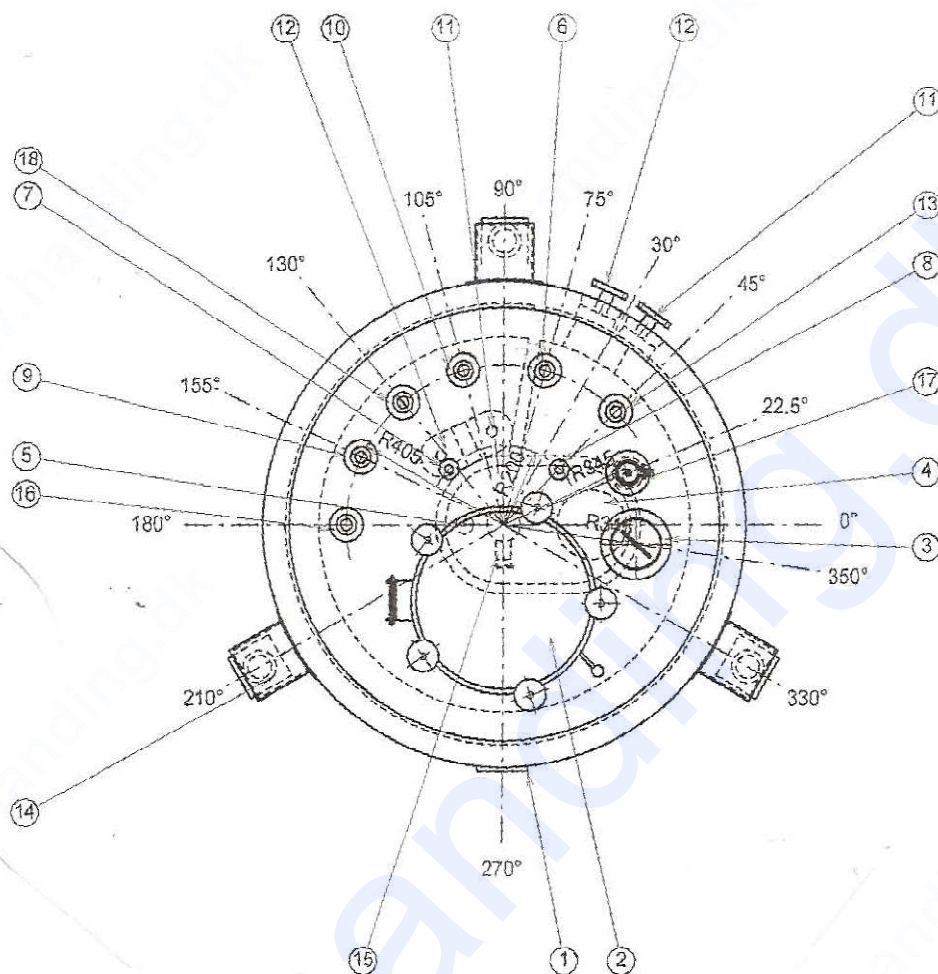


T3093



Design norm	DS458
Godkendende myndighed	Arbejdstilsynet DK
Arbejdstemperatur/tank	0-100°C
Arbejdstryk/tank	3 bar overtryk
Testtryk/tank	5.08 bar
Arbejdstemperatur Dimple-Jacket	0-143°C
Arbejdstryk/Dimple-jacket	3 bar overtryk
Testtryk/Dimple-Jacket	3.9 bar
TIG (GTAW):	
Svejsmaterialer:	
TIG (GTAW):	RIMA T1.4430 DIN8556
Elektrode (SMAW):	RIMA T1.4430 DIN8556
Korrosionstillæg:	0
Svejsfaktor:	0.7
Anvendelsesområde:	B
Svejses certifikat:	I henhold til EEN.287
Kvalitetskrav (svejsninger):	I henhold til EN 25817 kvalitet B
Kontrolomfang:	NOT(røntgen) Jansamme 20%

Total volume tank : 1460 ltr.

DJ svøb volume : 28,2 ltr.

DJ bund volume : 4,7 ltr.

Overflade:

Koldvalset 2b plade.

Indvendig: svejsninger og hele overfladen slebet Ra<0.65

Udvendig: svejsninger og hele overfladen slebet Ra<0.65

Motorer lakeret med Ra1.015

Detail tegn. se tegn. 14.15-038-98-A

Se materialer og dimensioner på stykliste

Materialer AISI 304 og AISI 316L henviser til typerne:

Rør SS2353 prøvning iflg SS219711

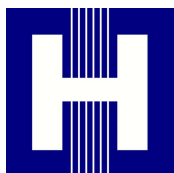
DIN2463, D3/T3 certifikat EN 10204

SS 2333/26, W.nr-1.4301/1.4571/DIN 17440 certifikat EN 10204, 3.1.B

SS 2343/28, W.nr-1.4401/DIN 17440 certifikat EN 10204, 3.1.B

Finish: Indv. slibes Ra<0.65

Udv. slibes Ra<0.65



Handing ApS™

Nordkranvej 5-9, Vassingerød

DK - 3540 Lyngø

Tel.: +45 48160166

www.handing.dk

1.460 liter

Dette dokument er vejledende.

Der tages forbehold for fejl.

This document is only guiding.

We make reservation for possible errors.

Copyright © By Handing ApS. All Rights Reserved.

Alle mål i mm.

All measures in mm.

Lager nr.

/TN

T3093