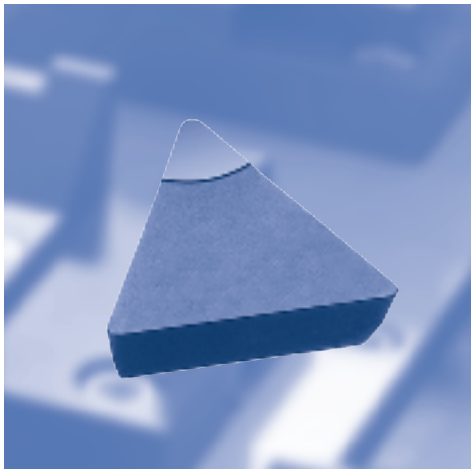




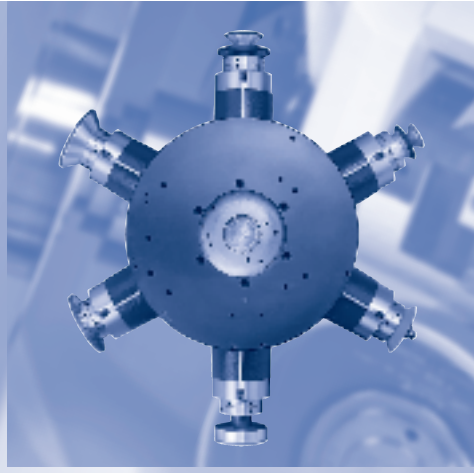

EWAMATIC LINE
EWAG







Die EWAMATIC LINE ist das Resultat eines revolutionären Schleifkonzeptes.



Sternförmiger Schleifspindelträger
Mit bis zu sechs unabhängigen Schleifspindeln (pro Spindelende bis zu zwei Schleifscheiben) ist die Bearbeitung von hochkomplexen Werkzeugen in einer Genauigkeit von 0,002 mm möglich.

Technik

Traditionell der Zukunft verpflichtet

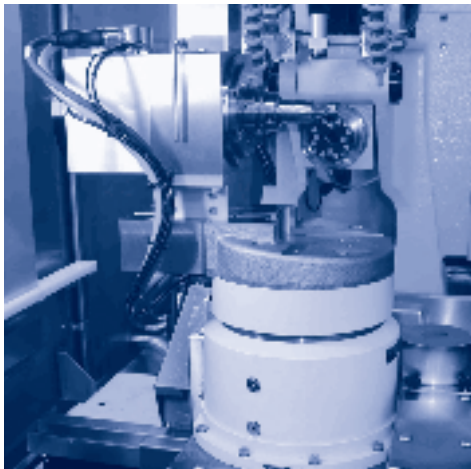
Die EWAMATIC LINE ist die kontinuierliche Weiterentwicklung zukunftsorientierter Schleiftechnologie. Und das verpflichtet!

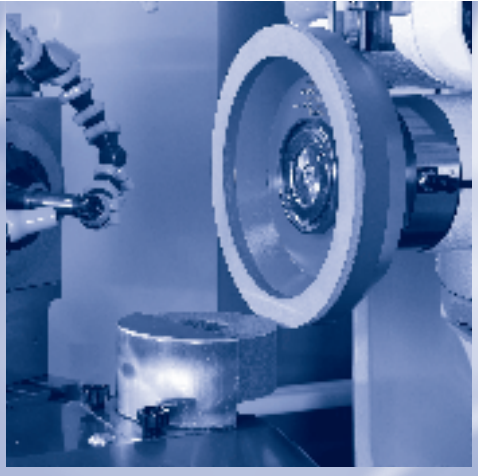
Das einzigartige Kinematikkonzept lässt keine Wünsche offen. Denn in einer einzigen Aufspannung, mit bis zu sechs unabhängigen Schleifspindeln, lassen sich somit eine Vielzahl von Schleifoperationen ausführen. Für die EWAMATIC LINE spricht der modulare Aufbau der Maschine. Dies ermöglicht, ganz individuell auf die kundenspezifischen Wünsche Ihrer Kunden einzugehen. Mit dem umfassenden Zubehörangebot der EWAMATIC LINE, werden Ihre hohen Ziele an spezielle Schleifaufgaben voll und ganz erfüllt.

Der Einsatz von edlen Komponenten gilt seit jeher als Garant für eine hochpräzise Schleiftechnik.

EWAMATIC LINE – Präzision für superharte Werkstoffe!

Direktantriebe
Die wartungsfreien Direktantriebe in den Achsen B und C garantieren eine höchste Plan- und Rundlaufgenauigkeit.

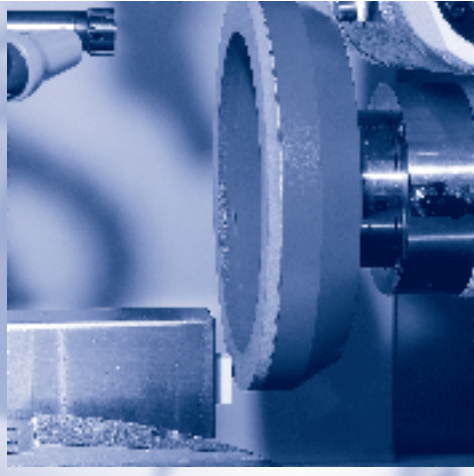




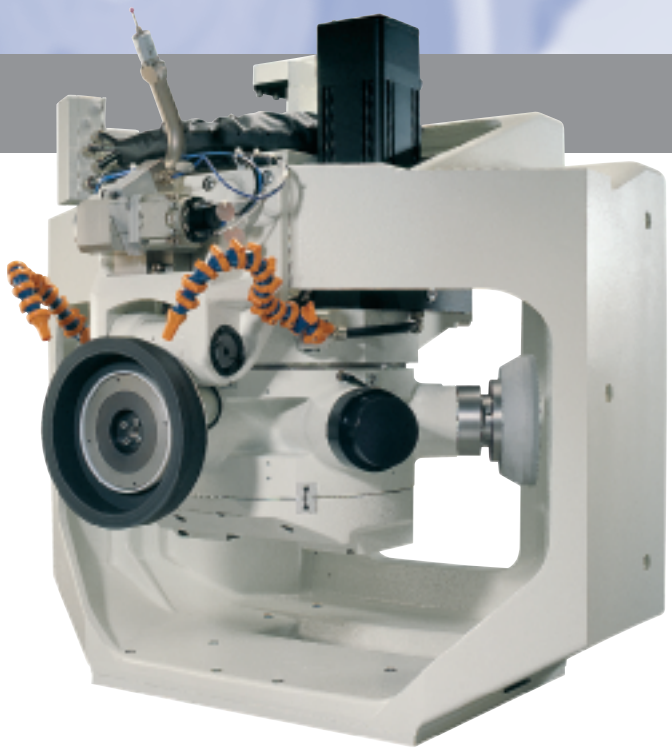
Erodier-Vorrichtung
Zum µ-genauen, kombinierten Erodieren und Schleifen von PKD-Materialien in einer Aufspannung.



Messstation 3-D
Zum Messen und Orientieren der Werkzeuge wird das bewährte Messsystem eingesetzt.



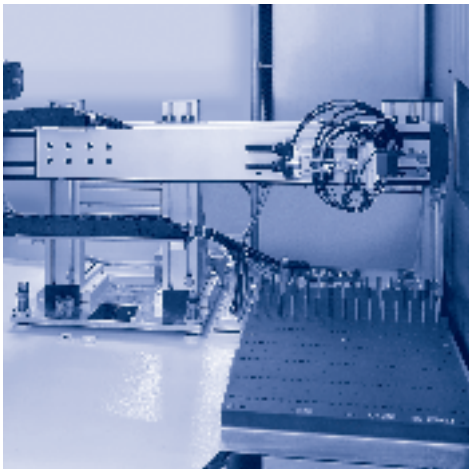
Abricht- und Regenerier-Vorrichtung
Das automatische System zum Abrichten, Regenerieren und Crushieren der Schleifscheiben.



Linear-Handling
Das Linear-Handling ermöglicht die Integration von automatischen Mehrschichtbetrieben.

Roboter-System
Der 4-Achsen Roboter garantiert eine vollautomatische Beschickung. Er lässt sich frei programmieren und erlaubt damit höchste Beschickungsflexibilität.

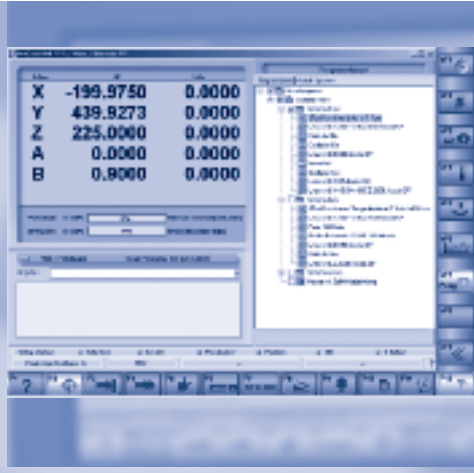
Stacker
Die Aufnahme der Werkstücke erfolgt über den Palettenstapler, welcher mit bis zu 15 Paletten ausgerüstet werden kann.







Die neue
Software-Generation
ist präzise
auf Ihre Wünsche
abgestimmt.



Human Machine Interface (HMI)
Das HMI unterstützt den Bediener beim Einrichten von Produktionsaufträgen und informiert über sämtliche fertigungsrelevanten Daten. Die Einrichtdaten werden auftragsbezogen abgelegt und können zu einem späteren Zeitpunkt wieder verwendet werden, um Einrichtzeiten auf ein Minimum zu reduzieren.

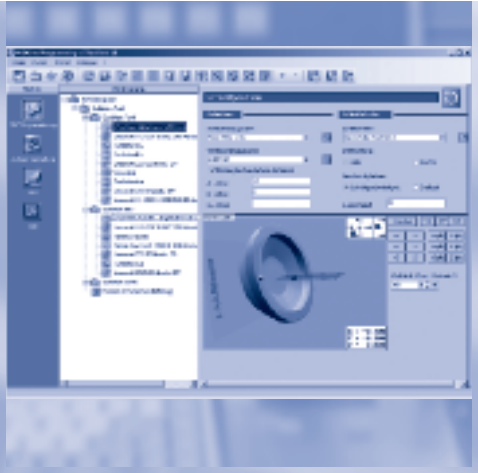
Software

Die Lösung hat einen Namen – PRO GRIND™

Ein Hightech-Schleifzentrum wie die EWAMATIC LINE braucht eine Software der neuesten Generation.

Für flexibelsten Einsatz spricht somit nur die beste Software. Genauestens auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Das EWAG-Standard-Softwarepaket deckt all Ihre Wünsche beim Schleifen von Wendeplatten und rotationssymmetrischen Werkzeugen ab. Dank dieser Software ist auch die Bearbeitung von Sonderwerkzeugen für Sie grenzenlos. Mit dem Betriebssystem Windows XP, welches auf einem Hochleistungs-IPC-System installiert ist, sind Sie auch in Zukunft up to date.

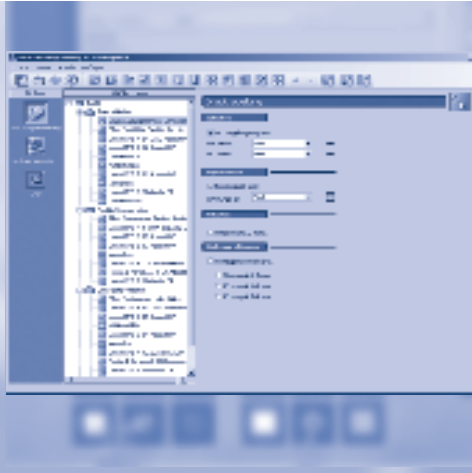
EWAMATIC LINE – die ideale Kombination in Sachen Hard- und Software!



Programmierung
Ein Editor ermöglicht das einfache Erfassen von Teileprogrammen. Das System informiert den Programmierer über fehlende Eingaben. Die Vielfalt an übersichtlich gestalteten Eingabemasken lassen dem Anwender keine Wünsche offen.



Auftragsverwaltung
Ein gut organisiertes Produktionsmanagement ist eine wichtige Voraussetzung, um effizient zu arbeiten. Mit der Auftragsverwaltung behalten sie den Überblick über die laufenden bzw. ausstehenden Produktionsaufträge Ihres Maschinenparks.



Druck- und Kraftregelung
Mit der von Ewag entwickelten Software erhalten Sie die perfekte Lösung, die Maschinen-Vorschübe über den Schleifdruck zu regeln. Nur mit einer aktiven Druck- und Kraftregelung ist die wirtschaftliche Bearbeitung von superharten Materialien möglich.

Technische Daten

Grundaufbau	Verfahrweg	Auflösung	Eilgang	Messsystem
Linearachsen				
Querachse X	360 mm	0.0001 mm	10 m/min	Glasmassstab
Höhenverstellachse Y	240 mm	0.0001 mm	10 m/min	Glasmassstab
Zustellachse Z	240 mm	0.0001 mm	10 m/min	Glasmassstab
Drehachsen				
Schwenkachse B	+/–135°	0.0001°	max. 28 800°/min	Rotatorisches Messsystem
Schleifkopf SK 2000 mit A-Achse	–15° ... +25°	0.0001°	2000°/min	Hochauflösendes Messsystem DISC NT
Schleifkopf Mono mit A-Achse	–10° ... +25°	0.0001°	1500°/min	Hochauflösendes Messsystem DISC NT
Teilachse C Teilmodus Rundschleifmodus	 Unbegrenzt	 0.0001°	 90 000°/min 800 min^{-1}	 Absolutes EnDat Messsystem
Spindelaufnahmen HSK 63, W 25, ISO 40 Hydrodehnspannfutter				
Spannjoch C-Achse	Unbegrenzt	0.0001 mm	6000°/min	Hochauflösendes Messsystem DISC NT
Schleifspindelantrieb				
Schleifspindelleistung	7.5 kW			
Drehzahl regelbar	200 ... 6000 min^{-1}	oder	1000 ... 12 000 min^{-1}	

EWAG
KÖRBER
SCHLEIFRING

Ewag AG
Industriestrasse 4
CH-4554 Etziken
Telefon +41 (0)32 613 31 31
Telefax +41 (0)32 613 31 15
E-Mail info@ewag.com

www.ewag.com

KÖRBER