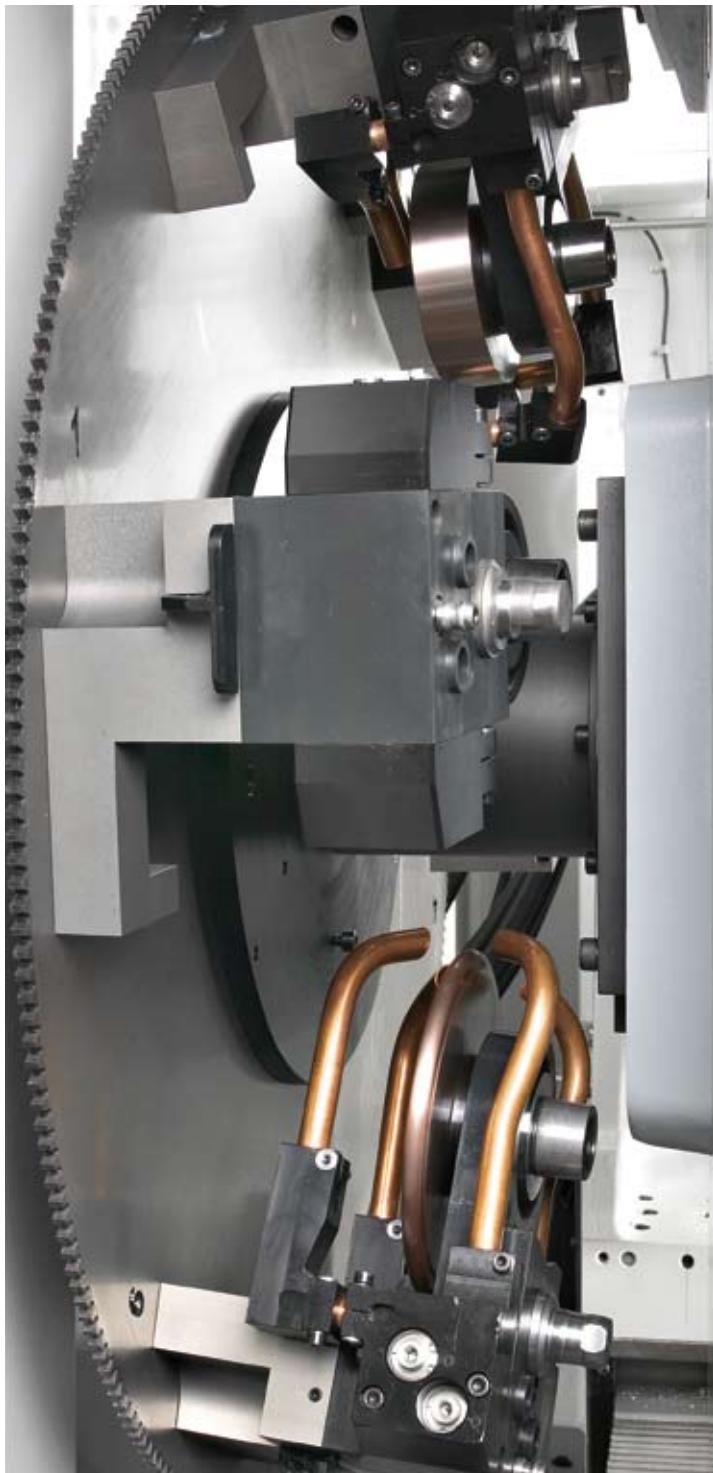


## QXD 200

### Die Highlights: Zukunftsweisende VOLLMER Technologie



Integrierter 6fach Werkzeugwechsler.

Universal-Maschine zum Erodieren, Schleifen und Polieren von unterschiedlichen PKD-Werkzeugen bis 250 mm Durchmesser und 200 mm Länge in Produktion und Service.

- Ergänzung der QX-Baureihe in bewährter, zukunftsorientierter Technologie.
- Bahninterpolation in 6 CNC-Achsen simultan gesteuert.
- Kombinationsbearbeitung: Messen, Erodieren, Schleifen und Polieren.
- Umfassende Automatisierung.
- Integrierter 6-fach Werkzeugwechsler.
- Speziell entwickelte Maschine und Generator für PKD- und PCBN-Werkstücke.
- Direktantriebe.
- Integration aller Peripheriegeräte.
- Bekannte VOLLMER Bedienphilosophie.



Freischleifen eines Schaftfräzers an der Stirn.

**VOLLMER:** Seit über 20 Jahren zukunftsweisende Technologien für das Schärfen von PKD-Werkzeugen.

CHPD – vier Buchstaben, die 1985 den Einstieg von VOLLMER in die Entwicklung modernster Technologien für das Schärfen von PKD-Werkzeugen markieren.

Bereits drei Jahre später der nächste „Paukenschlag“: Das innovative Maschinenprogramm mit Produkten wie der QR 20 P oder der QF 20 P zum Erodieren von diamant-bestückten Kreissägeblättern für die Holz verarbeitende Industrie.

1994 präsentiert das Unternehmen dann seine erste Scheibenerodiermaschine QM 71 P. Weitere Entwicklungen im Bereich der Scheiben- und Drahterodiermaschinen führten letztendlich zu den heutigen High-Tech Lösungen: Der QXD Baureihe mit bahninterpolation in 6 CNC-Achsen simultan gesteuert.

Die neuesten Ergebnisse von inzwischen über 20 Jahren erfolgreicher Forschung und Entwicklung erleben Sie aktuell auf der GrindTec 2008. Oder wie gewohnt direkt bei VOLLMER.



**VOLLMER** Maschinen-Highlights aus über 20 Jahren:  
CHPD, QR 20 P, QF 20 P, QM 71 P, QWD 70 P ...



**VOLLMER – Full Liner**

Scheibenerodieren

QR 270

QM eco

QF 270

QWD 750

QXD 200

QWD 750 H

QXD 400

QWD 760

Drahterodieren

QWD 760

QWD 760 H

**NEU**



**Produktinformation**

## **QXD 200**

Scheibenerodiermaschine für die Komplettbearbeitung  
von PKD-bestückten Werkzeugen



# QXD 200

**Die Idee: Noch mehr Produktivität und Zukunftssicherheit beim Erodieren und Schleifen von PKD-Werkzeugen.**

Thema Metallbearbeitung: Was bietet die optimale Lösung für das möglichst flexible Erodieren und Schleifen von PKD-Werkzeugen im Arbeitsbereich von bis zu 250 mm Durchmesser und 200 mm Länge? Unsere Antwort: Das neue Plattform-Konzept QXD 200 mit 6 simultan gesteuerten CNC-Achsen zur vollständigen Bearbeitung auch komplexer Werkzeuge.

Dabei gewinnt die QXD 200 den entscheidenden Vorsprung durch den flexiblen Einsatz verschiedener Erodier- und Schleifscheiben, was die perfekte Aufbereitung sowohl der PKD-Schneiden als auch des Werkzeugträgers ermöglicht. Das Ergebnis: Modernste Technologie, die neue Maßstäbe in Produktivität, Präzision und Wirtschaftlichkeit setzt.

**Das Konzept: Messen, Erodieren, Schleifen, Polieren – komplett in nur einer Aufspannung.**

Grundlage dieses besonders wirtschaftlichen und zukunfts-sicheren Plattformkonzeptes bilden modernste CNC- und Antriebstechnologien, die vor allem einen Vorteil sicherstellen: Die Komplettbearbeitung in nur einer Aufspannung – von der vollautomatischen Vermessung über Erodieren und Schleifen bis zum Polieren. Garant dafür sind 6 CNC-Achsen, die manuelles Eingreifen überflüssig machen und die Rüstzeiten erheblich verkürzen.

Gleichzeitig ist in der QXD 200 schon jetzt die Zukunft eingebaut: Mit ihrer technischen Auslegung bietet sie ein hohes Maß an Entwicklungsspielraum für neue Schneidkanten-geometrien und garantiert ihren Nutzern auch zukünftig eine hohe Abdeckung bei der Bearbeitung unterschied-lichster Werkstückvarianten.

**„Wer in die Zukunft denkt, muß bereit sein neue Wege zu gehen.“**

## Die Ausstattung



Mit Bahninterpolation in 6 CNC-Achsen simultan gesteuert, bietet Ihnen die QXD 200 die Lösung für Morgen.



Durch die integrierte Funktionalität „Polieren“ wird das Werkstück in einer Aufspannung fertig bearbeitet.

## **Die Technik: Garant für Prozesssicherheit, Bearbeitungsqualität, einfache Wartung und eine Spitzen-Energiebilanz.**

Mit ihrer außerordentlichen Systemsteifigkeit und der Schwingungsdämpfung durch den einteiligen Maschinenständer aus Polymerbeton sorgt die QXD 200 bei jedem Werkstück für eine hohe Bearbeitungsgenauigkeit und eine perfekte Oberflächenqualität. Die stabile Abrichteneinheit steht dagegen für enorme Prozesssicherheit beim Abrichten der Elektrode – gerade im mannlosen Betrieb. Ergänzt werden diese technischen Neuerungen durch effiziente Direktantriebe, die weitere Vorteile eröffnen: Extrem hohe Dynamik, maximale Wartungsfreundlichkeit und eine hervorragende Energiebilanz.

## **Die Innovation: Mehr Präzision und geringerer Verschleiß der Werkstückschnittstelle durch neuartige Achs-Anordnung.**

Wer besser werden will, muss neu denken. Das Resultat bei der QXD 200: Durch eine neuartige Anordnung der Achsen wird das Werkstück hängend bearbeitet. Und das lohnt sich: Jedes Werkstück kann mit optimaler Präzision erodiert, geschliffen und poliert werden. Eine Durchbiegung durch Eingewicht des Werkstücks gehört bei dieser Konzeption der Vergangenheit an. Gleichzeitig ist die Werkstückschnittstelle unempfindlich gegen Verschmutzungen und unterliegt geringerem Verschleiß.

Weitere Garanten für noch mehr Produktivität, Prozesssicherheit und Flexibilität sind unter anderem der obligatorische Werkzeugwechsel inklusive passendem Spülsatz für optimale Spülverhältnisse bei der Bearbeitung oder die unterschiedlichen Werkstückschnittstellen (HSK/SK), die schnellste Umrüstungen erlauben.



Erodieren eines Profilwerkstückes.



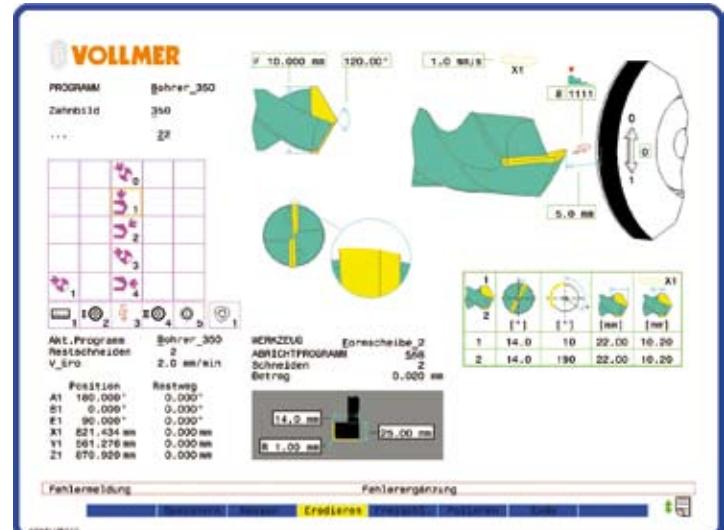
Erodieren der Hauptschneide eines PKD-Bohrers mit dem neuen Softwarepaket – kein Problem.

**Die Bedienung: Einfach, sicher und effizient durch die weltweit erfolgreiche VOLLMER Menü-Technik.**

Auch für die QXD 200 gilt die bekannte und bewährte VOLLMER Bedienphilosophie: Schnell und einfach zu maximaler Effizienz. Aus diesem Grund sorgt hier die weltweit erfolgreiche VOLLMER Menü-Technik für kurze Programmierzeiten, kurze Einschulungsdauer und erlaubt rasch den flexiblen Einsatz von Bedienungspersonal. Dabei wird das Gesamtsystem über lediglich eine Steuerung geführt und die Eingabesicherheit durch größtmögliche graphische Unterstützung gewährleistet.

**Die Automatisierung: Flexible Lösungen für die mannlose Schicht rund um die Uhr.**

Magazinscheibe, Palettenumlaufmagazine, externe Schnittstellen: Vielfältige Möglichkeiten der Werkstückspeicherung und -zuführung schaffen optimale Voraussetzungen für mannlose Schichten rund um die Uhr – und damit für maximale Wirtschaftlichkeit. Dabei kann die Be- und Entladung des Werkstückspeichers parallel zum Automatikbetrieb erfolgen. Und der integrierte Werkzeugwechsler für bis zu 6 unterschiedliche Erodier-, Schleif- und Polierscheiben garantiert die perfekte Bearbeitung einer Vielzahl von Werkstückvarianten.



**„Wir sind der Meinung  
Komplexität muß beherrschbar bleiben. Mit der  
bewährten VOLLMER  
Bedienphilosophie tragen  
wir dem Rechnung.“**



Zuverlässig und effizient. Automatisierung Made by VOLLMER. Wechselvorgang eines PKD-Planfräser.