

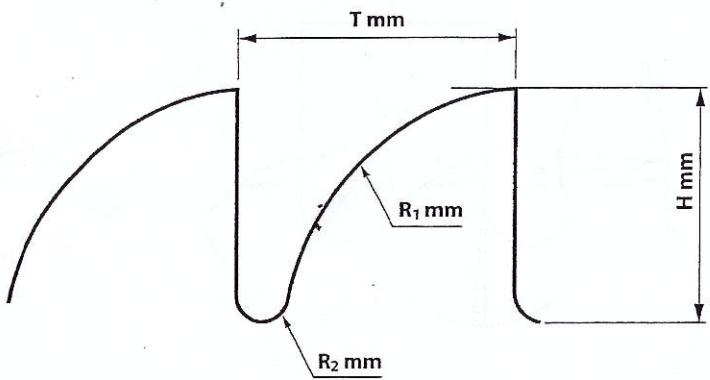
FORMA DEI DENTI

Le seghe a frizione sono costruite con forme dei denti diverse in funzione delle applicazioni. Per scegliere correttamente la forma del dente è necessario distinguere le lavorazioni di taglio a caldo rispetto a quelle di taglio a freddo.

TOOTH SHAPE Friction saw blades are manufactured with a variety of tooth shapes depending on the application. In order to choose the correct shape, it is necessary to distinguish between hot and cold cutting.

ZAHNFORM Die Trennkreissägeblätter werden mit unterschiedlichen Zahnformen hergestellt, je nach Anwendung. Um die richtige Zahnform auszuwählen, muss vorab zwischen Warm- und Kaltbearbeitung unterschieden werden.

FRICITION SAW BLADES OR HOT SAW

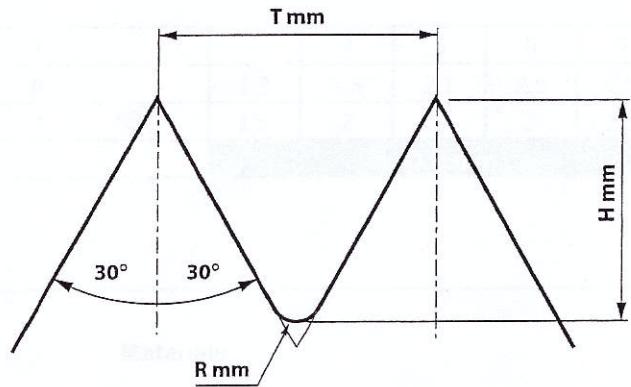


A

Forma del dente idonea per il taglio a frizione di acciai al carbonio con temperature del pezzo da tagliare $T < 100^\circ \text{C}$

Tooth shape suitable for carbon steel friction cutting with material cutting temperature $T < 100^\circ \text{C}$

Zahnform von Trennkreissägeblättern zum Trennen von Kohlenstoffstahl mit einer Werkstücktemperatur $T < 100^\circ \text{C}$

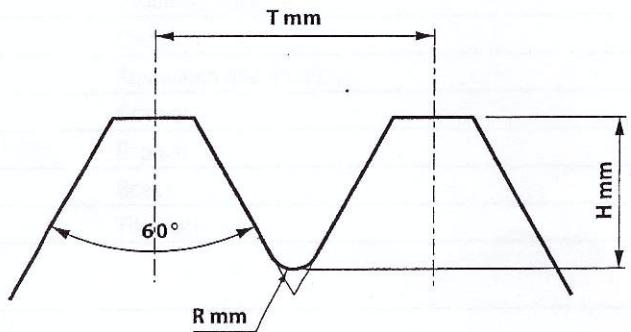


B

Forma del dente idonea per il taglio a caldo su linee di laminazione di billette, tubi, profilati per strutture $T > 600^\circ \text{C}$

Tooth shape suitable for hot cutting on rolling billets, pipes and structural steel with temperature $T > 600^\circ \text{C}$

Zahnform von Trennkreissägeblättern zum Warmtrennen auf Walzlinien von Flachstahl, Rohren und Bauprofilen mit einer Werkstücktemperatur $T > 600^\circ \text{C}$



C

Forma del dente idonea per il taglio a caldo su linee di laminazione di billette, tubi, profilati per strutture $T > 800^\circ \text{C}$

Tooth shape suitable for hot cutting on rolling billets, pipes and structural steel with temperature $T > 800^\circ \text{C}$

Zahnform von Trennkreissägeblättern zum Warmtrennen auf Walzlinien von Flachstahl, Rohren und Bauprofilen mit einer Werkstücktemperatur $T > 800^\circ \text{C}$