

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

MACCHINA STANDARD

Costruzione basamento

fusione di ghisa
a ricircolo di sfere

Tipo di guide di scorrimento

MANDRINI SX - DX

Naso mandrino

A"

5

Diametro max autocentrante

mm

210

MOTORI

Tipo di motore

FANUC

Potenza motori mandrino sx - dx

Kw

7,5-11

N° di giri mandrino

rpm

4500

(3000 RPM NON DISPONIBILE PER SERIE MD)

TORRETTE PORTAUTENSILI SX - DX

N° di posizioni in torretta

n°

10

Dimensioni utensile per esterni

mm

20x20

Diametro max utensile per interni

mm

40

TORRETTE MOTORIZZATE

N° di posizioni motorizzabili

n°

10

Potenza max

KW

3,7

Numero di giri

rpm

4000

DIMENSIONI ED INGOMBRI

Vedi lay-out in allegato

Peso complessivo macchina+robot

Kg

4500

Potenza totale installata

KWA

30

SISTEMA DI CARICAMENTO A PORTALE INTEGRATO

N° max. di bracci robot integrati in macchina

n°

1

Tipo di cilindro di serraggio per mano

pneumatico

Peso max. caricabile su ogni mano

Kg

3 + 3

Tempo per l'operazione di carico e scarico escluso lavaggio e soffiaggio attrezzo di presa

sec

6

Tempo minimo richiesto per l'esecuzione del ciclo completo di un braccio robot integrato senza sosta di attesa per entrambe le torrette senza accessori (OP10+OP20)

sec

12

EQUIPAGGIAMENTO

Controllo numerico FANUC serie 31-it

Sistema di caricamento a portale integrato con braccio robot e corse 1950 mm + 1950 mm

Torrette motorizzate su 10 stazioni e asse C in continuo su entrambi i mandrini

Sistema di alimentazione pezzi Murata WFL escluso

Uscita refrigerante / aria per pulizia attrezzo di presa posti sopra i mandrini sx-dx

Stazione di deposito per controllo a campione dei particolari in lavorazione

Dispositivo "PEL" di controllo di esatto posizionamento del pezzo semilavorato tramite sensore ad aria posto sul mandrino destro

Convogliatore di trucioli a tappeto e scarico posteriore

Vasca refrigerante integrata

ACCESSORI INCLUSI

Kit di n°10 portautensili per ogni torretta

n.5 moduli motorizzati assiali con refrigerante esterno

n.2 moduli motorizzati radiali con refrigerante esterno

Sistema di alimentazione composto da tramoggia elevatrice e base vibrante diam. 500mm

Autonomia stimata circa 1.000 pz per il particolare più grande e di circa 1.400 pz per il particolare più piccolo.

Il sistema è predisposto per l'alimentazione di n.3 particolari.
Escluso Insonorizzazione tazza.

N.2 Autocentranti Autoblok mod. AL-C 165

n.3 Kit di morsetti a disegno per Vs particolari

Stazione di soffiaggio del particolare finito

Nastro di evacuazione pezzi finiti dim.600x2000 mm

Sistema di visione, tramite smartcam per identificazione e corretto caricamento del pezzo tramite portale. La soluzione tecnica prevede una struttura in carpenteria sotto traversa (tunnel) ancorata nella zona adiacente al pallet di carico sulla quale verranno alloggiati Smartcamera e illuminatore.

segue

segue EQUIPAGGIAMENTO

Fornitura e installazione pacchetto Fanuc CNC 3XiB livello 1 di partenza di interfaccia con sistemi di controllo e monitoraggio in relazione alle richieste della normativa sull' Industria 4.0 (Certificazione a Vs cura e carico)

Software TOOL MONITOR

Software GESTIONE VITA UTENSILE

TIMER programmabile per AUTOSPEGNIMENTO macchina a fine lotto

Volantino elettronico remotabile per la movimentazione di macchina e portale