

TORNI AD AUTOAPPRENDIMENTO / CYCLIC LATHES RIMEX10T.10 CNC; RIMEX12T.12 CNC

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	RIMEX10T.10 CNC	RIMEX12T.12 CNC
CAMPO DI LAVORO / CAPACITY	Altezza punte / Height of centers	mm	400	
	Diametro tornibile sopra le guide / Swing over bed	mm	800	
	Diametro tornibile sopra il carro / Swing over cross slide	mm	560	
	Larghezza banco / Width of bed	mm	560	
	Distanza tra le punte / Distance between centers	mm	1500;2000;3000;4000;5000;6000	
MANDRINO / SPINDLE	Parte anteriore del mandrino DIN 55027 / Spindle nose DIN 55027	No	A 20 / A2 20	
	Diametro cuscinetto anteriore / Front bearing diameter	mm	380	
	Foro mandrino / Spindle bore	mm	260	315
	Cono mandrino / Spindle taper		4	
TESTA / HEAD STOCK	Numero velocità / Number of spindle speeds	rpm	8 - 40	
	I-Range	rpm	16 - 80	
	II-Range	rpm	40 - 200	
	III-Range	rpm	80 - 400	
AVANZAMENTI / FEEDS	Avanzamenti longit. Asse Z / Longitudinal feed (Z-axis)	m/min	8 (max)	
	Avanzamenti trasv. Asse X / Lateral feed (X-axis)	m/min	8 (max)	
	Avanzamenti rapidi Asse Z.X / Rapid traverse (Z and X-axis)	m/min	8 (max)	
	Corsa trasversale carro / Cross slide maximum travel	mm	390	
BALL SCREW	Asse Z / Z-axis	mm	50x10	
	Asse X / X-axis	mm	32x5	
CONTROPUNTA / TAIL STOCK	Diametro canotto / Quill diameter	mm	105	
	Corsa canotto / Quill travel	mm	225	
	Cono canotto / Quill internal taper	Morse	6	
DRIVES	Potenza motore principale / Main drive power	kW	18,5kW (AT180M4)	
	Motore asse Z / Z-axis servo drive power	Kw/N.m	18 N.m (3,7Kw) (1FK7100)	
	Motore asse X / X-axis servo drive power	kw/N.m	11 N.m (2,29kW) (1FK7063)	
	Coppia max mandrino / Spindle maximum torque	N.m	3500	
	Forza di traino asse Z / Z-axis tow strength	daN	1250	
	Forza di traino asse X / X-axis tow strength	daN	1050	
PORTAUTENSILE / TOOL HOLDER	Torretta rapida / Quick change type		MC	
SISTEMA CNC / CNC SYSTEM			Siemens	
PESO / WEIGHT	Per D.P. 3000 mm / For DBC 3000 mm	kq	6100	

CNC System and servo drives available also: Heidenhain;Fanuc;Fagor

