

Dati tecnici

Campo di lavoro	3000 x 1250 (1716) mm
Massimo spessore del pannello lavorabile	50 mm
Velocità massima programmabile	asse X 40 m/min. asse Y 40 m/min. asse Z 9 m/min.
Potenza motore mandrini	n. 2 - 2 HP - 3000 RPM
N. 27 mandrini verticali passo 32	
mandrini orizzontali in asse X e Y su richiesta	
Possibilità di montare 4 fresatori con cono morse 2	
Velocità fresatore e potenza erogata	18.000 RPM Hp 7.5
Possibilità di montare N. 1 lama	
Velocità lama e potenza erogata	12.000 RPM Hp 1.5
Pressione d'esercizio	6 Bar
Peso totale	kg. 4450
Dimensione d'ingombro (compresa centralina)	mm 5800 x 3450 x 1950

Technical specifications

Working area	3000 x 1250 (1716) mm
Max. panel thickness	50 mm
Max. programmable speed	axis X 40 m/min (131 FPM) axis Y 40 m/min (131 FPM) axis Z 9 m/min (29.5 FPM)
Spindles motor power	n. 2 - 2 HP - 3000 RPM
27 vertical independent spindles, on 32 mm centers	
Horizontal spindles on X axis and Y axis on request	
Possibility to mount 4 router with cono morse	
Router speed and power output	18.000 rpm - 5 HP
Possibility to mount 1 saw	
Saw speed and power output	12.000 rpm - 1.5 hp
Operating pressure	6 bar
Total weight	4450 kg - 9800 lbs.
Dimensions, including elect. cabinet	5800 x 3450 x 1950 mm (19' x 11.3' x 6.3')

Techn. daten

Arbeitsbereich	3000 x 1250 (1716) mm
Max. Plattenstärke	50 mm
Max. programmierbare geschwindigkeit	X-Achse 40 m/min Y-Achse 40 m/min Z-Achse 9 m/min
Spindelantriebsmotor	N. 2 - 2 PS - 3000 U/min
27 vertikale, separat ansteuerbare Spindeln, 32 Raster	
Horiz. Spindeln auf X and Y Achsen, wenn gefordert	
Fraesmotor mit MK 2-Aufnahme kann geliefert werden:	
Fraesmotor U/min und Motorstärke:	18.000 U/min - 7.5 PS
Saagevorrichtung kann geliefert werden:	
Saagevorrichtung U/min un Motorstärke	12.000 U/min - 1.5 PS
Luft Arbeitsdruck	6 bar
Gesamtgewicht	4450 kg
Abmessungen (einschl. Schaltschrank)	5800 x 2450 x 1800 mm

Donnes techniques

Capacité de travail utile	3000 x 1250 (1716) mm
Epaisseur maximum du panneau a usiner	50 mm
Vitesse maximum programmable	axe X 40 m/min. axe Y 40 m/min. axe Z 9 m/min.
Puissance du moteur de perçage	N. 2 cv - 3000 U/min
27 mandrins verticaux independants a entr'axe 32 mm	
Mandrins horizontaux en axe X et Y selon demande	
Possibilité de monter 4 tete de defonçage en cone morse 2	
Vitesse et puissance données	18.000 U/min - 7.5 cv
Possibilité de monter une tete de rainurage	
Vitesse et puissance de la tete de rainurage	12.000 U/min - 1.5 cv
Pression de service	6 bars
Poids total	4450 kg
Dimensions d'encombrements	5800 x 3450 x 1950 mm

Technische specificaties:

Werkbereik	3000 x 1250 (1716) mm
Max. Paneeldikte	50 mm
Max. programmeerbare snelheid	X-as 40 m/min Y-as 40 m/min Z-as 9 m/min
Boorspindle motorvermogen	2 stuks van 2 pk - 3000 omw/min.
27 Onafhankelijke vertikale spindels, met 32 mm Hartafstand.	
Horizontale boorspindels voor X- en Y- richting mogelijk	
Maximaal 4 freesmotoren met MK 2 opspanning	
Freesmotor vermogen	7,5 pk - 18000 omw/min.
Mogelijkheid voor een groeven- freesunit	
Groevenfreesmotor	1,5 pk - 12000 omw/min.
Werkdruk	6 Bar
Gewicht	4450 Kg
Afmetingen inclusief schakelkast	5800 x 3450 x 1950 mm

LA DITTA ALBERTI VITTORIO S.p.A. SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE SENZA L'ORDINE DI PREAVVISO.

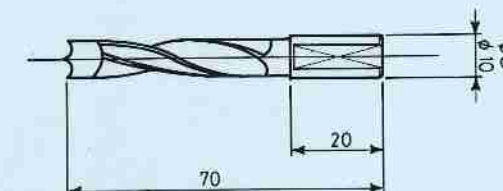
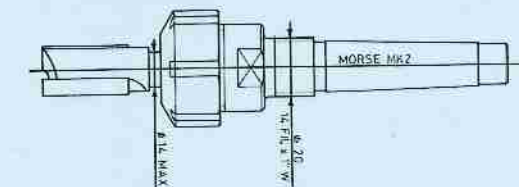
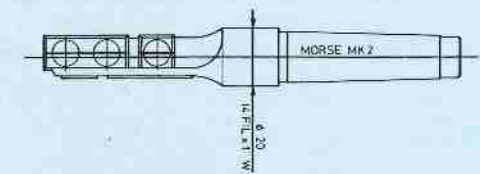
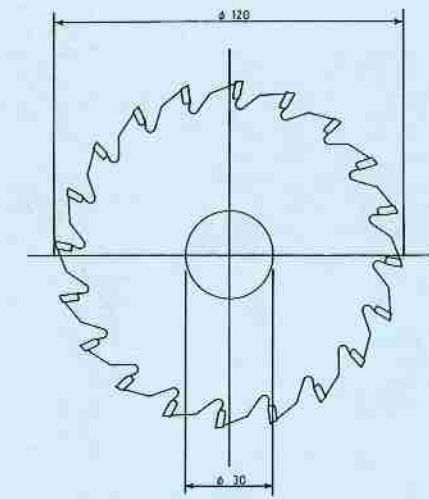
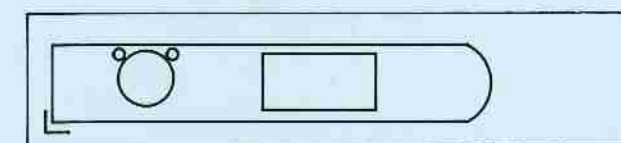
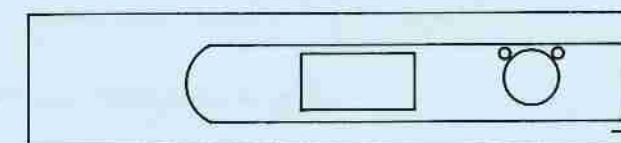
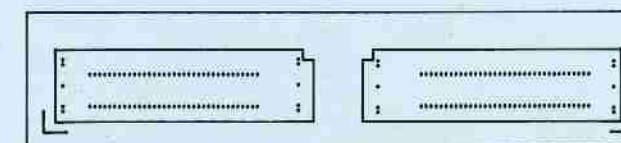
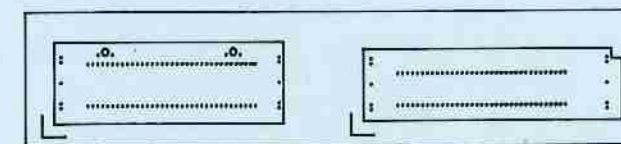
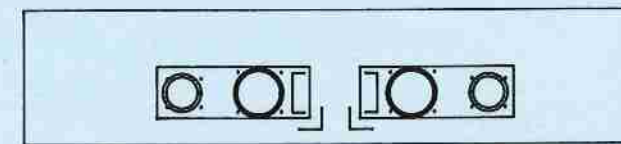
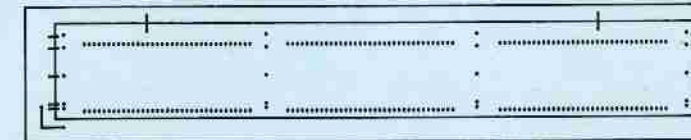
FORMAT 90

V. AlbertiMECCANICA
ALL'AVANGUARDIA DA
OLTRE 100 ANNIALBERTI VITTORIO S.p.A. - Cernusco S/N - Via Cavour, 75
Tel. 02/92.44.445 - Telex 33.23.87 VITALM I - Telefax 02/92.32.105**V. Alberti**

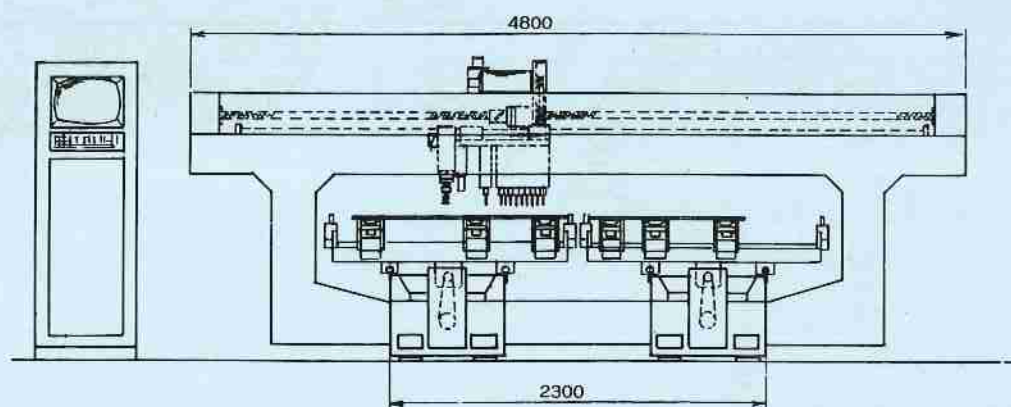
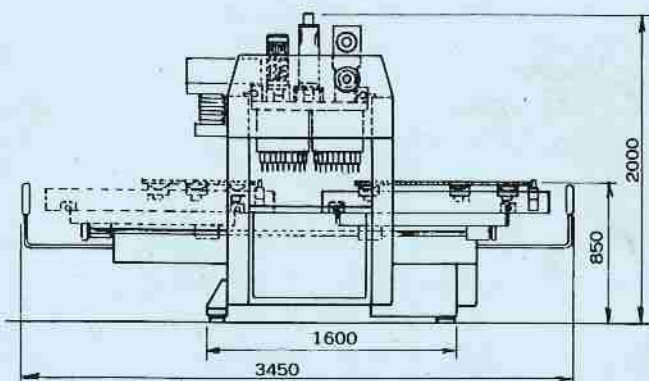
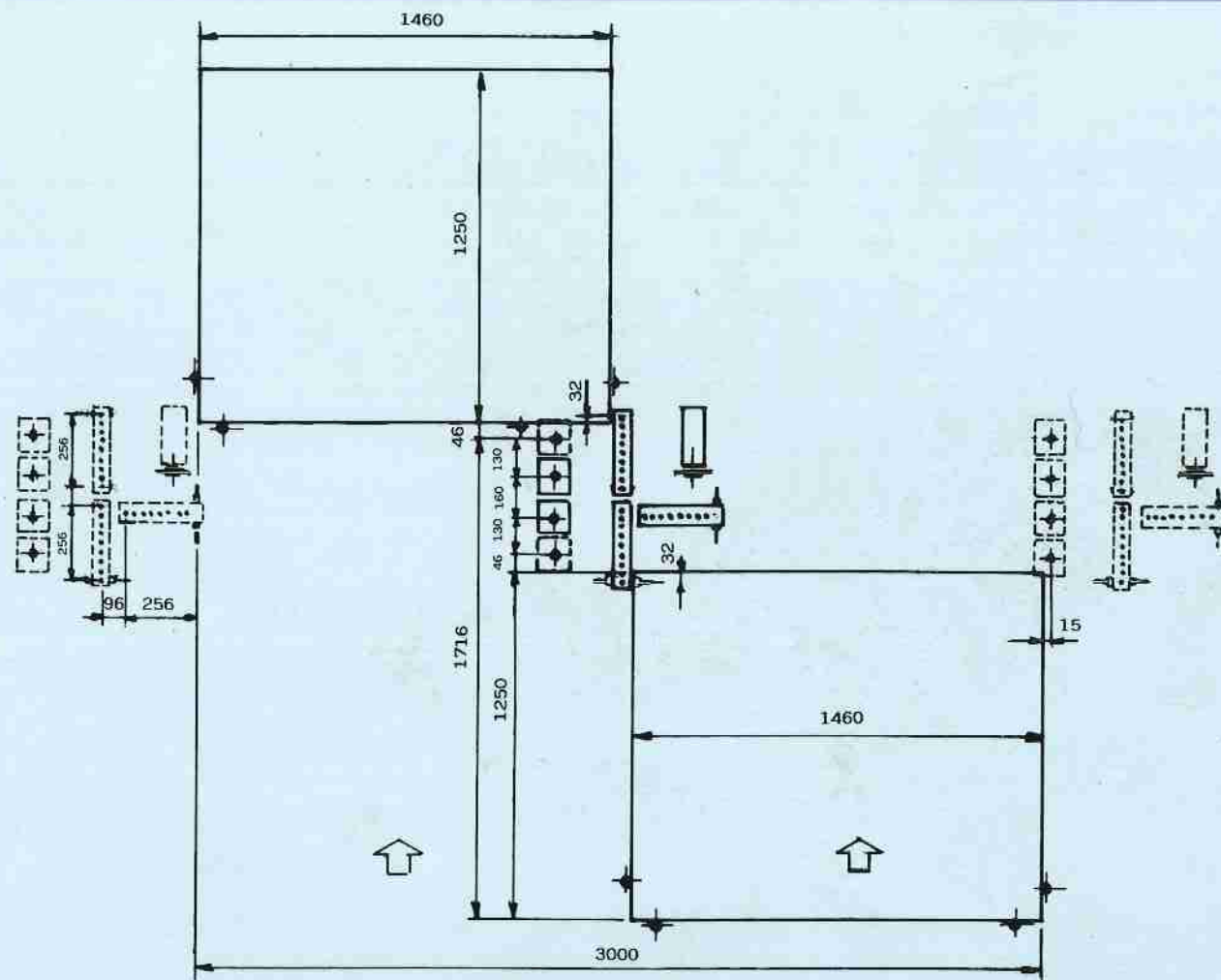
FORMAT 90

FORMAT 90

- Macchina fora-fresatrice a C.N.C., punto a punto, con struttura monolitica basata su concezione a doppio carro e controllata su 4 assi:
 X: traslazione carro porta utensili
 Y: prima stazione di lavoro
 W: seconda stazione di lavoro
 Z: asse verticale di foratura con movimento completamente meccanico
 L'utilizzo dei due carri di lavoro pone l'operatore in una condizione di completa sicurezza durante le fasi di utilizzo della macchina.
 Una volta posizionato il pannello sul piano depressionale relativo al carro "Y" o "W" si possono eseguire con estrema flessibilità forature verticali, orizzontali, fresature, levigature e scanalature.
- Boring and routing CNC machine, point/point with monolithic frame designed with new concept double carriage, controlled on 4 axis:
 X: movement of working head
 Y: first working station
 W: second working station
 Z: vertical boring axis having completely mechanical movement
 The two working carriages put the operator in a condition of full safety while using the machine.
 After having placed the panel on the vacuum table of carriages "Y" or "W", vertical and horizontal boring, routing, sanding and grooving may be executed.
- CNC point-to-point Bohr-, Fraes- und Saegeautomat mit Monolithkonstruktion, vier Achsen gesteuert, ausgefuehrt in einem neuen Konzept mit zwei Einlaufwagen:
 X: Bewegung des Bohrsupportes
 Y: 1. Bearbeitungsstation (Einlaufwagen)
 W: 2. Bearbeitungsstation (Einlaufwagen)
 Z: vertikale Bohrachse mit kpl. mech. Bewegung
 Die beiden Einlaufwagen stellen eine Sicherheitseinrichtung fuer den Bediennmann dar, wenn er mit der Maschine arbeitet.
 Nachdem die Platte auf den entsprechenden Einlaufwagen Y oder W und entsprechende Anschlagpunkte gelegt worden ist, koennen folgende Bearbeitungsmethoden ausgefuehrt werden: Vertikalbohren, Horizontalbohren, Fraesen, Schleifen und Nuten. Selbstverstaendlich besteht die Moeglichkeit, bei grossen Werkstuecken auch beide Einlaufwagen zusammen fahren zu lassen.
- Perceuse/defonceuse a commande numerique, point par point, avec structure monobloc du bati, a double table mobile de travail et controlee sur 4 axes:
 X: deplacement de la tete porte-outils sur le bati
 Y: deplacement de la premiere table
 W: deplacement de la deuxieme table
 Z: deplacement entierement mecanique vertical
 L'utilisation des deux tables de travail qui se deplacent met l'operateur en conditions optimales de securite pendant les phases d'utilisation de la machine.
 Quand on positionne le panneau sur les plants de travail a depression relatifs aux tables Y ou W, on peut executer avec extreme flexibilite des operations comme percages verticaux ou horizontaux, defoncage, rainurage ou ponçage.
- CNC-gestuurde boor/freesmachine met monolit-konstruktie, vier assen computergestuurd.
 Uitgevoerd met een nieuw systeem van 2 beweegbare oplegtafels.
 X: Beweging van de bewerkingskop (linke - rechts).
 Y: Beweging van de linkse oplegtafel.
 W: Beweging van de rechtse oplegtafel.
 Z: De verticale beweging van de bewerkingskop.
 Door het concept van de beweegbare tafels, wordt aan de strengste veiligheidseisen voldaan. Nadat het paneel op een van de oplegtafels is gelegd, kunnen de volgende bewerkingen worden uitgevoerd: vertikaal boren, horizontaal boren, frezen, schuren en groevenfrezen.



FORMAT 90



- Sistema di programmazione composto da P.C. IBM compatibile dotato di hard disk e unità di floppy, tastiera alfanumerica e video grafico. Permette con estrema flessibilità la programmazione ed archiviazione dei programmi di lavoro. Viene utilizzato un pacchetto software specifico per rendere estremamente semplice il linguaggio uomo-macchina. Possibilità di collegamento in rete del P.C. a bordo macchina, con unità CAD CAM. Lettore bar code.
- Programming system consisting of P.C. IBM compatible equipped with hard disk floppy unit, alphanumeric keyboard and graphic video. It allows easy programming and storing of work-programmes with highflexibility. In order to optimize operator on the machine efficiency, a specified software has been designed. On request, it can be possible to link personal computer with a CAD CAM unit, bar code system or...
- Das Programmiersystem besteht aus einem Personal Computer, IBM-kompatibel, ausgeruestet mit Festplatte und einer Floppy-Station, alpha-numerisches Keyboard und graph.Videoschirm. Dieses System ermoeoglicht eine leichte Programmierung und Verarbeitung der Programme mit hoher Flexibilitatet. Um die Effizienz des Bedienmannes an der Maschine zu optimieren, ist eine spezielle Software entwickelt worden. Auf Anfrage liefern wir diesen Personal-Computer mit einer CAD/CAM-Software sowie Barcode-Systemen oder...
- Le systeme de programmation est compose d'un ordinateur (PC) compatible IBM avec disque dur et lecteur de disquettes, clavier alpha-numerique et ecran graphique. Il permet de realiser la programmation et l'archivage des programmes de travail avec une tres grande facilite et flexibilitte. On utilise un logiciel bien specifique de facon a rendre tres simple le langage homme/machine. On peut connecter en resau le PC monte a bord de la machine, soit a un autre PC, ou a une unite de CAO/CAD, ou a un systeme de lecture code barres.
- Het programmeringssysteem bestaat uit een IBM compatible PC, uitgevoerd met een harddisk, floppyunit, een toetsenbord en een grafische display. Dit systeem zorgt voor en hoge mate van flexibiliteit en een zeer gemakkelijke programmering. Om de efficiency van de operator te verhogen is er speciale software ontwikkelt. Op verzoek, kan de PC gekoppeld worden aan een CAD-CAM-systeem, Barcode systeem etc.

FORMAT 90

