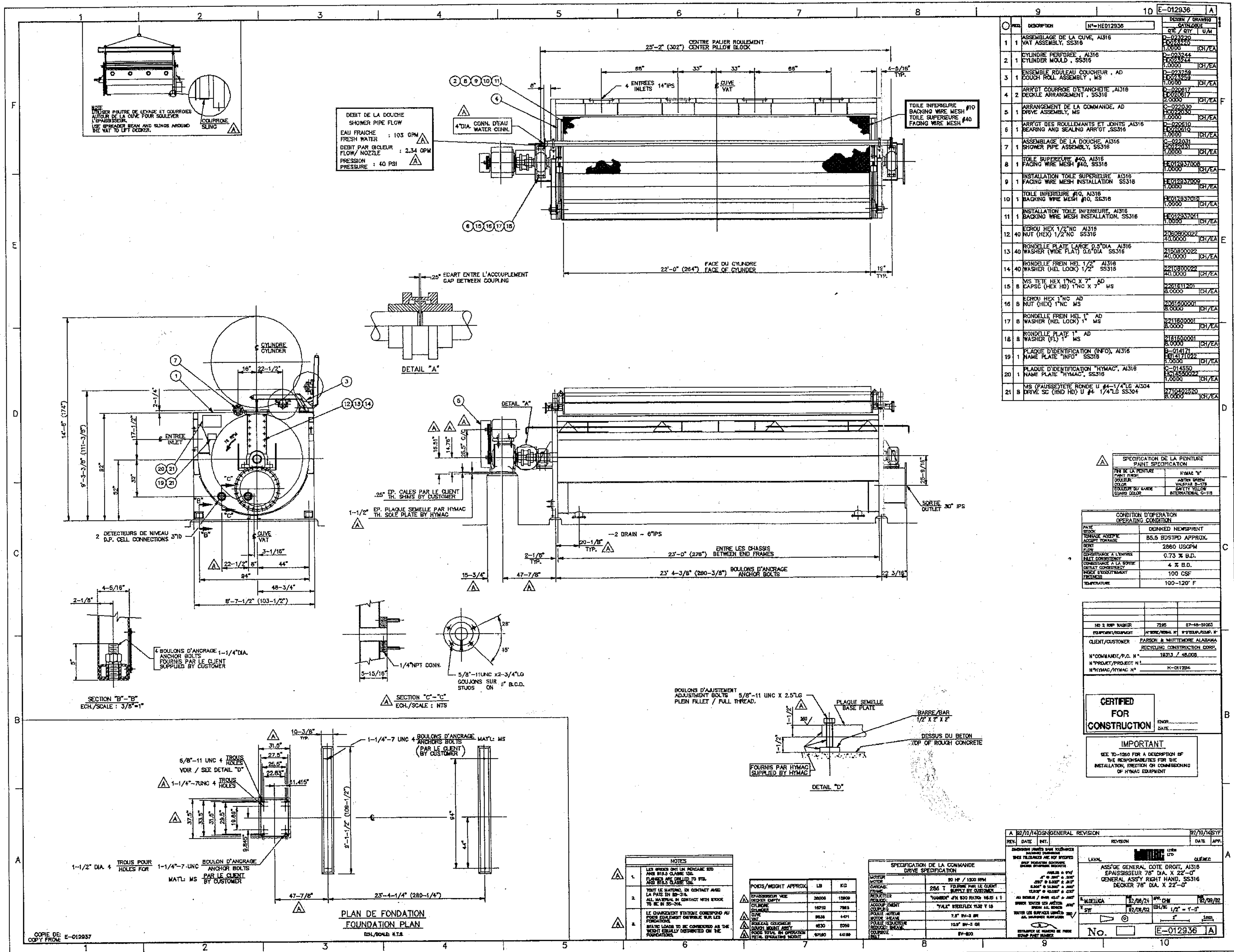




Q	RE	DESCRIPTION	Q	RE	DESCRIPTION
1	ASSEMBLAGE DE LA CUVES, A316		1	ASSEMBLAGE DE LA CUVES, A316	
2	CYLINDRE PERFORÉ, A316		2	CYLINDRE PERFORÉ, A316	
3	ENSEMBLE ROULEAU COUCHEUR, AD		3	ENSEMBLE ROULEAU COUCHEUR, AD	
4	ARRÊT COURROIE D'ÉTANCHÉITÉ, A316		4	ARRÊT COURROIE D'ÉTANCHÉITÉ, A316	
5	ARRANGEMENT DE LA COMMANDE, AD		5	ARRANGEMENT DE LA COMMANDE, AD	
6	ARRÊT DES ROULEMENTS ET JOINTS A316		6	ARRÊT DES ROULEMENTS ET JOINTS A316	
7	ASSEMBLAGE DE LA DOUCHE, A316		7	ASSEMBLAGE DE LA DOUCHE, A316	
8	TOILE SUPERIEURE #40, A316		8	TOILE SUPERIEURE #40, A316	
9	FACING WIRE MESH #40, SS316		9	FACING WIRE MESH #40, SS316	
10	INSTALLATION TOILE SUPERIEURE, A316		10	INSTALLATION TOILE SUPERIEURE, A316	
11	TOILE INFÉRIEURE #10, A316		11	TOILE INFÉRIEURE #10, A316	
12	ECROU HEX 1/2" NC A316		12	ECROU HEX 1/2" NC A316	
13	RODILLE PLATE LARGE 6.3" DIA, A316		13	RODILLE PLATE LARGE 6.3" DIA, A316	
14	RODILLE FREIN HEL 1/2" A316		14	RODILLE FREIN HEL 1/2" A316	
15	MS TET HEX 1" NC X 7" AD		15	MS TET HEX 1" NC X 7" AD	
16	ECROU HEX 1" NC AD		16	ECROU HEX 1" NC AD	
17	RODILLE PLATE 1" AD		17	RODILLE PLATE 1" AD	
18	WASHER (HEL LOCK) 1" MS		18	WASHER (HEL LOCK) 1" MS	
19	PLAQUE D'IDENTIFICATION (INFO), A316		19	PLAQUE D'IDENTIFICATION (INFO), A316	
20	PLAQUE D'IDENTIFICATION "HYMAC", A316		20	PLAQUE D'IDENTIFICATION "HYMAC", A316	
21	MS (FRAISSURE RONDE U #1-1/4" L5 A3304		21	MS (FRAISSURE RONDE U #1-1/4" L5 A3304	

SPECIFICATION DE LA PEINTURE	
PAINT SPECIFICATION	
TYPE DE PEINTURE	HYMAC "H"
COLOR	VALU-PAINT 8-178
COULEUR	COULEUR INTERNATIONALE C-119

CONDITION D'OPERATION	
OPERATING CONDITION	
TYPE DE PEINTURE	DEKKEK NEWSPRINT
TYPE DE PEINTURE	DEKKEK NEWSPRINT
TYPE DE PEINTURE	DEKKEK NEWSPRINT

NO 3 RMP WAGNER	7285	07-18-1903
CLIENT/CUSTOMER	FABRICATION & MONTAGE ALABAMA	RECONSTRUCTION CONSTRUCTION CORP.
NO COMMANDE/P.O. N°	18213 / 48.009	
NO PROJET/PROJECT N°		
NO HYMAC/HYMAC N°		

CERTIFIED FOR CONSTRUCTION

SEE TO-1260 FOR A DESCRIPTION OF THE RESPONSIBILITIES FOR THE INSTALLATION, FRECTION OR COMMISSIONING OF HYMAC EQUIPMENT

NOTES	
1	LES BRÈRES SONT UN INDICATEUR DE LA QUALITE DE LA PEINTURE. LA PEINTURE DOIT ETRE APPLIQUEE EN CONTACT AVEC LE BRÈRE. LE BRÈRE DOIT ETRE EN CONTACT AVEC LE BRÈRE. LE BRÈRE DOIT ETRE EN CONTACT AVEC LE BRÈRE.
2	LE CHARGEMENT FINITIME DOIT ETRE EN CONTACT AVEC LE BRÈRE. LE CHARGEMENT FINITIME DOIT ETRE EN CONTACT AVEC LE BRÈRE. LE CHARGEMENT FINITIME DOIT ETRE EN CONTACT AVEC LE BRÈRE.

POIDS/WEIGHT APPROX	
LIB	KG
2500	1800
1875	1350
850	600
450	300
250	150

SPECIFICATION DE LA COMMANDE	
ORDER SPECIFICATION	
TYPE DE PEINTURE	DEKKEK NEWSPRINT
TYPE DE PEINTURE	DEKKEK NEWSPRINT
TYPE DE PEINTURE	DEKKEK NEWSPRINT

A 82/10/1405 GENERAL REVISION	
REV.	DATE
1	82/10/1405
2	82/10/1405
3	82/10/1405
4	82/10/1405
5	82/10/1405
6	82/10/1405
7	82/10/1405
8	82/10/1405
9	82/10/1405
10	82/10/1405